



Інструкція з експлуатації

Jack C6



Телефон: (067) 652-56-76

E-mail: zakaz@softorg.com.ua

Дотримуйтесь цих заходів безпеки!

Не дивлячись на те, що компанія Jack прикладає максимум зусиль, щоб створювати безпечні швейні машини та приладдя, всі оператори мають знати та слідувати основним правилам техніки безпеки.



Щоб запобігти нещасним випадкам, не відключайте та не знімайте пристрої та деталі, що відповідають за безпеку під час експлуатації машини.
 He залишайте інструменти або інші непотрібні в цей момент предмети на столі машини під час експлуатації.
 Переконайтеся в тому, що Ви відключили машину від джерела електроживлення перед тим, як проводити технічне обслуговування машини, її налаштування, очищення, заправлення або заміну голки. Це

машини, її налаштування, очищення, заправлення або заміну голки. Це допоможе Вам уберегтися від нещасних випадків. Ви можете перевірити, ввімкнена чи відключена машина, натиснувши на педаль — вимкнена машина не буде працювати.

4 Завжди вимикайте живлення, коли залишаєте швейну машину без нагляду.

5 Обов'язково вимикайте машину у разі відключень електроенергії.

6 Переконайтеся в тому, що машина правильно заземлена.





Сервіс центр: Відділ продажів: (044) 390-47-00 (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-П<u>т: 9:00-18:00</u>

zakaz@softorg.com.ua

softorg.com.ua

Електрична схема машинного столу

1. Позначки для користувача



Змащування



Після заповнення масляного піддона рівень масла має бути між позначками (H) та (L). Коли рівень масла опуститься нижче позначки (L), обов'язково його долийте.





Сервіс центр: (044) 390-47-00

Відділ продажів: (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

zakaz@softorg.com.ua

<u>softorg.com.ua</u>

Ручне змащування



Ручне змащування здійснюється після першого запуску або після тривалого простою. Додайте 2-3 краплі масла ручною маслянкою.

Змащування пристрою для охолодження голок силіконовим маслом



Заповніть пристрій маслом до того моменту, як його рівень опуститься занадто низько. Тим самим ви уникнете поломок голки, обриву нитки та пошкоджень тканини.

Примітка

Використовуйте тільки машинне масло, рекомендоване компанією Jack.





(a)

Сервіс центр: (044) 390-47-00 **Відділ продажів:** (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

zakaz@softorg.com.ua

<u>softorg.com.ua</u>

Коефіцієнт диференційного просування



Ослабте гайку (1) та посуньте важіль (2) вгору або вниз, щоб отримати правильний коефіцієнт диференціального просування тканини. Після цього затягніть гайку (1).

Регулювання довжини стібка



Утримуючи кнопку в натиснутому стані, поверніть маховик, щоб знайти положення, у якому кнопка западає глибше. Натискаючи кнопку, поверніть маховик та встановіть відповідне значення довжини стібка на центрувальну позначку.

Примітка

Регулювання довжини стібка можна виконувати тільки після зміни коефіцієнта диференційного просування.





(a)

Сервіс центр: (044) 390-47-00

Відділ продажів: (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00



softorg.com.ua

Заправлення нитки

Відкрийте три кришки. Відсуньте притискну лапку вбік. Для заправлення нитки в машину зв'яжіть вузлом попередньо заправлену нитку з тією, що хочете заправити.

Голкова нитка

Для повторного заправлення нитки, акуратно обріжте вузлики ножицями та тільки після цього протягніть нитку крізь вушко голки.

Важливо!

Після протягування нитки крізь вушко петельника, обережно підрівняйте вузлики.









(ك)

്ത്ര

Відділ продажів: (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

zakaz@softorg.com.ua

softorg.com.ua

Регулювання тиску притискної лапки



Ослабте регулювальну гайку (1) та поверніть регулювальний гвинт (2), щоб збалансувати тиск притискної лапки. Він має бути якомога меншим, залишаючись при цьому достатнім, щоб забезпечувати формування правильного стібка.

Регулювання натягу нитки



Ослабте гайку (1) та поверніть верхню регулювальну гайку (2) та нижню гайку (3), щоб відрегулювати тиск верхньої подачі. Він має бути якомога меншим, залишаючись при цьому достатнім, щоб забезпечувати формування правильного стібка.





Сервіс центр: (044) 390-47-00 Відділ продажів: (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

zakaz@softorg.com.ua

softorg.com.ua

Положення кулачка



Перед увімкненням швейної машини переконайтеся, що стрілка кулачка спрямована вгору.

Заміна голки

Просимо використовувати шестигранну викрутку з червоним держаком (входить в комплект).

Перевірте голку, щоб її увігнута частина (паз) була обернена до задньої частини машини. Вставте голку на потрібну глибину та надійно зафіксуйте її.

Стандартна голка: Organ DC×27

 (\bigcirc)



zakaz@softorg.com.ua





Очищення швейної машини



Передусім слід очистити пази голкової пластини та зубці подачі тканини.

Перевірка циркуляції масла





 Сервіс центр:

 (044) 390-47-00

@

Відділ продажів: (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

<u>zakaz@softorg.com.ua</u>

softorg.com.ua

Перевірка та заміна масляного фільтра



Перевіряйте та змінюйте фільтр кожні 6 місяців.

Заміна масла



Масло слід замінити після першого місяця роботи на машині. Надалі — кожні пів року.

SOFTORG



Сервіс центр: (044) 390-47-00

Відділ продажів: (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

zakaz@softorg.com.ua

softorg.com.ua

Заміна нижнього ножа



1	Послабте гвинт
2	На якийсь час перемістіть тримач нижнього ножа вліво, тимчасово зафіксуйте за допомогою гвинта
3	Послабте гвинт. Зніміть нижній ніж.
4	Покрутіть махове колесо, доки верхній ніж не опиниться в найнижчій точці.
5	Вставте нижній ніж.
6	Послабте гвинт 5 та змістіть тримач ножа праворуч.
7	Затягніть гвинти.
Ser Si	말 넣다 많은 것이 물 방법을 했다. 전쟁을 한 것이 이것이 있는 것이 있는 것이 있는 것은 것은 것을 했다.







۲.

@

Відділ продажів: (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

10



<u>softorg.com.ua</u>



	Екологічні вимоги:				
1	Відпрацьоване масло, мастило та інші відходи, що утворюються під час експлуатації, слід належним чином утилізувати відповідно до місцевих вимог щодо захисту навколишнього середовища.				
2	Будь ласка, вимикайте живлення після використання, щоб зменшити споживання електроенергії.				
3	Використовуйте машину при зазначеній в інструкції напрузі та умовах навколишнього середовища, щоб максимально подовжити термін служби виробу та зменшити кількість відходів, що утворюються.				
4	У разі утилізації машини не викидайте її та допоміжне обладнання разом зі звичайними побутовими відходами. Будь ласка, дотримуйтесь місцевих норм щодо утилізації цього обладнання та аксесуарів до нього, а також підтримуйте ініціативи з переробки відходів.				





Відділ продажів: (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

zakaz@softorg.com.ua

softorg.com.ua

Інструкція до блока керування

1. Операційна панель



Nº	Позначка Назва Функції		Функції
1	(P)	Клавіша налаштування параметрів Налаштування параметрів користувача	
2		Клавіша навігації меню ліворуч	Налаштування голосового меню. Кнопка ліворуч для вибору параметра.
3		Клавіша навігації меню праворуч	Регулювання яскравості підсвітки РК-дисплея. Перемикання типу матеріалів. Кнопка вправо для вибору параметра.
4	4 Клавіша збільшення гараметра		Збільшення швидкості та значень інших параметрів.
5	5 С Клавіша зменшення параметра		Зменшення швидкості та значень інших параметрів.
6	Abeo Heat. Servering Madde	Клавіша режиму шиття	Вибір та налаштування режиму шиття.





@)

Відділ продажів: (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

zakaz@softorg.com.ua

softorg.com.ua

Nº	Позначка	Назва	Функції	
7		Клавіша притискної лапки	Зміна режиму автоматичного підйому притискної лапки.	
8	Entering Mode	Клавіша обрізки	Зміна довжини нитки та перемикач режиму обрізки.	
9	Reset	Клавіша скидання налаштувань	Тривале натискання на 2 секунди для відновлення заводських налаштувань.	
10		Клавіша голосової навігації	Перемикач голосової навігації.	
11		Клавіша вибору типу тканини	Перемикання між режимами шиття А/М/Н/АUTO.	



N⁰	Позначка	Назва	Функції
1	D	Смарт-режим шиття	
2	W.	Напівавтоматичний режим шиття	Зміна режиму автоматичного підйому притискної лапки.
3		Повністю автоматичний режим шиття	





Відділ продажів: 0 (044) 290-76-60



<u>softorg.com.ua</u>

zakaz@softorg.com.ua

Nº	Позначка	Назва	Функції
4	L.	Передній датчик	Показує поточний стан датчика, підсвічування іконки вказує на те, що датчик заблоковано, а непідсвічений стан вказує на те, що датчик не заблоковано.
5	A B	Задній датчик	Показує поточний стан датчика, підсвічування іконки вказує на те, що датчик заблоковано, а непідсвічений стан вказує на те, що датчик не заблоковано.
6	N	Датчик короткої нитки	Показує поточний стан датчика, підсвічування іконки вказує на те, що датчик заблоковано, а непідсвічений стан вказує на те, що датчик не заблоковано.
7	B	Датчик захисту від порізів тканини	Показує поточний стан датчика, підсвічування іконки вказує на те, що датчик заблоковано, а непідсвічений стан вказує на те, що датчик не заблоковано.
8		Притискна лапка	Піктограма та буква F світяться, коли передній автоматичний підйомник притискної лапки знаходиться в режимі роботи. Піктограма та буква B світяться, коли задній автоматичний підйомник притискної лапки знаходиться в режимі роботи.
9	L B	Функція обрізування	Піктограма з літерою F вказує на те, що ввімкнено функцію переднього обрізувача. Піктограма з літерою B вказує на те, що ввімкнено функцію заднього обрізувача.
10	G	Всмоктування	Іконка загоряється, вказуючи на те, що функція всмоктування ввімкнена.
11		Голосова навігація	Якщо іконка світиться, це означає, що функція голосової навігації ввімкнена.
12		Кількість масла	Піктограма загоряється та блимає, вказуючи на те, що в машині немає масла та необхідно його долити.
13	$(](0 \circ$	Мережа Wi-Fi (опція)	Піктограма завжди увімкнена, що означає, що мережа в нормі, миготіння піктограми вказує на те, що мережа відключена, а вимкнена піктограма вказує на те, що мережа відсутня.





Сервіс центр: Відділ продажів: (044) 390-47-00 <u>(044) 290-76-60</u>



Пн-Пт: 9:00-18:00

14

zakaz@softorg.com.ua

<u>softorg.com.ua</u>

Nº	Позначка Назва Функції		Функції
14	AMHAuto	Режим вибору типу тканини	Підсвічування іконки вказує на обрану тканину: тонкий, звичайний, товстий матеріал або автоматичний режим, і тільки одна з них може горіти.
15		Відображення параметрів	Відображення відповідного параметра підйому двигуна або значення напруги датчика.

Налаштування параметрів користувача

Затисніть кнопку налаштування параметрів 💽 протягом 1,5 секунд, після цього ви зможете увійти у налаштування параметрів користувача. За допомогою навігаційних клавіш 💽 та 💽 здійснюється перехід між параметрами.

Для зміни значення параметра використовуйте клавіші 💽 та 💽 , для підтвердження зміни параметрів натисніть клавішу 💽. Якщо ви не хочете зберігати зміни, натисніть клавішу 🎑 або 🞑 для повернення в інтерфейс налаштування параметрів. Натисніть 🕞 для переходу в режим очікування.

2. Зміна та налаштування параметрів

Автоматичний/Напівавтоматичний/Ручний режим шиття

Натисніть клавішу 🔛 для вибору режиму шиття. При тривалому натисканні на цю кнопку, режим шиття буде циклічно змінюватися між трьома наступними режимами: Автоматичний/ Напівавтоматичний/ Повністю ручний.

Оберіть потрібний режим та натисніть кнопку 💽 для підтвердження й збереження змін. Якщо немає дії протягом 5 секунд, інтерфейс автоматично повертається в режим очікування.



Сервіс центр: Відділ продажів: (044) 390-47-00 (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

zakaz@softorg.com.ua

@

<u>softorg.com.ua</u>

Налаштування підйому притискної лапки

Натисніть функціональну кнопку притискної лапки 🔛 для зміни режиму притискної лапки, зменшення швидкості, визначення товщини матеріалу та регулювання висоти лапки. Змініть значення параметра за допомогою 💽 або Спри регулюванні висоти підйому на дисплеї відображається поточна висота лапки в міліметрах.

Натисніть кнопку 💽, щоб зберегти та підтвердити завершення налаштувань. Не натискання протягом 5 секунд повертає до інтерфейсу очікування.

Налаштування параметрів обрізки

Натисніть кнопку налаштування параметрів обрізки Mainer , щоб змінити параметр стану обрізки та кількість стібків для затримки обрізки на початку/ в кінці шиття. При тривалому натисканні цієї клавіші режим шиття буде циклічно змінюватися наступним чином:

1	регулювання режиму обрізки;
2	кількість стібків затримки обрізки на початку шиття;
3	кількість стібків затримки обрізки в кінці шиття (датчик затримки обрізки для запобігання пошкодженню тканини);
4	регулювання діапазону переднього датчика;
5	регулювання діапазону заднього датчика;
6	регулювання датчика для захисту тканини від порізів.







Графік роботи: Пн-П<u>т: 9:00-18:00</u>

16

zakaz@softorg.com.ua

@

softorg.com.ua

Натисніть клавіші 💽 або 💽, щоб змінити відповідне значення параметра. При регулюванні діапазону датчиків на числовому дисплеї індикатори показують поточну напругу датчиків. Щоб зберегти налаштування, натисніть кнопку 问 . Якщо немає дії протягом 5 секунд, інтерфейс автоматично повертається в режим очікування.

Швидкість шиття

У режимі очікування натисніть клавіші 💽 та 💽, щоб увійти в режим регулювання швидкості. Кожне натискання кнопки 💽 збільшує швидкість, а 💽 зменшує швидкість на 100 обертів на хвилину. Для збереження параметрів натисніть клавішу 💽 . Якщо немає дії протягом 5 секунд, інтерфейс автоматично повертається в режим очікування.

Зміна технічних параметрів

Натисніть разом клавіші **р** та **м** на 1,5 секунди, машина увійде в технічний режим, на панелі відобразиться P26. За допомогою клавіш **х** та **х** можна вибрати параметр. Кнопками **•** та **х** змініть значення параметра. Натисніть кнопку **•**, щоб зберегти та підтвердити завершення налаштування. Якщо немає дії протягом 5 секунд, інтерфейс автоматично повертається в режим очікування.

Скидання налаштувань

Натисніть та утримуйте кнопку скидання 🗑 протягом 2 секунд, відновляться збережені користувачем параметри. Затисніть клавіші 💽 та 💟 разом на 2 секунди для скидання налаштувань до заводських, коли Р21=1. Натисніть кнопку р для збереження змін.

Зверніть увагу на номери параметрів:					
1	Р66/Р67/Р68 - параметри робочого циклу плати адаптера.	З	Р90 - параметри моніторингу та перевірки.		
2	Р73 - заводські параметри швидкості за замовчуванням.	4	Р94/Р95 - параметр вибору моделі, не можуть бути скинуті до заводських налаштувань.		







zakaz@softorg.com.ua

@

Налаштування голосового меню

Натисніть клавішу 🔄 для перемикання типу голосу. При затисканні клавіші буде транслюватися вибраний на той момент тип голосу. Натисніть кнопку 问 , щоб підтвердити та змінити тип налаштувань.

Режими світлодіодної підсвітки

Світлодіодне світло має 4 режими інтенсивності. Щоб налаштувати рівень освітлення, в режимі очікування натисніть клавішу 💟 для перемикання інтенсивності підсвітки. Натисніть кнопку 🕞 для збереження змін.

Швидке перемикання голосових режимів

Тривале натискання кнопки налаштування голосових режимів I протягом 2 секунд для зміни голосу. Коротке натискання голосової кнопки для привітання. У разі збоїв в роботі машини, короткочасно натисніть голосову кнопку I , та система запропонує рішення проблеми з обладнанням.

Датчик для захисту тканини від порізів

Тривале натискання кнопки режиму 🔛 на 2 секунди, для перемикання датчика захисту від порізів тканини.

За замовчуванням затримка датчика (Р50) дорівнює О. Користувач може редагувати цей параметр Р50. Якщо датчик обрізки тканини вимкнено, то за замовчуванням значення датчика для захисту тканини = 8 стібків (Р28). Кількість стібків може бути змінена та збережена користувачем в режимі налаштувань.

При вході в інший інтерфейс, якщо користувач не натискає жодної клавіші протягом 5 секунд, автоматично відбудеться перехід до інтерфейсу очікування.

Перш ніж встановити кількість стібків для переднього сенсора, переконайтеся, що середній датчик працює та забезпечує нормальне функціонування машини, інакше процес шиття зупиниться.



Сервіс центр:Відділ продажів:(044) 390-47-00(044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

zakaz@softorg.com.ua

@

softorg.com.ua

Вибір типу тканини

2

У режимі очікування натисніть клавішу 🔛 на 1,5 секунди, щоб увійти в налаштування вибору матеріалу. На дисплеї буде відображений поточний тип тканини (звичайна тканина b0, сітчасті матеріали S, тонкі - A).

Натисніть кнопку 💽 для перемикання між режимами H, S та A, а потім клавішу 💽 для збереження параметра. В цей час датчик товщини буде автоматично відкалібровано. Відображення ОК на дисплеї означає успішний вибір.

Режим виходу:

1 Автоматичний вихід після успішної/неуспішної зміни налаштувань.

Автоматичне повернення до режиму очікування через 5 секунд, якщо оператор не виконав ніяких дій.

Автоматичне калібрування сенсорів тканини

Натисніть кнопку 💽 + 🔛 приблизно на 1,5 секунди, щоб запустити автоматичне калібрування датчиків. Після калібрування на дисплеї з'явиться ОК, це означає, що розпізнавання пройшло успішно, в іншому випадку розпізнавання не було виконано.

Налаштування висоти лапки для товстих матеріалів

Натисніть на клавішу מוש приблизно на 1,5 секунди, щоб увійти в інтерфейс налаштувань та ввести порогове значення товстого матеріалу. Якщо в цей час двигун притискної лапки знаходиться у верхній точці зупинки голки, натисніть на педаль, і двигун автоматично перейде до нижньої точки зупинки голки. Оберіть потрібне значення висоти притискної лапки, відрегулюйте параметр (згідно з товщиною тканини), та натисніть клавішу р, щоб зберегти поточне значення на дисплеї в параметрі U15 (це значення є порогом максимального значення товщини). На дисплеї відобразиться "ОК" та з'явиться голосова підказка "налаштування товщини матеріалу успішно виконані". В іншому випадку, на дисплеї з'явиться помилка Err, а двигун притискної лапки повернеться у вихідне положення.



 Сервіс центр:
 Відділ продажів:

 (044) 390-47-00
 (044) 290-76-60

zakaz@softorg.com.ua

@



 \square

Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

<u>softorg.com.ua</u>

Натисніть кнопку 回 , щоб вийти з інтерфейсу налаштувань.

Примітка

Якщо задане значення більше за базове значення - 50, параметр не буде збережено.

Метод скидання базового значення: встановіть РА2 на 1, переконайтеся, що під притискною лапкою немає тканини, натисніть кнопку Ma 1,5 секунди, щоб увійти в інтерфейс налаштування товщини матеріалу, та система автоматично збереже поточне значення як базове.

Регулярне технічне обслуговування

Коли термін використання машини підійде до встановленого часу регулярного технічного обслуговування, на панелі з'явиться повідомлення A09/A10, та прозвучить голосова підказка. Через 10 хвилин знову прозвучить підказка. Повідомлення A09/A10 зникне і не буде відображуватися до наступного терміну нагадування.

Нагадування можна встановити або вимкнути, змінивши значення параметрів РАО/РА1.

Примітка

Під час регулярного нагадування про технічне обслуговування можна виконувати звичайне шиття.

Налаштування зубчастої рейки

@

Натисніть кнопку перемикача товщини для налаштування зубчастої рейки. Тривале натискання кнопки для безперервного перемикання між режимами A/M/H/AUTO, автоматичне збереження після налаштувань. Повернення до режиму очікування через 5 секунд, якщо оператор не виконав ніяких дій.







Графік роботи: Пн-П<u>т: 9:00-18:00</u>

zakaz@softorg.com.ua



Під інтерфейсом налаштування режиму зубців можна безпосередньо регулювати поточну висоту зубчастої рейки (на цифровому дисплеї буде показана висота зубців та лапки у міліметрах).

Швидкий перемикач для зменшення шуму перед початком шиття

Натисніть та утримуйте кнопку I приблизно 1,5 секунди, щоб запустити шумозаглушення перед початком шиття. Після успішного завершення на екрані з'явиться підтвердження ОК та прозвучить голосова підказка.

Налаштування та перегляд серійних номерів IOT (Internet of things)

Коротко натисніть клавішу 🕑 + 💽, щоб увійти в інтерфейс введення пароля параметра R&D, натисніть клавішу 🕑 для підтвердження. Виберіть елемент параметра P116 клавішею 🞑. За допомогою клавіш 💽 та 💽 змініть значення параметра (кожна натискання зменшує/збільшує на 1). Коротко натисніть клавішу 🕑 для збереження параметра, панель увійде в інтерфейс налаштування/перегляду серійного номера ІоТ. Клавішею 🞑 або 🞑 можна вибрати потрібне значення. Довжина серійного номера становить 11 цифр. Після завершення налаштування ви можете зберегти його, натиснувши клавіші 💽 + 🞑.

Якщо ви хочете відмовитися від модифікації, коротко натисніть клавішу 🕑 .

Звіт про несправність мережі

Коли панель від'єднується від ІоТ (віддалений контроль) на 1 хвилину, панель повідомляє А13. Якщо ІоТ від'єднано від шлюзу, панель повідомляє А11. Якщо шлюз від'єднано від сервера, панель повідомляє про помилку А12. Перегляд через М15.



Сервіс центр: В (044) 390-47-00 ((

@

Відділ продажів: (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

21

zakaz@softorg.com.ua

softorg.com.ua

Швидке підключення до сервера

Коли вам потрібно швидко під'єднати пристрій до сервера, після підтвердження серійного номера IoT та його додавання натисніть на панелі клавіші 💽 + 🔛 , на панелі з'явиться повідомлення ОК, що означає, що налаштування виконано успішно. Пристрій можна швидко під'єднати до сервера.

3. Відображення цифр та літер на дисплеї





Сервіс центр: (044) 390-47-00

کی

@)

Відділ продажів: (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

22

zakaz@softorg.com.ua

softorg.com.ua

4. Перелік параметрів

Список параметрів	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P01	Максимальна швидкість	500-7000	6000	
P02	Положення зупинки голки	0-3	1	 0: немає положення голки 1: верхнє положення голки 2: нижнє положення голки 3: нижнє положення голки (якщо верхня позиція не встановлена)
P03	Початкова швидкість	500-7000	5700 (з обрізкою) та 4000 (з відсмок- туванням обрізків)	
P04	Початок шиття	0-1	0	0: автоматичний режим 1: за допомогою педалі
P05	Вибір режиму шиття	0-2	1	0: електронний 1: напівавтоматичний 2: автоматичний
P06	Регулювання гучності голосу	0-3	2	0: вимкнено 1-3: регулювання гучності
P07	Автоматична обрізка нитки	0-3	3	0: вимкнено 1: на початку шиття 2: в кінці шиття 3: на початку та в кінці шиття





@

Відділ продажів: (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

softorg.com.ua

zakaz@softorg.com.ua

Список параметрів	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P08	Автоматичне всмоктування	0-3	1	0: вимкнено 1: увімкнено всмоктування на початку обрізки 2: увімкнено всмоктування в кінці обрізки 3: увімкнення всмоктування на початку та в кінці обрізки
P09	Обрізка педаллю	0-1	1	0: вимкнено 1: увімкнено
P10	Автоматичний підйом притискної лапки	0-3	0	0: вимкнено 1: підйом на початку шиття 2: підйом в кінці шиття 3: підйом на початку та в кінці шиття
P11	Підйом лапки в процесі шиття	0-1	0	0: вимкнено 1: увімкнено
P12	Підйом притискної лапки після обрізки	0-1	0	0: вимкнено 1: увімкнено
P13	Напівпідйом притискної лапки	0-1	0	0: вимкнено 1: увімкнено
P14	Ручний вимикач всмоктування	0-2	2	0: вимкнено 1: заднє всмоктування 2: переднє та заднє всмоктування
P15	Регулювання підсвітки	0-3	1	0: вимкнено 1-3: інтенсивність підсвітки
P16	Перемикач режиму сну	0-1	0	0: вимкнено 1: увімкнено





Сервіс центр: (044) 390-47-00

Відділ продажів: (044) 290-76-60 Графік роботи:
Пн-Пт: 9:00-18:00



zakaz@softorg.com.ua

softorg.com.ua

Список параметрів	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P17	Швидкість напівавтоматичної обрізки	0-2	2	0: вимкнено 1: передній датчик безперервного шиття 2: безперервне шиття та ігнорування переднього датчика
P18	Швидкість напівавтоматичної обрізки	0-1	1	0: вимкнено 1: зафіксувати швидкість машини при роботі переднього обрізувача нитки
P21	Параметри користувача	0-1	0	0: не виконується 1: збереження налаштувань до загальних параметрів користувача
P22	Перемикач переднього датчика	0-1	1	0: вимкнено1: увімкнено
P23	Час відкриття ручного всмоктування	1-250	5	
P24	Час вимикання ручного всмоктування	0-250	0	
P25	Перемикач заднього датчика	0-1	1	0: вимкнено 1: увімкнено
P26	Кількість стібків між переднім датчиком та заднім датчиком	1-250	100	
P27	Кількість стібків затримки обрізки перед початком шиття	0-50	1	Чим більше значення, тим коротша нитка
P28	Затримка після обрізки тканини (к-ть стібків)	0-50	3	Чим менше значення, тим коротша нитка
P29	Відкриття всмоктувача після обрізки нитки	0-50	1	Після того, як двигун досягне значення Р29, відкривається переднє всмоктування обрізки





Сервіс центр: (044) 390-47-00

zakaz@softorg.com.ua

Відділ продажів: (044) 290-76-60 **Графік роботи:** Пн-Пт: 9:00-18:00



Список параметрів	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P30	Вимкнення всмоктувача після обрізки нитки	0-250	0	0: всмоктування передньої обрізки та синхронне закриття обрізувача
P31	Час затримки після вимкнення зворотного всмоктування	1-50	15/30	
P32	Датчик для захисту від порізів тканини	0-1	1	0: вимкнено 1: увімкнено
P33	Чутливість датчика проти порізу тканини	200-400	330	Чим більший параметр, тим більше можливостей для ідентифікації напівпрозорих матеріалів
P34	Кількість стібків між заднім датчиком та датчиком для захисту від обрізів тканини	1-200	99	
P35	Затримка стібків при зупинці шиття	0-99	0 (обрізка нитки)	
P36	Відкриття всмоктування задньої обрізки	1-50	3	
P37	Чутливість переднього датчика	200-400	330	Чим більший параметр, тим більше можливостей для ідентифікувати напівпрозорі матеріали
P38	Чутливість заднього датчика	200-400	330	Чим більший параметр, тим більше можливостей для ідентифікувати напівпрозорі матеріали
P39	Час затримки перед підйомом притискної лапки	1-50	2	
P40	Час запуску після підйому притискної лапки	0-20	0	
P43	Час опускання притискної лапки	1-99	10	





Сервіс центр: (044) 390-47-00

Відділ продажів: (044) 290-76-60

Графік роботи:

Пн-Пт: 9:00-18:00

zakaz@softorg.com.ua

<u>softorg.com.ua</u>

Список параметрів	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P44	Час захисту притискної лапки	1-20	5	
P45	Час обрізки	1-100	25	
P46	Безперервна подача та всмоктування	0-2	2	0: Закрите всмоктування 1: Безперервне всмоктування 2: Синхронне всмоктування спереду та ззаду
P47	Ручний перемикач обрізки	0-1	1	0: вимкнено 1: увімкнено
P48	Автоматичний пошук позиціонування	0-1	1	0: вимкнено 1: увімкнено
P49	Періодичний сигнал притискної лапки	0-50	35	Час вимкнення, загальна кількість циклів 5 мс
P50	Кількість стібків затримки строчки, датчик захисту від прорізу тканини	0-200	0	
P51	Параметр голки	0-29	3	
P52	Тестування швидкості	500-7000	5500	
P53	Тестування робочого часу	1-60	3	
P54	Тестування часу зупинки	1-60	3	
P55	Тестування параметра А	0-2	0	0: вимкнено 1: увімкнено 2: сплячий режим
P56	Тестування параметра В	0-1	0	0: вимкнено 1: увімкнено



<mark>ک</mark> <u>((</u>

@

 Сервіс центр:
 Відділ г

 (044) 390-47-00
 (044) 29

Відділ продажів: (044) 290-76-60 Граф
Пн-Г

Графік роботи: Пн-Пт: <u>9:00-18:00</u>

27

zakaz@softorg.com.ua

softorg.com.ua

Список параметрів	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P57	Запобіжник притискної лапки	0-1	1	0: вимкнено 1: увімкнено
P58	Запобіжний вимикач швейної машини	0-1	1	0: вимкнено 1: увімкнено
P59	Запобіжний вимикач кришки голководія	0-1	1	0: вимкнено 1: увімкнено
P61	Перехід в режим сну	1-250	30	
P62	Блокування кнопок панелі	0-1	0	0: розблоковано 1: заблоковано Після того, як панель заблокована, натисніть кнопку обрізки, щоб розблокувати її
P63	Кнопка зменшення швидкості	0-1	0	
P64	Кількість стібків при уповільненні швидкості	1-200	1	
P65	Швидкість уповільнення	500-7000	3500	
P66	Механізм регулювання переднього датчика	1-180	-	Чим більше значення параметра, тим більше значення напруги датчика
P67	Механізм регулювання заднього датчика	1-180	-	Чим більше значення параметра, тим більше значення напруги датчика
P68	Регулювання датчика захисту від обрізання тканини	1-180	-	Чим більше значення параметра, тим більше значення напруги датчика
P69	Лічильник кількості одиниць	1-50	10	Після виконання обрізки кількість деталей збільшується на одиницю.



 Сервіс центр:

 (044) 390-47-00

@

Відділ продажів: (044) 290-76-60 **Графік роботи:** Пн-Пт: <u>9:00-18:00</u>

zakaz@softorg.com.ua

softorg.com.ua

Список параметрів	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P70	Налаштування загального лічильника	1-9999	100	
P71	Режим підрахунку	0-5	0	0: вимкнено 1: кількість циклів за зростанням 2: за спаданням кількість циклів 3: аварійний сигнал висхідного лічильника 4: аварійний сигнал низхідного лічильника 5: вимкнути аварійний сигнал
P72	Кількість стібків обмеження заднього обрізувача	0-80	36	Відрегулюйте кількість стібків перед виконанням обрізки наприкінці шиття.
P73	Параметри швидкості за замовчуванням	0-4	0	 1: Швидкість за замовчуванням для 5- ниткових моделей P01=5000 P03 =5000 2: Швидкість за замовчуванням для моделей для важких матеріалів P01=5300 P03 =5000 3: Швидкість за замовчуванням для 4-х ниткових моделей P01=6000 P03 =5500 4: Швидкість за замовчуванням для в'язальних машин P01=5500 P03 =5500
P75	Повідомлення про помилки плати	0-1	1	0: вимкнено 1: виконується пошук причини помилки
P76	Яскравість підсвічування параметри регулювання	0-3	3	



R.

@

Сервіс центр: (044) 390-47-00 **Відділ продажів:** (044) 290-76-60 **Графік роботи:** Пн-Пт: <u>9:00</u>-18:00

29



<u>softorg.com.ua</u>

Список параметрів	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P77	Внутрішнє обмеження швидкості	500-7000	6000	
P78	Режим дисплея	0-4	0	 0: Звичайний режим шиття 1: Відображення поточної швидкості в режимі реального часу 2: Значення напруги переднього датчика 3: Значення напруги заднього датчика 4: Значення напруги третього датчика
P79	Відновлення заводських налаштувань	0-1	0	0: Не працює 1: Відновити всі заводські параметри
P80	Вибір мови Категорії	0-9	0	0: Китайська 1: Англійська 2: Російська 3: Арабська 4: Турецька 5: Португальська 6: Іспанська 7: Індонезія 8: В'єтнам 9: Польська
P81	Синхронізація переднього відсмоктувача	0-250	0	0: переднє всмоктування та передній обрізувач закриваються синхронно Інше: після відкриття переднього всмоктування налаштуйте час закриття обрізувача



 Сервіс центр:

 (044) 390-47-00

@

Відділ продажів: (044) 290-76-60 **Графік роботи:** Пн-Пт: 9:00-1<u>8:00</u>

zakaz@softorg.com.ua

softorg.com.ua

Список параметрів	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P82	Синхронізація заднього відсмоктувача	0-250	0	0: заднє всмоктування та задній обрізувач закриваються синхронно Інше: після відкриття заднього всмоктування налаштуйте час закриття обрізувача
P83	Час відкриття електромагніта передньої обрізки	0-50	1	
P84	Час закриття електромагніта передньої обрізки	1-50	1	
P85	Час відкриття електромагніта задньої обрізки	0-50	12	
P86	Час закриття електромагніта задньої обрізки	1-50	50	
P87	Час тривалості ручного всмоктування	1-50	3	
P88	Швидкість двигуна при роботі всмоктувача	500-7000	3500	
P90	Увімкнути перегляд помилок	0-1	0	
P91	Кількість стібків, затримка при спрацюванні режима для тонких тканин	0-100	30	
P92	Розпізнавання тканини	0-2	0	0: Звичайний режим тканини 1: Сітчасті тканини 2: Тонка тканина



Сервіс центр: В (044) 390-47-00

Ľ,

@

Відділ продажів: (044) 290-76-60 **Графік роботи:** Пн-Пт: 9:00-18:00

zakaz@softorg.com.ua

softorg.com.ua

Список параметрів	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P93	Кількість стібків, затримка при спрацюванні режима для товстих тканин	0-100	0	
P94	Вибір типу	0-2	0	0: Електричний 1: Пневматичний 2: Бічне всмоктування
P95	Увімкнення вибору моделі	0-1	0	0: не вмикати 1: вмикати
P96	Трирядний режим всмоктування	0-2	0	0: Синхронізація переднього та заднього всмоктування 1: Переривчасте всмоктування (трирядний електромагнітний клапан) 2: Тривале всмоктування (трирядний електромагнітний клапан)
P97	Кількість стібків при відкритті переривчастого всмоктування	1-200	50	
P98	Час затримки перед закриттям переривчастого всмоктування	1-25	5	
P99	Збережено			
P100	Час нагадування про технічне обслуговування	0-9999	60	0: не вмикати 1-9999: час нагадування
P101	Час нагадування про заміну масла	0-500	6	0: не нагадувати 1-500: час нагадування





Сервіс центр: (044) 390-47-00

Відділ продажів: (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

32

<u>zakaz@softorg.com.ua</u>

softorg.com.ua

Список параметрів	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P102	Можливість використання товстих матеріалів	0-1	0	0: вимкнено 1: Автоматичне отримання базового значення, коли товщина доходить до межі налаштування товщини матеріалу.
P103	Ввімкнення примусового електричного підйому притискної лапки	0-1	0	
P109	Перемикач виявлення кількості масла	0-2	1	 0: Контроль масла вимкнено. 1: Детектор масла увімкнено, показувати номер помилки А14 при низькому рівні масла, голосова підказка, миготіння піктограми. 2: Детектор масла увімкнено, не показувати номер помилки при низькому рівні масла, показувати тільки піктограму.
P110	Час очікування на виявлення простою	0-30	2	хвилини
P111	Немає масла, інтервал повторення голосового сигналу тривоги	1-60	30	хвилини
P112	Увімкнення переднього обрізання всмоктування при зупинці двигуна	0-1	0	
P116	Увімкнення налаштування серійного номера ІоТ	0-1	0	
P117	Швидкість обертання двигуна заднього ходу при виконанні обрізки	0-1000	300	
P118	Відновити внутрішнє обмеження швидкості ліворуч і праворуч	0-1	0	





Сервіс центр: (044) 390-47-00

Відділ продажів: (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: <u>9:00</u>-18:00

zakaz@softorg.com.ua

Список параметрів	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P119	Кількість стібків, затримка обрізки нитки	0-9999	6	
P120	Мінімальна швидкість обертання	200-500	500	обертів на хвилину
U15	Поріг розпізнавання товщини	100-500	300	
U17	Прискорення часу після перехресного шиття	1-50	5	Коли U20 = 2, відлік часу починається після того, як важкий матеріал сповільниться, та збільшується після U17 * 100 мс (якщо це тонкий матеріал, він збільшується негайно).
U18	Швидкість уповільнення	500-7000	5000	обертів на хвилину
U19	Збільшення швидкості перемикання для тонких та товстих тканин	1-100	10	
U20	Зменшення швидкості перемикання після перехресного шиття	0-2	0	0: закриття; 1: режим уповільнення для товстого матеріалу; 2: режим прискорення після зшивання
U21	Чутливість датчика короткої нитки	200-400	330	
U22	Увімкнення параметрів датчика короткої нитки	0-1	1	
U23	Увімкнення параметрів датчика короткої нитки	0-1	1	
U24	Функція компенсації параметра увімкнення обрізки	0-1	1	



 Сервіс центр:

 (044) 390-47-00

@

Відділ продажів: (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

34

zakaz@softorg.com.ua

<u>softorg.com.ua</u>

Список параметрів	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
U25	Налаштування голки не заводського виготовлення	0-60	4	0: Вимкнути ручне налаштування калібру голки. Інші: Використання ручного налаштування калібру голки
U26	Вибір автоматичної компенсації для тканин	0-2	0	0: трикотажне полотно; 1: ткане полотно; 2: товста тканина.
U32	Висота зубців	1-8	6	
U33	Висота лапки	1-13	12	
U34	Напівпідйом лапки	0-9	4	
U35	Кут першого положення	0-36	5	градусів
U36	Автоматичний режим зубців з перемиканням голки	0-9999	5	
U37	Нагадування про перемикання режимів	0-1	1	0: вимкнено; 1: увімкнено.
U40	Спеціальна функція звільнення	0-1	1	
U42	Повільно відпустити шестерню притискної лапки	0-9	0	
U43	Перемикач для зменшення шуму перед початком шиття	0-2	2	0: закритий; 1: опускання зубців; 2: незначний підйом лапки для заправки тканини.



Сервіс центр: (044) 390-47-00

Ľ,

@

Відділ продажів: (044) 290-76-60 **Графік роботи:** Пн-Пт: 9:00-18:00

zakaz@softorg.com.ua

softorg.com.ua

Список параметрів	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
U44	Перемикач режиму товщини тканини	0-3	1	0: тонкі; 1: нормальні; 2: товсті; 3: автоматичний режим визначення.
U46	Перемикач руху вниз	0-1	1	
U47	Затримка голки, зменшення шуму	0-100	0	
U49	Сигнал тривоги двигуна притискної лапки	0-1	0	
U69	Максимальна компенсація кута висоти педалі при підйомі (не вниз)	100-108	103	
U70	Максимальна компенсація кута висоти педалі (вниз)	100-118	113	
U74	Увімкнення сигналізації про знижену напругу при ввімкненні	0-1	0	0 - вимкнено; 1 - увімкнено.
U75	Увімкнення сигналізації перенапруги при вимкненні	0-1	0	0 - вимкнено; 1 - увімкнено.
U76	Кут повороту двигуна при зупинці	0-360	345	градусів

Параметри моніторингу

Ľ

@

Р + права кнопка для входу в інтерфейс моніторингу, ліва та права клавіші для налаштування параметрів моніторингу.

Натисніть клавішу Р для введення поточних параметрів моніторингу. З режиму моніторингу можна вийти, затиснувши кнопку Р, коли на дисплеї відображається М0.



Сервіс центр:Відділ продажів:(044) 390-47-00(044) 290-76-60

zakaz@softorg.com.ua



Графік роботи: Пн-П<u>т: 9:00-18:00</u>



Nº	Значення параметра
MO	Вихід з режиму моніторингу
M1	Поточна кількість деталей
M2	Тип моделі
М3	Струм осі Q
M4	Вхідна напруга змінного струму
M5	Значення напруги на педалі
M7	Значення напруги переднього датчика
M8	Значення напруги середнього датчика
M9	Значення напруги заднього датчика
M10	Значення швидкості в реальному часі
M11	Значення напруги переднього датчика перешкод
M12	Значення напруги середнього датчика перешкод
M13	Значення напруги заднього датчика перешкод
M14	Напруга на шині
M15	Стан мережі ІоТ
M16	Номер програмного забезпечення
M17	Номер версії головної плати
M18	Версія відновлення електронного програмного забезпечення





Відділ продажів: -00 (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

zakaz@softorg.com.ua

softorg.com.ua

Nº	Значення параметра
M19	Номер версії програмного забезпечення головної плати
M20	Номер версії програмного забезпечення панелі
M21	Номер версії програмного забезпечення для керування двигуном притискної лапки
M31	Значення напруги при вимірюванні товщини тканини
M32	Значення напруги датчика короткої нитки
M33	Значення кута нахилу двигуна притискної лапки

Стан роботи швейної машини ІОТ (0 - нормальний стан швейної машини; 1 - стан підготовки до роботи з ІОТ; 2 - стан блокування машини з ІОТ; 3 - швидкість з'єднування з ІОТ)

5. Коди помилок

Коли при роботі машини виникають проблеми, оператор отримує голосове повідомлення про поточну несправність.

Наприклад, коли на панелі відображається EO3, голос повідомляє про "помилку зв'язку між панеллю керування та блоком керування". Натисніть клавішу голосової навігації 22, щоб дізнатись подробиці про причину несправності та спосіб її усунення: "Будь ласка, перевірте, чи не ослаблений контакт між панеллю керування та блоком керування. Спробуйте відновити заводські налаштування або перезапустіть джерело живлення. Якщо проблему не вирішено, зверніться до місцевого сервісного центру".

Натискання клавіші 💽 або 🔛 під час трансляції зупинить голосове повідомлення.



Сервіс центр:Відділ продажів:(044) 390-47-00(044) 290-76-60

Графік роботи: Пн-Пт: <u>9:00-18:00</u>

<u>zakaz@softorg.com.ua</u>



Таблиця кодів помилок			
Код	Опис	Рішення	
E1	Заклинило двигун	 Перевірте, чи немає сторонніх предметів в обертових деталях машини. 	
		 Вимкніть живлення контролера та перевірте, чи не від'єднаний, не ослаблений або не пошкоджений вхідний штекер джерела живлення двигуна. 	
		 Якщо система не працює належним чином після усунення неполадок і перезапуску, зверніться до сервісного центру. 	
E2	Перевантаження програмного забезпечення	Будь ласка, перевірте, чи нормальна напруга, спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезапуск. Якщо система не працює належним чином, зверніться до сервісного центру.	
E3	Проблема з'єднання панелі та блоку керування	Будь ласка, вимкніть живлення системи, перевірте, чи не ослаблений або не від'єднаний роз'єм сигналу Холла двигуна, поверніть його в нормальне положення та перезапустіть систему. Якщо система як і раніше не працює, зверніться до сервісного центру.	
E4	Помилка датчика Холла двигуна	Будь ласка, вимкніть машину, а потім перевірте, чи не ослаблене, чи не пошкоджене з'єднання штепсельної вилки двигуна. Перезапустіть систему після повернення до нормального стану. Якщо система не працює, зверніться до сервісного центру.	





Відділ продажів: (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

zakaz@softorg.com.ua

Ľ,

@

<u>softorg.com.ua</u>

Код	Опис	Рішення
		Будь ласка, вимкніть машину, а потім перевірте, чи не ослаблене, не пошкоджене з'єднання штекера сигналу положення голки двигуна.
E5	Помилка сигналу положення зупинки голки	Спробуйте скинути параметр до заводських налаштувань. Перезапустіть систему після повернення до нормального стану.
		Якщо не вдається вирішити проблему, зверніться до сервісного центру
E6	Запобіжний вимикач притискної лапки увімкнено	Перевірте, чи повернулася притискна лапка в правильне положення. Якщо проблему не вдається вирішити, змініть значення "1" на "0" у параметрі
		Р57. Зверніться до сервісного центру.
E7	Запобіжний вимикач швейної машини ввімкнено	Будь ласка, перевірте, чи в правильному положенні машина. Якщо проблема все ще не вирішена, змініть значення "1" на "0" в параметрі Р58.
		Зверніться до сервісного центру.
E8	Ввімкнено запобіжник кришки голководія	Будь ласка, перевірте, чи голководій повернувся в правильне положення. Змініть значення "1" на "0" в параметрі Р59.
		Якщо не вдається вирішити проблему, зверніться до сервісного центру.





Сервіс центр: (044) 390-47-00

Відділ продажів: (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

zakaz@softorg.com.ua

softorg.com.ua 40

Код	Опис	Рішення
E9	Неправильне підключення педалі	Перевірте, чи з'єднаний штекер педалі з блоком управління, чи не ослаблений, не пошкоджений він. Перезавантажте машину. Якщо помилка не зникає, зверніться до сервісного центру.
E10	Перевантаження двигуна по струму	Будь ласка, перевірте, чи напруга в нормі. Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезапуск. Якщо система не працює, зверніться до сервісного центру.
E11	Зупинка через перенапругу	Будь ласка, перевірте, чи напруга в нормі. Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезапуск. Якщо не вдається вирішити проблему, зверніться до сервісного центру.
E12	Низька напруга в системі	Будь ласка, перевірте, чи напруга в нормі. Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезапуск. Якщо помилка не зникає, зверніться до сервісного центру.
E13	Несправність гальмівного контуру	Зверніться до сервісного центру.





Відділ продажів: (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

41

zakaz@softorg.com.ua

<u>softorg.com.ua</u>

Код	Опис	Рішення
E14	Помилка читання/запису параметра	Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезапуск. Якщо не вдається вирішити проблему, зверніться до сервісного центру.
E19	Несправність контуру виявлення струму головного двигуна	Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезапуск. Якщо помилка не зникає, зверніться до сервісного центру.
E20	Живлення вимкнене	
E24	Несправність у роботі голосового чіпа	Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезапуск. Якщо не вдається вирішити проблему, зверніться до сервісного центру.
E26	Несправність адаптера або контролера панелі	Перевірте, чи не ослаблене з'єднання між панеллю та блоком керування. Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезапуск. Якщо система належним чином не працює, зверніться до сервісного центру.
E27	Помилка скидання до заводських налаштувань	Перезапустіть машину та спробуйте виконати скидання ще раз.
E28	Помилка управління електромагнітом обрізки	Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезапуск. Якщо система належним чином не працює, зверніться до сервісного центру.





р: Відділ продажів: -00 (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

<u>zakaz@softorg.com.ua</u>

softorg.com.ua

Код	Опис	Рішення
E31	Помилка управління електромагнітом притискної лапки	Перевірте напругу в системі. Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезапуск. Якщо система належним чином не працює, зверніться до сервісного центру.
E32	Помилка виявлення струму крокового двигуна	Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезапуск. Якщо система належним чином не працює, зверніться до сервісного центру.
E33	Заклинило кроковий двигун	Будь ласка, перевірте, чи не застрягло щось у головці машини. Перевірте, чи не ослаблений, чи не відпав штекер двигуна та роз'єм датчика двигуна. Якщо ви не можете вирішити проблему, зверніться до сервісного центру.
E34	Помилка сигналу енкодера крокового двигуна	Перевірте, чи не ослаблений або від'єднаний штекер двигуна та роз'єм датчика двигуна. Зверніться до сервісного центру.
E35	Ненормальне положення крокового двигуна	Перевірте, чи нормальна напруга живлення. Спробуйте відновити заводські налаштування або перезавантажити машину. Зверніться до сервісного центру.





Сервіс центр: (044) 390-47-00

Відділ продажів: (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

43

zakaz@softorg.com.ua

softorg.com.ua

Код	Опис	Рішення
E36	Перевантаження по струму крокового двигуна.	Перевірте, чи нормальна напруга живлення. Спробуйте відновити заводські налаштування або перезавантажити машину. Зверніться до сервісного центру.
E39	Помилка з'єднання крокового двигуна	Спробуйте відновити заводські налаштування або перезавантажити машину. Зверніться до сервісного центру.
EA1	Лічильник за зростанням досяг максимального значення	Натисніть Р, щоб очистити, або змініть значення на "5" у параметрі Р71.
EA2	Спадний лічильник досяг максимального значення	Натисніть Р, щоб очистити, або змініть значення на "5" у параметрі Р71.

Якщо на екрані відображається Е6 (захист притискної лапки), коли притискна лапка повернеться в правильне положення, натисніть 💽, щоб очистити Е06.

Коли лічильник досяг верхньої межі, голосового повідомлення немає, а на екрані з'являється слово "reserved".





@

Сервіс центр:Відділ продажів:(044) 390-47-00(044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

44

zakaz@softorg.com.ua

<u>softorg.com.ua</u>

6. Попереджувальні коди

Nº	Значення	Рішення
A-01	Збій автоматичного калібрування переднього датчика	Перевірте, чи чиста поверхня приймача та передавача переднього датчика.
A-02	Збій автоматичного калібрування середнього датчика	Перевірте, чи чиста поверхня приймача та передавача середнього датчика.
A-03	Збій автоматичного калібрування заднього датчика	Перевірте, чи чиста поверхня приймача та передавача заднього датчика.
A-04	Збій (тайм-аут) автоматичного калібрування	
A-08	Невідповідність між моделями панелі та блоку керування	Оновіть програму електронного управління та панелі до відповідної версії.
A-09	Попередження про технічне обслуговування	
A-10	Попередження про необхідність очищення машини	
A-11	Модуль збору даних від'єднано від шлюзу	
A-12	Шлюз від'єднано від сервера	Будь ласка, перевірте стан мережі.
A-13	Панель і колектор від'єднано	Будь ласка, перевірте, чи нормальне з'єднання між панеллю та колектором.
A-14	Попередження про відсутність масла	Перевірте рівень масла в машині.
A-21	Попередження перемикача товщини тканин	





@

Відділ продажів: 00 (044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00



softorg.com.ua

7. Регулятор швидкості

За допомогою чотирьох гвинтів ST4.8 (деталь №2) встановіть вищевказаний регулятор швидкості під підставку та стіл у потрібне положення.





Сервіс центр: Відділ продажів: (044) 390-47-00

۲.

@

(044) 290-76-60



Графік роботи: Пн-Пт: 9:00-18:00

zakaz@softorg.com.ua

softorg.com.ua



Softorg – це експертні комплексні рішення для виробництв легкої промисловості та оптовий продаж промислового швейного обладнання.



25 механіків та інженерів

найбільший кваліфікований штат в Україні



먊

2000 кв.м.

складських приміщень на території України



більш ніж 1000 задоволених клієнтів



20 партнерів

розвинута дилерська мережа



4 шоуруми

загальною площею 400 кв.м.

softorg.com.ua



Сервіс центр: (044) 390-47-00

Відділ запчастин: (044) 499-88-08

Відділ продажів: (044) 290-76-60



zakaz@softorg.com.ua



Одеса, Київ, Львів, Дніпро, Харків, Хмельницький



Графік работи: Пн-Пт: 9:00-18:00