



Інструкція з експлуатації

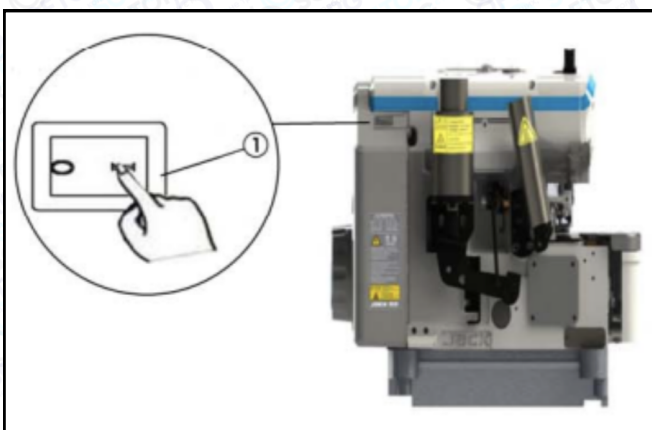
Jack C4



Увага!

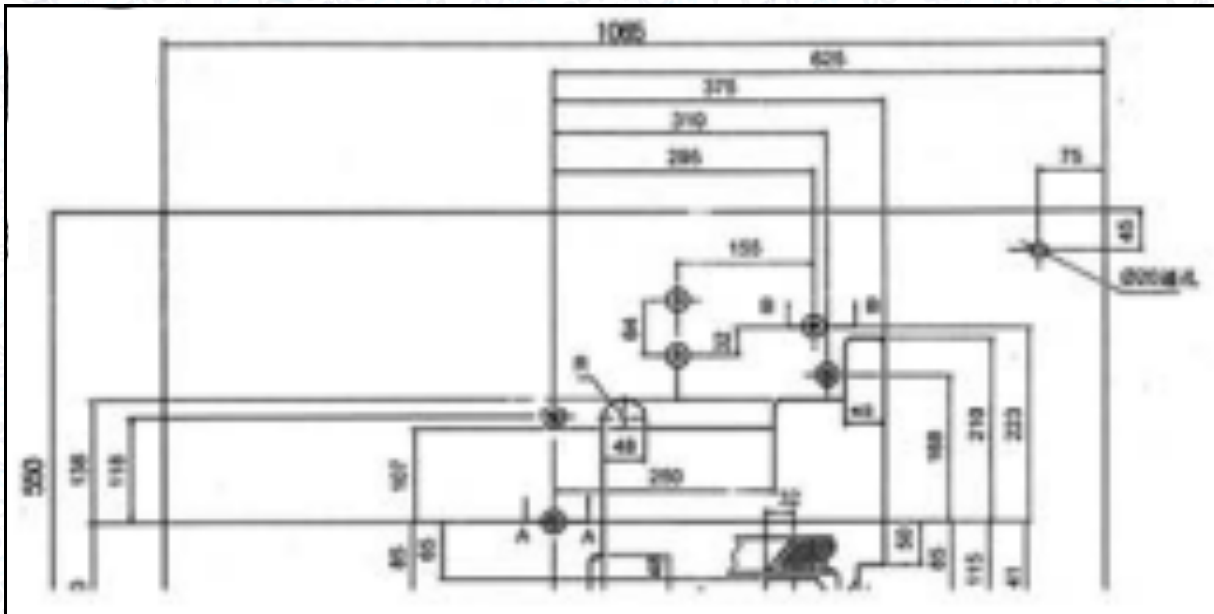
Не дивлячись на те, що компанія Jask прикладає максимум зусиль, щоб створювати безпечні швейні машини та приладдя, всі оператори мають знати та слідувати основним правилам техніки безпеки.

1	Щоб запобігти нещасним випадкам, не відключайте та не знімайте пристрої та деталі, що відповідають за безпеку під час експлуатації машини.
2	Не залишайте інструменти або інші непотрібні в даний момент предмети на столі машини під час експлуатації.
3	Переконайтеся в тому, що Ви відключили машину від джерела електроживлення перед тим, як проводити технічне обслуговування машини, її налаштування, очищення, заправлення або заміну голки. Це допоможе Вам уберегтися від нещасних випадків. Ви можете перевірити, ввімкнена чи відключена машина, натиснувши на педаль — вимкнена машина не буде працювати.



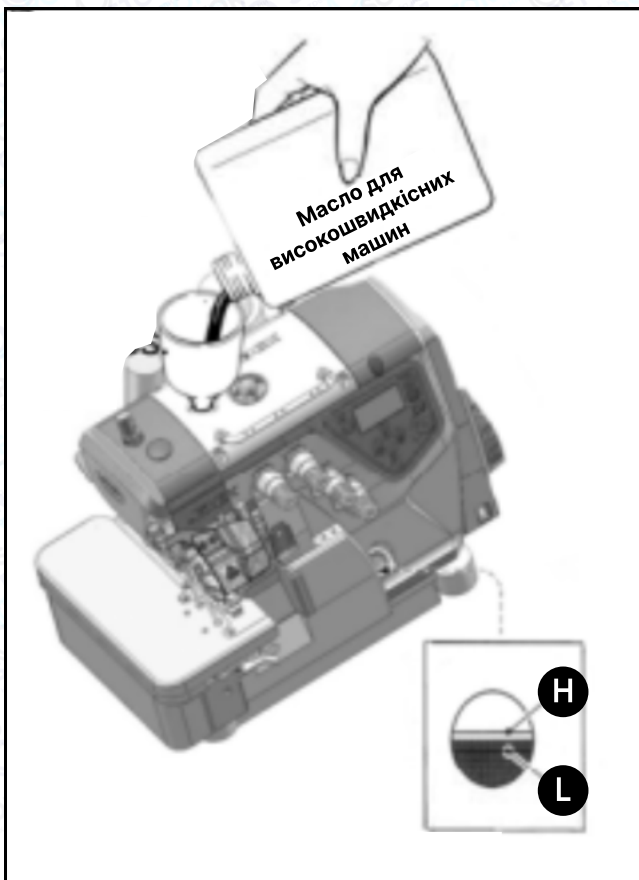
- 1) Перш ніж відійти від машинного столу, вимкніть електроживлення машини.
- 2) Якщо сталася аварія електромережі та відключили струм, обов'язково вимкніть машину.
- 3) Переконайтесь що машина надійно зафіксована.

Схематичне зображення стола машини



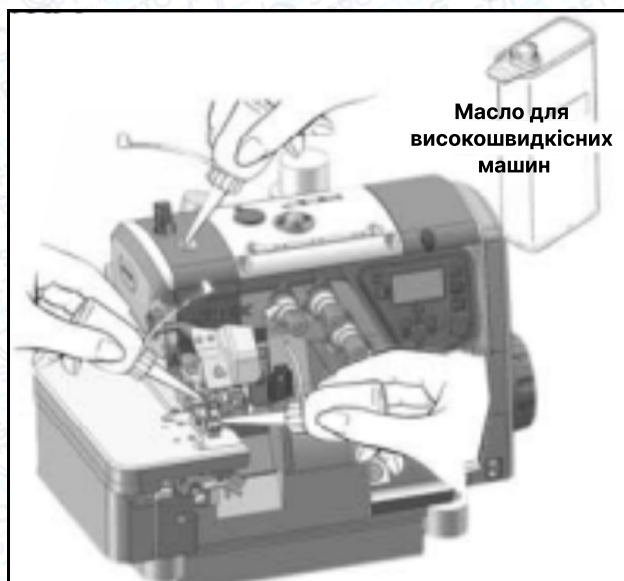
Виріжте стіл згідно цій схемі

Змащення



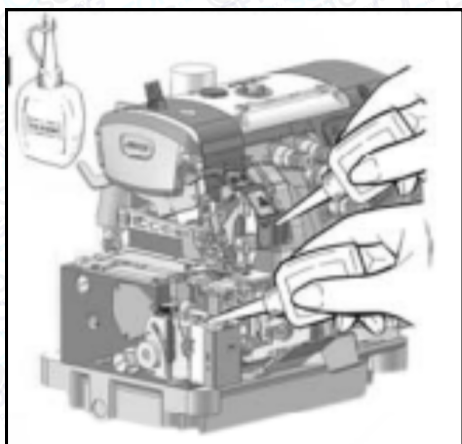
Після заповнення масляного піддону верхня частина індикатора повинна знаходитись між **H** та **L**. Доливайте масло, коли його рівень досягає або близький до позначки **L**.

Ручне змащення



Нанесіть 2 або 3 краплі масла, якщо використовуєте машину вперше або якщо обладнання довгий час не експлуатувалося.

Заповнення HR пристрою для охолодження голки силіконовим маслом

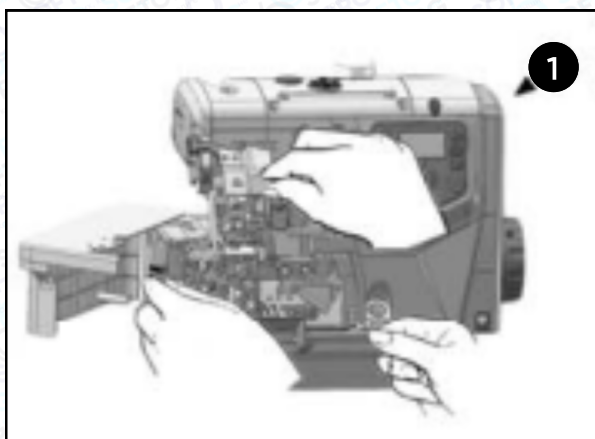


Заповніть HR пристрій маслом до того, як його рівень буде занадто низьким, щоб запобігти поломки голки та пошкодження тканини.

Примітка:

використовуйте масло Pegasus UCC L-45(10), рекомендоване фірмою Jack.

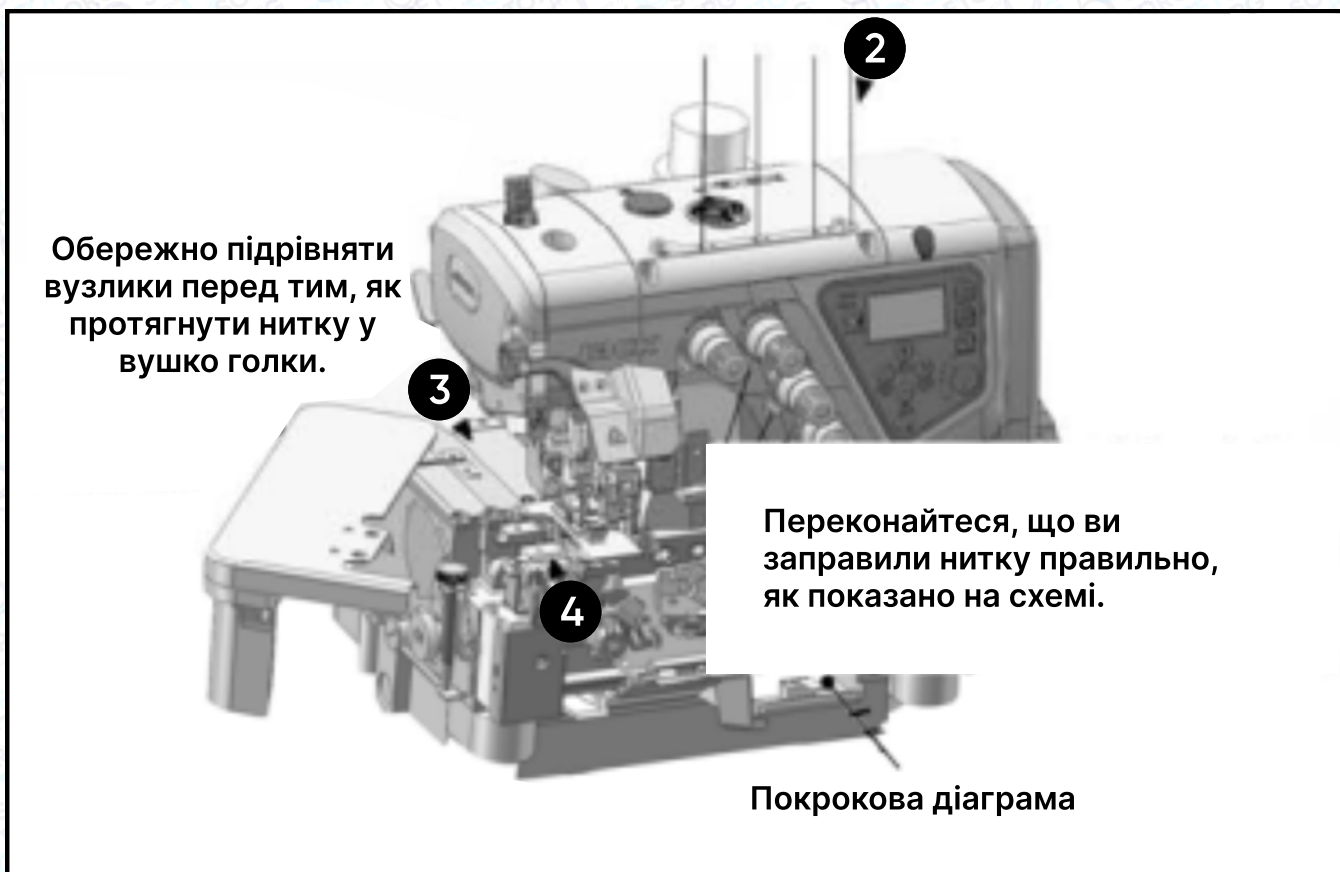
Заправка нитки



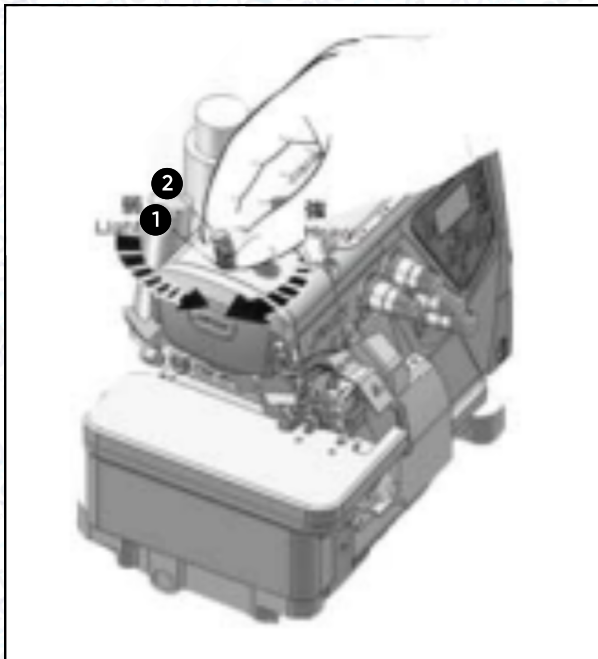
1) Відкрийте три захисні кришки. Відведіть притискну лапку вбік.

2) З'єднайте вузлом ту нитку, яка залишилася в машині та нитку, яку ви хочете заправити.

Голкова нитка

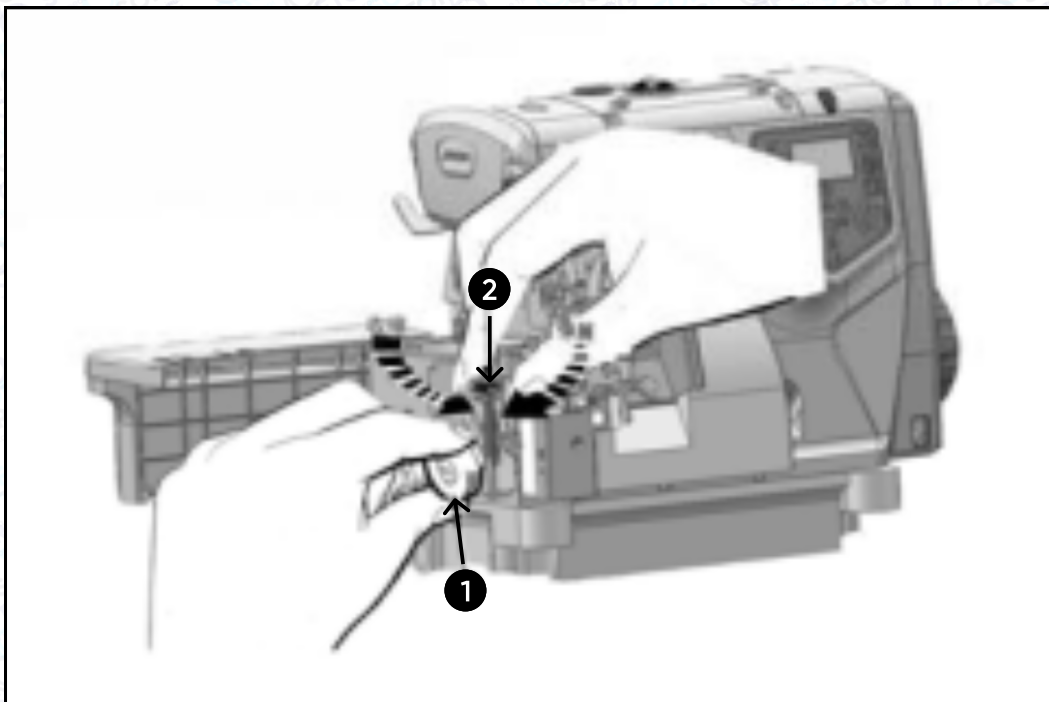


Нитка петельника



Дбайливо підрівняти вузлики після того, як протягнете нитку крізь вушко петельника.

Коригування тиску притискної лапки



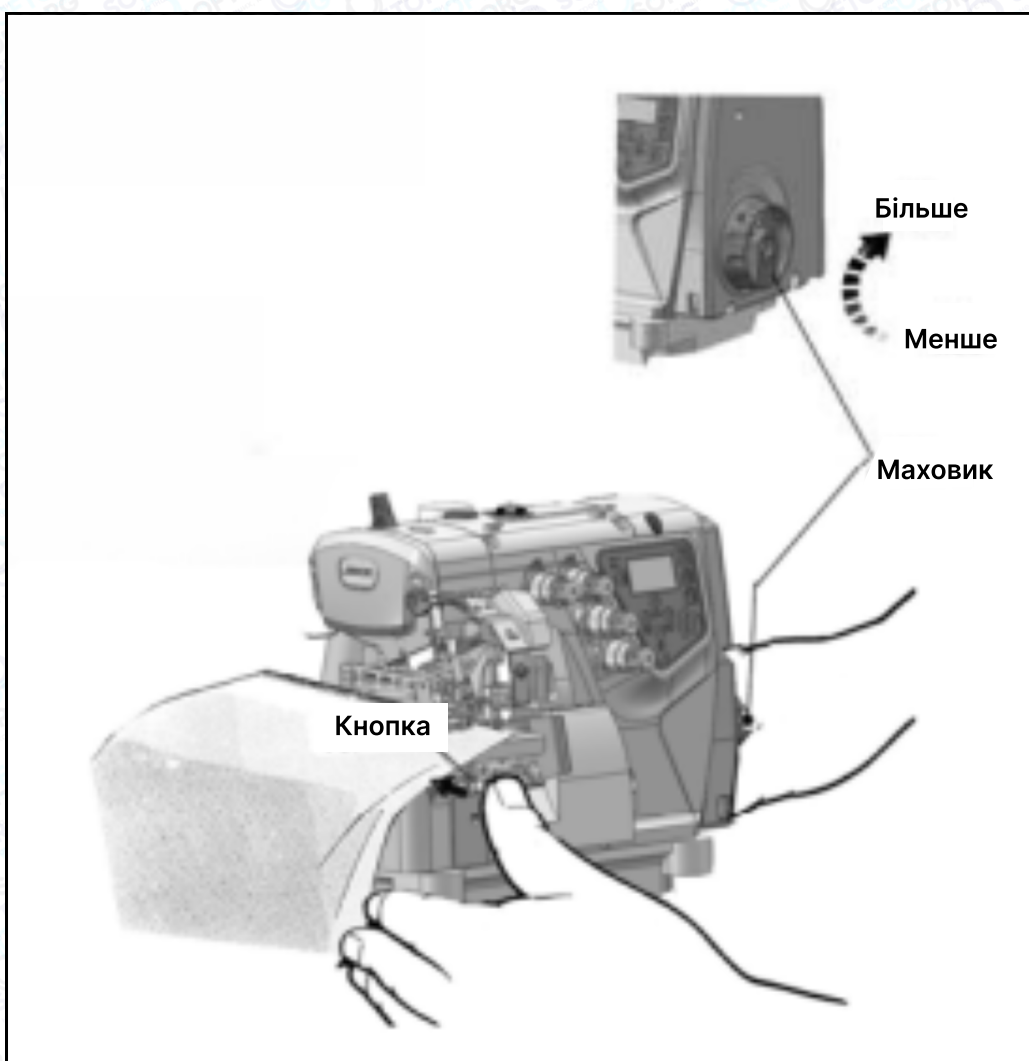
Послабте регульовальну гайку **1** та поверніть регульовальний гвинт **2**, щоб збалансувати тиск притискної лапки, Він має бути якомога меншим, залишаючись при цьому достатнім для формування правильного стібка.

Коефіцієнт диференціального просування

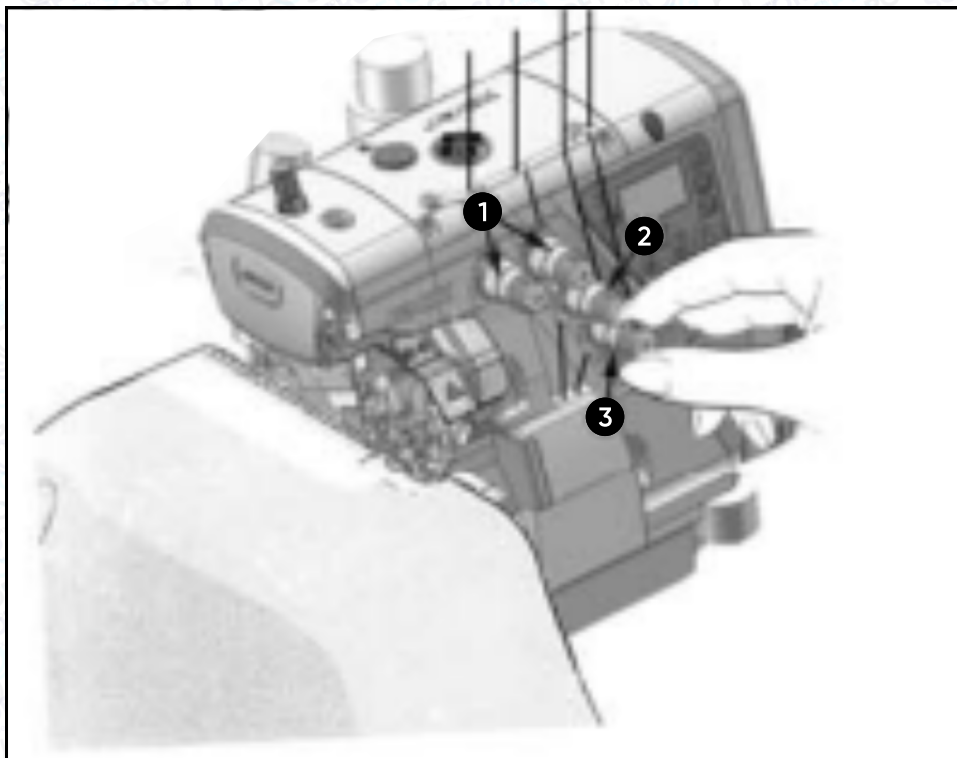
Послабте гайку ❶ та поверніть важіль ❷, щоб отримати правильний коефіцієнт диференціального просування. Після цього затягніть гайку ❶.

Регулювання довжини стібка

Натисніть та утримуйте кнопку, водночас повертайте маховик, щоб знайти положення, в якому кнопка западає глибше. Потім, утримуючи кнопку натиснутою, поверніть маховик та встановіть потрібну довжину стібка, згідно з регульовальними позначками.

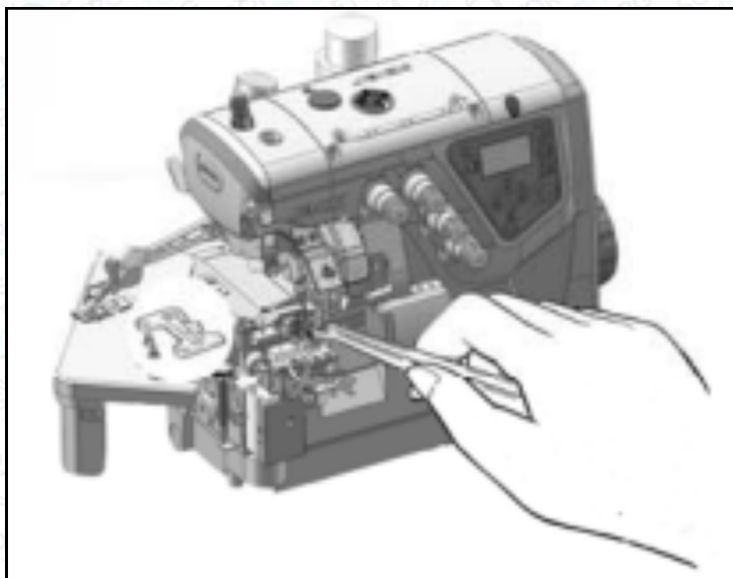


Регулювання натягу нитки



Відрегулюйте натяг нитки за допомогою регулятора натягу голкової нитки **1** , регулятора натягу верхньої нитки **2** та регулятора натягу нитки петельника **3** .

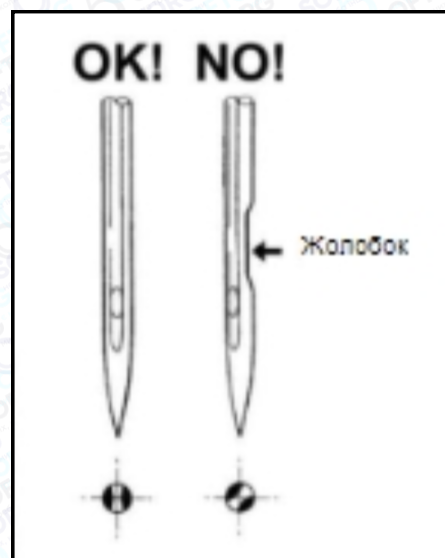
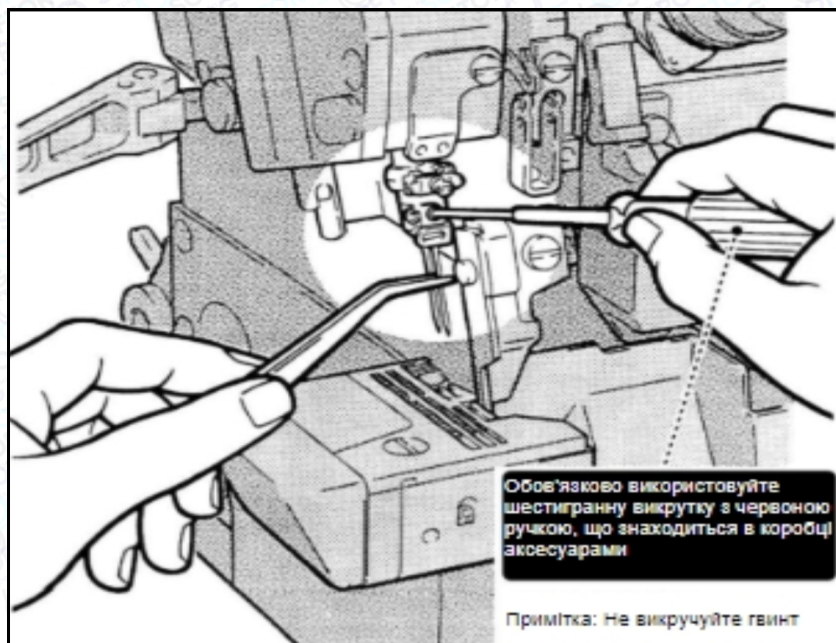
Очистка машини



Особливу увагу приділяйте очищенню прорізу голкової пластинки та канавок подачі.

Заміна голки

Уважно перевірте голку, щоб переконатися, що паз обернений до задньої частини машини. Вставте голку до кінця та надійно закріпіть.



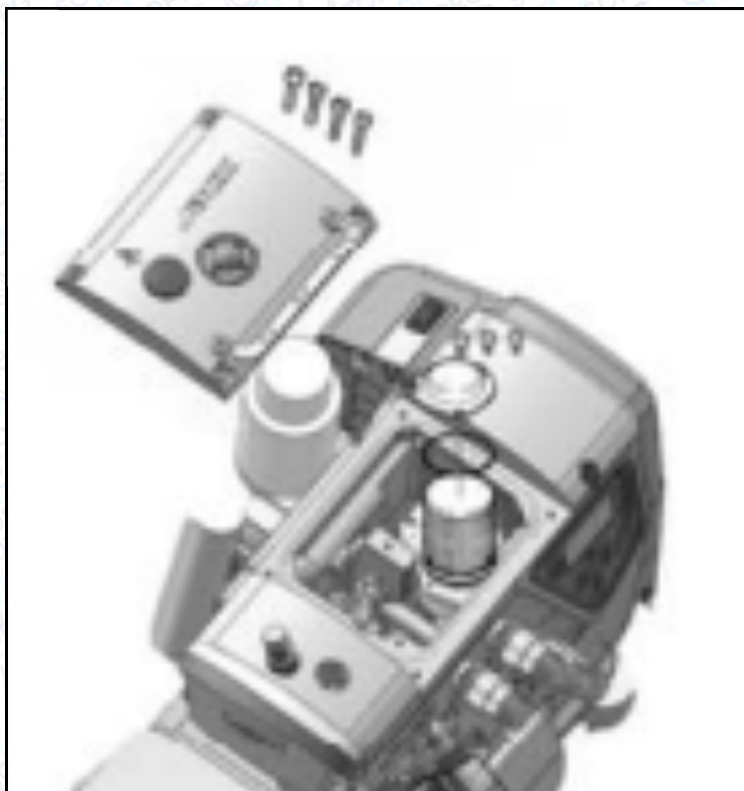
Перевірка циркуляції масла



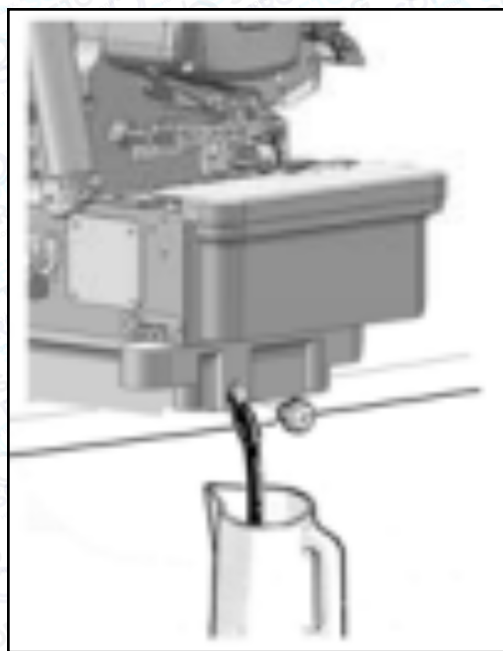
Машина працює

Перевірка та заміна масляного фільтра

Перевіряйте та змінюйте масляний фільтр кожні шість місяців

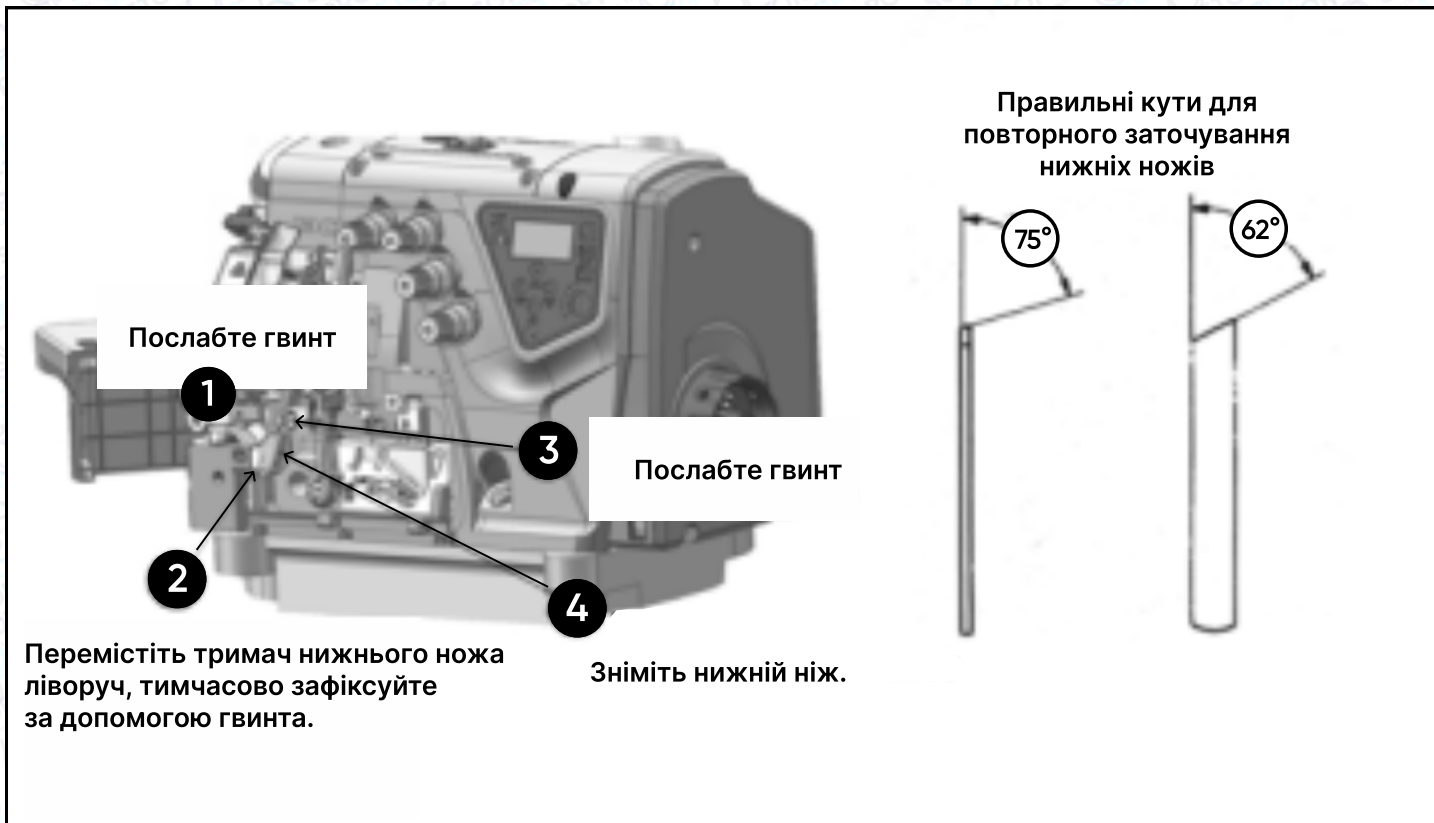


Заміна масла

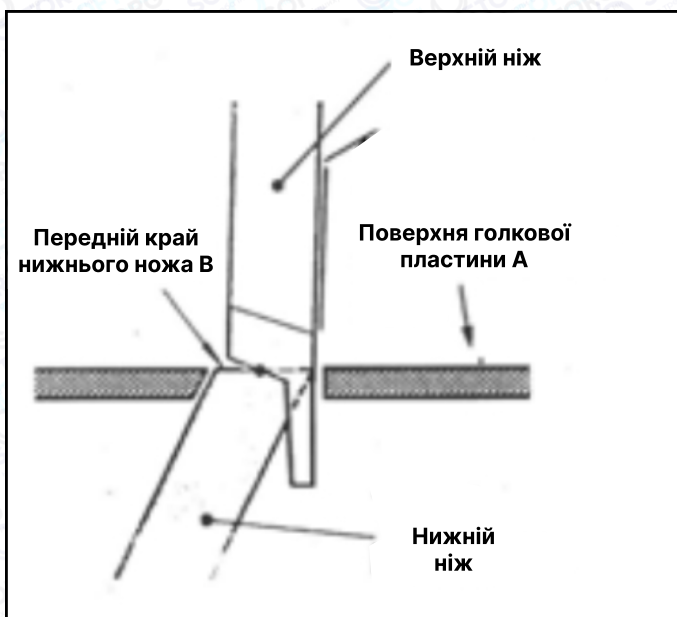
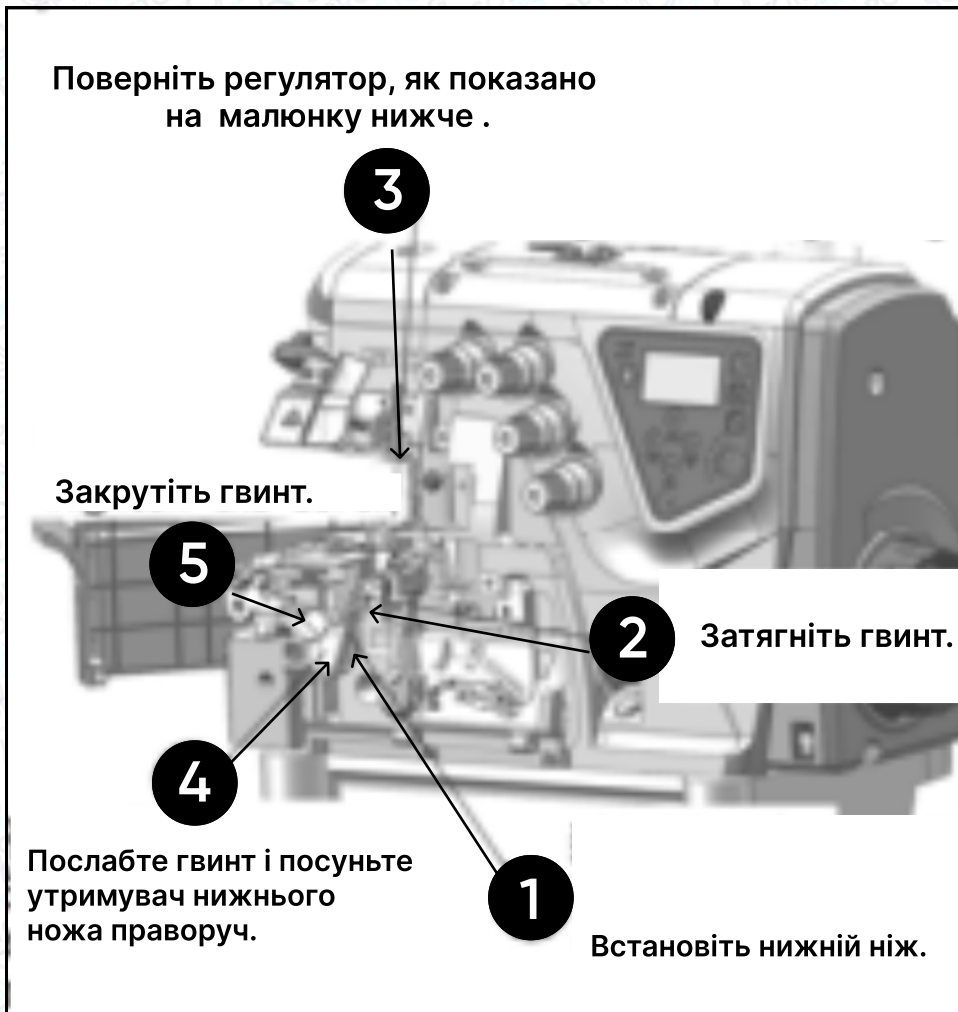


Масло слід замінити після першого місяця роботи на машині.
Надалі — кожні півроку.

Заміна нижнього ножа



Установка нижнього ножа



Рівень А = рівню В

Поверхня голкової пластини А та нижній ніж В мають перебувати на однакових горизонтальних позиціях. Після встановлення нижнього ножа відріжте нитку ножицями.

Технічні характеристики С4

Модель	Функції	Голка	Між голками (мм)	Ширина стібка (мм)	Довжина стібка (мм)	Диф. просування	Висота підйому лапки (мм)	Макс швидкість (об/хв)	Габарити (мм)	Вага (кг)
C4-02 x250	Обметування кишень	DCx27 14#	5	5	3.8	0.7-2	3.5	7000	525x360x 510	33/41
C4-3-02/ 233	Сточувальний шов	DCx27 11#	-	4	3.8	0.7-2	5	7000	525x360x 510	33/41
C4-3-12/ 233	Нижня облямівка	DCx27 11#	-	4	3.8	0.7-2	5	7000	525x360x 510	33/41
C4-3-32R2-223	Вузкий стібок	DCx27 9#	-	1.5	3.8	0.7-2	5	7000	525x360x 510	33/41
C4-WF-3-02/213	Неткані матеріали	DCx27 14#	-	4	8.5	-	5	7000	525x360x 510	33/41
C4-4-M03/333	Сточувальний шов	DCx27 11#	2	4	4.6	0.7-2	5.5	7000	525x360x 510	33/41
C4-4-M03/333/ Н/М	Щільні матеріали	DCx27 11#	2	4	4.6	0.7-2	6	7000	525x360x 510	33/41
C4-MJ-4-53/233	Обробка країв рушника	DCx27 11#	2	4	3.8	0.7-2	5	7000	525x360x 510	33/41
C4-5-53/ 233	Кріплення стрічки	DCx27 14#	3	4	3.8	0.7-2	5	7000	525x360x 510	33/41
C4-5-03/ 233	Стібок 5x5	DCx27 14#	5	5	3.8	0.7-2	5	7000	525x360x 510	33/41
C4-5-03/ 333	Стібок 3x4	DCx27 14#	3	4	3.8	0.7-2	5	7000	525x360x 510	33/41
C4-5-A04/ 435	Суперщільні тканини	DCx27 19#	5	6	5	0.8-1.5	7	7000	525x360x 510	33/41
C4-6-03/ 333	Сточувальний шов	DCx27 11#	3x2	4	3.8	0.7-2	5	7000	525x360x 510	33/41

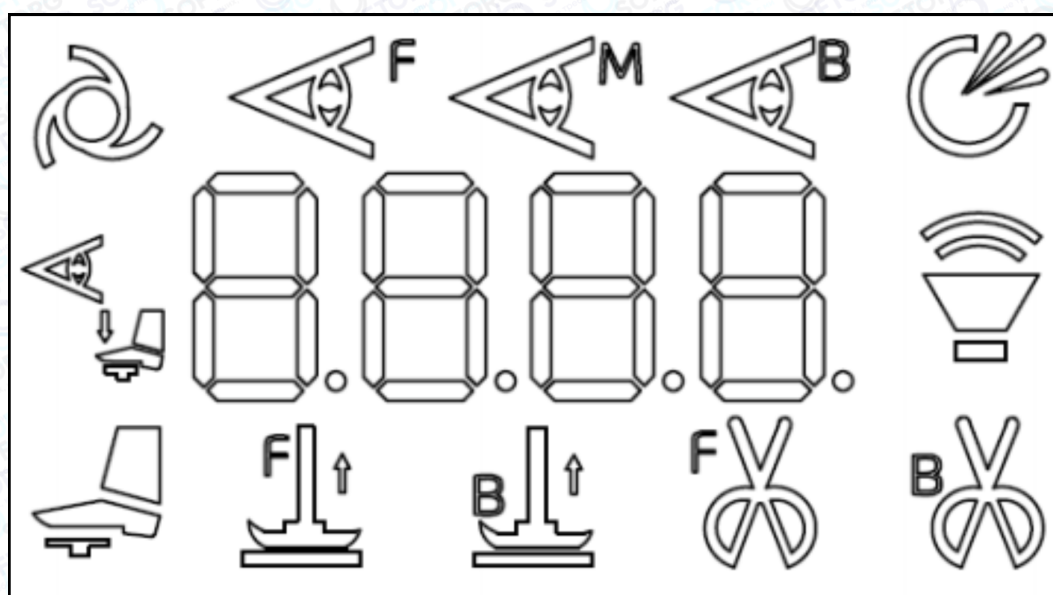
1. Операційна панель















№	Позначка	Назва	Функції
1		Клавіша налаштування параметрів	Налаштування параметрів користувача
2		Клавіша навігації меню ліворуч	Налаштування голосового меню. Кнопка ліворуч для вибору параметра.
3		Клавіша навігації меню праворуч	Регулювання яскравості підсвітки РК-дисплея. Кнопка вправо для вибору параметра.
4		Клавіша збільшення параметра	Збільшення швидкості та значень інших параметрів.
5		Клавіша зменшення параметра	Зменшення швидкості та значень інших параметрів.

№	Позначка	Назва	Функції
6		Клавіша режиму шиття	Вибір та налаштування режиму шиття.
7		Клавіша притискної лапки	Зміна режиму автоматичного підйому притискної лапки.
8		Клавіша обрізки	Зміна довжини нитки та перемикач режиму обрізки.
9		Клавіша скидання налаштувань	Тривале натискання на 1,5 секунди - відновлення заводських налаштувань.
10		Клавіша голосової навігації	Перемикач голосової навігації.
11		Клавіша короткої обрізки	Перемикач компенсаційних режимів обрізки нитки.




Операційна панель









№	Позначка	Назва	Функції
1		Смарт-режим шиття	Показує поточний режим шиття.
2		Напівавтоматичний режим шиття	
3		Повністю автоматичний режим шиття	
4		Передній датчик	Показує поточний стан датчика, підсвічування іконки вказує на те, що датчик заблоковано, а непадсвічений стан вказує на те, що датчик не заблоковано.
5		Задній датчик	Показує поточний стан датчика, підсвічування іконки вказує на те, що датчик заблоковано, а непадсвічений стан вказує на те, що датчик не заблоковано.
6		Датчик захисту від порізів тканини	Показує поточний стан датчика, підсвічування іконки вказує на те, що датчик заблоковано, а непадсвічений стан вказує на те, що датчик не заблоковано.
7		Притискна лапка (передній підйомник)	Піктограма та буква F світяться, коли передній автоматичний підйомник притискної лапки знаходиться в режимі роботи.
8		Притискна лапка (задній підйомник)	Піктограма та буква B світяться, коли задній автоматичний підйомник притискної лапки знаходиться в режимі роботи.

№	Позначка	Назва	Функції
9		Функція передньої обрізки	Піктограма з літерою F вказує на те, що ввімкнено функцію переднього обрізувача.
10		Функція задньої обрізки	Піктограма з літерою B вказує на те, що ввімкнено функцію заднього обрізувача.
11		Всмоктування	Іконка загоряється, вказуючи на те, що функція всмоктування ввімкнена.
12		Голосова навігація	Якщо іконка світиться, це означає, що функція голосової навігації ввімкнена.

Налаштування параметрів користувача



Затисніть кнопку налаштування параметрів  протягом 1,5 секунд, після цього ви зможете увійти у налаштування параметрів користувача. За допомогою навігаційних клавіш  та  здійснюється перехід між параметрами.

Для зміни значення параметра використовуйте клавіші  та , для підтвердження зміни параметрів натисніть клавішу .

Якщо ви не хочете зберігати зміни, натисніть клавішу  або  для повернення в інтерфейс налаштування параметрів. Натисніть  для переходу в режим очікування.

2. Зміна та налаштування параметрів


Автоматичний/Напіваавтоматичний/ Ручний режим шиття

Натисніть клавішу  для вибору режиму шиття. При тривалому натисканні на цю кнопку, режим шиття буде циклічно змінюватися між трьома наступними режимами: Автоматичний/ Напіваавтоматичний/ Повністю ручний. Для підтвердження зміни параметрів натисніть клавішу .


ПРИМІТКА:

Якщо немає дії протягом 5 секунд, інтерфейс автоматично повертається в режим очікування.


Налаштування підйому притискної лапки

Натисніть функціональну кнопку притискної лапки  для зміни режиму притискної лапки, зменшення швидкості, перемикання швидкості, налаштування підйому.




Безперервне натискання цієї кнопки призводить до циклічного перемикання режимів шиття, як показано нижче: передній підйомник, задній підйомник, передній та задній підйомник, заблоковано.

Натисніть кнопку , щоб зберегти та підтвердити завершення налаштування. Ні Якщо немає дії протягом 5 секунд, інтерфейс автоматично повертається в режим очікування.




Налаштування параметрів обрізки

Натисніть кнопку налаштування параметрів обрізки нитки , щоб змінити параметр стану обрізки. При тривалому натисканні цієї клавіші режим шиття буде циклічно змінюватися наступним чином:








1	Обрізка на початку шиття
2	Обрізка в кінці шиття
3	Обрізка до та після шиття
4	Вимкнено
5	Кількість стібків затримки обрізки до початку шиття
6	Кількість стібків затримки обрізки після шиття (датчик затримки обрізки для запобігання пошкодженню тканини)

Натисніть клавіші  та  , щоб змінити відповідне значення параметра, натисніть кнопку  , щоб зберегти та підтвердити завершення налаштування. Ні Якщо немає дії протягом 5 секунд, інтерфейс автоматично повертається в режим очікування.




Швидкість шиття

У режимі очікування натисніть клавіші  та  , щоб відрегулювати швидкість. Кожне натискання кнопки збільшує/зменшує швидкість на 100 обертів на хвилину. Для збереження параметрів натисніть клавішу  . Якщо немає дії протягом 5 секунд, інтерфейс автоматично повертається в режим очікування.



Зміна технічних параметрів

Натисніть разом клавіші  та  на 1,5 секунди, машина увійде в технічний режим, на панелі відобразиться P26. За допомогою клавіш  та  можна вибрати параметр. Кнопками  та  змініть значення параметра. Натисніть кнопку  , щоб зберегти та підтвердити завершення налаштування. Якщо немає дії протягом 5 секунд, інтерфейс автоматично повертається в режим очікування.



Скидання налаштувань

Натисніть та утримуйте кнопку  скидання протягом 1,5 секунд, відновляться збережені користувачем параметри. Затисніть клавіші  та  разом на 1,5 секунди для скидання налаштувань до заводських.


Налаштування голосового меню

Натисніть клавішу  для перемикання мови меню. При затисканні клавіші буде транслюватися вибраний на той момент тип. Натисніть кнопку  , щоб підтвердити та змінити тип налаштувань.


Режими світлодіодної підсвітки

Світлодіодне світло має 4 режими інтенсивності. Щоб налаштувати рівень освітлення, натисніть клавішу  для перемикання режимів. Натисніть кнопку  для збереження змін.

Блокування шиття


При зміні параметра P62 на 1, кнопка буде заблокована і не реагуватиме на натискання. Затисніть клавішу  на 1,5 секунди, щоб скасувати налаштування блокування.

Швидке перемикання голосових режимів

Тривале натискання кнопки голосової навігації  протягом 1,5 секунд для перемикання між режимами. Коротке натискання голосової кнопки для привітання

У разі збоїв, короткочасно натисніть голосову кнопку , і система запропонує вирішення проблеми з обладнанням.

Датчик для захисту тканини від порізів


Тривале натискання кнопки  режиму на 3 секунди, для перемикання датчика захисту від порізів тканини.

За замовчуванням затримка датчика (P50) дорівнює 0. Користувач може редагувати цей параметр. Якщо датчик обрізки тканини вимкнено, то за замовчуванням значення датчика для захисту тканини = 8 стібків (P28). Кількість стібків може бути змінена та збережена користувачем в режимі налаштувань.


При вході в інший інтерфейс, якщо користувач не натискає жодної клавіші протягом 5 секунд, автоматично відбудеться перехід до інтерфейсу очікування.


- Перш ніж встановити кількість стібків для переднього сенсора, переконайтеся, що середній датчик працює та забезпечує нормальне функціонування машини, інакше процес шиття зупиниться.
- Під час роботи машини натискання будь-яких кнопок є недійсним. Тільки після зупинки машини можна увійти в режим налаштування вищевказаних параметрів.

Примусове вилучення деталі з лічильника

Натисніть кнопку  приблизно на 1,5 секунди за умови, що кнопка не заблокована, автоматично значення буде очищено, і на дисплеї відобразиться CLC.



Вибір типу тканини

У режимі очікування натисніть клавішу  на 1 секунду, оберіть налаштування вибору тканини. На дисплеї буде відображений поточний тип тканини (звичайна тканина H, змішані матеріали S, тонкі - A).



Натисніть кнопку  для перемикання між режимами H, S та A, а потім клавішу P для збереження параметра. В цей час датчик товщини буде автоматично відкалібровано. Відображення ОК означає успішний вибір.

Режим виходу:	
1	Автоматичний вихід після успішної/неуспішної зміни налаштувань.
2	Автоматичне повернення до режиму очікування через 5 секунд, якщо оператор не виконав ніяких дій.











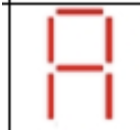

























Автоматичне калібрування сенсорів тканини

Натисніть кнопку  +  приблизно на 1,5 секунди, щоб запустити автоматичне калібрування датчиків. Після калібрування на дисплеї з'явиться ОК, це означає, що розпізнавання пройшло успішно, в іншому випадку розпізнавання не буде виконано.

Розпізнавання тканини

Натисніть і утримуйте кнопку  приблизно 1,5 секунди, щоб слідувати голосовим підказкам для початку розпізнавання тканини. Результат розпізнавання буде супроводжуватися голосовою підказкою, а на панелі також з'явиться відповідне повідомлення. Натисніть кнопку  для автоматичного виходу під час процесу розпізнавання.

3. Відображення цифр та літер на дисплеї

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
									
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
									
K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
									
U	V	W	X	Y	Z				
									

4. Перелік параметрів

Параметр	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P01	Максимальна швидкість	500-7000	6000	Визначається n-кількістю разів обрізки нитки
P02	Положення зупинки голки	0-3	1	0: немає положення голки 1: верхнє положення голки 2: нижнє положення голки 3: нижнє положення голки (якщо верхня позиція не встановлена)
P03	Початкова швидкість	500-7000	5500 (з обрізкою) та 4000 (з відсмоктуванням обрізків)	
P04	Початок шиття	0-1	0	0: автоматичний режим 1: за допомогою педалі
P05	Вибір режиму шиття	0-2	1	0: ручний 1: напівавтоматичний 2: автоматичний
P06	Регулювання гучності голосу	0-3	2	0: вимкнено 1-3: регулювання гучності
P07	Автоматична обрізка нитки	0-3	3	0: вимкнено 1: на початку шиття 2: в кінці шиття 3: на початку та в кінці шиття

Параметр	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P08	Автоматичне відсмоктування	0-3	1	0: вимкнено 1: увімкнено всмоктування на початку обрізки 2: увімкнено всмоктування в кінці обрізки 3: увімкнення всмоктування на початку та в кінці обрізки
P09	Обрізка педаллю	0-1	1	0: вимкнено 1: увімкнено
P10	Автоматичний підйом притискної лапки	0-3	0	0: вимкнено 1: підйом на початку шиття 2: підйом в кінці шиття 3: підйом на початку та в кінці шиття
P11	Підйом лапки в процесі шиття	0-1	0	0: вимкнено 1: увімкнено
P12	Підйом притискної лапки після обрізки	0-1	0	0: вимкнено 1: увімкнено
P13	Напівпідйом притискної лапки	0-1	0	0: вимкнено 1: увімкнено
P14	Ручний вимикач відсмоктування	0-2	2	0: вимкнено 1: заднє відсмоктування 2: переднє та заднє відсмоктування
P15	Регулювання підсвітки	0-3	1	0: вимкнено 1-3: інтенсивність підсвітки
P16	Перемикач режиму очікування	0-1	0	0: вимкнено 1: увімкнено

Параметр	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P17	Швидкість напівавтоматичної обрізки	0-2	2	0: вимкнено 1: передній датчик безперервного шиття 2: безперервне шиття та ігнорування переднього датчика
P18	Швидкість напівавтоматичної обрізки	0-1	1	0: вимкнено 1: зафіксувати швидкість машини при роботі переднього обрізувача нитки
P19	Версія програми		V**	Номер версії програмного забезпечення блоку управління
P20	Версія ПЗ		V**	Номер версії програмного забезпечення панелі
P21	Параметри користувача	0-1	0	0: не виконується 1: збереження налаштувань до загальних параметрів користувача
P22	Перемикач переднього датчика	0-1	1	0: вимкнено 1: увімкнено
P23	Час відкриття ручного всмоктування	1-250	5	
P24	Час вимикання ручного всмоктування	0-250	0	
P25	Перемикач заднього датчика	0-1	1	0: вимкнено 1: увімкнено
P26	Кількість стібків між переднім датчиком і заднім датчиком	1-250	100	

Параметр	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P27	Кількість стібків затримки обрізки перед початком шиття	0-50	1	Чим більше значення, тим коротша нитка
P28	Затримка після обрізки тканини (кількість стібків)	0-50	3	Чим менше значення, тим коротша нитка
P29	Відкриття відсмоктувача після обрізки нитки	0-50	1	Після того, як двигун запрацює в режимі P29, відсмоктувач відкривається
P30	Вимкнення відсмоктувача після обрізки нитки	0-250	0	0: синхронне закриття всмоктування та виконання обрізки Інше: після виконання передньої обрізки всмоктування відкривається згідно з налаштуваннями P30
P31	Час затримки після вимкнення зворотного всмоктування	1-50	15/30	
P32	Датчик для захисту від порізів тканини	0-1	1	0: вимкнено 1: увімкнено
P33	Чутливість датчика проти порізу тканини	200-400	330	Чим більший параметр, тим більше можливостей для ідентифікації матеріалів
P34	Кількість стібків між заднім датчиком та датчиком для захисту від обрізів тканини	1-200	99	
P35	Затримка стібків при зупинці шиття	0-99	0 (обрізка нитки)	

Параметр	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P36	Відкриття всмоктування задньої обрізки	1-200	3	
P37	Чутливість переднього датчика	200-400	330	Чим більший параметр, тим більше можливостей для ідентифікувати напівпрозорі матеріали
P38	Чутливість заднього датчика	200-400	330	Чим більший параметр, тим більше можливостей для ідентифікувати напівпрозорі матеріали
P39	Час затримки перед підйомом притискної лапки	1-50	2	
P40	Час запуску після підйому притискної лапки	0-20	0	
P41	Повний час роботи притискної лапки	1-50	10	
P42	Періодичний сигнал притискної лапки	0-50	15	Час увімкнення, загальна кількість циклів 5 мс
P43	Час опускання притискної лапки	1-99	10	
P44	Час захисту притискної лапки	1-20	5	
P45	Час обрізки	1-100	25	
P46	Безперервна подача та всмоктування	0-2	2	0: Закрите всмоктування 1: Безперервне всмоктування 2: Синхронне всмоктування спереду та ззаду

Параметр	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P47	Ручний перемикач обрізки	0-1	1	0: вимкнено 1: увімкнено
P48	Автоматичний пошук позиціонування	0-1	1	0: вимкнено 1: увімкнено
P49	Періодичний сигнал притискної лапки	0-50	35	Час вимкнення, загальна кількість циклів 5 мс
P50	Кількість стібків затримки шиття, датчик захисту від прорізу тканини	0-200	0	
P51	Параметр голки	0-9	3	
P52	Тестування швидкості	500-7000	5500	
P53	Тестування робочого часу	1-60	3	
P54	Тестування часу зупинки	1-60	3	
P55	Тестування А	0-2	0	0: вимкнено 1: увімкнено 2: сплячий режим
P56	Тестування В	0-1	0	0: вимкнено 1: увімкнено Тестування електромагніта
P57	Запобіжник притискної лапки	0-1	1	0: вимкнено 1: увімкнено

Параметр	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P58	Запобіжний вимикач швейної машини	0-1	1	0: вимкнено 1: увімкнено
P59	Запобіжний вимикач кришки голководія	0-1	1	0: вимкнено 1: увімкнено
P61	Перехід в режим сну	1-250	30	
P62	Блокування кнопок панелі	0-1	0	0: розблоковано 1: заблоковано Після того, як панель заблокована, натисніть кнопку обрізки, щоб розблокувати її
P63	Кнопка зменшення швидкості	0-1	0	
P64	Кількість стібків при уповільненні швидкості	1-800	4	
P65	Швидкість уповільнення	500-7000	3500	
P66	Механізм регулювання переднього датчика	1-180	-	Чим більше значення параметра, тим більше значення напруги датчика
P67	Механізм регулювання заднього датчика	1-180	-	Чим більше значення параметра, тим більше значення напруги датчика
P68	Регулювання датчика захисту від обрізання тканини	1-180	-	Чим більше значення параметра, тим більше значення напруги датчика




Параметр	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P69	Лічильник кількості одиниць	1-50	10	Налаштування кількості обрізки на одиницю, кількість штук плюс 1
P70	Налаштування загального лічильника	1-9999	100	
P71	Режим підрахунку	0-5	0	0: вимкнено 1: кількість циклів за зростанням 2: за спаданням кількість циклів 3: аварійний сигнал висхідного лічильника 4: аварійний сигнал спадного лічильника 5: вимкнути аварійний сигнал
P72	Кількість стібків обмеження заднього обрізувача	0-80	36	Відрегулюйте кількість стібків перед виконанням обрізки.
P73	Параметри швидкості за замовчуванням	0-1	0	0: P01=6000 P03 =5500 1: P01=5000 P03 =5000
P75	Повідомлення про помилки плати	0-1	1	0: вимкнено 1: виконується пошук причини помилки
P76	Яскравість підсвічування параметри регулювання	1-3	3	
P77	Внутрішнє обмеження швидкості	500-7000	6000	



Параметр	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P78	Режим дисплея	0-4	0	0: Звичайний режим шиття 1: Відображення поточної швидкості в режимі реального часу 2: Значення напруги переднього датчика 3: Значення напруги заднього датчика 4: Значення напруги третього датчика
P79	Відновлення заводських налаштувань	0-1	0	0: Не працює 1: Відновити всі заводські параметри
P80	Вибір мови	0-9	0	0: Китайська 1: Англійська 2: російська 3: Арабська 4: Турецька 5: Португальська 6: Іспанська 7: Індонезія 8: В'єтнамська 9: Польська
P81	Синхронізація переднього відсмоктувача	0-250	0	0: переднє всмоктування та передній обрізувач закриваються синхронно Інше: після відкриття переднього всмоктування налаштуйте час закриття обрізувача

Параметр	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P82	Синхронізація заднього відсмоктувача	0-250	0	0: заднє всмоктування та задній обрізувач закриваються синхронно Інше: після відкриття заднього всмоктування налаштуйте час закриття обрізувача
P87	Час тривалості ручного всмоктування	1-50	3	
P88	Швидкість двигуна при роботі всмоктувача	500-7000	3500	
P90	Увімкнути перегляд помилок	0-1	0	
P91	Кількість стібків, затримка при спрацюванні режиму для тонких тканин	0-100	30	
P92	Розпізнавання тканини	0-2	0	0: Звичайний режим тканини 1: Сітчасті тканини 2: Тонка тканина
P93	Кількість стібків, затримка при спрацюванні режиму для товстих тканин	0-100	0	
P94	Вибір типу	0-2	0	0: Електричний 1: Пневматичний 2: Бічне всмоктування
P95	Увімкнення вибору моделі	0-1	0	0: не вмикати 1: вмикати

Параметр	Опис	Діапазон параметрів	За замовч.	Опис
P96	Трирядний режим всмоктування	0-2	0	0: Синхронізація переднього та заднього всмоктування 1: Переривчасте всмоктування (трирядний електромагнітний клапан) 2: Тривале всмоктування (трирядний електромагнітний клапан)
P97	Кількість стібків при відкритті переривчастого всмоктування	1-200	50	
P98	Час затримки перед закриттям переривчастого всмоктування	1-25	5	
P103	Примусове відключення електронного підйомника притискної лапки	0-1	0	0: вимкнено 1: увімкнено
P112	Увімкнення переднього обрізання всмоктування при зупинці двигуна	0-1	0	
P118	Скидання внутрішнього обмеження швидкості	0-1	0	0: Скинути внутрішній ліміт швидкості 1: Не скидати обмеження швидкості.

Параметри моніторингу

 +  для входу в інтерфейс моніторингу,  та  кнопки для налаштування параметрів моніторингу.

Натисніть клавішу  для введення поточних параметрів моніторингу. З режиму моніторингу можна вийти, затиснувши кнопку .


№	Значення параметра
M0	Вихід з режиму моніторингу
M1	Поточна кількість деталей
M2	Тип моделі
M3	Струм осі Q
M4	Вхідна напруга змінного струму
M5	Значення дискретизації напруги на педалі
M6	Кількість одиниць IoT
M7	Значення напруги переднього датчика
M8	Значення напруги середнього датчика
M9	Значення напруги заднього датчика
M10	Значення швидкості в реальному часі
M11	Стан роботи швейної машини IoT (0 - нормальний стан швейної машини; 1 - стан підготовки до роботи з Інтернетом речей; 2 - стан блокування машини з Інтернетом речей; 3 - швидкість лінії блокування з Інтернетом речей)
M12	Значення напруги датчика перешкод
M13	Значення напруги датчика перешкод



№	Значення параметра
M14	Напруга на шині
M17	Номер версії головної плати
M18	Версія відновлення електронного програмного забезпечення
M19	Номер версії програмного забезпечення головної плати
M20	Номер версії програмного забезпечення панелі
M21	Номер базової версії панелі

5. Коды помилок

Коли при роботі машини виникають проблеми, оператор отримує голосове повідомлення про поточну несправність.

Наприклад, коли на панелі відображається E03, голос повідомляє про "помилку зв'язку між панеллю керування та блоком керування".

Натисніть клавішу голосової навігації , щоб дізнатись подробиці про причину несправності та спосіб її усунення: "Будь ласка, перевірте, чи не ослаблений контакт між панеллю керування та блоком керування. Спробуйте відновити заводські налаштування або перезапустіть джерело живлення. Якщо проблему не вирішено, зверніться до місцевого сервісного центру".

Натискання клавіші  або  під час трансляції зупинить голосове повідомлення.

Код	Опис	Рішення
E1	Заклинило двигун	<ol style="list-style-type: none"> Перевірте, чи немає сторонніх предметів в обертових деталях машини. Вимкніть живлення контролера та перевірте, чи не від'єднаний, не ослаблений або не пошкоджений вхідний штекер джерела живлення двигуна.


Код	Опис	Рішення
E1	Заклинило двигун	3. Якщо система не працює належним чином після усунення неполадок і перезапуску, зверніться до сервісного центру.
E2	Перевантаження програмного забезпечення	Будь ласка, перевірте, чи нормальна напруга, спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезапуск. Якщо система не працює належним чином, зверніться до сервісного центру.
E3	Проблема з'єднання панелі та блоку керування	<ul style="list-style-type: none"> • Будь ласка, перевірте, чи не ослаблене з'єднання панелі та блоку керування. • Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезапуск. Якщо система як і раніше не працює, зверніться до сервісного центру.
E4	Помилка датчика Холла двигуна	Будь ласка, вимкніть машину, а потім перевірте, чи не ослаблене, чи не пошкоджене з'єднання штепсельної вилки двигуна. Перезапустіть систему після повернення до нормального стану. Якщо система не працює, зверніться до сервісного центру.

Код	Опис	Рішення
E5	Помилка сигналу положення зупинки голки	<ul style="list-style-type: none"> • Будь ласка, вимкніть машину, а потім перевірте, чи не ослаблене, не пошкоджене з'єднання штекера сигналу положення голки двигуна. • Спробуйте скинути параметр до заводських налаштувань. Перезапустіть систему після повернення до нормального стану. <p>Якщо не вдається вирішити проблему, зверніться до сервісного центру</p>
E6	Запобіжний вимикач притискної лапки увімкнено	<ul style="list-style-type: none"> • Перевірте, чи повернулася притискна лапка в правильне положення. • Якщо проблему не вдається вирішити, змініть значення "1" на "0" у параметрі P57. <p>Зверніться до сервісного центру.</p>
E7	Запобіжний вимикач швейної машини ввімкнено	<ul style="list-style-type: none"> • Будь ласка, перевірте, чи в правильному положенні машина. • Якщо проблема все ще не вирішена, змініть значення "1" на "0" в параметрі P58. <p>Зверніться до сервісного центру.</p>
E8	Ввімкнено запобіжник кришки голководія	<ul style="list-style-type: none"> • Будь ласка, перевірте, чи голководій повернувся в правильне положення. • Змініть значення "1" на "0" в параметрі P59. <p>Якщо не вдається вирішити проблему, зверніться до сервісного центру.</p>

Код	Опис	Рішення
E9	Неправильне підключення педалі	<ul style="list-style-type: none"> Перевірте, чи з'єднаний штекер педалі з блоком управління, чи не ослаблений, не пошкоджений він. Перезавантажте машину. <p>Якщо не вдається вирішити проблему, зверніться до сервісного центру.</p>
E10	Апаратне перевантаження по струму	<ul style="list-style-type: none"> Будь ласка, перевірте, чи напруга в нормі. Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезапуск. <p>Якщо система не працює, зверніться до сервісного центру.</p>
E11	Зупинка через перенапругу	<ul style="list-style-type: none"> Будь ласка, перевірте, чи напруга в нормі. Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезапуск. <p>Якщо не вдається вирішити проблему, зверніться до сервісного центру.</p>
E12	Низька напруга в системі	<ul style="list-style-type: none"> Будь ласка, перевірте, чи напруга в нормі. Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезапуск. <p>Якщо не вдається вирішити проблему, зверніться до сервісного центру.</p>
E13	Несправність гальмівного контуру	Зверніться до сервісного центру.

Код	Опис	Рішення
E14	Помилка читання/запису параметра	Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезавантаження. Якщо не вдається вирішити проблему, зверніться до сервісного центру.
E15	Захист двигуна від перевищення швидкості (не доступний)	Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезавантаження. Якщо не вдається вирішити проблему, зверніться до сервісного центру.
E16	Реверс двигуна (не доступний)	Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезавантаження. Якщо не вдається вирішити проблему, зверніться до сервісного центру.
E17	Перенапруга під час виконання операції	
E18	Перевантаження двигуна	<ul style="list-style-type: none"> • Будь ласка, перевірте, чи не застрягли в рухомих частинах машини сторонні предмети. • Перевірте, чи добре під'єднані штекер двигуна та з'єднання датчика. Якщо не вдається вирішити проблему, зверніться до сервісного центру
E19	Несправність контуру виявлення струму	Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезавантаження. Якщо не вдається вирішити проблему, зверніться до сервісного центру.
E20	Живлення вимкнене	

Код	Опис	Рішення
E24	Несправність у роботі голосового чіпа	Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезавантаження. Якщо не вдається вирішити проблему, зверніться до сервісного центру.
E26	Несправність адаптера або контролера панелі	<ul style="list-style-type: none"> Перевірте, чи не ослаблене з'єднання між панеллю та блоком керування. Спробуйте виконати скидання до заводських налаштувань або перезавантаження. Якщо не вдається вирішити проблему, зверніться до сервісного центру.
E27	Помилка скидання до заводських налаштувань	Перезавантажте машину та спробуйте виконати скидання ще раз.
E28	Помилка управління електромагнітом обрізки	
E29	Помилка управління електромагнітом притискної лапки	
EA1	Лічильник за зростанням досяг максимального значення	Натисніть P, щоб очистити, або змініть значення на "5" у параметрі P71.
EA2	Спадний лічильник досяг максимального значення	Натисніть P, щоб очистити, або змініть значення на "5" у параметрі P71.

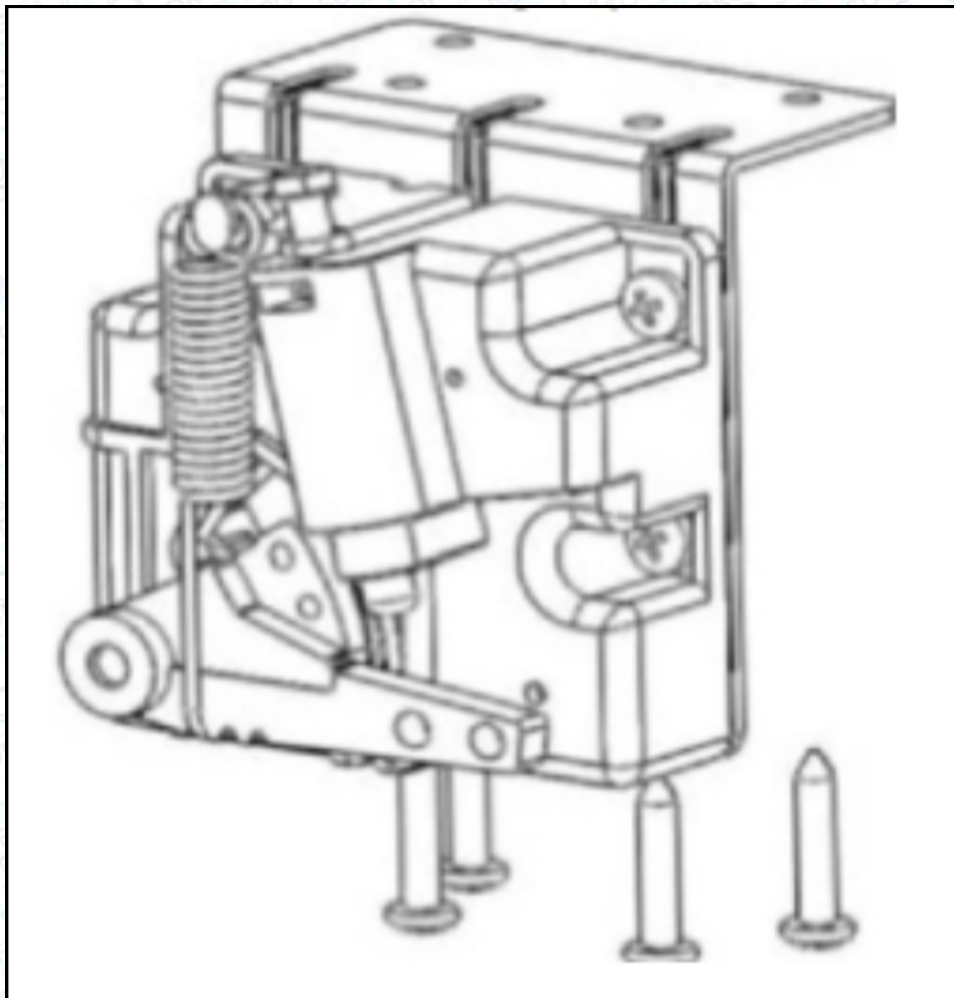
Якщо на екрані відображається E06 (захист притискної лапки), коли притискна лапка повернеться в правильне положення, натисніть , щоб очистити E06.

6. Попереджувальні коди

№	Значення	Рішення
A-01	Збій автоматичного калібрування переднього датчика	Перевірте, чи чиста поверхня приймача та передавача переднього датчика.
A-02	Збій автоматичного калібрування середнього датчика	Перевірте, чи чиста поверхня приймача та передавача середнього датчика.
A-03	Збій автоматичного калібрування заднього датчика	Перевірте, чи чиста поверхня приймача та передавача заднього датчика.
A-04	Збій (тайм-аут) автоматичного калібрування	Перевірте, чи нормально функціонують датчики.
A-05	Помилка датчика розпізнавання тканини	Тканина занадто тонка.
A-06	Попередження про тайм-аут розпізнавання тканини	Повторіть розпізнавання.
A-07	Під час розпізнавання тканини виникла помилка	Повторіть розпізнавання.
A-08	Невідповідність між моделями панелі та блоку керування	Оновіть програму електронного управління та панелі до відповідної версії.

7. Регулятор швидкості

За допомогою чотирьох гвинтів ST4.8 (деталь №2) встановіть вищевказаний регулятор швидкості під підставку та стіл у потрібне положення.





SOFTORG

не треба інших, коли є ми

Softorg – це експертні комплексні рішення для виробництв легкої промисловості та оптовий продаж промислового швейного обладнання.



25 механіків та інженерів

найбільший кваліфікований штат в Україні



2000 кв.м.

складських приміщень на території України



більш ніж

1000

задоволених клієнтів



20 партнерів

розвинута дилерська мережа



4 шоуруми

загальною площею 400 кв.м.



softorg.com.ua



Сервіс центр:

(044) 390-47-00

Відділ запчастин:

(044) 499-88-08

Відділ продажів:

(044) 290-76-60



zakaz@softorg.com.ua



Одеса, Київ, Львів,
Дніпро, Харків,
Хмельницький



Графік роботи:

Пн-Пт: 9:00-18:00