



Інструкція з експлуатації

Jack JK-T3520MA



1. Загальна інформація

№	Тип контролера	Комп'ютеризована система управління від компанії Mitsubishi
1	Зона для шиття	Напрямок X (поперечний), Напрямок Y (поздовжній) SC442HG: 3000 (мм) x 1000 (мм)
2	Макс. швидкість шиття	2500 об / хв (з довжиною стібка менше ніж 3 мм)
3	Довжина стібка	0,1-12,7 мм, а в системі управління версії 5.0 або вище максимальна довжина стібка може досягати 40 мм, Мінімальна дискретність: 0,10 мм)
4	Переміщення рамки	Ступінчаста подача (2 валу з приводом від крокового двигуна)
5	Хід голководія	41,2 мм
6	Голки	DP×5,DP×17
7	Підйом рамки	Стандарт від 18 мм до макс. 22 мм (Пневматичний тип: макс. 25 мм)
8	Дискретність притискної лапки	Крокове управління (діапазон: 0-8 мм)
9	Підйом притискної лапки	20 мм
10	Обертний човник	Напівобертний, з подвійним захопленням
11	Пам'ять даних шаблону	Внутрішня пам'ять / U-диск
12	Функція паузи	Зупинка машини під час шиття
















13	Функція збільшення / зменшення масштабу	Збільшення / зменшення масштабу шаблону по осі X і Y незалежно один від одного при шитті. Коефіцієнт масштабування: від 1% до 400% (0,1% на крок)
14	Метод збільшення / зменшення масштабу	Збільшення / зменшення довжини стібка та збільшення / зменшення кількості стібків
15	Обмеження швидкості шиття	200-2500 об / хв (дискретність 100 об / хв)
16	Функція вибору шаблону	Метод вибору за номером шаблону
17	Спадний лічильник	Немає підрахунку / Кількість шаблонів / Кількість циклів (0-99999)
18	Висхідний лічильник	Немає підрахунку / Кількість шаблонів / Кількість циклів (0-99999)
19	Двигун швейної машини	Серводвигун
20	Функція зупинки голки у верхньому положенні	Після завершення шиття голка повертається у верхнє положення
21	Номінальна потужність	600 Вт
22	Робоча температура Діапазон	0°C -45°C
23	Діапазон вологості при експлуатації	35%-85% (Без конденсації роси)
24	Лінійна напруга	220 В ± 10% змінного струму; 50/60 Гц

ПРИМІТКА

* Чинний стандарт для виробу: Комп'ютеризована система управління QCYXDK0004 - 2016 для промислових швейних машин.

Встановлення

1	Блок керування <ul style="list-style-type: none">Встановіть блок управління відповідно до інструкційЯкщо необхідно встановити інші пристосування, будь ласка, вимкніть живлення і вийміть вилку з розетки.
2	Кабель живлення <ul style="list-style-type: none">Не затискайте і не перекручуйте силові кабелі.Кабелі живлення повинні бути закріплені на відстані не менше 25 мм від обертового елемента.Перед включенням блоку управління користувач повинен ретельно перевірити напругу джерела живлення і стан джерела живлення на блоці управління. Якщо використовується силовий трансформатор, користувач також повинен перевірити його перед включенням пристрою. Вимикач живлення швейної машини повинен бути встановлений в положення "Вимкнено".
3	Заземлення <ul style="list-style-type: none">Щоб уникнути перешкод і ураження електричним струмом, викликаних витоком електрики необхідно використовувати силовий кабель із жилою заземлення.Електричне під'єднання виконати згідно зі схемою.
4	Розбирання <ul style="list-style-type: none">При знятті блоку керування користувач повинен вимкнути живлення і висмикнути вилку з розетки.Виймаючи вилку з розетки, треба утримувати вилку, а не тягнути за кабель живлення.

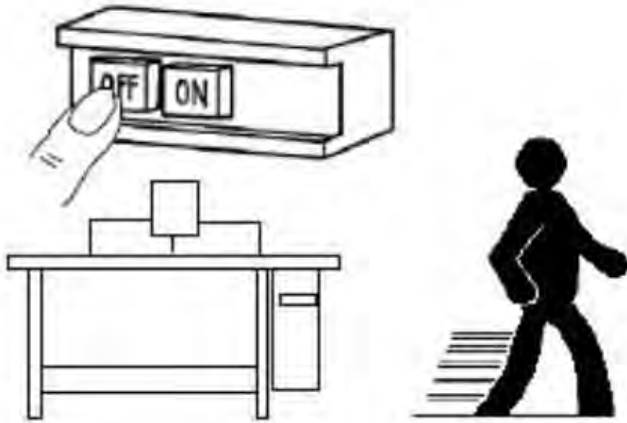
4	<ul style="list-style-type: none"> Блок керування оснащений джерелом живлення з небезпечною високою напругою. Перед обслуговуванням блоку спочатку вимкніть живлення і вийміть вилку з розетки, а потім почекайте не менше 5 хвилин, перш ніж відкривати його. 												
5	<p>Технічне обслуговування, огляд та ремонт</p> <ul style="list-style-type: none"> Ремонт і технічне обслуговування цієї машини можуть виконувати тільки кваліфіковані фахівці. При заміні голок і човників користувач повинен вимкнути живлення. Використовуйте запасні частини від авторизованих виробників. 												
6	<p>Інше</p> <ul style="list-style-type: none"> Не торкайтеся обертових або рухомих частин машини, особливо голки та ременя, під час роботи машини. Щоб уникнути небезпеки, оператор повинен тримати волосся подалі від рухомих частин. Не кидайте пристрій управління на підлогу і не вставляйте будь-які предмети в прорізи на блоці управління. Не запускайте машину без встановлених захисних кожухів. Якщо пристрій управління пошкоджено або працює не нормально, зверніться до фахівців для його налаштування або ремонту. Не запускайте машину, якщо проблема не зникає. Не змінюйте та не змінюйте пристрій керування без дозволу. 												
7	<p>Утилізація</p> <ul style="list-style-type: none"> Дане обладнання підлягає утилізації як звичайний промислове сміття. 												
8	<p>Попередження та Небезпека</p> <p>Неправильне виконання операцій може призвести до небезпеки. Для отримання інформації про можливі ризики зверніться до малюнка:</p> <table border="1" data-bbox="209 1597 1222 1944"> <tr> <td data-bbox="209 1597 343 1715"></td> <td data-bbox="343 1597 703 1715">Виконувати операції строго за інструкцією</td> <td data-bbox="727 1597 861 1715"></td> <td data-bbox="861 1597 1222 1715">Увага: Висока напруга</td> </tr> <tr> <td data-bbox="209 1715 343 1834"></td> <td data-bbox="343 1715 703 1834">Увага: Висока температура</td> <td data-bbox="727 1715 861 1834"></td> <td data-bbox="861 1715 1222 1834">Виконати заземлення</td> </tr> <tr> <td data-bbox="209 1834 343 1944"></td> <td colspan="3" data-bbox="343 1834 1222 1944">Заборонено</td> </tr> </table>		Виконувати операції строго за інструкцією		Увага: Висока напруга		Увага: Висока температура		Виконати заземлення		Заборонено		
	Виконувати операції строго за інструкцією		Увага: Висока напруга										
	Увага: Висока температура		Виконати заземлення										
	Заборонено												

Застосовувані профілактичні заходи

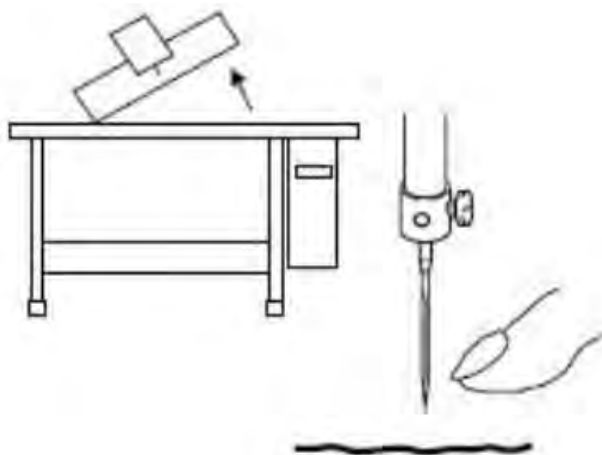


1 При натисканні на кнопку [ON] не натискайте на педаль.

2 Залишаючи робоче місце, вимкніть машину.




3 Якщо вам необхідно нахилити головку машини, замінити голку або заправити верхню нитку, будь ласка, вимкніть живлення.



4 Використовуйте кабель живлення з жилою заземлення. Заземліть обладнання.



5		<p>Не використовуйте побутовий трійник для спільного живлення обладнання від одного джерела живлення.</p>
6		<p>Перш ніж відкривати блок керування, спочатку вимкніть живлення та вийміть штепсельну вилку, а потім зачекайте принаймні 5 хвилин.</p>
7	<p>Після заміни двигуна треба відрегулювати кут установки основного двигуна відповідно до вимог даного Посібника.</p>	
8		<p>Розташуйте машину на максимальному віддаленні від перешкод, створюваних високочастотними машинами.</p>

9		<p>Якщо потрібен зовнішній сигнальний роз'єм для підключення навісного обладнання, з'єднувальний провід повинен бути якомога коротшим. Довгий кабель може призвести до помилок у роботі. З'єднувальний кабель повинен бути екранованим.</p>
10	<p>При перегоранні запобіжника, будь ласка, усуньте проблему, перш ніж замінити її новим з однаковим номіналом.</p>	

Стандартизація

Для позначення функціональних кнопок використовуються символи, загально визнані в галузі. Символи, як і міжнародна мова, знайомі для користувачів в інших країнах.



Спосіб роботи

У сенсорній панелі від компанії Mitsubishi використовується передова технологія сенсорного управління, зручний інтерфейс і просте управління, що максимально полегшує роботу користувачів. Для виконання відповідних операцій користувач може торкатися екрану пальцями або іншими предметами.

ПРИМІТКА

Не використовуйте гострі предмети для дотику до екрана, щоб не пошкодити сенсорну панель.


2. Інструкції з експлуатації

2.1. Основні операції

Увімкніть вимикач живлення.

Після увімкнення живлення на екрані відобразиться головний інтерфейс P1.

ПРИМІТКА

Якщо при включенні живлення в пам'яті системи відсутній шаблон, система видасть повідомлення "Cannot Find Pattern in Memory" ("Не вдається знайти шаблон в пам'яті"). У цей момент користувачеві необхідно натиснути , щоб видалити повідомлення та перейти до головного інтерфейсу.



1

Шаблон для шиття

- 2 Відображення вибраного шаблону в поточному інтерфейсі. Якщо користувач хоче змінити шаблон, він повинен звернутися до розділу [2.5 Завантаження шаблону].

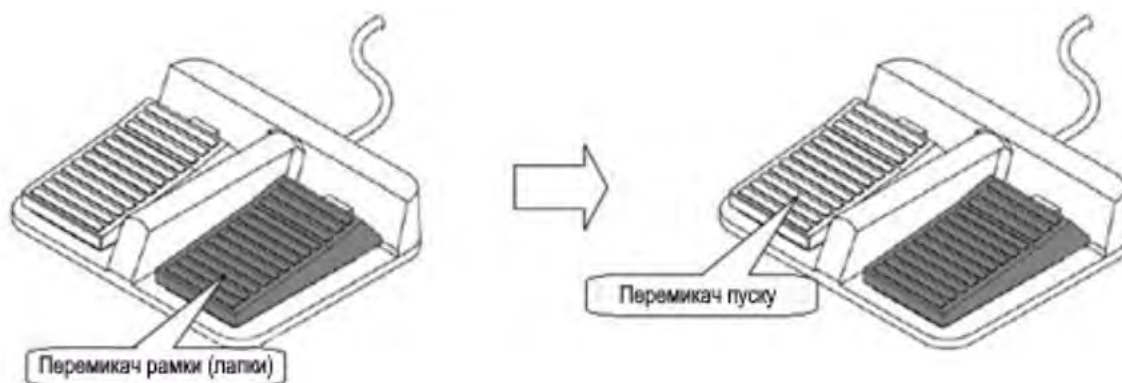
Початок шиття

- Перед початком шиття необхідно ще раз підтвердити налаштування шиття, особливо встановлену швидкість (діапазон: 0-9).
- Швидкість роботи швейної машини визначається значенням швидкості й довжиною стібка. Значення швидкості визначає максимальну швидкість швейної машини, тоді як інтервал між стібками обмежує швидкість швейної машини.

ПРИМІТКА

Не змінюйте значення швидкості під час шиття, за винятком режиму паузи, інакше це може вплинути на режим витягування нитки.

- 3
- Помістіть швейний матеріал у потрібне положення, натисніть перемикач рамки (чорна педаль), щоб опустити рамку, після чого натисніть перемикач роботи (сіра педаль), щоб почати фактичне шиття. Після початку шиття відпустіть перемикач запуску шиття. Після закінчення роботи швейна машина зупиниться і рамка підніметься автоматично.

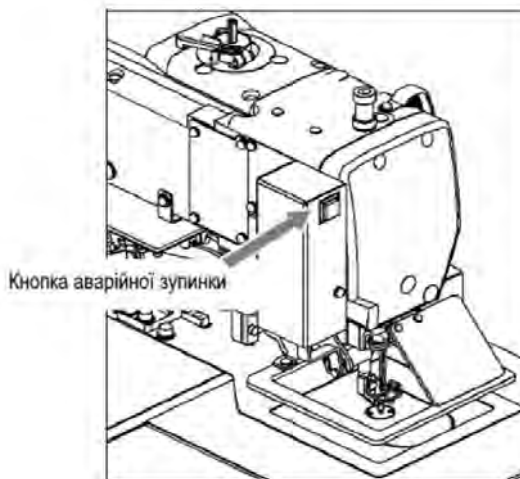


Пауза

Якщо користувач хоче зупинити машину під час шиття, необхідно натиснути кнопку аварійної зупинки на голівці машини (див.малюнок). Після натискання даної кнопки швейна машина зупиняється у верхньому положенні (настройка за замовчуванням) і переходить в стан паузи. Щоб скинути режим паузи, необхідно ще раз натиснути кнопку аварійної зупинки. Після чого користувач може продовжити виконання наступної операції:

- Натисніть на перемикач роботи, щоб продовжити шиття;
- Натисніть кнопку Перемістити вперед / Перемістити назад, щоб змінити початкове положення шиття;
- Натисніть на перемикач рамки, щоб підняти рамку;
- Змініть значення швидкості швейної машини;
- Перемістіть проміжну притискну лапку.


4



Дії користувача при обриві нитки

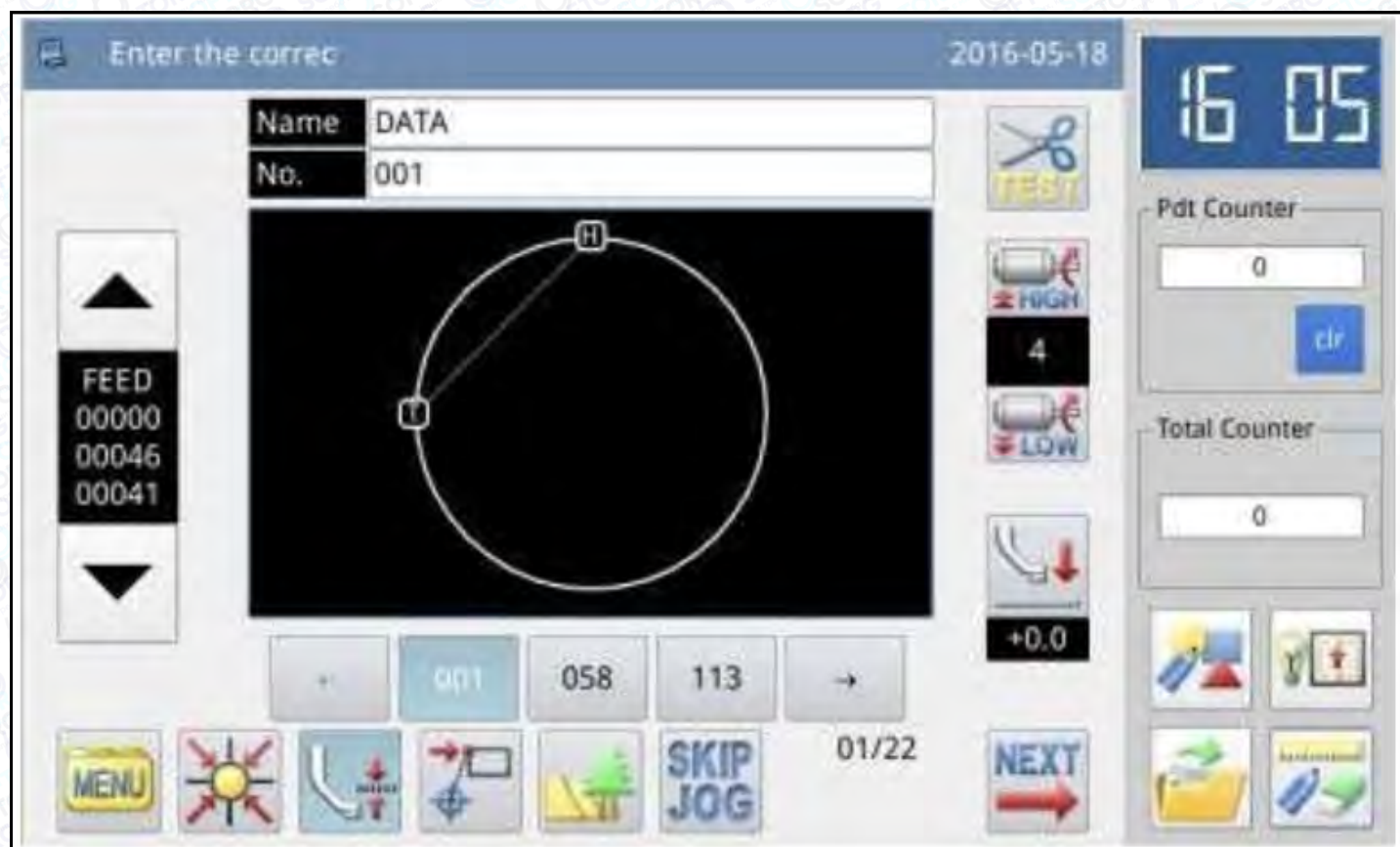
Користувач може використовувати функцію паузи для усунення обриву. У разі обриву нитки користувач натискає кнопку аварійної зупинки, голка переходить у верхнє положення. Натисніть кнопку переміщення назад, щоб перемістити рамку в положення, розташоване за два або три стібки до точки обриву нитки, завершіть протягування нитки в голку і натисніть перемикач ходу, щоб продовжити шиття.

5

 **УВАГА** При заправці нитки в голку категорично забороняється натискати на педаль пуску. Це призведе до запуску машини, поранення чи пошкодження обладнання.

2.2. Інструкції щодо відображення інтерфейсу

2.2.1 Інтерфейс 1 (Головний інтерфейс P1: відображення стандартного стану)



ПРИМІТКА

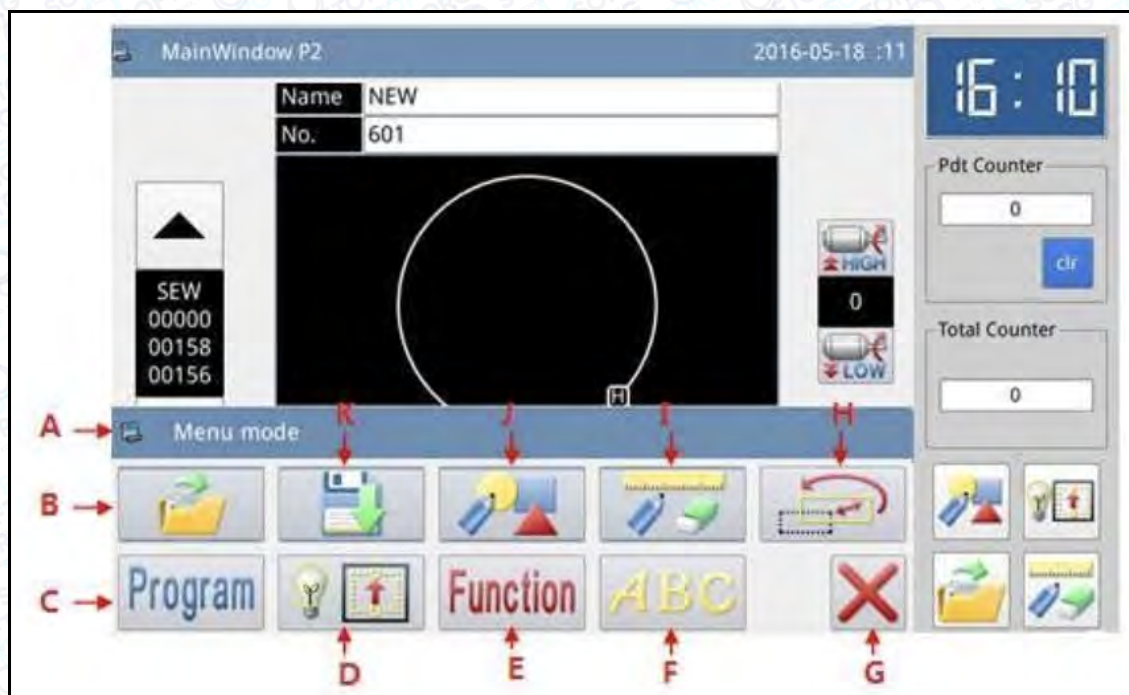
Аналіз значень лічильника продукту, лічильника включення і лічильника накопичення:

- Лічильник продукту (що підсумовує) призначений для підрахунку кількості пошитих виробів. Лічильник можна обнулити для перезапуску підрахунку .
- Лічильник включення призначений для відліку чисел від 0 після включення машини.
- Лічильник накопичення призначений для підрахунку загальної кількості пошитих виробів. Він не може бути скинутий в поточному інтерфейсі.

2.2.2. Інтерфейс 2 (Відображення стану після натискання кнопки NEXT (ДАЛІ) в головному інтерфейсі P1)



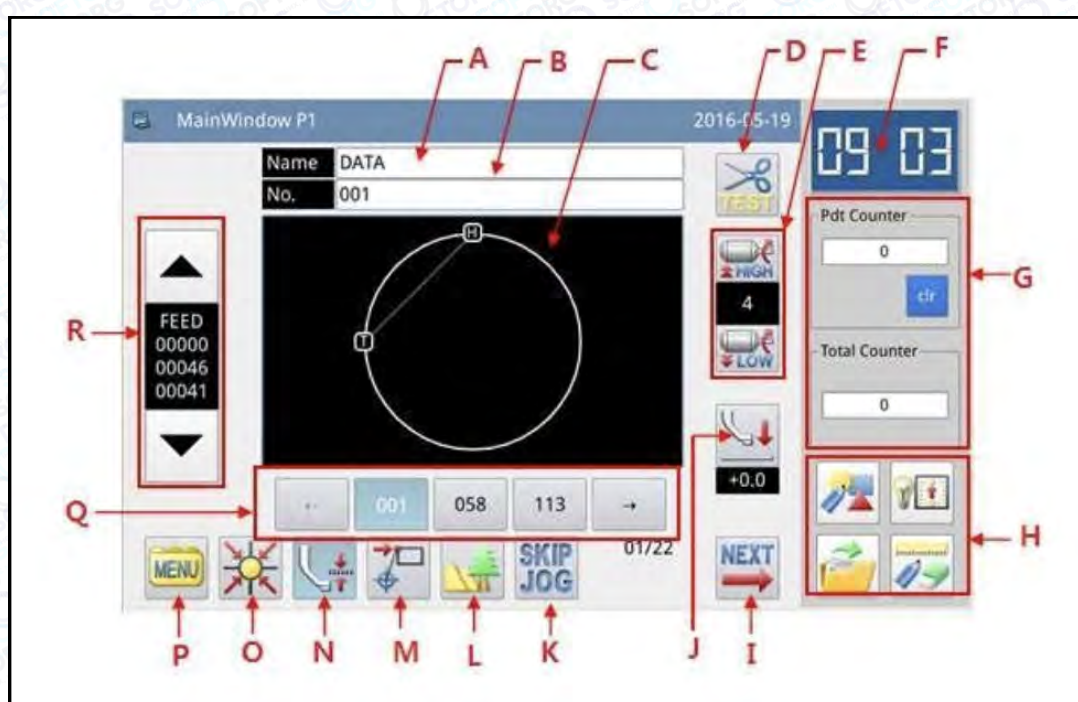
2.2.3. Інтерфейс 3 (Режим каталогу в головному інтерфейсі P1)



№	Функція	Зміст
A	Функція інтерфейсу заголовка МЕНЮ	Відображуваний контент-заголовок інтерфейсу МЕНЮ. При натисканні на цю кнопку, вміст у рядку заголовка відображає функціонал відповідної кнопки
B	Дані завантаженого шаблону	Завантаження шаблону для шиття з Пам'яті або U-диска
C	Налаштування режиму роботи	Установка робочих параметрів
D	Тестовий режим	Перевірка зовнішніх пристроїв, РК-екрану тощо
E	Функціональні настройки	Виконання функціональних операцій
F	Редагування вишивання літер	<p>Виконання редагування вишивання літер.</p> <div style="border: 2px dashed red; padding: 10px;"> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Користувач може закрити функцію редагування літер за допомогою параметра "Special" → "Enable Letter Sewing".</p> <p>Символ зникне при відключенні цієї функції</p> </div>
G	Вихід	Вихід із поточного інтерфейсу та повернення до верхнього інтерфейсу
H	Перетворення даних (файл Режим перетворення)	Перетворення даних
I	Зміна шаблону (Режим модифікації)	Зміна шаблону


№	Функція	Зміст
J	Редагування шаблону (Режим створення шаблону)	Редагування шаблону
K	Збереження шаблону (Збереження даних шаблону)	Збереження шаблону в Пам'яті або на U-диску

2.3 Інструкції головного інтерфейсу P1

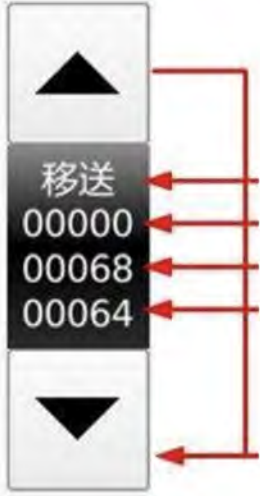


№	Функція	Зміст
A	Назва шаблону	Відображення назви поточного шаблону
B	Номер шаблону	Відображення номера поточного шаблону
C	Форма шаблону	Відображення форми поточного шаблону ПРИМІТКА Це положення початку координат

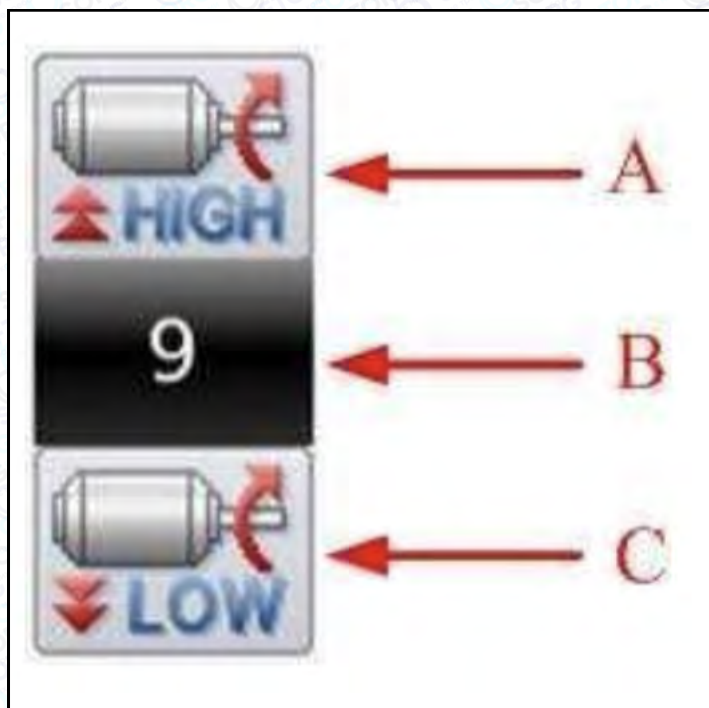
№	Функція	Зміст
D	Область регулювання швидкості	Редагування шаблону
E	Гаряча кнопка номера шаблону	<p>Відображення нещодавно використаних номерів шаблонів, можна зберегти не більше 40 номерів.</p> <p>Натискання на номер шаблону активує цей шаблон для шиття.</p> <div style="border: 2px dashed red; padding: 5px;"> <p>ПРИМІТКА</p> <p>У режимі шиття комбінованого шаблону на екрані відображаються номери підкатегорій та їх кількість.</p> </div>
F	Гаряча кнопка Налаштування функцій	Користувач може встановити 4 часто використовувані функції.
J	Вхід в головний інтерфейс P2	При натисканні на цю кнопку виконується перехід в головний інтерфейс P2.
H	Переміщення проміжної притискної лапки	<p>Натиснути на кнопку для переміщення проміжної притискної лапки в призначеному напрямку.</p> <p> : Натисніть на цю кнопку, щоб підняти проміжну притискну лапку</p> <p> : Натисніть на цю кнопку, щоб опустити проміжну притискну лапку</p>
I	Гаряча кнопка параметра	Встановіть параметри: почати шиття методом закріплювального шва / почати шиття шва із закріпленням / закінчити шиття шва із закріпленням / аварія стібків шпульної нитки
J	Блокування панелі	Блокування та розблокування панелі.

№	Функція	Зміст
K	Налаштування швидкого переміщення	Вхід в інтерфейс налаштування швидкого переміщення.
L	Відображення інформації про шаблон	Відображення форми та деталей поточного шаблону
M	Повернення в початок шиття	При натисканні на цю кнопку виконується повернення до початку шиття
N	Повернення в початкове положення	При натисканні на цю кнопку виконується повернення в початкове положення
O	МЕНЮ	Відображення каталогу (див [2.2.2 Інтерфейс 2])
P	Лічильник продуктів (деталей) і лічильник шпульної нитки	Лічильник деталей: запис кількості оброблених деталей під час шиття. Користувач може використовувати кнопку  для скидання значення і перезапуску підрахунку. Лічильник шпульної нитки:
Q	Область відображення номера стібка шаблону і Кнопки переміщення Вперед / Назад	Виведення на екран номера стібка і виконання пробного шиття.
R	Змінити початок шиття	Змініть положення початку шиття.

2.3.1. Відображення номера стібка шаблону і переміщення Вперед / Назад

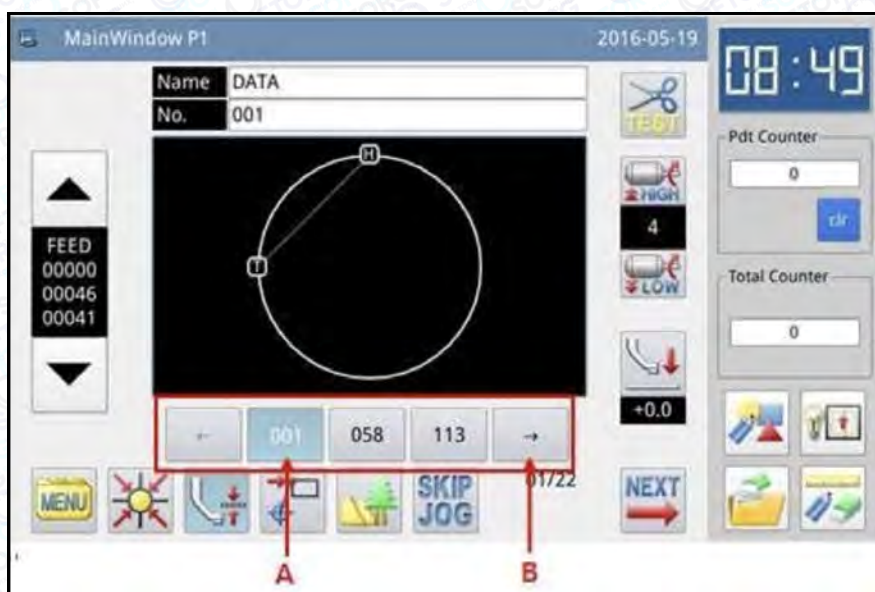
№	Опис
A	 <p>Відображення поточного положення рамки й типу даних для шиття.</p> <p>(Шиття "SEW", подача "FEED", початок координат "2HP", Верхній стоп "USTP", Нижній стоп "DSTP", Обрізка нитки "TRIM", Швидкість подачі "FEDS", Перезапуск "ASRT", Важка тканина "HEVI", Товста тканина "ATUM", Стрибкове шиття "BAT", Функція 1 "FUN1"-Функція 7 "FUN7", Реверс притискної лапки "REPF", Кінець "END")</p>
B	Відображення номера стібка в поточному положенні
C	Відображення загальної кількості стібків поточного шаблону (Включаючи подачу Feed, обрізку нитки, Кінець, Код і т. д.)
D	Відображення загальної кількості виконаних стібків поточного шаблону.
E	<p>Тестовий шаблон (Вперед/Назад):</p> <ol style="list-style-type: none"> Після повернення в початкове положення, X-Y (рамка) буде переміщатися вперед по шаблону при натисканні на кнопку "Upper". Відпустіть клавішу, щоб зупинити рух. При утриманні натиснутою кнопку "Down" ("Вниз"), X-Y (рамка) буде переміщатися назад. Відпустіть клавішу, щоб зупинити рух. Якщо рамка опущена і правильно обраний шаблон, користувач може натиснути на педаль, щоб почати шити.

2.3.2. Регулювання швидкості



№	Опис
A	Збільшити швидкість
B	Поточна швидкість шиття (0-9)
C	Зменшити швидкість

2.3.3. Використання гарячої кнопки номера шаблону



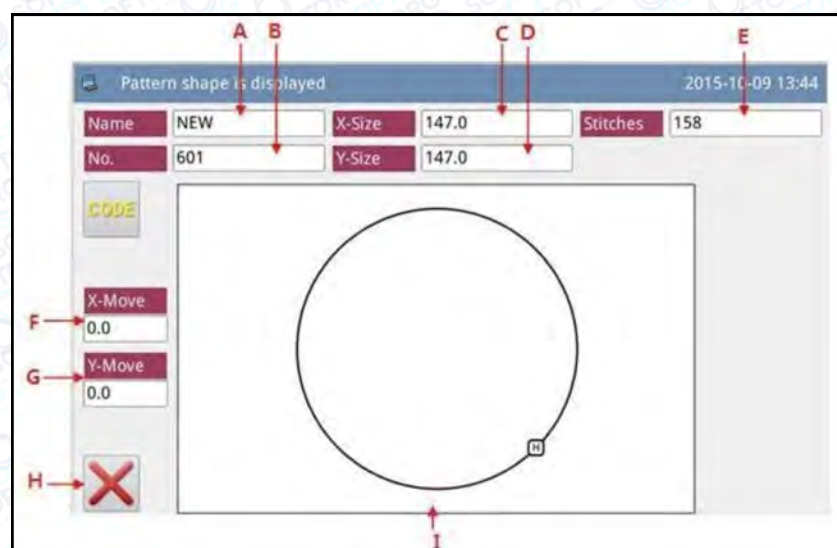
№	Опис
A	Гаряча кнопка номера шаблону (поточний шаблон: відображається білим числом на синьому тлі), вибрати інший номер, щоб перейти до іншого шаблону.
B	Відображення номера шаблону і кнопка запити

ПРИКЛАД:

Як показано на малюнку вище, в списку гарячих кнопок знаходяться 5 номерів шаблонів. Поточний номер шаблону-600@NEW. Якщо вибрати шаблон № 001@NEW, поточний шаблон буде зміщений на шаблон № 001@NEW. На дисплеї буде відображатися наступна інформація:



2.3.4. Відображення шаблону



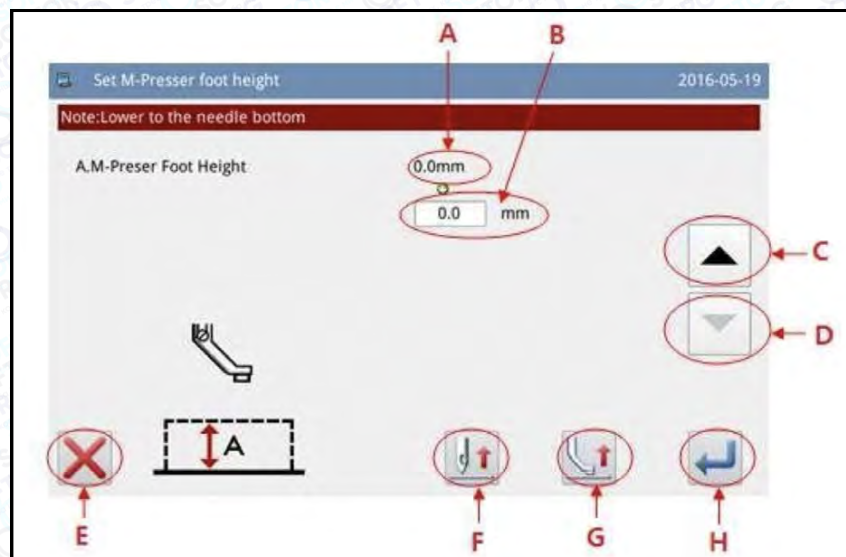
№	Опис
A	Назва шаблону
B	Номер шаблону
C	Розмір шаблону по осі X
D	Розмір шаблону по осі Y
E	Відображення загальної кількості стібків шаблону (включаючи подачу Feed, обрізку Trimming, кінець End, код Code тощо)
F	Корекція початку координат по осі X
G	Корекція початку координат по осі Y
H	Вихід із поточного інтерфейсу та повернення до попереднього інтерфейсу
I	Відображення шаблону





2.3.5. Налаштування товщини тканини для шиття

Нижнє положення проміжної притискної лапки може бути змінено. Якщо нижнє положення проміжної притискної лапки в налаштуваннях за замовчуванням менше товщини використовуваної тканини, користувач може використовувати цю функцію, щоб змінити нижнє положення лапки.

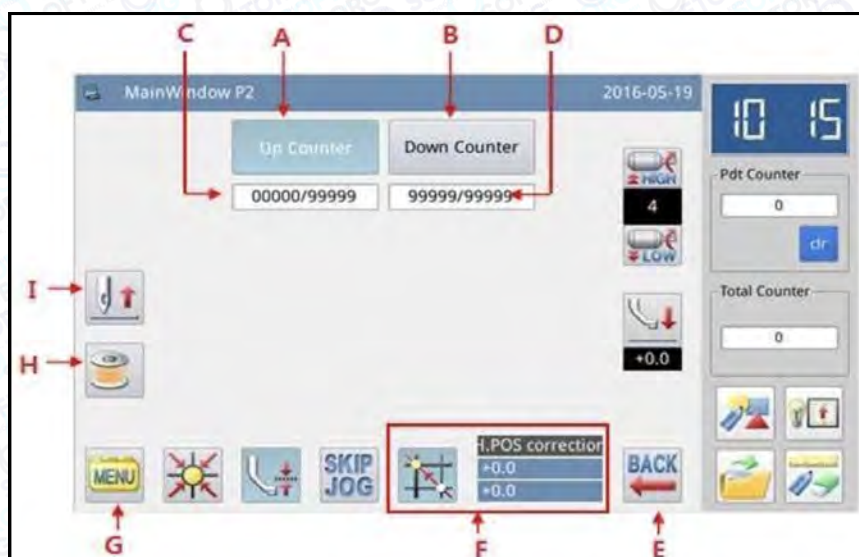
ПРИМІТКА

- При вході в цей інтерфейс, коли проміжна притискна лапка знаходиться в нижньому положенні, система видасть повідомлення "Lift Intermediate Presser" ("Підняти проміжну притискну лапку).
- Після входу в інтерфейс для налаштування товщини тканини: тільки коли проміжна притискна лапка опущена можна налаштувати цей параметр.
- Діапазон налаштування параметра становить 0,0-8,0 мм.





№	Опис
A	Поточна висота проміжної притискної лапки
B	Задана висота проміжної притискної лапки
C	Збільшити висоту Проміжна притискна лапка підіймається на 0,2 мм при кожному натисканні
D	Зменшити висоту Проміжна притискна лапка опускається на 0,2 мм при кожному натисканні
E	Вихід із поточного інтерфейсу та повернення до попереднього інтерфейсу.
F	Переміщення голки по вертикалі.  : Голку опустити  : Голку підняти
G	При натисканні на дані кнопки здійснюється переміщення притискної лапки в зазначеному стрілками напрямку.  : Проміжна притискна лапка вгору  : Проміжна притискна лапка вниз
H	Зберегти та вийти


2.4. Головний інтерфейс P2



№	Функція	Зміст
A	Загальний лічильник	Увійдіть в інтерфейс для налаштування лічильника
B	Спадний лічильник	Вхід в інтерфейс для установки лічильника
C	Висхідний лічильник	Відображення поточного значення / заданого значення висхідного лічильника
D	Значення спадного лічильника	Відображення поточного значення / встановленого значення спадного лічильника
E	Повернення	Натисніть, щоб повернутися до головного інтерфейсу P1
F	Корекція вихідного положення і налаштування перехідних стібків	 : допустиме налаштування початку координат  : неправильне налаштування початку координат  : встановлення кількості перехідних стібків
G	МЕНЮ	Відкрити меню каталогу

№	Функція	Зміст
Н	Намотування	Перевірка швидкості й часу намотування
І	Підйом голки	Переміщення голки по вертикалі.  : Голку підняти  : Голку опустити

2.4.1 Режим намотування

Для намотування необхідно активувати цей інтерфейс (натисніть  в головному інтерфейсі Р2, при цьому проміжна притискна лапка опуститься). Натисніть перемикач рамки на педалі, щоб опустити рамку, а потім натисніть перемикач ходу (педаль), при цьому швейна машина буде працювати на заданій швидкості. Але осі Х і Y не будуть рухатися. При відпусканні перемикача ходу, швейна машина зупиниться у верхньому положенні.

ПРИМІТКА

Дія намотування визначається параметром "Winding" ("Намотування"), встановленим в режимі налаштування роботи. (Будь ласка, зверніться до [2.7.6 Список параметрів])



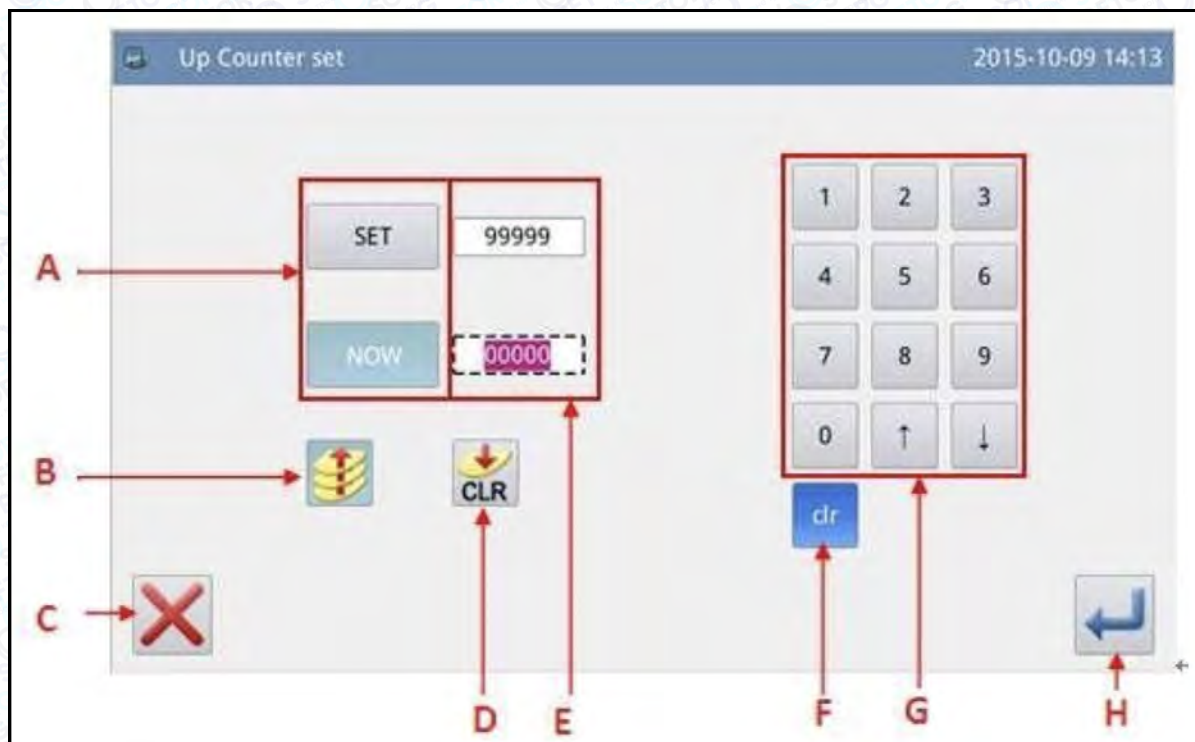
№	Опис
A	<p>Встановлена швидкість намотування</p> <p>ПРИМІТКА Визначається параметром "Winding" → "Winding Speed Setting" ("Намотування" - > "Налаштування швидкості намотування").</p>
B	Фактична швидкість намотування
C	<p>Спосіб намотування</p> <p>ПРИМІТКА Визначається параметром "Winding" → "Winding Stop Method" ("Намотування" → "Спосіб зупинки намотування").</p>
D	<p>Встановлений час намотування</p> <p>ПРИМІТКА Визначається параметром "Winding" - > "Timing Stop of Winding" ("Намотування" - > "Час зупинки намотування")</p>
E	Якщо способом намотування є зупинка намотування за часом, то в цьому місці буде відображатися час, що залишився.

2.4.2 Лічильник

У головному інтерфейсі P2 натисніть,  щоб увійти в інтерфейс налаштування лічильника.

ПРИМІТКА

Метод підрахунку лічильника Збільшення/Зменшення визначається параметром "Лічильник", встановленим в режимі настройки роботи (будь ласка, зверніться до [2.7.6 Список параметрів]).

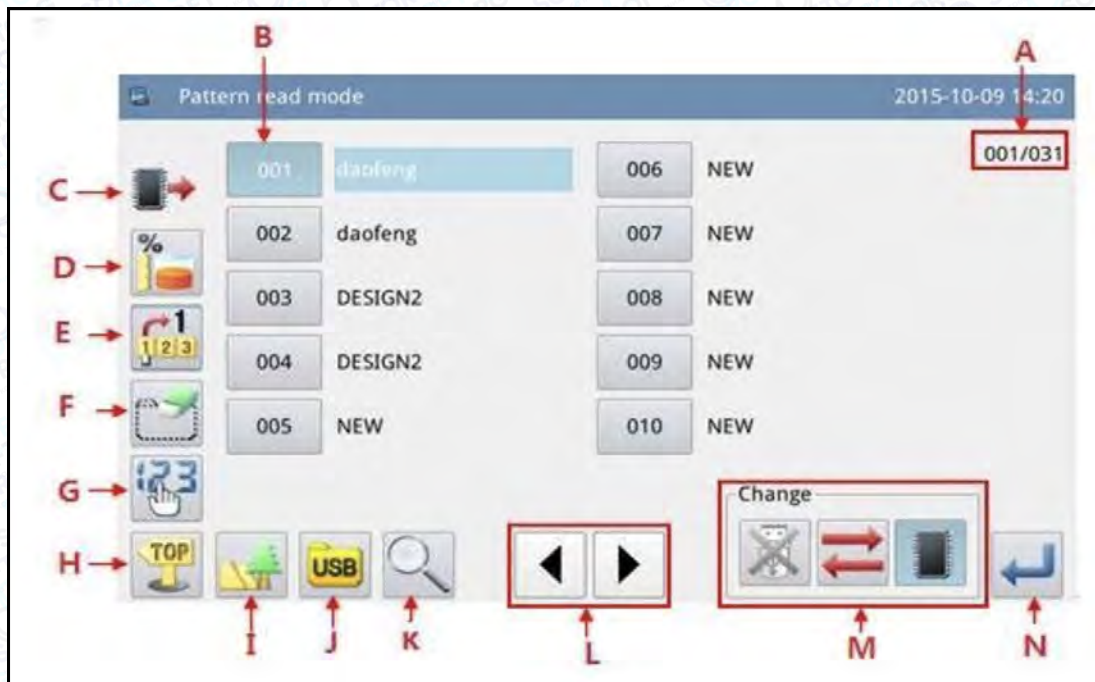


№	Зміст
A	Перемикання між заданим значенням і поточним значенням (кнопка підсвічена — обрана функція).
B	Перемикач лічильника, що підсумовує (кнопка активна, якщо її фон синій).
C	Вихід з режиму налаштування лічильника і повернення до попереднього інтерфейсу.
D	Очистити поточне значення.
E	Відображення встановленого значення і поточного значення (користувач може ввести значення в пунктирній рамці).
F	Очистити значення, введене в цей момент.
G	Цифрова клавіатура використовується для введення заданого значення і поточного значення.
H	Підтвердити налаштування.



ПРИМІТКА


Налаштування спадного лічильника таке саме, як і лічильника підсумовування. Єдиною відмінністю є значок, який вказує активний стан спадного лічильника (👉).






2.5. Завантаження шаблону



№	Функція	Зміст
A	Сторінка	Відображення поточного номера сторінки / загальної кількості сторінок
B	Список шаблонів	Відображення збереженого шаблону (відображаються як номер, так і назва). <div style="border: 1px dashed red; padding: 5px; margin-top: 10px;">ПРИМІТКА Якщо користувач вибере шаблон у форматі VDT, система попросить користувача змінити формат шаблону.</div>

№	Функція	Зміст
B	Список шаблонів	<p>ПРИМІТКА</p> <p>Якщо кількість стібків обраного шаблону перевищує допустимий діапазон або дані пошкоджені, система видасть повідомлення про те, що шаблон вибрати неможливо.</p>
C	Відображення об'єктів Пам'ять / U-диск	<p> : Список шаблонів в Пам'яті.</p> <p> : Список шаблонів U-диска</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Налаштування за замовчуванням: завантаження шаблону з Пам'яті</p>
D	Вільна пам'ять	Відображається загальна кількість шаблонів, збережених в пам'яті
E	Пряме завантаження	Ввести номер шаблону, щоб завантажити цей шаблон безпосередньо.
F	Видалити шаблон	<p>Видалення обраного шаблону.</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Поточний шаблон шиття не може бути видалений.</p>
G	Сортування	Розташувати шаблони в порядку, відповідному часу модифікації або номеру.

Налаштування спадного лічильника таке саме, як і лічильника підсумовування. Єдиною відмінністю є значок, який вказує активний стан спадного лічильника().

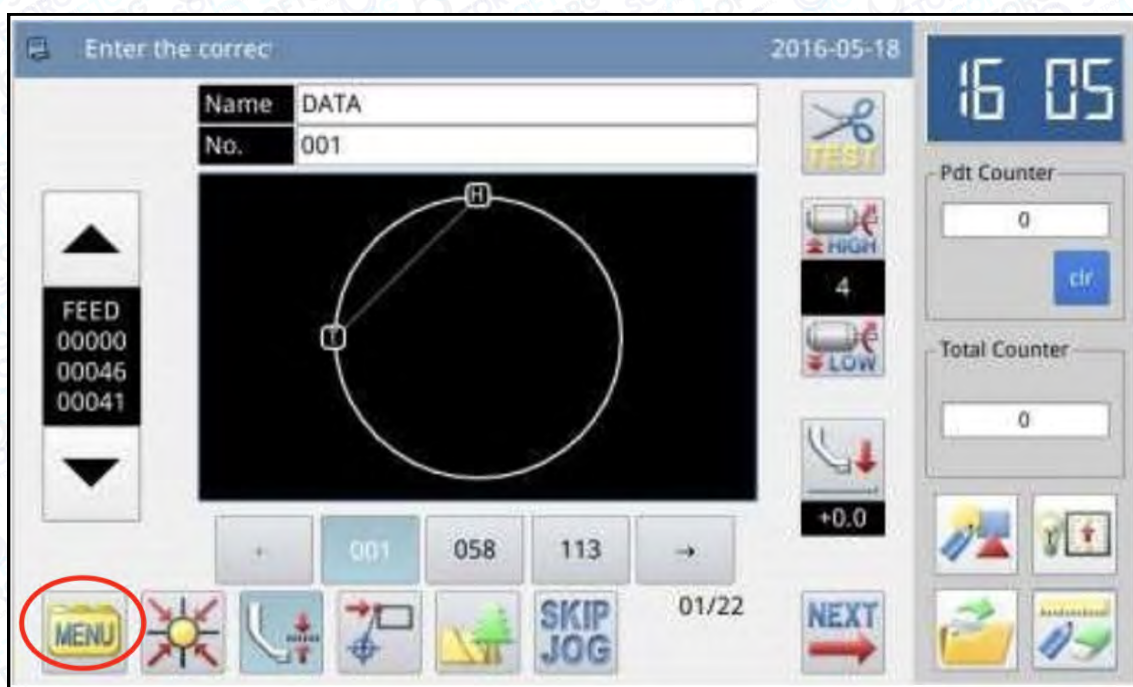
№	Функція	Зміст
Н	Повернення до головного інтерфейсу	Повернення в головний інтерфейс безпосередньо
І	Відображення шаблону	Те ж, що і дана функціональна кнопка в головному інтерфейсі Р1.
Ж	Вибір Пам'ять / U-диск	<p>Завантаження шаблону з пам'яті або U-диска</p> <p> : Ввімкнення режиму завантаження з пам'яті: в цей момент завантаження шаблону з U-диска не можливе.</p> <p> : Вимкнення режиму завантаження з пам'яті: в цей момент завантаження шаблону з U-диска можливе.</p> <p> : Ввімкнення режиму завантаження з U-диска: в цей момент завантаження шаблону з пам'яті не можливе.</p> <p> : Вимкнення режиму завантаження з U-диска: в цей момент завантаження шаблону з пам'яті можливе.</p> <p> : Перемикання між U-диском і Пам'яттю</p>
К	Перехід до шаблонів нестандартних форматів	Завантаження шаблонів інших форматів, відмінних від формату nsp
Л	Сторінка	Переміщення сторінками вгору і вниз для пошуку необхідного інтерфейсу
М	Ввід	Підтвердження операції. Після завершення операції шаблон для шиття зміниться на новообраний шаблон.

РОБОЧІ ІНСТРУКЦІЇ:

Відкрити інтерфейс завантаження шаблону load Pattern

Налаштування спадного лічильника Відкрити інтерфейс завантаження шаблону load Patternника таке саме, як і лічильника підсумовування. Єдиною відмінністю є значок, який вказує активний стан спадного лічильника().

У головному інтерфейсі P1 (або P2) натиснути,  щоб викликати каталог, а потім натиснути .





ПРИМІТКА

Якщо рухома рамка не знаходиться на початку координат, система не завантажує шаблон. Тому, будь ласка, спочатку виконайте операцію з повернення рамки в початкове положення.

2. Вибір об'єкта для завантаження (Пам'ять / U-диск)



У цьому інтерфейсі за замовчуванням вибрано режим завантаження з пам'яті (вибраний об'єкт  відображається у верхньому лівому куті екрана). При натисканні , виконується перехід в режим завантаження з U-диска, який показаний нижче:




ПРИМІТКА

Якщо вибрано вищезазначену операцію, а U-диск не вставлено, система відобразить повідомлення "U Disk is Pulled Out" ("U-диск витягнуто").

ПРИМІТКА

При підключенні U-диска в поточному інтерфейсі, системі буде потрібно 5 секунд, щоб ідентифікувати U-диск. Після ідентифікації можна натиснути, щоб ввести режим завантаження з U-диска. Поки U-диск не витягнений, системі не потрібно буде знову ідентифікувати U-диск, при виборі режиму завантаження з U-диска.





3. Вибір і підтвердження номера шаблону Pattern Number

Вибрати номер шаблону для шиття і потім натиснути . Після вибору система повернеться відразу в головний інтерфейс.

ПРИМІТКА

Якщо шаблон з таким же номером існує в пам'яті, коли виконується завантаження шаблону з U-диска, система видасть повідомлення "Replace Pattern in Memory?" ("Замінити шаблон у пам'яті?"). В цьому випадку необхідно слідувати наведеним інструкціям.

4. Інші операції

Якщо шаблонів багато, можна перегортати сторінки   і, натискаючи кнопку , переглянути список шаблонів. Якщо номер шаблону відомий, то можна використовувати  для прямого завантаження шаблону.

2.5.1 Режим прямого завантаження Direct Load Mode

1. Вибір режиму прямого завантаження

Натиснути  в інтерфейсі завантаження шаблону, щоб перейти в Direct load Mode.


ПРИМІТКА

Завантаження шаблону шляхом прямого введення номера шаблону обмежується режимом завантаження пам'яті.




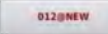
2. Ввести першу цифру номера

(Наприклад, шаблон для завантаження № 012)

1	Ввести "1".
2	 <p>Збережені в пам'яті шаблони, перша цифра номера яких дорівнює 1, будуть відображатися нижче клавіатури, як показано на малюнку:</p>

3. Ввести другу цифру номера

1	Потім ввести "2".
2	Збережені в пам'яті шаблони, номери яких починаються з "12", будуть відображатися нижче клавіатури. .
3	Натиснути  , щоб очистити введений номер і ввести його повторно.

4. У цей момент натиснути , щоб активувати шаблон, після чого система повернеться в головний інтерфейс і відобразить обраний шаблон.

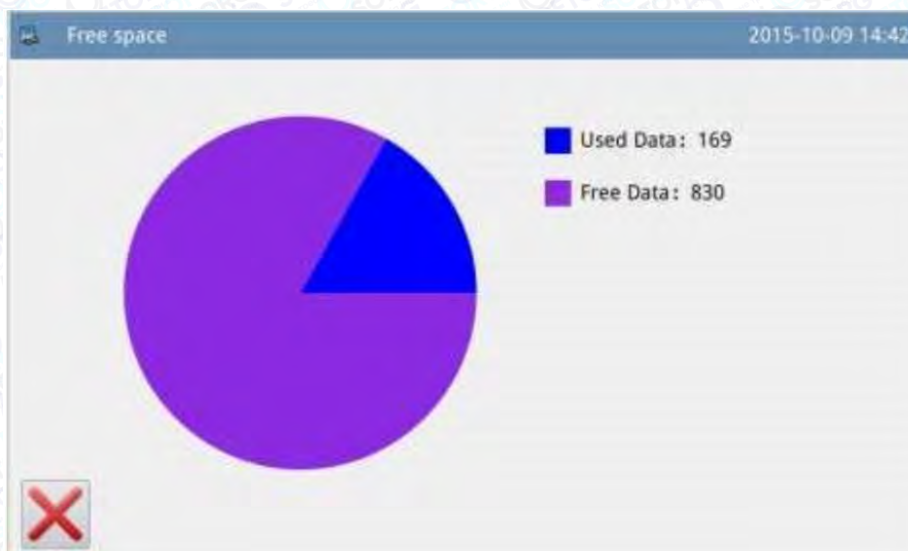


Перейдіть на метод введення за допомогою китайських ієрогліфів, після чого можна використовувати китайську мову для пошуку шаблонів.




2.5.2 Вільна пам'ять

В інтерфейсі завантаження шаблону натисніть  , щоб перевірити використання пам'яті.



2.5.3 Видалення шаблону

Натисніть  , щоб видалити шаблон. У цей момент система відобразить повідомлення "Delete Pattern from Memory?" ("Видалити шаблон з пам'яті?") Якщо система перебуває в режимі завантаження з U-диска, система відобразить повідомлення "Delete the Selected File?" ("Видалити вибраний файл?") Необхідно слідувати наведеним інструкціям, але шаблон, що знаходиться в роботі, не може бути видалений.

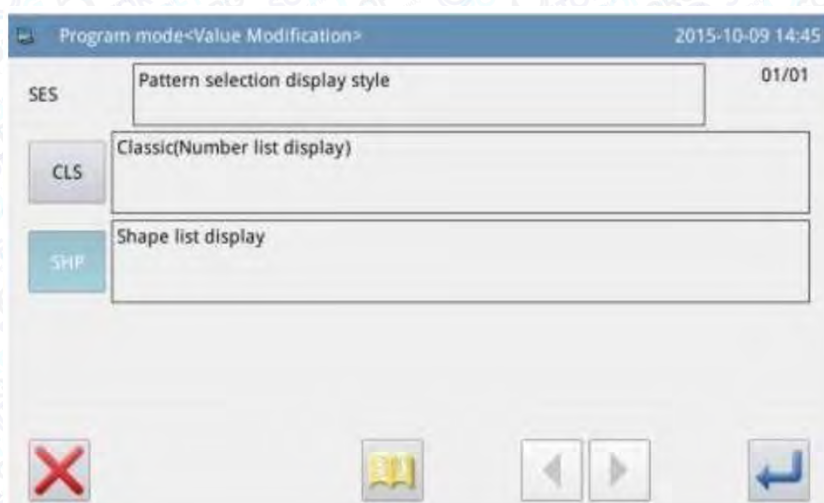


2.5.4 Підтримуваний формат даних

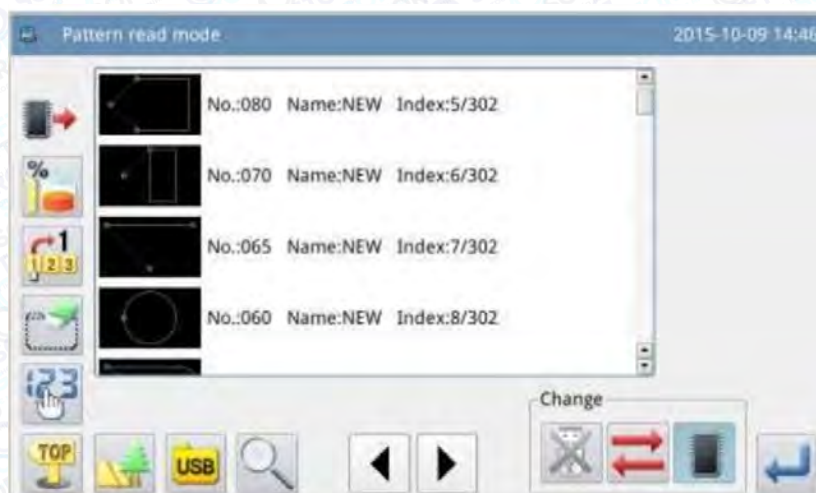
Наразі ситема підтримує такі формати: формат NSP, формат B, формат BA, формат VDT, формат EMB, формат DST, формат DSB, формат DSZ, формат PLT та формат DXF.

2.5.5 Стиль відображення списку шаблонів

Натиснути "LCD"- > "Display Style of pattern Selection" ("ПК-дисплей" - > "Стиль відображення списку шаблону"), щоб змінити стиль відображення інтерфейсу завантаження шаблону.



Встановіть цей параметр в "Display Pattern Shape" ("Відображення форми шаблону") і поверніться до інтерфейсу завантаження, щоб переглянути використовувані шаблони.



ПРИМІТКА

У списку форм шаблону відображаються лише використовувані шаблони.

[Примітка]: Можна виконати налаштування в "Function Setting" → "Display Setting Mode" ("Налаштування функції" → "Режим налаштування дисплея").

2.6 Збереження шаблону



Функція:

№	Функція	Зміст
A	Введення імені шаблону	Відображається назва шаблону
B	Введення номера шаблону	Відображається номер шаблону

№	Функція	Зміст
C, D, F, I	Те саме, що і в інтерфейсі завантаження шаблону Pattern Load Interface	Див. опис в Pattern Load Interface (Інтерфейс завантаження шаблону)
E	Клавіатура	Введення імені або номера
H	Збереження шаблону з введеним номером	<input checked="" type="checkbox"/> 保留同号花样 : вибрати, щоб зберегти шаблон з тим же номером <input type="checkbox"/> 保留同号花样 : не зберігати шаблон з тим же номером
G	Очистити всі символи	Натиснути цю кнопку, щоб очистити всі введені символи

Робочі інструкції:

1. Вхід в інтерфейс завантаження шаблону



У головному інтерфейсі P1 (або P2) натисніть  , щоб активувати режим каталогу, а потім натисніть .

ПРИМІТКА



Якщо рухома рамка не знаходиться на початку координат, система не збереже шаблон. Тому, будь ласка, спочатку виконайте операцію з повернення рамки в початкове положення.



2. Встановлення імені та номера

Налаштуванням за замовчуванням в цьому інтерфейсі є Memory Save Mode ("Режим збереження в пам'яті"). (режим  відображається у верхньому лівому куті екрана). Натиснути , щоб перейти в режим збереження на U-диску.

Натисніть або , щоб ввести ім'я або номер.

Натискання  означає видалення першого символу зліва від курсору, а натискання  означає видалення всіх символів.

Якщо необхідно переключитися між великими та малими літерами, слід натиснути

ПРИМІТКА



Можна вибрати номер шаблону перед збереженням; ім'я файлу шаблону складається з "Pattern Name" + "@Pattern Number" + "Format Type.nsp" ("Ім'я шаблону" + "@номер шаблону" + "тип формату.nsp").



3. Збереження шаблону

Після введення натисніть , щоб повернутися відразу в головний інтерфейс.

ПРИМІТКА


Якщо в пам'яті міститься шаблон з номером, що збігається з номером введеного, система відобразить повідомлення "Replace Pattern in Memory?" ("Замінити шаблон у пам'яті?") Натисніть , щоб скасувати заміну; натисніть , щоб виконати заміну.

2.7 Налаштування операцій

Дане налаштування полягає в установці кожного параметра. Опис кожного параметра див. в [2.7.6 Parameter List (Список параметрів)].



2.7.1 Спосіб налаштування

1. Вхід в режим налаштування операцій:

У головному інтерфейсі P1 (або P2) натисніть  , щоб активувати режим каталогу, а потім натисніть **Program** .

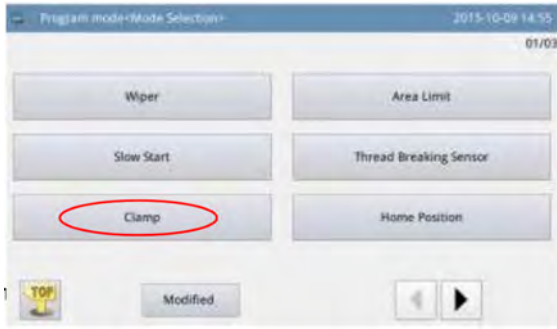
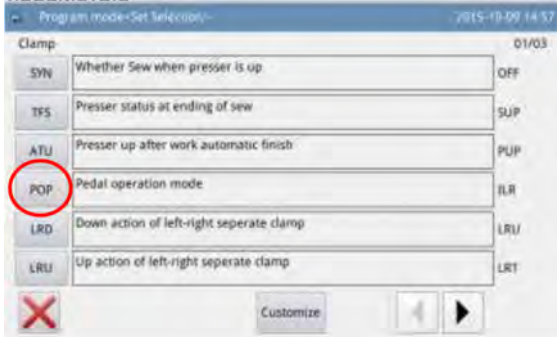




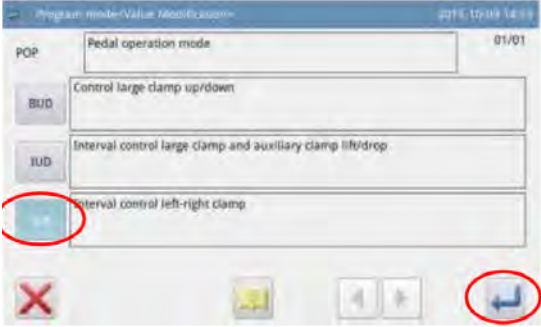
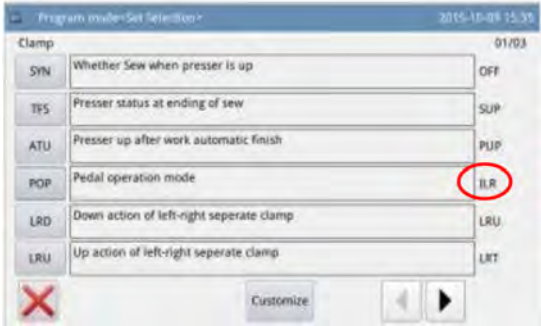


2. Інтерфейси в режимі налаштування Setting Mode

Після входу в інтерфейс налаштування операції можна використовувати кнопки   для перегортання сторінок і вибору параметрів.



3. Приклад:

1	Вибір режиму	<p>Виберіть параметр для налаштування, щоб активувати "Internal Parameter Setting Interface". ("Внутрішній інтерфейс налаштування параметрів"). Тут натисніть "Frame" ("Рамка").</p> 
2	Внутрішній інтерфейс налаштування параметрів	<p>Виберіть параметр для налаштування, щоб активувати "Інтерфейс зміни встановленого значення". (Тут натисніть "POP".)</p> 
3	Зміна встановленого значення параметра	<p>Натисніть параметр, щоб змінити встановлене значення ("ILR"). Потім натисніть , щоб підтвердити зміну.</p> <div style="border: 2px dashed red; padding: 10px;"><p>ПРИМІТКА</p><p>Кнопка  призначена для відображення опису цього параметра і його значення.</p></div>

3	Зміна встановленого значення параметра	
4	Перевірка зміненого значення обраного параметра	<p>Поверніться в інтерфейс "Internal Parameter setting Interface ("Внутрішній інтерфейс налаштування параметрів"), де можна перевірити встановлене значення після зміни. Натисніть X, щоб вийти.</p> 
5	Повернення в інтерфейс вибору режиму Mode Selection Interface	<p>Повернення в інтерфейс "Mode Selection" ("Вибір режиму"). Оскільки задане значення змінено, відображається кнопка "Modified" ("Змінено").</p> <p>Для повернення в головний інтерфейс P1 (або P2) натисніть .</p> <p>Щоб перевірити змінене значення, натисніть кнопку "Modified".</p> 

6

Перевірте вміст
зміненого
параметру

а) Вхід в режим введення пароля

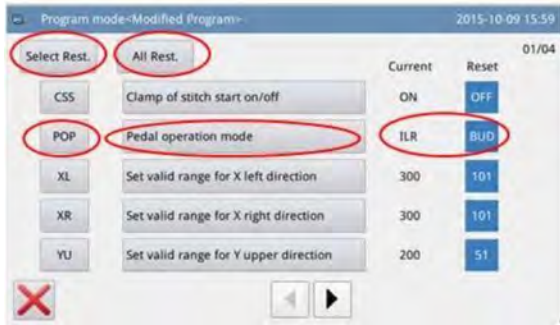
При натисканні кнопки "Modified в інтерфейсі "Вибір режиму" активується Password Input Mode ("Режим введення пароля"), в якому можна увійти в режим налаштування змінених параметрів з правильним паролем. Для встановлення пароля див. розділ 2.7.3 Parameter Encryption (шифрування параметрів).



б) Вхід в режим налаштування змінених параметрів

У цьому інтерфейсі відображається змінене значення параметра. Можна знову змінити його значення (натиснути "POP").

Для відновлення змінених параметрів, необхідно натиснути кнопку з назвою даного параметра (обрати "Pedal Operation Method", "Intermediate Presser Down Synchronization"), а потім натиснути "Restore" ("Відновити"). Після цього слідувати інструкціям системи.

6	Перевірте вміст зміненого параметру	<p>Якщо необхідно відновити всі налаштування до значень за замовчуванням, натиснути кнопку "Restore All" ("Відновити всі"). Після цього слідувати інструкціям системи.</p> 
---	-------------------------------------	---

2.7.2 Типи налаштування параметрів

Існує два способи налаштування параметра: Вибір типу та Введення типу, як показано нижче:



Вибір типу

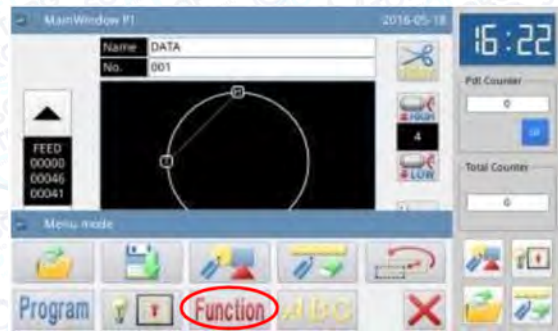


Введення типу



2.7.3 Шифрування параметрів

У режимі параметрів вхід в операцію може бути заблокований паролем, щоб уникнути виконання помилкової операції.

У головному інтерфейсі P1 (або P2) натисніть **MENU** , щоб викликати каталог, а потім натисніть **Function** , щоб увійти в інтерфейс налаштування функцій.





1 Вхід в інтерфейс шифрування параметрів

В інтерфейсі налаштування функцій натисніть   .

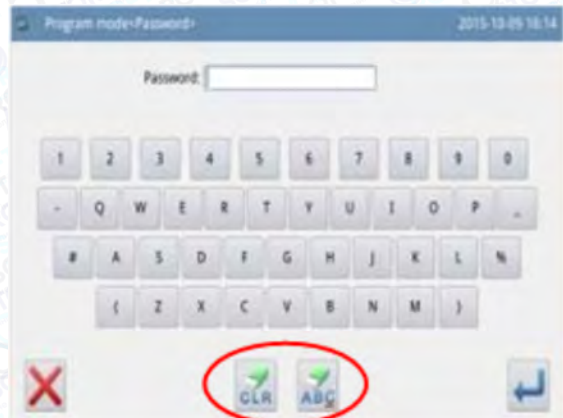


2 Введення пароля

Для входу в режим шифрування необхідно ввести пароль. (Оригінальним паролем є ідентифікатор виробника). У разі неправильного введення натискання  призведе до видалення першої цифри зліва від курсора, в той час, як натискання  призведе до видалення всього введеного пароля.

Введіть пароль і натисніть .


2 Введення пароля



Як показано на малюнку, можна вибрати один або кілька параметрів для шифрування. (Тут обраний параметр "Pause" ("Пауза").

暫停 : Вибраний

暫停 : Не Вибраний




Після вибору параметра для шифрування натисніть .

3 Вибір параметра для шифрування

З цього моменту при установці даного параметра, користувач повинен ввести пароль.


Для зміни пароля натисніть .







4	Зміна пароля	<p>В інтерфейсі встановлення нового пароля натисніть  <input type="text"/></p> <p><input type="text"/> <input type="text"/></p> <p>і по черзі введіть поточний пароль, новий пароль, підтвердження нового пароля відповідно. Після чого натисніть .</p>  <div style="border: 2px dashed red; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Початковим паролем є ідентифікатор виробника. Після встановлення пароля, поточним паролем буде пароль, встановлений востаннє.</p> </div>
---	--------------	--

2.7.4 Відновлення та резервне копіювання параметрів

Можна зберегти змінений параметр на U-диску для операції відновлення в майбутньому.


1	Вхід в інтерфейс відновлення параметрів і резервного копіювання	У головному інтерфейсі P1 (або P2) натисніть  для виклику каталогу, а потім натисніть Function , щоб увійти в інтерфейс налаштування функцій.
---	---	---



1	Вхід в інтерфейс відновлення параметрів і резервного копіювання	 <p>В інтерфейсі налаштування функцій натисніть   .</p> 
2	Параметри резервного копіювання	<p>В інтерфейсі відновлення та резервного копіювання параметрів налаштуванням за замовчуванням є резервне копіювання параметрів.</p> <p>Після установки U-диска натисніть  . Після виконання операції система автоматично створить каталог під назвою "bakParam" на U-диску.</p> <p>Файл "backup.param" у цьому каталозі є файлом резервної копії параметрів.</p> 


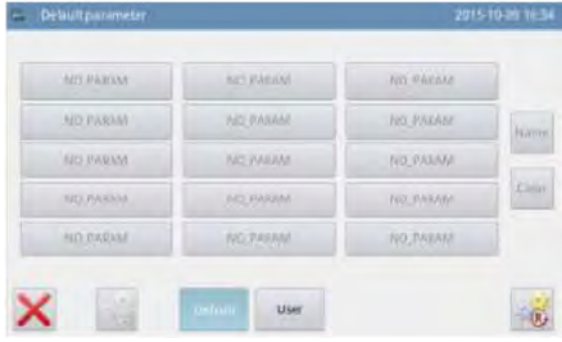

2	Параметри резервного копіювання	<p>ПРИМІТКА</p> <p>Файл з тим же ім'ям буде замінений файлом з новими даними. Початкові дані будуть втрачені.</p> <p>В операції відновлення параметрів можна натиснути , щоб перейти в режим відновлення.</p>
3	Відновлення параметрів	<p>У режимі відновлення натиснути , щоб відновити параметри. Після виконання операції система повернеться на попередній рівень.</p> 

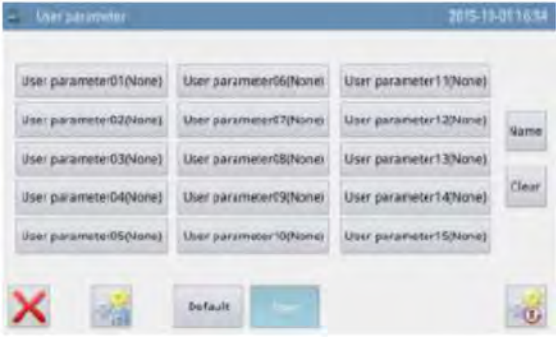
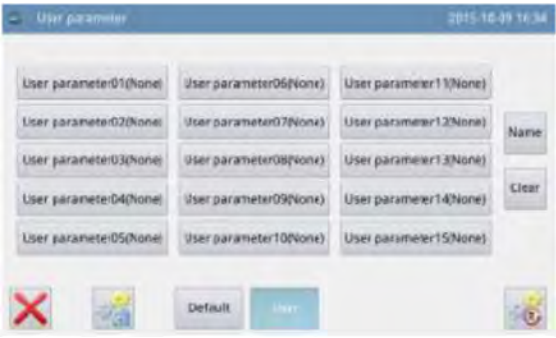
2.7.5 Відновлення параметрів за замовчуванням

Можна відновити значення параметрів за замовчуванням. Крім того, передбачена можливість збереження заданих параметрів для використання в майбутньому.

1	Вхід в інтерфейс відновлення параметрів за замовчуванням	<p>У головному інтерфейсі P1 (або P2) натисніть , для виклику каталогу, а потім натисніть Function, щоб увійти в інтерфейс для налаштування функцій.</p>
---	--	--

1	Вхід в інтерфейс відновлення параметрів за замовчуванням	 <p>В інтерфейсі налаштування функцій натисніть  , а потім введіть пароль (вихідним паролем є ідентифікатор виробника). При введенні правильного пароля дозволяється вхід в Default Parameter Mode ("Режим параметрів за замовчуванням").</p> 
2	Застосування режиму параметрів за замовчуванням	<p>Натисніть відповідний параметр за замовчуванням, а потім натисніть "System Default", щоб перезавантажити дане значення параметра.</p> <p>Після перезавантаження система автоматично повернеться до інтерфейсу верхнього рівня.</p>

2	Застосування режиму параметрів за замовчуванням	 <p>ПРИМІТКА</p> <p>Деякі важливі параметри, такі як "Spindle Motor Stop Angle" ("Кут зупинки двигуна шпинделя"), не можуть бути відновлені в ході цієї операції.</p>
3	Збереження налаштованих параметрів	<p>Натисніть кнопку "Custom", щоб увійти в інтерфейс параметрів для збереження встановленого значення параметра.</p>  <p>Натисніть <code>User parameter10(None)</code> <code>User parameter01(None)</code> , щоб підтвердити позицію збереження, а потім натисніть  для збереження.</p> <p>Після перезавантаження система автоматично повернеться до інтерфейсу верхнього рівня.</p>

3	Збереження налаштованих параметрів	 <p>ПРИМІТКА Параметр для ремонту і технічного обслуговування не може бути збережений.</p> <p>ПРИМІТКА Кут установки двигуна і параметри двигуна можуть бути збережені.</p>
4	Завантаження параметра, збереженого користувачем	<p>Вхід в Customized interface (Користувальницький інтерфейс). Перевірте вміст кнопки "Customized Parameter xx (Y/N)". Якщо в дужках стоїть Y, це означає, що збережений налаштований параметр.</p>  <p>Натисніть цю кнопку, а потім натисніть  щоб перезавантажити відповідний параметр. Після перезавантаження система автоматично повернеться до інтерфейсу верхнього рівня.</p>

2.7.6. Список параметрів

1. Регулятор натягу нитки

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
WIP	Перемикач регулятора натягу нитки	Перемикач регулятора натягу нитки (W)			0: OFF: Регулятор натягу нитки вимкнений 1: ON: Регулятор натягу нитки включений.	1	Вибір
W1	Час початку роботи регулятора натягу нитки	Установка часу початку роботи регулятора натягу нитки (W) відповідно до порядку обрізки нитки. Зазвичай зміни не потрібні.	мс	2	0-998	30	Ввід
W2	Час роботи регулятора натягу нитки	Установка часу роботи регулятора натягу нитки (W) відповідно до порядку обрізки нитки. Користувач може збільшити цей час, якщо необхідно.	мс	2	0-998	30	Ввід
W3	Затримка зупинки регулятора натягу нитки	Час затримки повернення пристрою після спрацювання регулятора натягу нитки (W)	мс	1	0-255	0	Ввід
CSS	Пристрій затиску голкової нитки	Перемикач пристрою затиску голкової нитки			OFF (ВИМК.) ON (УВИМК.)	OFF (ВИМК.)	Вибір
CRS	Ввімкнення пристрою затиску голкової нитки	Ввімкнення пристрою затиску голкової нитки			0-16	8	Ввід

2. Повільний початок шиття

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця вимірювання	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
ST1	Початкова швидкість 1-го стібка	Початкова швидкість 1-го стібка	100 об / хв	1	2-27	3	Ввід
ST2	Початкова швидкість 2-го стібка	Початкова швидкість 2-го стібка	100 об / хв	1	2-27	5	Ввід
ST3	Початкова швидкість 3-го стібка	Початкова швидкість 3-го стібка	100 об / хв	1	2-27	10	Ввід
ST4	Початкова швидкість 4-го стібка	Початкова швидкість 4-го стібка	100 об / хв	1	2-27	15	Ввід
ST5	Початкова швидкість 5-го стібка	Початкова швидкість 5-го стібка	100 об / хв	1	2-27	20	Ввід

3. Рамка

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
SYN	Шиття при піднятій рамці	Чи може машина виконувати шиття, при піднятій рамці			0: OFF: Ні 1: ON: Так	0	Вибір
TFS	Положення рамки в кінці шиття	Положення рамки в кінці шиття			0: SUP: Підйом і повернення в початкову точку 1: SLU: Підйом в кінці шиття. 2: SBU: Повернення в початкову точку Підйом при натисканні на педаль.	0	Вибір
ATU	Автоматична робота рамки після роботи	Автоматичний підйом рамки після роботи			0: Так: Автоматичний підйом 1: Ні: Немає автоматичного підйому	0	Вибір

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
POP	Спосіб керування педаллю	Спосіб керування педаллю			0: BUD: Рамка вгору / вниз 1: IUD: Непряме управління рамкою та допомога у піднятті / опусканні рамки 2: ILR: Непряме управління рамкою вліво / вправо	0	Вибір
LRD	Опускна дія L/R окремих рамок	Опускна дія лівої притискної рамки та правої притискної рамки			0: LRU: Опускання одночасно 1: LRN: Ліва, потім права 2: RLD: Права, потім ліва	0	Вибір
LRU	Підйомна дія L / R окремих рамок	Підйомна дія лівої рамки та правої рамки			0: LRT: Підйом після роботи 1: LTD: Ліва рамка опущена після роботи 2: RTD: Права рамка опущена після роботи	0	Вибір
DYN	Спеціальна притискна лапка	Підтримка зворотної й розтягувальної притискних лапок 3.Немає 4. Зворотна притискна лапка 5.Розтягувальна притискна лапка		1	0-255	0	Ввід
PSS	Стан притискної лапки при зупинці	Стан притискної лапки при зупинці			0: Up: притискна лапка внизу 1: Down: притискна лапка вгорі	0	Вибір
OPT							
2PE							
THG							
OPR							
OPC							
POD							
ASD							
DSD							

4. Обмеження діапазону

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
ALC	Скасування захисту обмеження діапазону	Скасувати захист обмеження діапазону			0: OFF: Захист вимкнено 1: ON: Захист увімкнений	1	Вибір
XL	Установка ефективного діапазону по осі X Вліво	Установка ефективного діапазону по осі X Вліво	мм	1	2-255	101	Ввід
XR	Установка ефективного діапазону по осі X Вправо.	Установка ефективного діапазону по осі X Вправо.	мм	1	2-255	101	Ввід
YU	Установка ефективного діапазону по осі Y Вгору.	Установка ефективного діапазону по осі Y Вгору.	мм	1	2-255	51	Ввід
YD	Установка ефективного діапазону по осі Y Вниз	Установка ефективного діапазону по осі Y Вниз	мм	1	2-255	51	Ввід

5. Детектор обриву нитки

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
PRT	Виявлення обриву нитки	Виявлення обриву нитки			0: OF: ВІМК. 1: ON: ВВІМК	0	Вибір
ISD	Неприпустимі стібки на початку шиття при виявленні обриву нитки	Неприпустимі стібки на початку шиття для виявлення обриву нитки		1	0-15	8	Ввід
IND	Неприпустимі стібки під час шиття при виявленні обриву нитки	Неприпустимі стібки під час шиття при виявленні обриву нитки		1	0-15	3	Ввід

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
TRM	Обрізка при виявленні обриву нитки	Обрізка при виявленні обриву нитки			0: ON: Обрізка при обриві нитки 1: OFF: Немає обрізки при обриві нитки	0	Вибір

6. Вихідне положення

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
PTR	Повернення до початкового стану під час увімкнення живлення	Повернення до початкового стану під час увімкнення живлення			0: OFF: Немає повернення 1: ON: Повернення	0	Вибір
PRF	Заборона повернення у вихідну точку при піднятті притисної лапки	Заборона повернення у вихідну точку при піднятті притисної лапки			0: OFF: Дозволено 1: ON: Заборонено	0	Вибір
DOG	Пошук вихідної точки в кінці шиття	Пошук вихідної точки в кінці шиття			0: OFF: Не визначати початкову точку, зупинитися в кінцевій точці 1: ON: визначати початкову точку (положення) 2: RET: Повернутися в точку початку шиття	1	Вибір
RST	Установка шляху повернення в точку початку шиття після скидання	Установка способу повернення в точку початку шиття після скидання			0: LIN: Лінійне повернення до початку шиття. 1: PAT: Повернення до початкової точки вздовж шаблону. 2: ORG: Перевірка початкової точки, потім повернення до початку шиття	0	Вибір

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
DED	Вибір найвищої позиції при перевірці вихідної точки	Чи слід вибрати найвищу позицію при перевірці вихідної точки			0: OFF: Не вибрати 1: ON: Вибирати	0	Вибір
OPA	Початкове положення притискної лапки	Початкове положення притискної лапки			0: DNW: Притискна лапка внизу 1: UP: Притискна лапка вгорі	1	Вибір
NRM	Пошук / Повернення до початкового шляху	Вибір шляху пошуку / повернення до вихідної точки			0: NRM: Стандарт 1: REV: Реверс 2: YTX: від Y до X 3: XTY: від X до Y	0	Вибір
REV	Пошук / Повернення до початкового шляху у зворотному напрямку	Вибір шляху Пошуку / Повернення до вихідної точки у зворотному напрямку			0: NRM: Стандарт 1: REV: Реверс 2: YTX: від Y до X 3: XTY: від X до Y	0	Вибір
XSP	Позиція датчика положення по осі X	Датчик осі X знаходиться з лівого або правого боку головки			0: L: Зліва 1: R: Справа	0	Вибір

7. Пауза

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
POS	Положення голки під час паузи	Положення голки під час паузи			0: DWN: голка опущена. 1: UP: голка піднята	1	Вибір
ACT	Притискна лапка при паузі	Притискна лапка при паузі			0: DWN: притискна лапка внизу 1: UP: притискна лапка вгорі	0	Вибір

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
TPP	Тип перемикача паузи	Тип перемикача паузи			0: AUT: Автоматичне блокування 1: NRM: Нормальний	0	Вибір
TRM	Автоматична обрізка при паузі	Автоматична обрізка при паузі			0: AUT: Автоматична обрізка 1: OFF: Немає обрізки	0	Вибір
SPB	Тип перемикача безпеки	Тип перемикача безпеки			NCT: Завжди вимкнено NOT: завжди включений	NCT	Вибір

8. Лічильник

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
UCM	Режим загального лічильника	Режим загального лічильника			0: OFF: Загальний лічильник вимкнено 1: PAT: Підрахунок за шаблонами 2: СУС: Підрахунок за циклами	1	Вибір
DCM	Режим спадного лічильника.	Режим спадного лічильника.			0: OFF: Спадний лічильник вимкнений 1: PAT: Підрахунок за шаблонами 2: СУС: Підрахунок за циклами	1	Вибір
URV	Резервувати значення загального лічильника при введенні шаблону	Резервувати значення загального лічильника при введенні шаблону			0: CLR: Очистити 1: RSV: Резерв	1	Вибір

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
DRV	Резервувати значення спадного лічильника при введенні шаблону	Резервувати значення спадного лічильника при введенні шаблону			0: CLR: Очистити 1: RSV: Резерв	1	Вибір
POC	Очистити лічильник при повторному включенні	Очистити значення лічильника при повторному включенні			0: CLR: Очистити 1: RSV: Резерв	1	Вибір
NUP	Заборона зміни значення загального лічильника (UP)	Заборона зміни значення загального лічильника (UP)			0: OFF: дозволено 1: ON: заборонено	0	Вибір
NDP	Заборона зміни значення спадного лічильника (DN)	Заборона зміни значення спадного лічильника (DN)			0: OFF: дозволено 1: ON: заборонено	0	Вибір
UTO	Дія машини при досягненні заданого значення загального лічильника (Up)	Дія машини при досягненні заданого значення загального лічильника (Up)			0: OFF: Припинити шиття 1: ON: Продовжити шиття	0	Вибір
DTO	Дія швейної машини при досягненні заданого значення спадного лічильника (DN).	Дія швейної машини при досягненні заданого значення спадного лічильника (DN).			0: OFF: Припинити шиття 1: ON: Продовжити шиття	0	Вибір
NPC	Заборона на зміну обсягу виробництва	Заборона на зміну обсягу виробництва			OFF: зміна дозволена ON: зміна заборонена	ON	Вибір

9. Проміжна притискна лапка

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
SYN	Синхронізація опускання	Синхронізація опускання притискної лапки			0: BEF: Перед стартом головки 1:OUT: Те саме з останньою зовнішньою лапкою.	0	Вибір
CUR	Поточна притискна лапка	Поточна притискна лапка		1	2-8	4	Ввід
DLY	Затримка підйому притискної лапки	Затримка підйому притискної лапки для запобігання попадання в шаблон	мс	1	0-255	0	Ввід
TYE	Тип притискної лапки	Вибір типу притискної лапки			0: AIR: Повітряний клапан 1: STP: Ступінчастий 2: MAG: Магнітний	0	Вибір
PLP	Налаштування ходу притискної лапки	Установка вертикального ходу притискної лапки	0,1 мм	2	0-180	150	Ввід
ZU8	Кут підйому притискної лапки	Установка позиції переміщення притискної лапки	Градус	1	0-360	100	Ввід
ZTM	Синхронізація притискної лапки	Введення шаблону при установці притискної лапки			0: OFF: Не залежить від введення шаблону 1: ON: Залежить від введення шаблону	1	Вибір
PDD	Затримка опускання притискної лапки	Затримка при опусканні притискної лапки		1	0-255	0	Ввід
MSP	Швидкість переміщення притискної лапки	Установка швидкості переміщення притискної лапки при CUR = 8			8-17	13	Ввід

10. Намотування

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
SPD	Швидкість намотування	Установка швидкості намотування	100 об / хв	1	2-27	13	Ввід
STP	Спосіб зупинки пристрою намотування	Установка способу зупинки намотування			0: UTS: Відпустіть педаль, щоб зупинити намотування 1: RTS: Знову натисніть на педаль, щоб зупинити намотування 2: TTS: Встановлення часу зупинки намотування	1	Вибір
TPD	Встановлений час зупинки намотування (одинаця виміру: секунда)	Установка часу зупинки намотування (одинаця виміру: секунда)	с	2	2-498	30	Ввід

11. Спосіб подачі

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
ТУР	Тип притисної панелі	Вибір притисної панелі			0: AIR: Повітряний привід 1: MAG: Електромагнітний 2adr: Самостійний	с	Вибір
WEI	Вага притисної панелі	Вибір ваги притисної панелі			0: HIG: Легка 1: MID: Середня 2: WEG: Важка	1	Вибір
HIG	Легка панель (кількість повітря, L).	Легка панель (кількість повітря, L).		1	0-255	145	Ввід

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
MID	Середня панель (кількість повітря, М)	Середня панель (кількість повітря, М)		1	0-255	0	Ввід
WEG	Важка панель (Кількість повітря, Н)	Важка панель (Кількість повітря Н)		1	0-255	0	Ввід
STP	Вибір типу шиття	Вибір типу шиття			0: TIN: Тонкі тканини 1: MID: Середні тканини 2: TIC: Товсті тканини	0	Вибір
THIN	Тонка тканина	Мала товщина тканини		1	0-255	0	Ввід
MID	Середня тканина	Середня товщина тканини		1	0-255	0	Ввід
THCK	Товста тканина	Велика товщина тканини		1	0-255	0	Ввід
SUI	Створення шаблону слідує за налаштуванням	Створення шаблону слідує за налаштуванням			0: OFF: Заборонено 1: ON: Дозволено	1	Вибір
SMD	Регулювання початкового кута переміщення рамки	Регулювання початкового кута переміщення рамки	Градус	1	-50-+50	0	Ввід
STD	Регулювання кінцевого кута переміщення рамки	Регулювання кінцевого кута переміщення рамки	Градус	1	-50-+50	0	Ввід
SAE	Установка початкового кута переміщення рамки	Установка початкового кута переміщення рамки при швидкості понад 1800 об / хв	Градус	1	135-280	135	Ввід
MMD	Режим переміщення	Режим дії по осі ХУ			0: ETM: Однаковий час 1: NTM: Неоднаковий час	0	Вибір

12. Швидкість

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
HSP	Висока швидкість	Встановлення високої швидкості	100 об / хв	1	2-27	23	Ввід
LSP	Низька швидкість	Встановлення низької швидкості	100 об / хв	1	2-27	2	Ввід
MHS	Середньо-висока швидкість	Встановлення середньо-високої швидкості	100 об / хв	1	2-27	15	Ввід
MLS	Середньо-низька швидкість	Встановлення середньо-низької швидкості	100 об / хв	1	2-27	10	Ввід
EDL	Затримка подачі	Затримка після подачі		1	0-9999	0	Ввід
JDL	Затримка переміщення на крок	Затримка після покрокового переміщення		1	0-9999	0	Ввід
IDL	Затримка створення шаблону	Затримка після створення шаблону		1	0-2700	0	Ввід
SEW	Швидкість шиття	Установка швидкості шиття		1	0-9	4	Ввід
FED	Швидкість подачі	Установка швидкості при порожній секції подачі		1	0-9	4	Ввід
FRM	Швидкість переміщення рамки	Установка швидкості переміщення рамки		1	1-3	3	Ввід
SPS	Швидкість повернення в початкову точку	Установка швидкості повернення в початкову точку		1	0-9	4	Ввід
HPS	Початкова швидкість пошуку	Установка швидкості пошуку вихідної точки		1	5-10	5	Ввід

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
SMS	Швидкість однокрокового переміщення	Установка швидкості однокрокового переміщення		1	0-40	30	Ввід

13. Порядок обрізки нитки

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
TPM	Перемикач обрізки	Перемикач обрізки			0: OFF: ВИМК. 1: ON: УВИМК	1	Вибір
SPD	Швидкість обрізки	Швидкість обрізки	10 об / хв	1	20-40	40	Ввід
ANG	Кут положення голки після обрізки	Кут положення голки після обрізки			0: UP: Верхнє положення голки 1: DED: Верхня мертва точка	0	Вибір
DLY	Затримка обрізки нитки	Затримка обрізки нитки	0,01 с	1	0-255	12	Ввід
TST	Час початку обрізки / Кут	Час початку обрізки / Кут	мм / градус	2	0-998	210	Ввід
TET	Час закінчення обрізки / кут	Час закінчення обрізки / кут	мм / градус	2	0-998	0	Ввід
TMD	Режим обрізки	Вибір порядку обрізки нитки			0: FST: Швидко 1: GEN: Повільно	1	Вибір
OPT	Затримка при обриві нитки	Затримка при обриві нитки		1	0-255	0	Ввід
OSA	Час початку ослаблення нитки / Кут	Час початку ослаблення нитки / Кут	мм / градус	2	0-998	300	Ввід
OEA	Час кінця ослаблення нитки / Кут	Час кінця ослаблення нитки / Кут	мм / градус	2	0-998	0	Ввід

14. РК-екран

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
WRN	Звукове попередження	Встановлення попереджувального звукового сигналу зумера			0: OFF: Немає звукового попередження 1: PAR: Зумер на панелі 2: ALL: Панель + Голосове попередження	2	Вибір
DEL	Регулювання чутливості сенсорної панелі	Регулювання чутливості сенсорної панелі		1	1-5	3	Ввід
LIG	Регулювання фоновго підсвічування	Регулювання фоновго підсвічування		1	20-100	100	Ввід
ATO	Автоматичне вимкнення фоновго підсвічування	Автоматичне вимкнення фоновго підсвічування			0: OFF: Немає автоматичного вимкнення 1: ON: Автоматичне вимкнення	0	Вибір
TIM	Час очікування автоматичного вимкнення фоновго підсвічування	Час очікування автоматичного вимкнення фоновго підсвічування	Хвилина	1	1-9	3	Ввід
BTN	Стиль відображення кнопок	Встановлення стилю відображення кнопки в тестовому режимі та функціональному режимі			0: ICN: Значок 1: TXT: Текст	0	Вибір
BKS	Налаштування кольору фону	Встановить колір фону області відображення шаблону в головному інтерфейсі 0: Чорний 1: Темно-синій 2: Червоний 3: Зелений 4: Синій 5: Фіолетовий 6: Жовтий		1	0-6	0	Ввід

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
SES	Вибір стилю відображення шаблону	Встановлення стилю відображення інтерфейсу вибору шаблону Примітка: можуть відобразитися лише використовувані шаблони			0: CLS: Класичний (відображення списку номерів) 1: SHP: Відображення форми шаблону	0	Вибір
ZST	Метод масштабування	Метод масштабування			SQA: Квадрат L-W: Довжина-ширина	SQA	Вибір
RBS	Повернення за допомогою гарячої кнопки запуску шиття.	Повернення за допомогою гарячої кнопки запуску шиття.			OFF (ВИМК.) ON (УВИМК.)	OFF (ВИМК.)	Вибір
DPN	Відображення точки опускання голки	Чи слід відобразити точку опускання голки			Ні ТАК	Ні	Вибір
CCS	Безперервне шиття комбінованого шаблону	Чи слід шити комбінований шаблон безперервно			Ні ТАК	Ні	Вибір
LPT	Підтримка шаблону з великою кількістю стібків	Підтримка шаблону з великою кількістю стібків			OFF (ВИМК.) ON (УВИМК.)	OFF (ВИМК.)	Вибір
SCS	Головний інтерфейс Функціональні гарячі кнопки	Чи слід відобразити функціональні гарячі кнопки в головному інтерфейсі			OFF (ВИМК.) ON (УВИМК.)	ON (УВИМК.)	Вибір
CSM	Метод перетворення шаблону	Встановлення методу перетворення шаблону			STI: Стібок ELE: Елемент	STI	Вибір
PSU	Одиниця масштабування	Установка одиниці масштабування			%: Відсоток SIZ: розмір	%	Вибір

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
MSM	Метод масштабування для багаторазового шиття	Встановлення методу масштабування для багаторазового шиття			VAR: Змінний інтервал FIX: Фіксований інтервал	VAR	Вибір
PMR	Повернення після внесення змін	Встановлення методу повернення після завершення модифікація			FUN: Вибір функції CNT: Продовжити модифікацію	FUN	Вибір
OFM	Багаторазове шиття, спосіб модифікації шиття з відхиленнями	Налаштування методу модифікації для багаторазового шиття і шиття з відхиленням			REL: Відносна модифікація ABS: абсолютна модифікація	REL	Вибір

15. Інше

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
NLD	Охолодження голки	Пристрій для охолодження голки			0: OFF: Немає 1: ON: Так	0	Вибір
PEM	Дозвіл на управління однією педаллю	Дозвіл на управління однією педаллю			0: OFF: Заборонено 1: ON: Дозволено	0	Вибір
LAG	Вибір мови	Вибір мови			0: CH: Китайська 1: EN: Англійська	0	Вибір
SSW	Налаштування звуку	Налаштування звукової функції			0: OFF: ВИМК. 1: ON: УВИМК.	1	Вибір
VOL	Гучність голосу оператора	Гучність при натисканні кнопки			30-63	50	Ввід

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
NSW	Підключення мережі	Активування мережевого підключення			0: OFF: ВИМК. 1: ON: ВКЛ.	0	Вибір
LED	Яскравість світлодіода	Для машини зі світлодіодним виходом встановить яскравість світлодіода			0-100	50	Ввід
DLY	Затримка відкриття пристрою обрізання нитки при заправці нитки	При заправці нитки час відкриття пристрою ослаблення нитки при опусканні притискної лапки.	С		0-255	0	Ввід
CUR	Струм розмикання пристрою для ослаблення нитки при заправці нитки	Значення струму розмикання пристрою для ослаблення нитки при заправці нитки			0-255	0	Ввід
SEC	Автоматичне додавання шаблонів після першої порожньої подачі	Чи слід автоматично додавати шаблон після першої порожньої подачі			OFF (ВИМК.) ON (УВИМК.)	OFF (ВИМК.)	Вибір
SEC	Чи переміщається проміжна притискна лапка разом зі створенням шаблону	Редагування переміщення проміжної притискної лапки разом зі створенням шаблону			OFF (ВИМК.) ON (УВИМК.)	ON (УВИМК.)	Вибір
MAN	Застосовується для машин з функцією автоматичної подачі.	Установка параметрів машини з функцією автоматичної подачі			0-10	0	Ввід
DSP	Затримка запуску після натискання на педаль	Установка активації затримки запуску після натискання на педаль			OFF: Заборонено ON: Дозволено	OFF (ВИМК.)	Вибір

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
NSW	Підключення мережі	Активування мережевого підключення			0: OFF: ВИМК. 1: ON: ВКЛ.	0	Вибір
LED	Яскравість світлодіода	Для машини зі світлодіодним виходом встановить яскравість світлодіода			0-100	50	Ввід
DLY	Затримка відкриття пристрою обрізання нитки при заправці нитки	При заправці нитки час відкриття пристрою ослаблення нитки при опусканні притискної лапки.	С		0-255	0	Ввід
CUR	Струм розмикання пристрою для ослаблення нитки при заправці нитки	Значення струму розмикання пристрою для ослаблення нитки при заправці нитки			0-255	0	Ввід
SEC	Автоматичне додавання шаблонів після першої порожньої подачі	Чи слід автоматично додавати шаблон після першої порожньої подачі			OFF (ВИМК.) ON (УВИМК.)	OFF (ВИМК.)	Вибір
SEC	Чи переміщається проміжна притискна лапка разом зі створенням шаблону	Редагування переміщення проміжної притискної лапки разом зі створенням шаблону			OFF (ВИМК.) ON (УВИМК.)	ON (УВИМК.)	Вибір
MAN	Застосовується для машин з функцією автоматичної подачі.	Установка параметрів машини з функцією автоматичної подачі			0-10	0	Ввід
DSP	Затримка запуску після натискання на педаль	Установка активації затримки запуску після натискання на педаль			OFF: Заборонено ON: Дозволено	OFF (ВИМК.)	Вибір

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
DEP	Час затримки запуску після натискання на педаль	Установка часу затримки запуску після натискання на педаль			0-200	0	Ввід
FEP	Довжина стібка порожній подачі	Установка довжини стібка при порожній подачі	мм		10-120	12	Ввід
PTP	Перемикач налаштування довжини стібка PLT	Встановлення довжини стібка перемикача PLT			10-127	30	Ввід

16. Ремонт і технічне обслуговування

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
NRT	Значення кількості стібків, що залишилася для заміни голки	Кількість стібків, що залишилася, для заміни голки	1000 стібків	1	0-9999	0	Ввід
NST	Встановлене значення для заміни голки	Установка кількості стібків для заміни голки	1000 стібків	1	0-9999	0	Ввід
HRT	Встановлення часу виконання очищення	Кількість стібків, що залишилася, до виконання очищення	Година	1	0-9999	0	Ввід
HST	Встановлене значення часу очищення	Встановлення кількості годин для очищення	Година	1	0-9999	0	Ввід
OPT	Залишкове значення для заміни масла	Кількість годин, що залишилася для заміни масла	Година	1	0-9999	0	Ввід
OST	Установка значення для заміни масла	Встановлення кількості годин для заміни масла.	Година	1	0-9999	0	Ввід

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
BLR	Значення залишкової нитки шпулі для заміни нитки (кількість стібків)	Натиснути на кнопку, але введення не передбачено.					
BLS	Встановлене значення заміни шпульної нитки (кількість стібків)	Встановлене значення для заміни шпульної нитки			0-6000	0	Ввід
OLI	Інтервал змазування	Інтервал змазування	С		0-999	0	Ввід
OLW	Час роботи змащування		мс		0-9999	0	Ввід

ПРИМІТКА

- Встановлення таких параметрів, як NRT, HRT та ORT не передбачено. Користувач може перевірити їх лише у внутрішньому інтерфейсі налаштування параметрів.
- Після зміни параметрів для ремонту та технічного обслуговування відповідні параметри "Залишкові значення" будуть змінені на встановлене значення.
- Після встановлення значення параметра ремонту та обслуговування (значення більше 0) також буде активована відповідна функція підрахунку для ремонту та обслуговування.




17. Спеціальні параметри

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
HSP	Максимальна швидкість	Максимальна швидкість	100 об / хв	1	2-27	23	Ввід
MAE	Основний кут зупинки	Кут зупинки двигуна головного валу	Градус	1	30-80	53	Ввід
DEB	Вишивання літер	Ввімкнення вишивання літер			0: OFF: Відключення функції вишивання літер 1: ON: Активація функції вишивання літер	1	Ввід
DAE	Кут верхньої мертвої точки	Встановлення куту від точки зупинки до верхньої мертвої точки	Градус	1	0-50	3	Ввід
RSC	Крива зменшення довжини стібка	Вибір вбудованої кривої зменшення довжини стібка		1	0-6	5	Ввід
HSL	Вибір типу двигуна головного валу	Максимальна довжина стібка при збереженні максимальної швидкості	0,1 мм	1	1-127	0	Ввід
MTS	Вибір типу двигуна головного валу	Підтримка 550 Вт і 750 Вт			0-550 Вт 1-750 Вт	1	Вибір
xDIR	Напрямок обертання двигуна по осі X	Перемикання напрямку обертання крокового двигуна по осі X			POS: Позитивний напрямок NEG: Негативний напрямок	POS	Вибір
yDIR	Напрямок обертання двигуна по осі Y	Перемикання напрямку обертання крокового двигуна по осі Y			POS:Уперед NEG:Назад	POS	Вибір

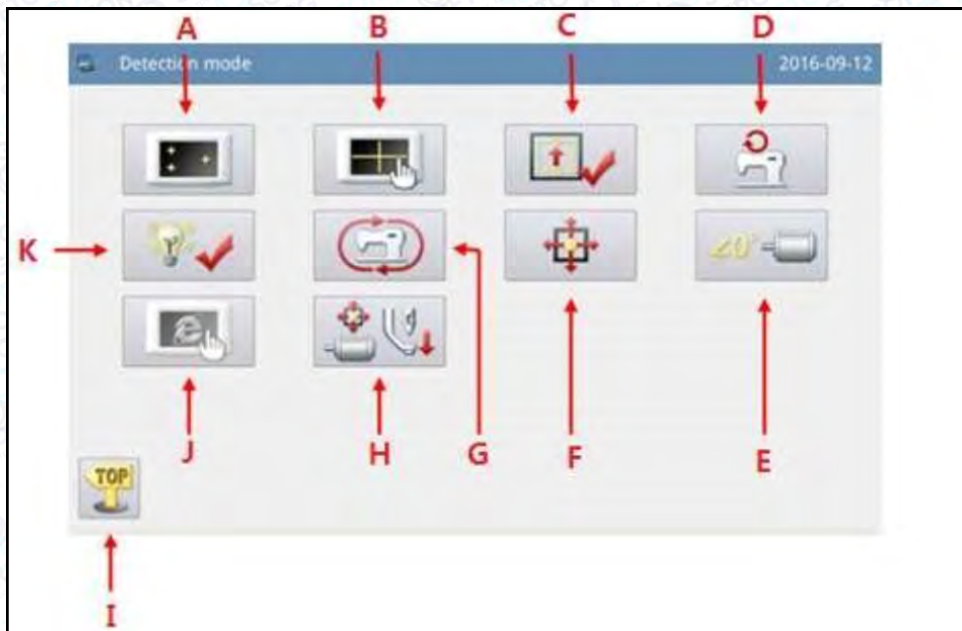
Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
zDIR	Напрямок обертання двигуна по осі Z	Перемикання напрямку обертання крокового двигуна по осі Z			POS: Позитивний напрямок NEG: Негативний напрямок	POS	Вибір
ADR	Адреса, записана на головному пульті управління	Адреса для запису основної програми оновлення, що зберігається на U-диску			655360 -917504	917504	Ввід
CVE	Алгоритм паралельної кривої.	Встановлення паралельної кривої, створеної під час редагування шаблону.			A1: Алгоритм 1 A2: Алгоритм 2	A1	Вибір
MUS	Алгоритм зворотного стібка при багаторазовому шитті	Установка зворотного шиття при циклічному режимі під час редагування шаблону			ALL: По ділянках SE: Від початку до кінця	ALL	Вибір
TID	Розпізнавання шаблону при налаштуванні	Налаштування розпізнавання шаблонів			OFF (ВИМК.) ON (УВИМК.)	OFF (ВИМК.)	Вибір
PFT	Номер ділянки (сегменту) шаблону				0-9 0:001-031 1:101-131 2:201-231 3:301-331 4:401-431 5:501-531 6:601-631 7:701-731 8:801-831 9:901-931	0	Ввід
PXO	Відхилення маркера по осі X	Відхилення маркера по осі X			-500-500	0	Ввід
PYO	Відхилення маркера по осі Y	Відхилення маркера по осі Y			-200-200	0	Ввід
PSP	Швидкість руху маркера	Швидкість руху маркера			1-9	1	Ввід

Код	Коротке найменування	Детальніше	Одиниця виміру	Довжина кроку	Діапазон	Значення за замовчуванням	Тип
TTY	Розпізнавання шаблонів пристроєм	Пристрій розпізнавання шаблонів			SEN: Датчик VAR: Пристрій для сканування штрих-коду	SEN	Вибір
ICS	Підвищення швидкості зв'язку	Підвищення швидкості зв'язку			OFF (ВИМК.) ON (УВИМК.)	OFF (ВИМК.)	Вибір

2.8. Тестовий режим

У головному інтерфейсі P1 (або P2), натисніть , щоб активувати режим каталогу, а потім натисніть  , щоб перейти в тестовий режим.







Функції:

№	Функції	Зміст
A	Тест РК-дисплея	Тест рідкокристалічного дисплея
B	Корекція сенсорного екрана	Коригування сенсорного екрана
C	Перевірка вхідного сигналу	Перевірка вхідного сигналу, перемикачів і датчиків
D	Перевірка швидкості	Перевірка частоти обертання двигуна головного валу
E	Регулювання кута валу головного двигуна	Відображення та установка кута валу головного двигуна
F	Перевірка початкового положення валу двигуна ХУ	Перевірка початкового положення двигунів Х / У

№	Функції	Зміст
G	Безперервна робота	Установка параметра безперервної роботи й введення статусу старіння обладнання
H	Функціональний тест проміжної притискної лапки	Використовується для перевірки роботи проміжної притискної лапки
I	Вихід	Вихід з тестового режиму і повернення в головний інтерфейс
J	Налаштування мережі	Установка відповідних параметрів мережі
K	Перевірка вихідного сигналу	Перевірка вихідного сигналу притискних лапок і пристроїв обрізки нитки

2.8.1 Тест РК-дисплея

Функція:



У тестовому режимі натисніть , щоб активувати функцію тестування РК-дисплея. Натисніть на область, відмінну від , щоб на РК-екрані відобразити білий, чорний, червоний, зелений і синій кольори, при цьому оператор може визначити наявність або відсутність проблем з РК-екраном.

Натисніть , щоб повернутися до інтерфейсу верхнього рівня.



2.8.2 Корекція сенсорного екрана

Функція:

У тестовому режимі натисніть , щоб відобразити інтерфейс для введення ідентифікатора, як показано на малюнку праворуч. Потім введіть ідентифікатор і натисніть , щоб викликати функцію корекції сенсорного екрана.



Користувачеві необхідно відкоригувати 5 плям. Рекомендується використовувати сенсорне перо при дотику до значка хрестика в даному інтерфейсі. Після виправлення система відобразить результат цієї операції



ПРИМІТКА

Під час виправлення, будь ласка, виконуйте операцію відповідно до положення значка хрестика, в іншому випадку після виправлення сенсорним екраном неможливо буде нормально користуватися.

2.8.3 Перевірка вхідного сигналу

Функція:

У тестовому режимі натисніть, щоб активувати функцію перевірки вхідного сигналу.


ON: Активація ввімкнена

OFF: Активація вимкнена



Типи вхідного сигналу:




1. Пусковий вимикач (педаль)
2. Натискний перемикач (педаль)
3. Перемикач паузи
4. Виявлення обриву нитки
5. Датчик двигуна осі X
6. Датчик двигуна осі Y
7. Початкове положення притискної лапки
8. Захисний вимикач
9. Вхід 1 (PORG)
10. Вхід 2 (PSENS)
11. Вхід 3 (CORG)
12. Вхід (CSENS)
13. Вхід (AORG)
14. Педаль "Три в одному"

Натисніть  для повернення до інтерфейсу верхнього рівня.


2.8.4 Перевірка частоти обертання головного валу

Функція:

У тестовому режимі натисніть  для виклику функції перевірки частоти обертання головного валу.

Використовуйте  та  для установки заданої частоти обертання двигуна головного валу. Після натисніть , двигун головного валу починає обертатися із заданою швидкістю. У цей момент фактична швидкість відображається у вікні введення фактичної швидкості.



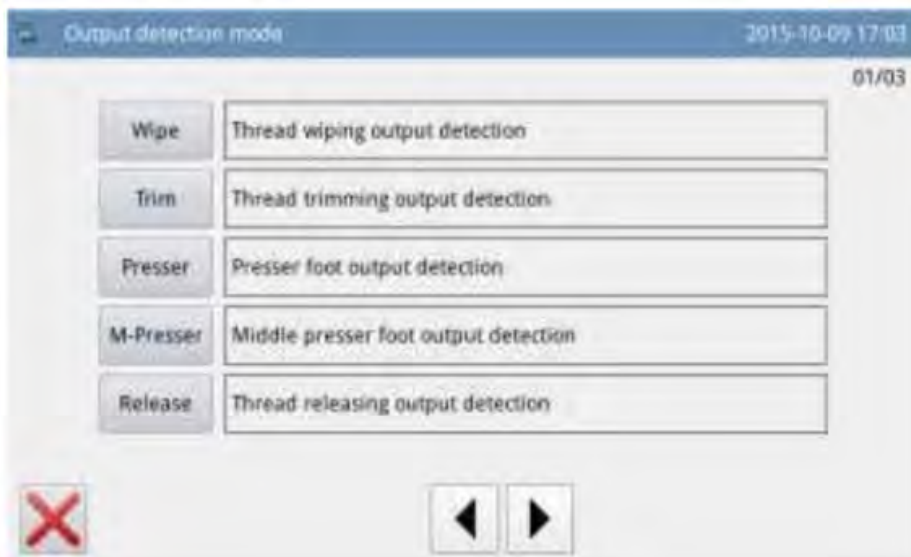
Натисніть , щоб зупинити роботу. Натисніть , щоб повернутися до інтерфейсу верхнього рівня.

2.8.5 Перевірка вихідного сигналу

Функція:

У тестовому режимі натисніть , щоб активувати функцію перевірки вихідного сигналу.

У цьому інтерфейсі можна натиснути на відповідну кнопку вихідного сигналу, і перевірити стан вихідних сигналів електромагнітів.



Типи вихідних сигналів:

1. Очищення нитки
2. Обрізка нитки
3. Притискна лапка
4. Проміжна притискна лапка
5. Ослаблення нитки
6. Реверс притискної лапки
7. Допоміжний повітряний клапан 1
8. Допоміжний повітряний клапан 2
9. Допоміжний повітряний клапан 3
10. Допоміжний повітряний клапан 4
11. Допоміжний повітряний клапан 5

Натисніть , щоб повернутися до інтерфейсу верхнього рівня.


ПРИМІТКА

Швейна машина при перевірці починає працювати.

2.8.6 Безперервна робота

Функція:

У тестовому режимі натисніть , щоб перейти до функції безперервного функціонування.


Клацніть у вікні Action Interval bar або Origin Detection голководія і використовуйте цифрові кнопки для введення цифр. Натисніть , щоб повернутися до інтерфейсу верхнього рівня.



Існує два способи активації відстеження стану старіння обладнання: педаль або вихідне положення; після встановлення цього параметра поверніться до основного інтерфейсу P1 (або P2). Натисніть на педаль або кнопку повернення в початкове положення, щоб запустити машину, і увійдіть в режим безперервної роботи.

2.8.7 Перевірка початкового положення валу двигуна ХУ

Функція:

У тестовому режимі натисніть  , щоб активувати функцію визначення вихідного положення двигуна ХУ.

У цьому інтерфейсі використовуйте кнопки напрямку для переміщення двигуна ХУ. Під час цього процесу система відображає стани включення/вимикання датчиків.

ON: Датчик спрацював

OFF: Датчик не спрацював



Натисніть  , щоб повернутися до інтерфейсу верхнього рівня.


ПРИМІТКА

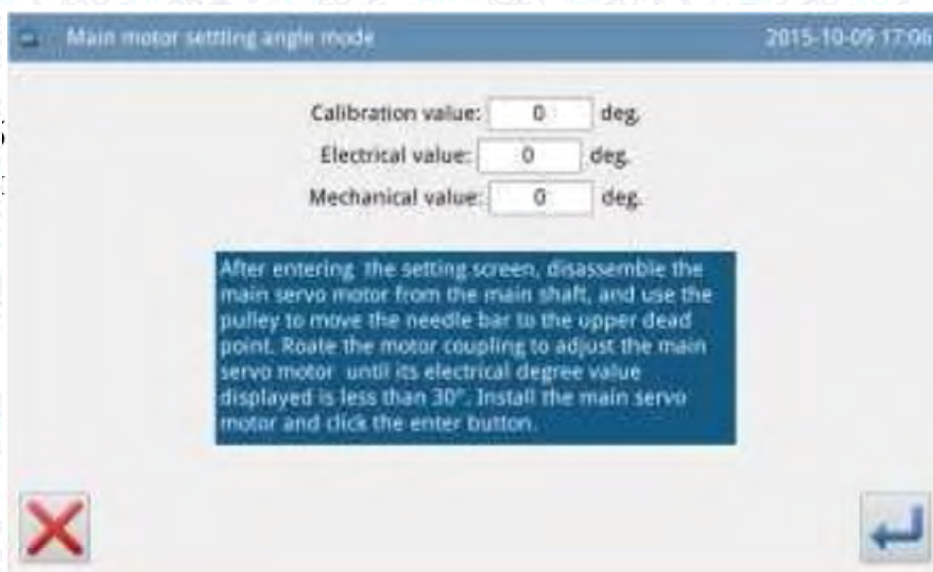
Швейна машина при перевірці починає працювати.

2.8.8 Регулювання кута установки головного двигуна

Функція:


У тестовому режимі натисніть  , щоб викликати функцію регулювання кута установки валу головного двигуна.

У поточному інтерфейсі від'єднайте головний двигун, поверніть маховик, щоб підняти голководій до найвищої точки, і поверніть шарнір головного валу, щоб відрегулювати електрично кут в межах менше 30 градусів. Після цього треба під'єднати головний двигун і натиснути  для підтвердження.

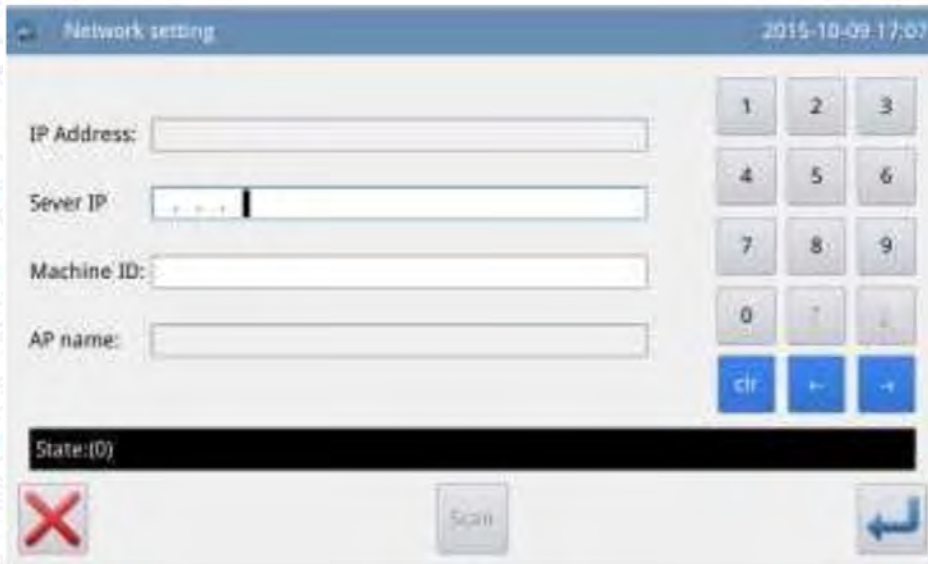




2.8.9 Налаштування мережі

Функція:

У тестовому режимі потрібно натиснути  , щоб увійти в функцію налаштування мережі. Якщо необхідна мережева функція панелі управління, необхідно встановити відповідні параметри мережі.

Використовуйте цифрові кнопки для введення параметрів, переконайтеся, що "IP-адреса" та "IP-адреса сервера" знаходяться в одному розділі.






Використовуйте  і  для переміщення курсора Після завершення налаштування, натисніть кнопку підключення Connection, щоб під'єднатися до комп'ютера через Інтернет.

2.8.10 Тест проміжної притискної лапки

Функції:

У тестовому режимі натисніть  для тестування проміжної притискної лапки.

1		Проміжну притискну лапку опустити
2		Проміжну притискну лапку підняти
3		Положення проміжної притискної лапки перемикнути

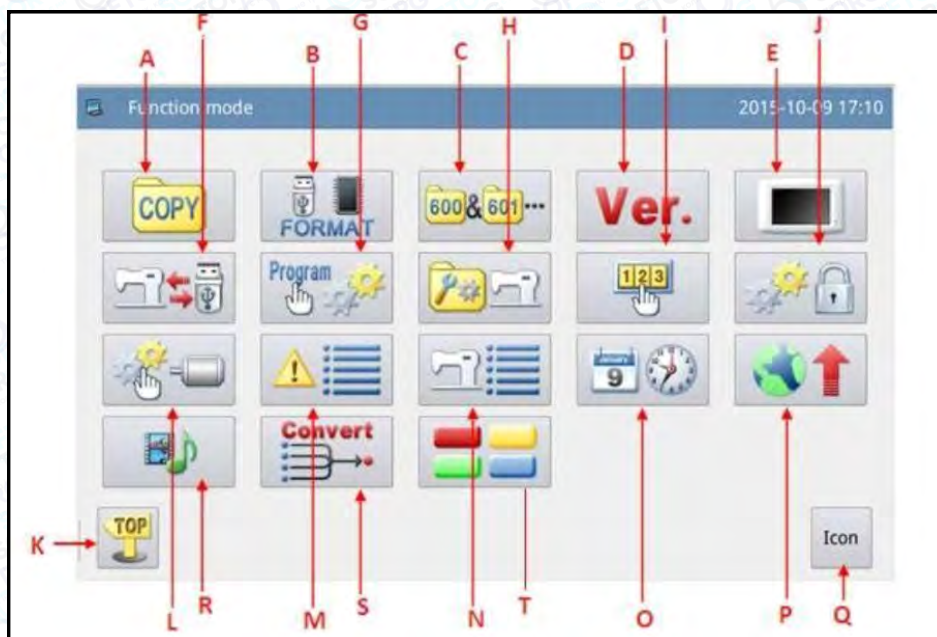


ПРИМІТКА

У цьому інтерфейсі натисніть на педаль, щоб повернути проміжну притиску лапку у вихідне положення (найвище положення). Найвища точка становить 71 мм, середня точка - 35 мм, а найнижча точка - 0 мм. Регулювання положення залежить від товщини тканини. Ця функція доступна лише для типу G.

2.9. Налаштування функції

У головному інтерфейсі P1 (або P2) натисніть **MENU**, щоб викликати відображення каталогу, а потім натисніть **Function** для переходу в режим налаштування функції.



№	Функції	Зміст
A	Передача даних	Передача файлу шаблону між внутрішньою пам'яттю та U-диском
B	Форматування	Активування гарячих кнопок U-диска, пам'яті й номера шаблону.
C	З'єднання (формування) шаблону	Редагування комбінованого шаблону

№	Функції	Зміст
D	Запит версії	Запит версії системного програмного забезпечення
E	Налаштування дисплея	Установка фонового підсвічування, блокування клавіатури, яскравості тощо
F	Відновлення параметрів з резервної копії	Збережіть значення параметрів на U-диску для відновлення параметрів у майбутньому
G	Параметри за замовчуванням	Відновлення та самовизначення функції читання-запису значень параметрів за замовчуванням
H	Редагування гарячої кнопки номера шаблону	Редагування вмісту гарячої кнопки з номером шаблону
I	Режим введення пароля	Забезпечення роботи функції введення робочого (періодичного) пароля
J	Шифрування параметрів	Установка пароля для входу в кожну операцію в режимі параметрів.
K	Вихід	Повернення до головного інтерфейсу
L	Конфігурація двигуна	Вхід в режим налаштування головного та крокового двигуна



№	Функції	Зміст
M	Запис сигналу аварії	Перевірка статистичних даних про аварії
N	Запис про функціонування	Перевірка інформації про роботу машини
N	Встановлення дати та часу	Встановлення дати та часу
O	Установлення часу	Встановлення часу
R	Оновлення програмного забезпечення	Вхід в режим оновлення програмного забезпечення
Q	Перемикання між Значком і Описом (Текстом)	Перемикання між значком і описом гарячих кнопок
R	Плеєр	Відтворення аудіо в форматах mp3, AVI тощо
S	Перетворення шаблону в пакетному режимі	Зміна нестандартних форматів шаблонів на стандартні формати. ПРИМІТКА Стандартний формат означає формат nsp.
T	Налаштування гарячих кнопок	Редагування і відображення гарячих кнопок в головному інтерфейсі для зручності роботи користувачів відповідно до їхніх звичок.






2.9.1 Режим передачі даних

В інтерфейсі налаштування функцій натисніть **COPY**, щоб перейти в режим передачі даних. Передбачено два способи: "з Пам'яті на U-диск" і "з U-диска в Пам'ять".










Функції:

№	Опис
A	Інформація про сторінку, що відображає Номер поточної сторінки / Загальну кількість сторінок
B	Список шаблонів
C	 : Список шаблонів в Пам'яті  : Список шаблонів U-диска
D	Вибрати всі шаблони
E	Видалити шаблон


№	Опис
F	Вихід і повернення до інтерфейсу верхнього рівня
G	Перехід на іншу сторінку
H	<p>Завантажити шаблон з Пам'яті або U-диска.</p> <p> : Увімкнення режиму завантаження з Пам'яті: на цей час користувач не може завантажити шаблон з U-диска</p> <p> : Вимкнення режиму завантаження з Пам'яті: у цей момент користувач може завантажити шаблон з U-диска.</p> <p> : Включення режиму завантаження з U-диска: в цей момент завантаження шаблону з пам'яті не можливе.</p> <p> : Вимкнення режиму завантаження з U-диска: в цей момент завантаження шаблону з пам'яті можливе.</p> <p> : Перемикання між U-диском і Пам'яттю</p>
I	Відображення папки файлів U-диска
J	Ввід

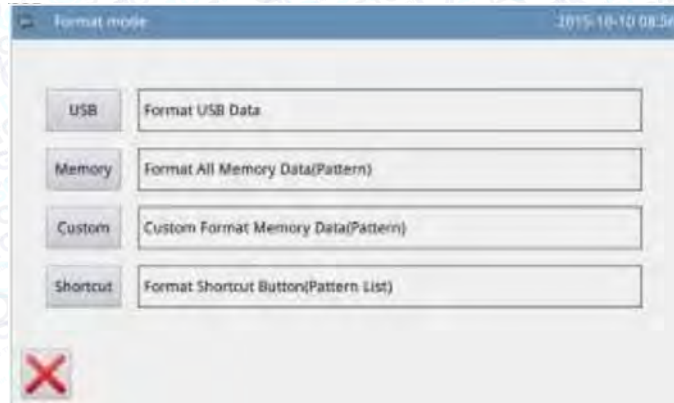
Операція:



1	Вибір режиму копіювання	Налаштування за замовчуванням: копіювання шаблону з пам'яті на U-диск. Користувач може натиснути  , щоб змінити режим копіювання.
---	-------------------------	--




2	Вибір файлу	<p>Вибір шаблону для копіювання зі списку шаблонів (тут обрані шаблони №400, 401 і 600). Якщо шаблонів багато, використовуйте кнопки  , щоб перейти на іншу сторінку.</p> <p>Для копіювання всіх шаблонів натисніть  і натисніть , щоб видалити шаблони.</p>
3	Підтвердження копіювання	<div data-bbox="826 638 1388 963" data-label="Image"> </div> <p>Після вибору натисніть , система видасть повідомлення "Копіювати обраний шаблон", після чого натисніть  для виконання операції. Якщо шаблон скопійовано з пам'яті на U-диск, система автоматично створить каталог під назвою "dh_pat" у базовому каталозі U-диска та збереже шаблон у цьому каталозі.</p> <div data-bbox="726 1518 1492 1870" data-label="Text" style="border: 2px dashed red; padding: 10px;"> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Під час процесу копіювання, якщо в пам'яті міститься шаблон з номером, що збігається з номером шаблону на U-диску, новий шаблон замінить старий.</p> </div>

2.9.2 Режим форматкування

В інтерфейсі налаштування функцій натисніть  для активації режиму форматкування. Існує чотири методи форматкування в цьому інтерфейсі: форматкування USB, форматкування пам'яті, самовизначене форматкування та форматкування гарячою кнопкою за номером шаблону.



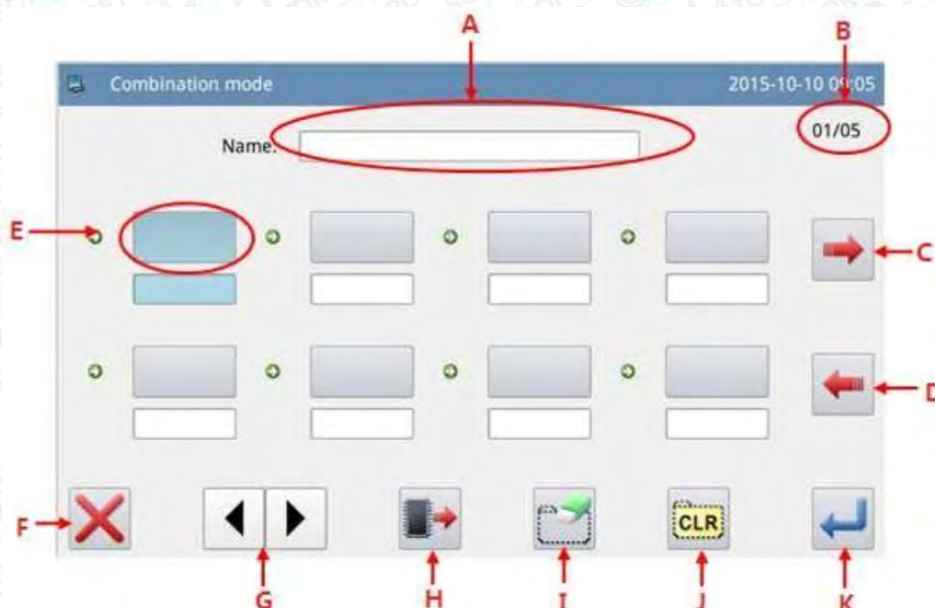
1	Форматкування USB	Натисніть "USB", щоб видалити всі шаблони з U-диска. В цьому випадку необхідно попередньо створити резервну копію даних.
2	Форматкування пам'яті	Натисніть "Memory" ("Пам'ять") для видалення всіх шаблонів з пам'яті. ПРИМІТКА Після форматкування пам'яті при натисканні  система відобразить повідомлення "Pattern Not Found in Memory" ("Шаблон не знайдено в пам'яті"). При натисканні  автоматично завантажуться шаблони за замовчуванням.

3	Самовизначене форматування	<p>Натисніть "Self-defined", щоб увійти в інтерфейс для самовизначуваного форматування.</p> <p>У цьому інтерфейсі можна видалити всі шаблони або вибрані шаблони.</p>  <p>ПРИМІТКА</p> <p>Шаблон, що знаходиться в роботі, не може бути видалений.</p>
4	Форматування гарячих кнопок	<p>Натискання "Hot key" ("Гарячі кнопки") дозволяє видалити вміст гарячих кнопок номера шаблону.</p> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Після форматування гарячих кнопок при натисканні  система відобразить повідомлення "Pattern List (Hotkey) Is Empty" ("Список шаблонів гарячих кнопок порожній"). При натисканні  автоматично завантажиться поточний номер шаблону в гарячу кнопку.</p>

2.9.3 Режим підключення шаблону

В інтерфейсі налаштування функцій треба натиснути **600&601*****, щоб перейти в режим підключення шаблону. Режим підключення шаблону в основному використовується для створення та редагування комбінованого шаблону на основі існуючих шаблонів. Шаблон, що використовується в комбінованому шаблоні, називається підшаблоном.




Функція:










№	Опис
A	Назва комбінованого шаблону
B	Сторінка
C	Завантажуваний комбінований шаблон
D	Комбінований шаблон, що зберігається.
E	Відображення підшаблону
F	Вихід і повернення до попереднього інтерфейсу






№	Опис
G	Перехід на іншу сторінку
H	Додати шаблон з пам'яті до комбінованого шаблону
I	Видалить підшаблон
J	Скасувати комбінований шаблон
K	Ввід

Операція:

1	Вибір підшаблону	<p>Натисніть  щоб увійти в режим завантаження і вибрати шаблон для додавання (обраний шаблон №612 як приклад). Натисніть , щоб підтвердити дію.</p>  <p>ПРИМІТКА Шаблони слід додавати до комбінованого шаблону по черзі.</p>
---	------------------	--

1	Вибір підшаблону	
2	Продовження додавання	<p>Повторіть описану вище операцію, щоб додати більше підшаблонів (додаються шаблони №600, 602 та 401).</p> <p>Якщо необхідно видалити один з них, будь ласка, виберіть номер підшаблону і потім натисніть .</p> 
3	Збереження комбінованого шаблону	<p>Натисніть,  щоб увійти в режим збереження комбінованого шаблону.</p> <p>Далі потрібно присвоїти ім'я комбінованому шаблону і натиснути , щоб підтвердити дію. Інші операції, що виконуються в цьому інтерфейсі, описані в розділі [2.6 Збереження шаблону].</p> 


3	Збереження комбінованого шаблону	
4	Повернення до головного інтерфейсу	<p>Після завершення редагування комбінованого шаблону натисніть  для повернення в головний інтерфейс.</p> <p>Як показано на малюнку, існують деякі відмінності між інтерфейсом шиття комбінованого шаблону та інтерфейсом шиття звичайного шаблону.</p>  <ol style="list-style-type: none"> 1. Назва комбінованого шаблону відображається за номером, а назва поточного підшаблону відобразатиметься в області заголовка. 

4	Повернення до головного інтерфейсу	<p>ПРИМІТКА</p> <p>Якщо комбінований шаблон не має назви, нічого не відобразиться.</p> <p>2. Гарячі клавіші з вихідним номером шаблону відобразять підшаблони в цьому комбінованому шаблоні. Натисніть на підшаблон, щоб почати шиття.</p>
5	Скасування комбінованого шаблону	<p>Щоб скасувати комбінований шаблон, потрібно знову увійти в режим підключення шаблону, натиснути кнопку , а тоді .</p> 
6	Завантаження комбінованого шаблону	<p>У режимі підключення шаблону, якщо натиснути кнопку  коли такий комбінований шаблон існує, система відобразить повідомлення "Clear Current Combined Pattern" ("Очистити поточний комбінований шаблон").</p> <p>Натискання кнопки  призведе до видалення поточного комбінованого шаблону.</p>

6

Завантаження комбінованого шаблону




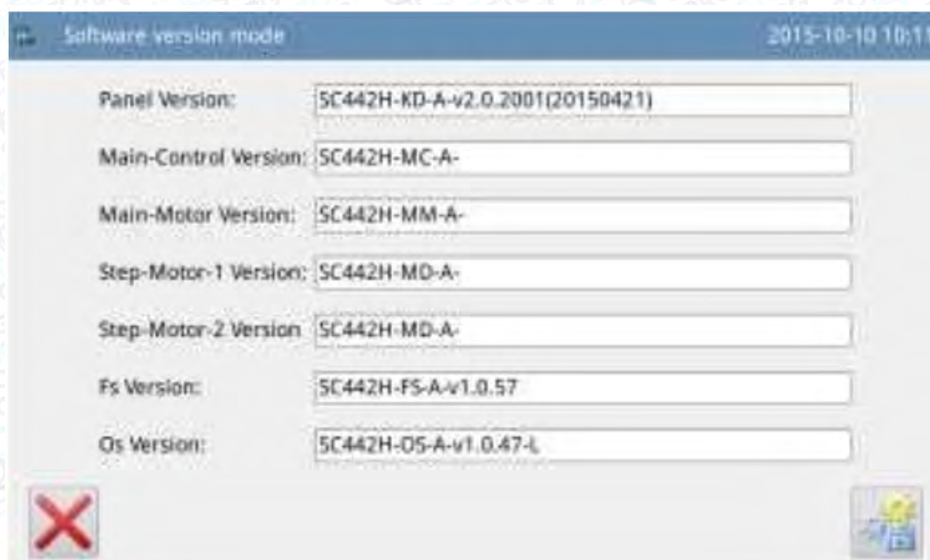
Натисніть  знову, щоб увійти в інтерфейс завантаження комбінованого шаблону, тут можна вибрати шаблон для шиття або редагування.




2.9.4 Режим запиту версії

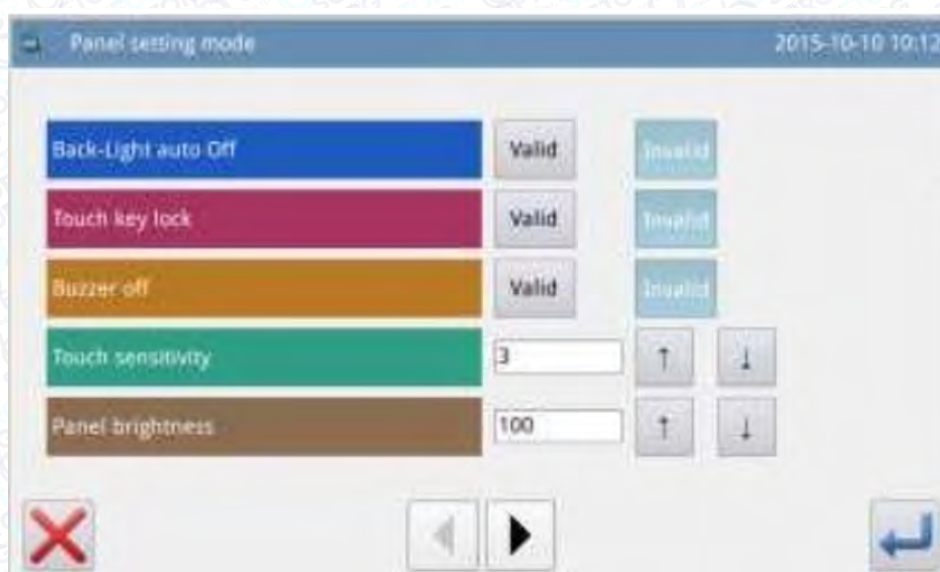
В інтерфейсі налаштування функції натисніть **Ver.** , щоб викликати режим запиту версії.



Натисніть  , щоб вивести версію програмного забезпечення в базовий каталог U-диска з назвою "version.png".




2.9.5 Режим налаштування дисплея

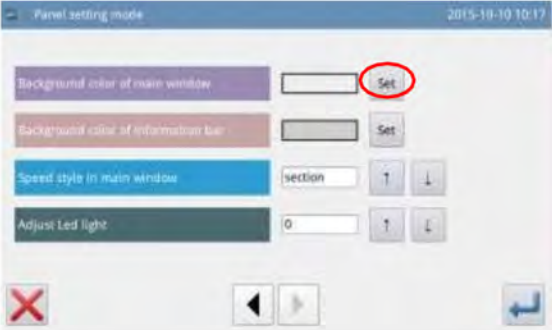

В інтерфейсі налаштування функцій натисніть  , щоб перейти в режим налаштування дисплея. Тут можна виконати налаштування, що стосуються дисплея, операцій і інше.


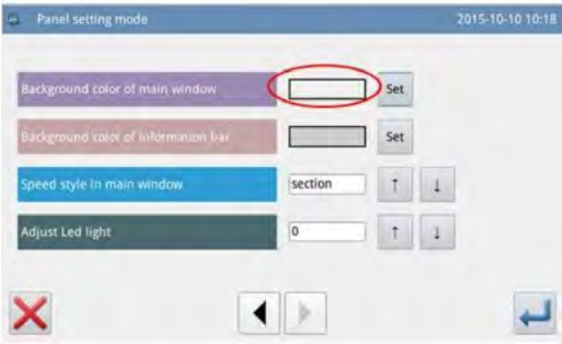


1	Автоматичне вимкнення підсвічування	<p>Після закінчення заданого часу підсвічування екрана буде автоматично відключено.</p> <p>Діапазон: 1-9 хв</p> <p>Значення за замовчуванням: Invalid</p> <p>Спосіб увімкнення: якщо підсвічування вимкнено, користувач може торкнутися будь-якої точки екрана, щоб увімкнути його.</p>
2	Блокування клавіатури	<p>Коли встановлено значення "Valid", всі кнопки на дисплеї стануть сірими й не активними.</p> <p>Натискання  відразу призведе до повернення в головний інтерфейс P1.</p> <p>Значення за замовчуванням: Invalid</p> <p>Спосіб розблокування: утримуйте рядок заголовка на головному інтерфейсі P1 понад 5 секунд, поки не пролунає звуковий сигнал "Bee-m". Після цього блокування знімається. Після зняття ця функція буде встановлена як valid (діюча).</p> 

3	Вимкнення звукового сигналу	Коли встановлено значення "Valid" ("дійсна"), система не видає звукового сигналу, коли користувач натискає кнопку. Значення за замовчуванням: "Invalid" (не виконується).
4	Чутливість сенсорної панелі	<p>Регулювання чутливості сенсорної панелі. Більше значення означає вищий рівень чутливості.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Діапазон: 1 - 5 • Значення за замовчуванням: 3
5	Установка яскравості	<p>Регулювання яскравості РК-екрану. Чим більше значення - тим яскравіше зображення на екрані.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Діапазон: 1-100 • Значення за замовчуванням: 100
6	Стиль відображення кнопок	<p>Встановлення стилю відображення деяких кнопок. Після успішного налаштування відображення кнопок в інтерфейсах "Режим каталогу", "Тестовий режим" і "Налаштування функцій" буде змінено.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Діапазон: 0 -1 (0: Значок, 1: Текст) • Значення за замовчуванням: 0 <div data-bbox="826 1585 1385 1921" data-label="Image"> <p>The image shows a screenshot of a device's 'Function mode' interface. At the top, it says 'Function mode' and '2015-10-10 10:14'. Below this is a grid of 16 icons arranged in 4 rows and 4 columns. The icons include: 'COPY', 'FORMAT', 'BOOK COPY...', 'Ver.', a screen icon, a printer icon, 'Program', a folder icon, 'OFF', a lightbulb icon, a warning icon, a list icon, a calendar icon, a globe icon, a 'Convert' icon, a list icon, a red and yellow bar icon, and a 'TOP' icon. There is also a 'Home' button at the bottom right.</p> </div> <p>Відображення в стилі значка</p>

6	Стиль відображення кнопок	 <p>Відображення в стилі тексту</p>
7	Налаштування кольору фону	<p>Установка кольору фону області відображення шаблону в головному інтерфейсі.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Діапазон: 0-6 (0: чорний, 1: Темно-синій, 2: Червоний, 3: Зелений, 4: Синій, 5: Фіолетовий, 6: Жовтий) • Значення за замовчуванням: 0
8	Стиль відображення вибору шаблону Pattern Selection	<p>Встановлення стилю відображення інтерфейсу завантаження шаблонів. Відображаються лише використовувані шаблони.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Діапазон: 0 - 1 (0: Номер, 1: Форма) • Значення за замовчуванням: 0 <p>Див. розділ [2.5.5 Стиль відображення списку шаблонів].</p>
9	Стиль відображення панелі	<p>Відрегулюйте стиль відображення панелі.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Діапазон: 0 - 2 (0: пластик, 1: чистий вид, 2: вікно). • Значення за замовчуванням: 0

10	Положення допоміжної інформаційної панелі	<p>Установка положення допоміжної інформаційної панелі.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Діапазон: 0 - 1 (0: Праворуч, 1: Зліва) • Значення за замовчуванням: 0 <p>ПРИМІТКА</p> <p>Після налаштування необхідно перезавантажити систему.</p>
11	Колір фону головного інтерфейсу	<p>Встановлення кольору фону головного інтерфейсу.</p> <p>Натисніть "Setting" ("Налаштування"), щоб відкрити колірну панель.</p>  <p>Далі потрібно вибрати колір і натиснути "ОК", щоб підтвердити й зняти відображення колірної панелі.</p> 

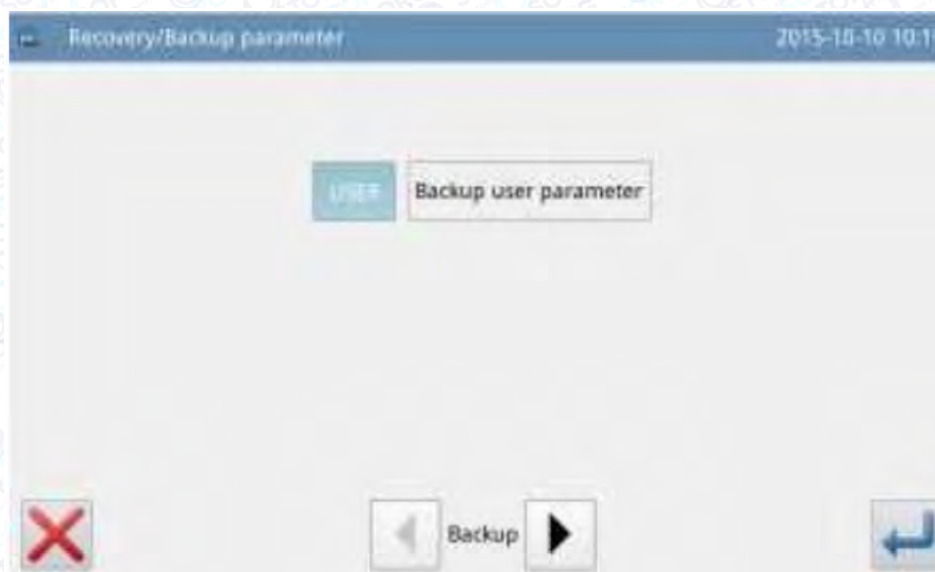
11	Колір фону головного інтерфейсу	<p>В цей час в області відображення кольору з'явиться обраний колір. Натисніть , щоб повернутися безпосередньо в головний інтерфейс P1 і змінити колір фону головного інтерфейсу.</p> 
12	Колір фону допоміжної інформаційної панелі	Установка кольору фону допоміжної інформаційної панелі. Операція така ж, як описано вище.
13	Налаштування швидкості в головному інтерфейсі	Швидкість може бути встановлена за рівнем або за значенням.
14	Регулювання яскравості світлодіодів	Діапазон регулювання становить 0-100.

2.9.6 Режим резервного копіювання та відновлення


В інтерфейсі налаштування функцій натисніть  , щоб перейти в режим резервного копіювання.

Можна зберегти значення зміненого параметра на U-диску для відновлення параметра в майбутньому.

Для отримання детальної інформації, будь ласка, зверніться до розділу [2.7.4 Відновлення і резервна копія параметра].



2.9.7 Режим параметрів за замовчуванням



В інтерфейсі налаштування функцій натисніть  для введення пароля (вихідним паролем є ідентифікатор виробника). Після введення пароля система перейде в режим параметрів за замовчуванням.

Він використовується для відновлення параметрів за замовчуванням та збереження значень параметрів на майбутнє.

Подробиці див. у розділі [2.7.5 Відновлення параметрів за замовчуванням].



2.9.8 Режим керування гарячими кнопками шаблону


В інтерфейсі налаштування функцій натисніть   , щоб увійти в режим керування гарячими кнопками параметрів, тут можна редагувати гарячі кнопки номерів шаблонів.




1	Введення номера шаблону і вибір положення гарячої кнопки для редагування	<p>Див. Розділ [2.5.1 Режим прямого завантаження]. Можна ввести номер, щоб знайти шаблон, якщо номер відомий.</p> <p>Потім вибрати позицію редагування в області відображення гарячих кнопок (тут вибрано третє порожнє поле)</p> 
2	Редагування гарячої кнопки	<p>Виберіть номери шаблону в списку шаблонів. Даний номер буде відображений в позиції, що обрана в попередній операції.</p>  <div style="border: 2px dashed red; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Якщо номер шаблону для додавання вже існував у гарячих кнопках, система відрегулює його положення відповідно до місця, найближчого до вибраної позиції.</p> </div>

3

Видалення та
форматування

Виберіть номер шаблону в області відображення гарячих кнопок і натисніть,  щоб видалити цей номер. Потім система автоматично скоригує положення номера в списку гарячих кнопок.


Натисніть , щоб видалити всі номери зі списку.



ПРИМІТКА


Після форматування гарячої кнопки при натисканні система видасть повідомлення "Pattern List (Hotkey) Is Empty" ("Список шаблонів (гарячі кнопки) порожній"). Після підтвердження система автоматично завантажить поточний номер шаблону в гарячу кнопку.







2.9.9 Режим введення пароля

В інтерфейсі налаштування функцій натисніть , щоб активувати інтерфейс введення ідентифікатора користувача. Введіть правильний ідентифікатор виробника, щоб перейти в режим управління паролями, в якому можна періодично встановлювати пароль і керувати ним.

1. Можна встановити не більше 10 періодів дії пароля.
2. Система може відображати інформацію про пароль виробника.



1	Вхідний номер плати	Натисніть "Board Number", щоб увійти в інтерфейс для введення номера плати. Номер плати являє собою чотиризначне число, діапазон номера 0000 до 9999. Номер може бути використано виробником для управління паролем. Після введення номера плати натисніть,  щоб завершити операцію та повернутися до попереднього інтерфейсу. (В даному прикладі вводиться 0001 як номер плати).
---	---------------------	--

1	Вхідний номер плати	 
2	Введення значення системного часу	<p>Натиснути "Clock" ("Годинник"), щоб увійти в інтерфейс установки системного часу і дати. Для зміни системного часу натисніть , після внесення змін (див Розділ [2.9.14 Режим налаштування дати і часу]) натисніть  для виходу.</p>  

3




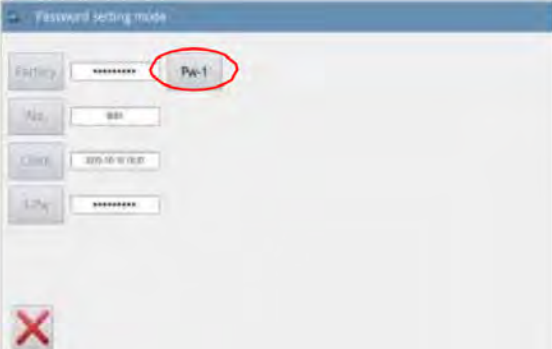
Введення суперпароля
(Пароль майстра)

Натисніть "Super Password"
("Суперпароль"), щоб увійти в інтерфейс
введення супер пароля.



Можна ввести не більше 9 цифр, які відображаються у вигляді“.”. Після натискання кнопки ↵ система попросить ввести цей пароль ще раз для підтвердження.

Якщо введені паролі відрізняються, система попросить ввести суперпароль ще раз.

3	Введення суперпароля (Пароль майстра)	<p>Після збігу двох введених паролів натисніть , щоб зберегти його і вийти.</p> 
4	Введення часу активації та Робочого пароля	<p>Натиснути "rw-1", щоб ввести дату першої активації.</p> <p>Дата активації - це дата першої активації пароля. Вона повинна бути пізнішою, ніж системна дата.</p> <p>Встановіть правильну дату і натисніть , щоб завершити операцію. У цей момент система перейде до інтерфейсу введення пароля.</p> 

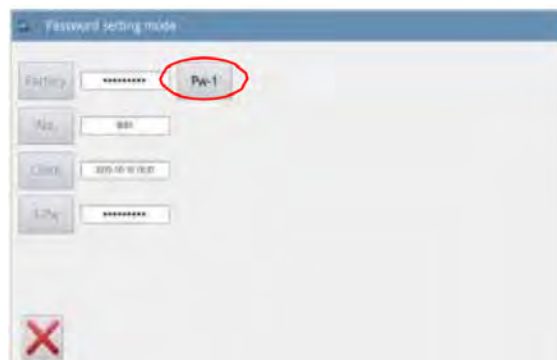
4

Введення часу
активації та Робочого
пароля

Натиснути "rw-1", щоб ввести дату
першої активації.



Дата активації - це дата першої активації
пароля. Вона повинна бути пізнішою, ніж
системна дата.




↩ ановіть правильну дату і натисніть
, щоб завершити операцію. У цей
момент система перейде до інтерфейсу
введення пароля.



Спосіб введення робочого пароля такий
же, як і для суперпароля. Після
підтвердження натисніть ↩ , щоб
вийти.



5	Подальше введення робочого пароля	<p>Якщо необхідно ввести наступну дату активації та пароль, необхідно повторити описану вище процедуру. Можна ввести не більше десяти дат і паролів.</p>  <div style="border: 2px dashed red; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Наступна дата повинна бути пізніше попередньої.</p> </div>
6	Збереження пароля	<p>Ввести необхідний пароль, а потім натисніть  , щоб зберегти всю інформацію цілком. Система відобразить повідомлення "Пароль успішно збережено".</p> <p>Після підтвердження система повернеться до попереднього інтерфейсу.</p>


6	Збереження пароля	<p>ПРИМІТКА</p> <p>Відображення можливе лише в тому випадку, якщо встановлено принаймні один робочий пароль.</p> 
7	Скидання пароля перед активацією	<p>Скидання пароля полягає у видаленні пароля перед його активацією.</p> <p>Спосіб входу в інтерфейс відображення пароля такий же, як і при установці пароля.</p> <p>Після введення правильного ідентифікатора виробника система відобразить поточний час і дати активації робочих паролів, як показано на малюнку.</p> <p>Натисніть  , щоб ввести поточний пароль. Пароль скидається в порядку від початку до кінця.</p> 

7

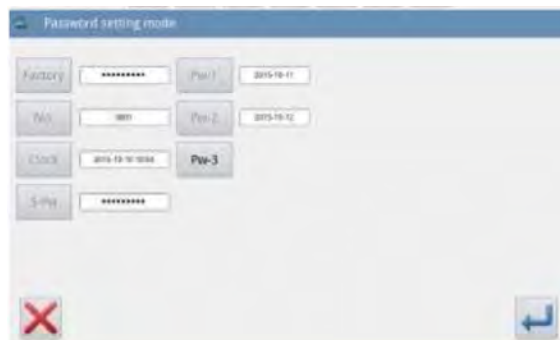
Скидання пароля перед активацією


В цей момент можна ввести два паролі. Якщо введений пароль є поточним паролем, поточний пароль буде видалено. Якщо буде введено суперпароль, весь пароль буде видалено. Якщо поточний пароль видалено, а він був останнім, система більше не матиме пароля.





Натисніть , щоб завершити операцію.

Видалений пароль буде відображатися червоним кольором, як показано на малюнку. Якщо весь пароль буде видалено, система повернеться до інтерфейсу верхнього рівня.




8	Скидання пароля при активації	<p>Якщо система має пароль і він не скасований, пароль активується в установлену дату. У цей момент необхідно ввести дійсний пароль, щоб машина продовжувала нормально працювати.</p> 
---	-------------------------------	--

2.9.10 Режим шифрування параметрів

В інтерфейсі налаштування функцій натисніть   , після чого система запросить пароль (пароль за замовчуванням - ідентифікатор виробника). Введіть правильний пароль для входу в інтерфейс шифрування параметрів. Детальніше див. у розділі [2.7.3 Шифрування параметрів].



2.9.11 Режим налаштування двигуна

В інтерфейсі налаштування функцій натисніть  , після чого система запросить пароль (пароль за замовчуванням - ідентифікатор виробника). Введіть правильний пароль для входу в інтерфейс налаштування двигуна.

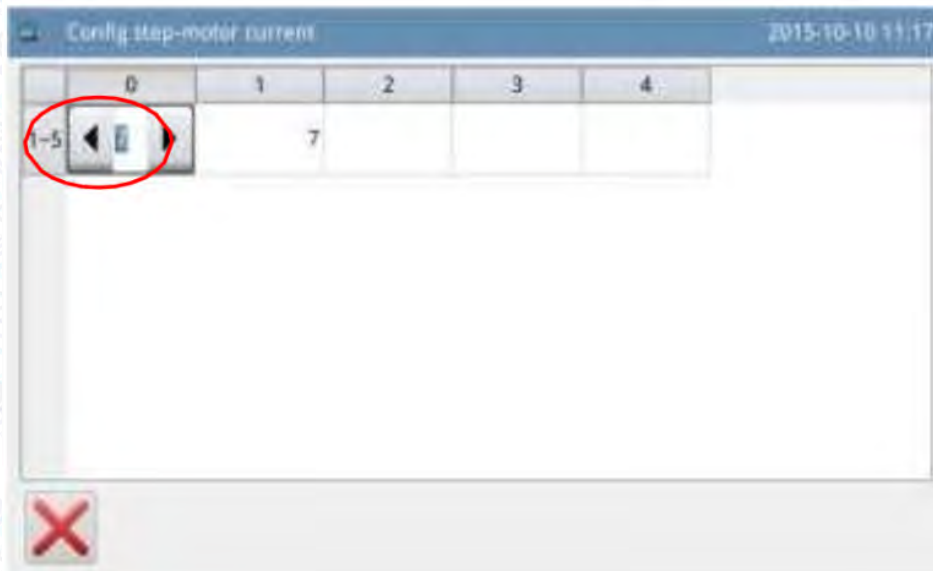


Приклад:



Натисніть кнопку "Main Motor" ("Головний двигун"), щоб увійти в інтерфейс налаштування параметрів головного двигуна.

Всі параметри відображаються у формах. Натискання на будь-яку клітинку призведе до відображення стрілки для налаштування значення параметра. Відсутність стрілки означає, що параметр не може бути встановлений.

Встановіть параметр, а потім клацніть область поза клітинками, щоб зберегти значення цього параметра. (В даному прикладі змінено параметр №1. Після внесення змін необхідно натиснути на область, вказану стрілкою, щоб зберегти значення)

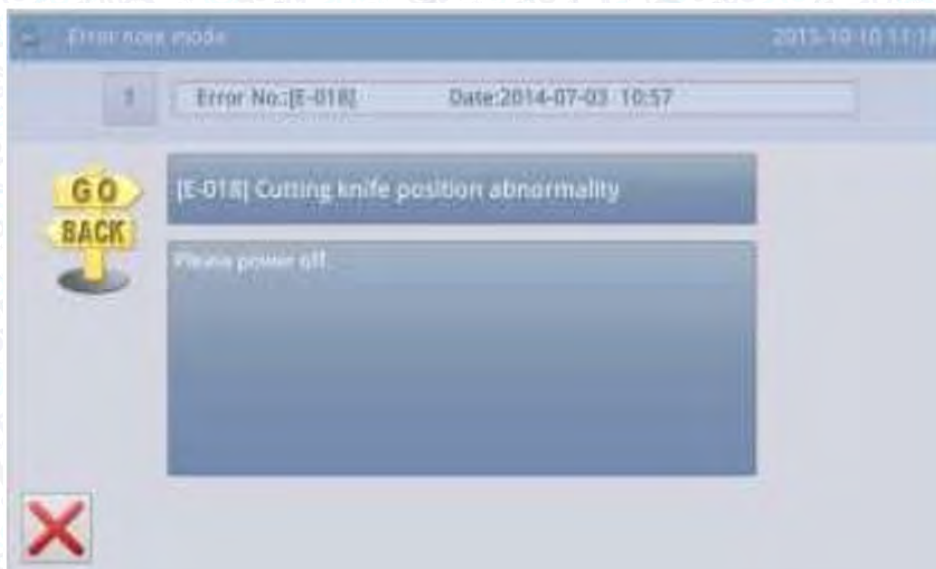


2.9.12 Режим запису сигналу аварії

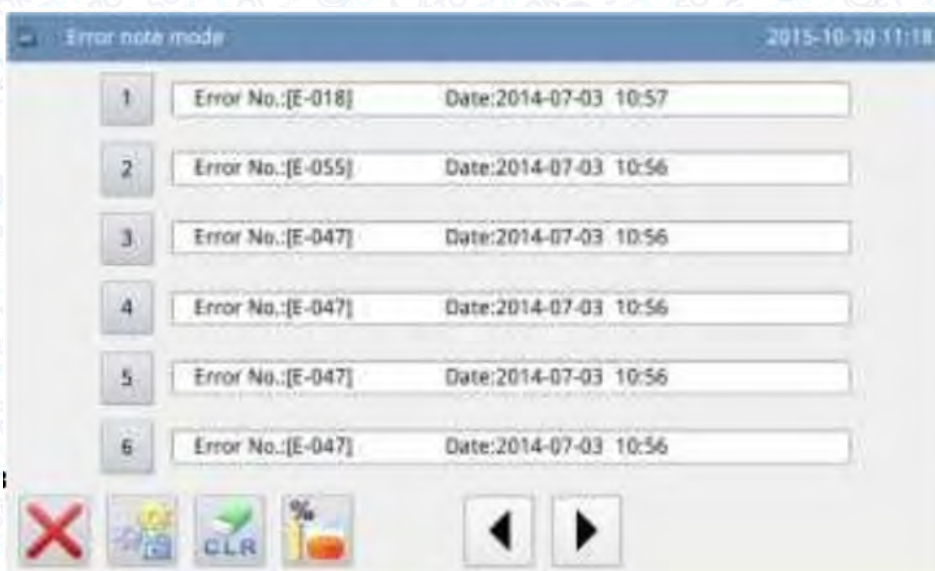
В інтерфейсі налаштування функцій натисніть   , потім система запросить введення ідентифікатора виробника. Після введення правильного значення ідентифікатора, система перейде в режим запису сигналів аварії.

У цьому режимі буде записаний поточний сигнал аварії. Менший номер означає пізніший сигнал аварії.



При кожному сигналі також записується накопичене значення продукції.



Після натискання на номер на екрані з'явиться інформація про помилку і її вирішенні для даного сигналу аварії.

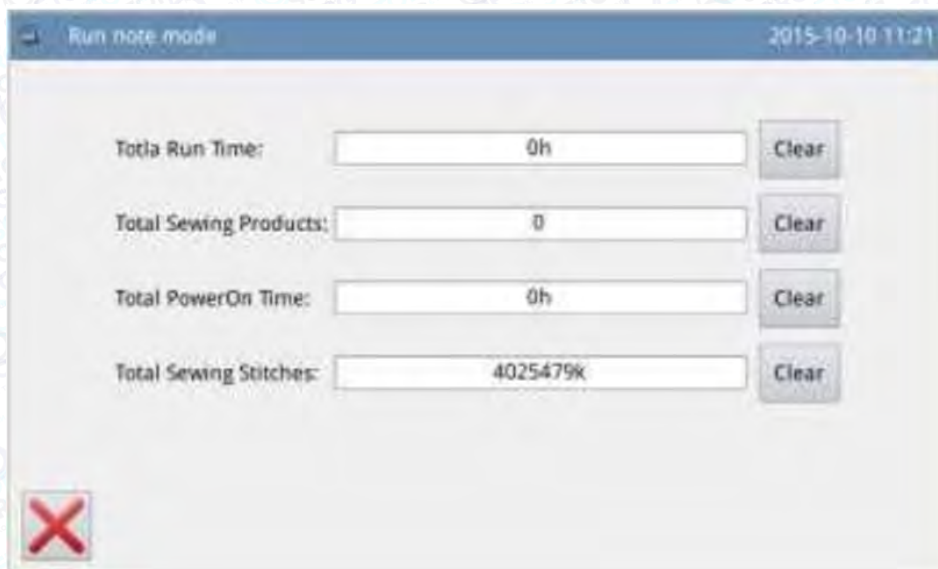


2.9.13 Режим запису поточних параметрів

В інтерфейсі налаштування функцій треба натиснути   , потім система запросить введення ідентифікатора виробника. Після введення правильного значення ідентифікатора система перейде в режим запису поточних параметрів.

1. Накопичений час роботи: загальний час роботи машини.
2. Накопичена кількість швейних виробів: загальна кількість оброблених шаблонів.
3. Накопичений час включень: загальний час перебування у включеному стані.
4. Накопичена кількість стібків: загальна кількість стібків, виконаних машиною.

При натисканні кнопки "Clear" ("Очистити"), всі значення скидаються в нуль.



ПРИМІТКА

Якщо скинута накопичена кількість швейних виробів, система також скине лічильник накопичення на інформаційній допоміжній панелі у головному інтерфейсі.

2.9.14 Встановлення дати та часу

В інтерфейсі налаштування функцій натисніть   , щоб перейти в режим налаштування дати та часу.

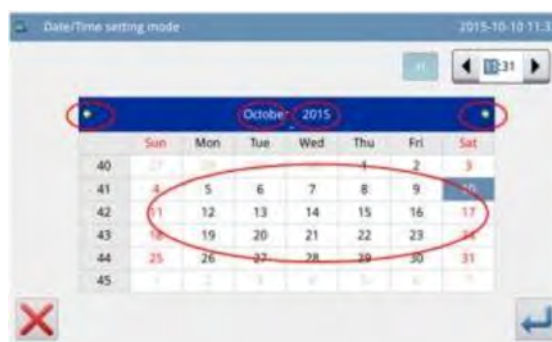





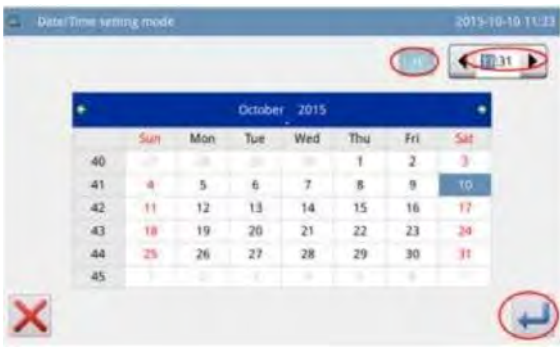
1 Встановлення дати

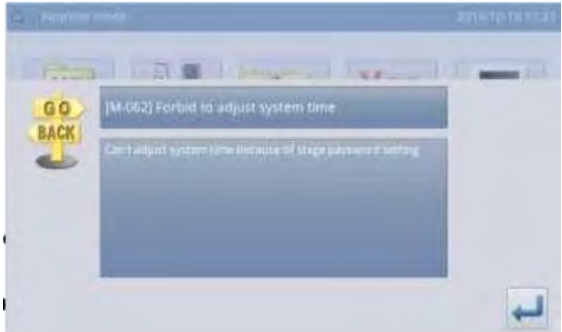
Виберіть "Year" ("Рік") (тут 2015), щоб відобразити дві стрілки для налаштування.

Натисніть на "Month" ("Місяць") (тут Жовтень), щоб відобразити список місяців. Виберіть потрібний місяць.



Після налаштувань відображення року та місяця буде оновлено до потрібних значень.



1	Встановлення дати	<p>Можна також використовувати  і  для перевірки значень в календарі.</p> <p>Натисніть на день, щоб завершити налаштування.</p> <div style="border: 2px dashed red; padding: 10px; margin: 10px 0;"> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Необхідно встановити Рік, Місяць і Дату, щоб завершити налаштування. Встановлення лише року та місяця не завершить цю операцію.</p> </div>
2	Встановлення часу	<p>За замовчуванням необхідно спочатку встановити годину. Натисніть "hour" ("Година"), щоб перейти до налаштування хвилин, а потім за допомогою стрілок встановіть необхідне значення часу.</p> <p>Також можна натиснути на область відображення, щоб перемикнути між годинами та хвилинами.</p> <p>Після встановлення дати й часу натисніть,  щоб зберегти встановлені значення.</p> 

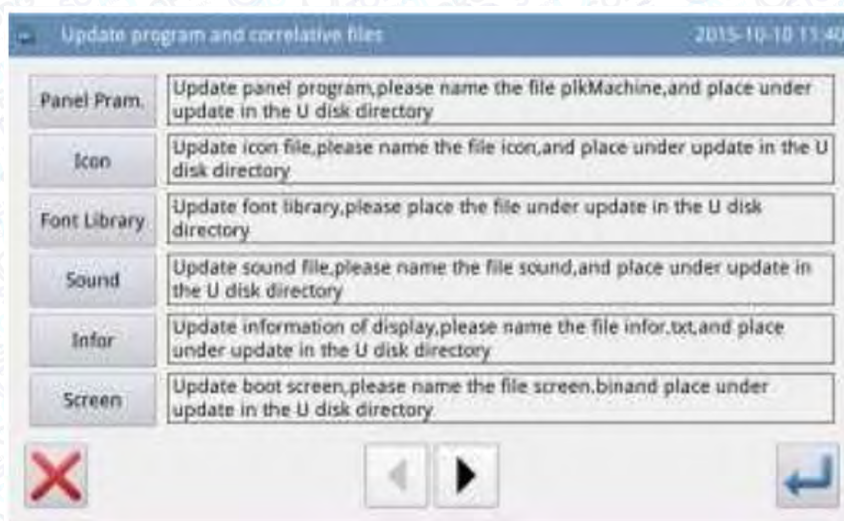
3	Заборона зміни системного часу	<p>Як тільки на машині будуть встановлені робочі паролі, система заборонить їх зміну за системним часом. Після того, як всі паролі будуть скинуті, система розблокує налаштування системного часу.</p> 
---	--------------------------------	---

2.9.15 Режим оновлення


В інтерфейсі налаштування функцій натисніть  . Система запросить ввести ідентифікатор виробника. Введіть правильне значення ідентифікатора для переходу в режим оновлення програмного забезпечення.

Програмне забезпечення для оновлення знаходиться в каталозі "Update" на U-диску.

Клацніть на вміст для оновлення (вибраний вміст темнішає), потім натисніть



2.9.16 Плеєр

В інтерфейсі налаштування функцій натисніть  для відтворення відео та аудіо. Відео повинні бути у форматі avi.



2.9.17 Перетворення шаблону в пакетному режимі

Функція пакетного перетворення забезпечує постійну доступність шаблонів після оновлення програмного забезпечення.

Номер шаблону, присвоєний за замовчуванням після перетворення, може бути змінений вручну.

Налаштування за замовчуванням полягає у виборі всіх шаблонів, при цьому вибираються імена шаблонів, відмічені знаком x.


Вихідні шаблони видаляються. Якщо їх необхідно зберегти, виберіть Keep Original Patterns (зберегти вихідні шаблони) внизу екрану.



2.9.18 Налаштування гарячих кнопок



Функція гарячих кнопок використовується для налаштування чотирьох функціональних кнопок у нижньому правому куті екрана відповідно до звичок користувача.



Натисніть  , щоб увійти в інтерфейс налаштування функції гарячих кнопок. Можна налаштувати чотири часто використовувані функції відповідно: створення шаблону, тестовий режим, завантаження шаблону і модифікація шаблону.





Налаштування створення шаблону:

Натисніть  , щоб увійти в налаштування гарячої кнопки створення шаблону. Після вибору **Input** натисніть  , щоб зберегти значення і вийти.



2.10 Редагування вишивання літер

У головному інтерфейсі P1 (або P2) натисніть  , щоб активувати режим каталогу, а потім натисніть  , щоб перейти в режим редагування вишивання літер.



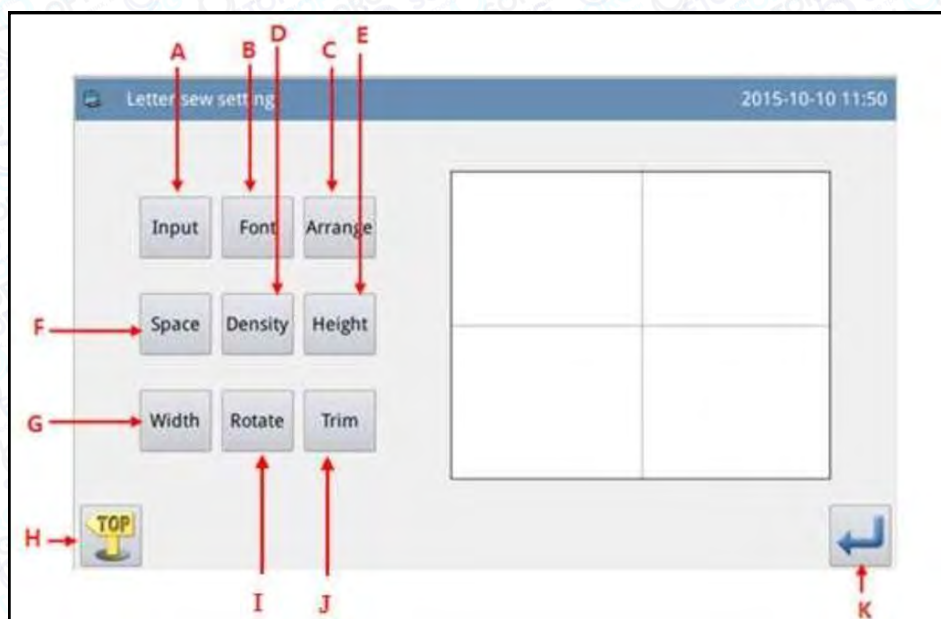
ПРИМІТКА

Параметр [Special] → [Letter Sewing Function Enable] / ([Спеціальний] - > [Увімкнути функцію вишивання літер]) можна використовувати для закриття функції редагування вишивання літер. Після цього цей значок відобразитися не буде.

2.10.1 Параметри вишивання літер

№	Функції	Зміст
A	Введення малюнка	Вводяться малюнки. Можна ввести не більше 20 літер
B	Вибір шрифту	Доступно 28 шрифтів

№	Функції	Зміст
C	Метод масиву	Можна вибрати "Horizontal", "Vertical", "Upper Arc" "Down Arc" ("Горизонтальний", "Вертикальний", "Верхня дуга", "Нижня дуга")
D	Щільність	Установка щільності. Більше значення означає більш щільні стібки
E	Масштабування по висоті	Масштабування висоти літери, діапазон: 50-200.
F	Крок літер	Встановить інтервал між літерами
G	Масштабування по ширині	Масштабування літер по ширині, діапазон: 50-200.
H	Повернення	Вихід і повернення в головний інтерфейс



Функції:

№	Функції	Зміст
I	Rotation / Follow (Not Follow) Поворот/ Слідування (Не слідувати)	Коли метод масиву є лінійним (вертикальним або горизонтальним), функція кнопки відображається як "Поворот", яка призначена для встановлення кута повороту літери. Якщо метод масиву є дуговим (Верхня дуга або нижня дуга), ця кнопка буде означати "Слідувати" або "Не слідувати", тобто буква буде повертатися разом із дугою.
J	Обрізати / Не обрізати	Чи слід автоматично вставляти код обрізки нитки.
K	Ввід	Підтвердження операції. Потім увійти в інтерфейс налаштування шаблону.


1. Введення малюнка

Натисніть "Input" ("Введення"), щоб увійти в інтерфейс введення малюнка, де необхідно ввести принаймні один малюнок. Можна ввести не більше 20 малюнків.

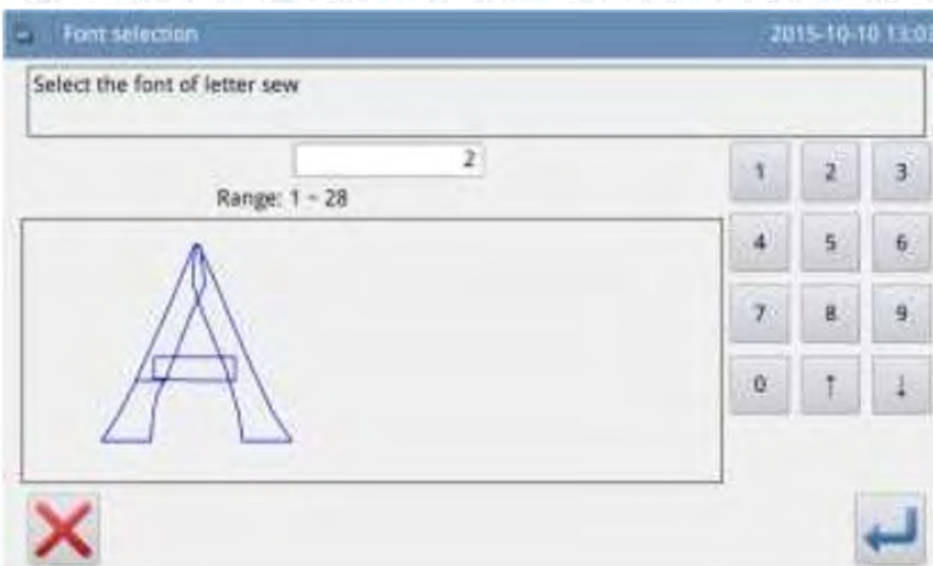
Натисніть , щоб зберегти введені дані та вийти.




2. Вибір шрифту

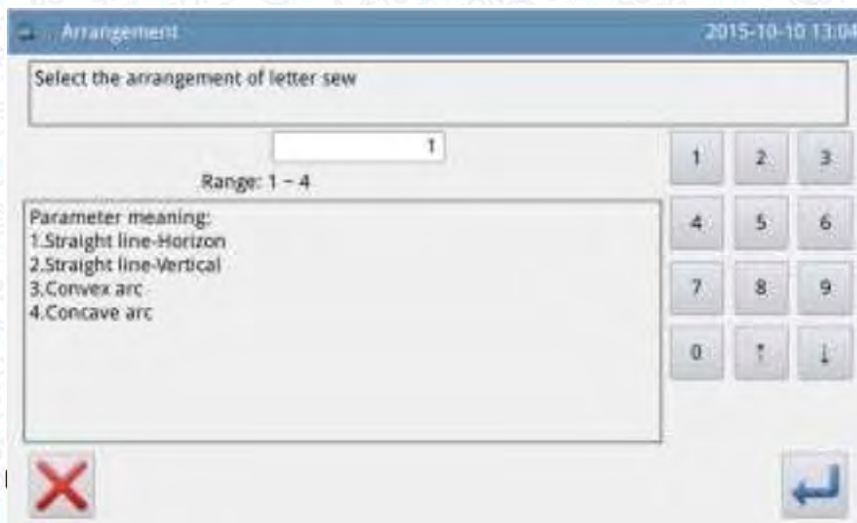
Натисніть "Font" ("Шрифт"), щоб увійти в інтерфейс вибору шрифту, де представлено 28 типів шрифтів. Введіть цифру від 1 до 28, щоб вибрати шрифт. Натисніть , щоб зберегти вибраний масив і вийти.

У цьому інтерфейсі шрифт відобразиться на екрані.



3. Метод масиву Array Method

Натисніть "Array", щоб увійти в інтерфейс для налаштування методу масиву, де можна вибрати горизонтальний лінійний, вертикальний лінійний, верхню дугу або нижню дугу. Натисніть , щоб зберегти вибраний масив і вийти.



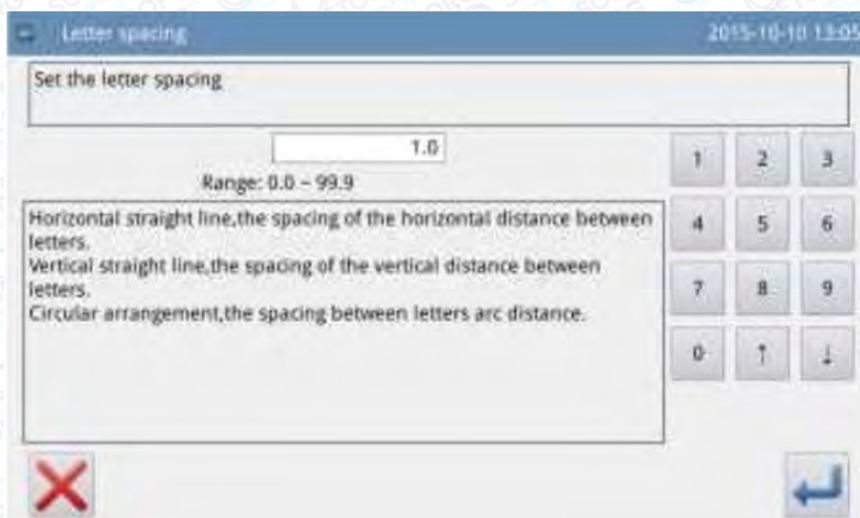
4. Pitch Крок літер

Натисніть "Pitch", щоб увійти в інтерфейс налаштування кроку літер.

У горизонтальному масиві даний режим призначений для установки кроку по горизонталі між літерами.

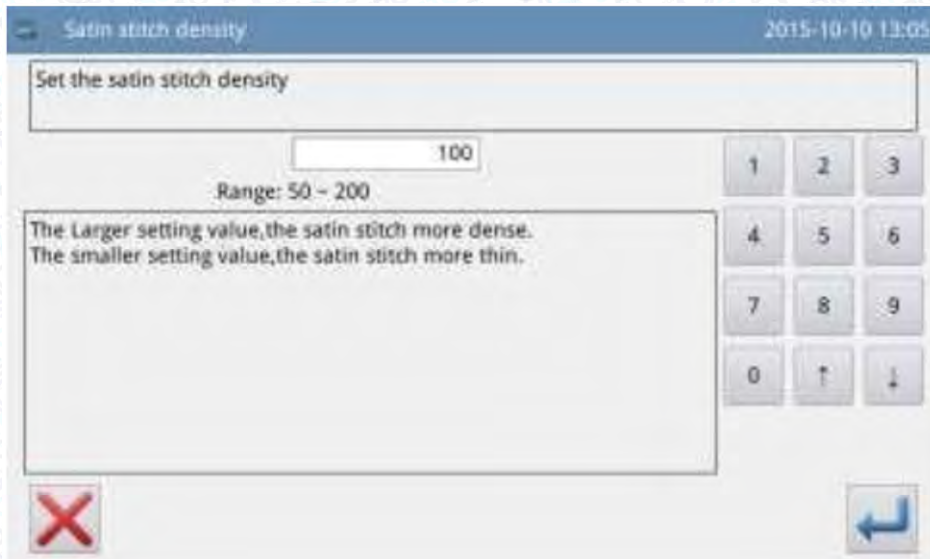
У вертикальному масиві даний режим призначений для установки кроку між літерами по вертикалі. В дуговому режимі виконується установка відстані між літерами на дузі.

Діапазон: 0 -99,9 мм.



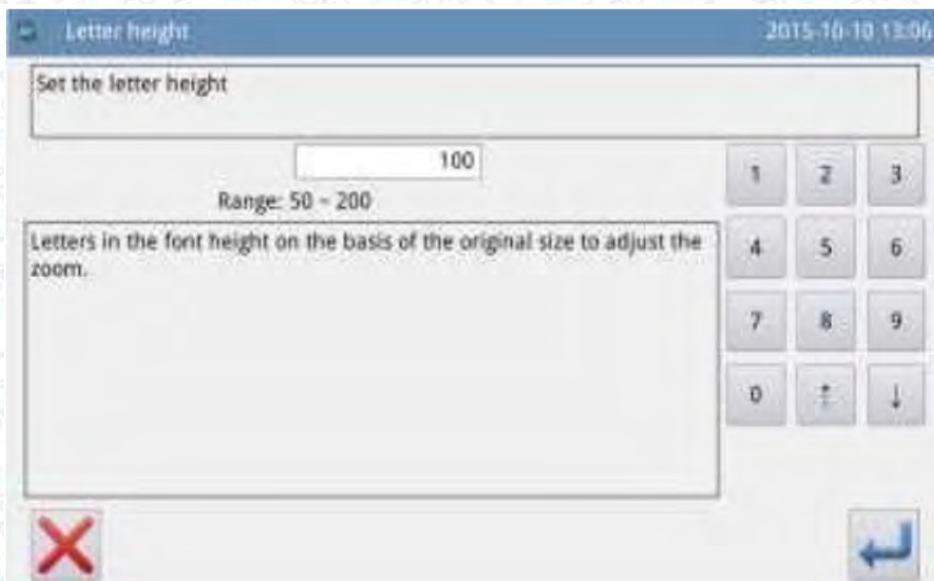
5. Щільність

Натисніть "Density" ("Щільність"), щоб увійти в інтерфейс для налаштування щільності. Діапазон зміни від 50 до 200.



6. Масштабування по висоті

Натисніть "Height" ("Висота"), щоб увійти в інтерфейс налаштування висоти літери. Діапазон: 50-200.



7. Масштабування по ширині

Натиснути "Width" ("Ширина"), щоб увійти в інтерфейс налаштування ширини літери. Діапазон: 50-200.

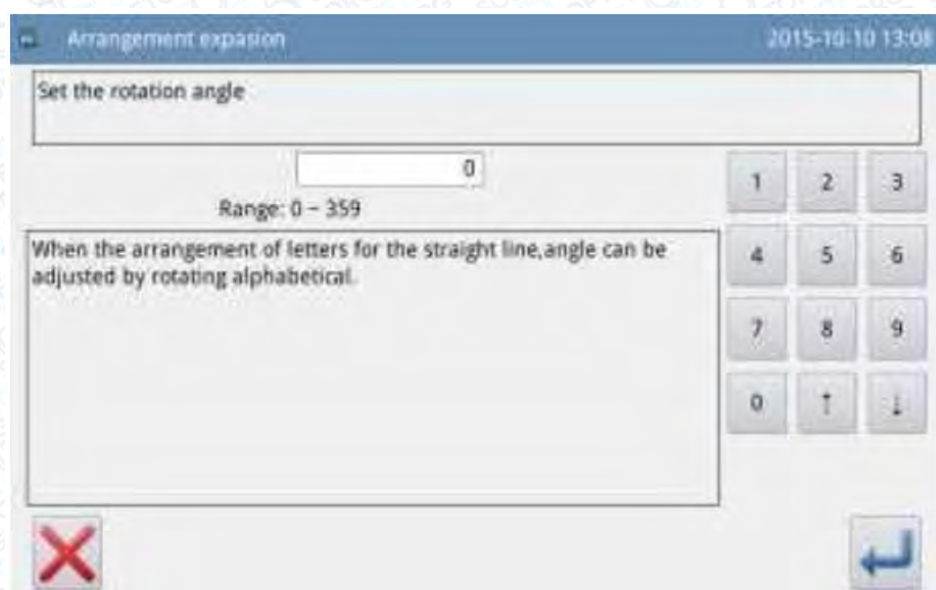


8. Налаштування кута повороту

Коли дуговий метод встановлений як "Horizontal" ("Горизонтальний") або "Vertical" ("Вертикальний"), можна встановити кут повороту літери. Натисніть кнопку "Rotation" ("Поворот"), щоб увійти в інтерфейс налаштування кута повороту.

Напрямок повороту - проти годинникової стрілки.

Діапазон: 0°-359°



ПРИМІТКА

Якщо методом масиву є дуга (верхня або нижня), ця кнопка дозволяє встановити, чи обертається літера разом з дугою.

9. Follow / Not Follow Слідувати/Не слідувати

Коли методом масиву є верхня або нижня дуга, можна встановити, чи обертається буква разом з дугою. Натисніть "Follow" ("Слідувати"), щоб перемикнути на "Not Follow" ("Не слідувати"), і навпаки.



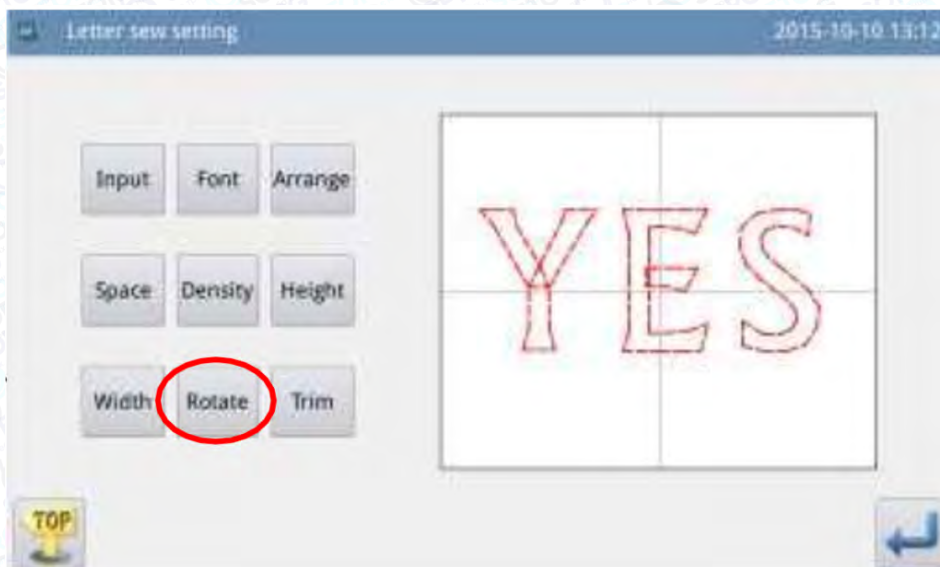
ПРИМІТКА

Якщо метод масиву "Горизонтальний" або "Вертикальний", ця кнопка призначена для встановлення кута повороту.

10. Додавання автоматичної обрізки

При налаштуванні за замовчуванням система додасть автоматичну обрізку, яка полягає в додаванні коду обрізки в кінці шиття, стику порожньої подачі (або шиття).

Натисніть "Trim" ("Обрізати"), щоб перемикнути функцію кнопки й скасувати функцію додавання автоматичної обрізки.




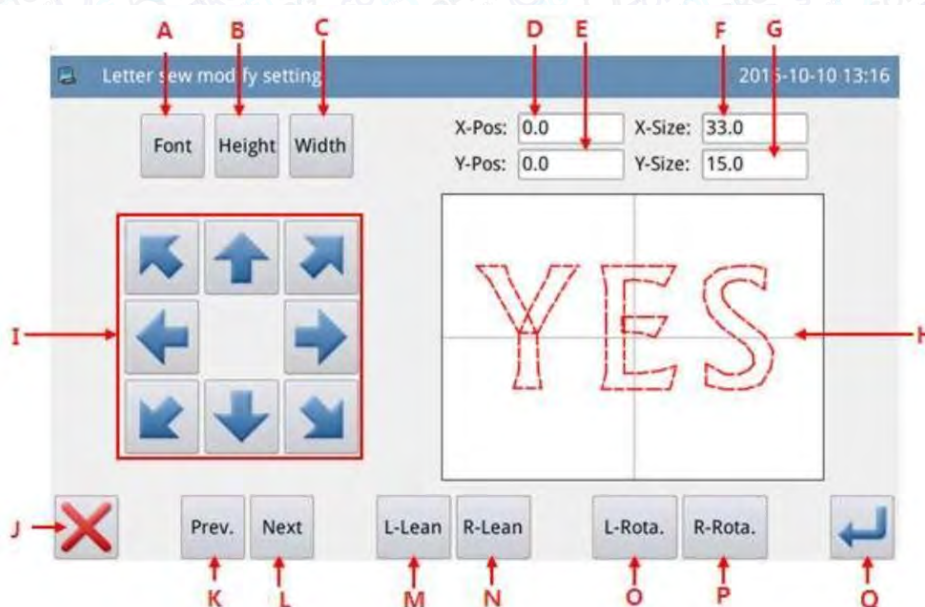
11. Підтвердження шаблону

Встановлення шаблону вишивання літер. Натисніть, щоб увійти в інтерфейс для налаштування шаблону вишивання літер.



2.10.2 Регулювання шаблону вишивання літер

В інтерфейсі налаштування параметрів вишивання літер натисніть  , щоб увійти в інтерфейс налаштування шаблону. У цьому інтерфейсі можна виконати подальші налаштування шаблону.



Функції:

№	Функції	Зміст
A	Вибір шрифту	Зміна шрифту обраної літери. Метод налаштування такий же, як і при налаштуванні параметрів.
B	Масштаб по висоті	Зміна висоти обраної літери. Метод налаштування такий же, як і при налаштуванні параметрів.
C	Масштаб по ширині	Зміна ширини обраної літери. Метод налаштування такий же, як і при налаштуванні параметрів.

№	Функції	Зміст
D	X position Положення по осі X	Відображення координати X центральної точки обраної літери
E	Y position Положення по осі Y	Відображення координати Y центральної точки обраної літери
F	X Size Розмір X	Відображення ширини обраної літери
G	Y Size Розмір Y	Відображення висоти обраної літери
H	Відображення шаблону	Відображення поточного шаблону вишивання літер. Вибрані букви відображаються червоним кольором; невібрана літера відображається зеленим кольором.
I	Кнопки напрямку	Зміна положення обраної літери.
J	Вихід	Повернення до попереднього інтерфейсу
K	Попередня буква (справа наліво)	Вибір літер для налаштування справа наліво. Обраний малюнок відображається червоним кольором. Якщо при виборі останньої літери значок все ще рухається вліво, будуть обрані всі літери.

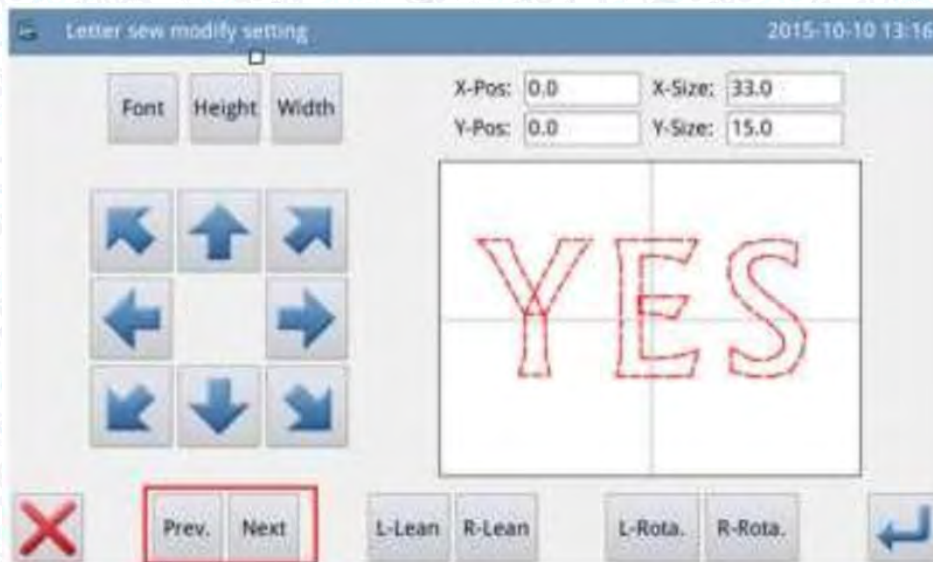
№	Функції	Зміст
L	Наступна буква (зліва направо)	Вибір літер для налаштування зліва направо. Обраний малюнок відображається червоним кольором. Якщо при виборі останньої літери значок все ще рухається вправо, будуть вибрані всі літери.
M	Нахил Вліво / Радіан вниз	<p>Якщо обраний горизонтальний масив або вертикальний масив, ця кнопка буде позначати "Left Tilt" ("Нахил вліво"). Натискання цієї кнопки призведе до обертання всього малюнка проти годинникової стрілки з центром на початку координат.</p> <p>Якщо методом масиву є дуга, то ця кнопка буде виконувати дію "Радіан вниз". При натисканні на цю кнопку зменшується радіан всього шаблону.</p> <div style="border: 2px dashed red; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Дана операція здійснює зміну всього шаблону.</p> </div>
N	Нахил Вправо / Радіан вгору	Якщо методом масиву є горизонтальний або вертикальний масив, ця кнопка буде позначати "Нахил вправо". Натискання цієї кнопки призведе до обертання всього шаблону за годинниковою стрілкою з центром на початку координат.

№	Функції	Зміст
N	Нахил Вправо / Радіан вгору	<p>Якщо методом масиву є дуга, то ця кнопка буде позначати "Radian Up" ("Радіан вгору"). Натискання цієї кнопки збільшує радіан всього шаблону.</p> <div style="border: 2px dashed red; padding: 5px;"> <p>ПРИМІТКА</p> <p>Дана операція здійснює зміну всього шаблону.</p> </div>
O	Left Rotation Поворот вліво	Поворот обраної літери проти годинникової стрілки на встановлений кут. Центр обертання - це центр літери.
P	Right Rotation Обертання вправо	Поворот обраної літери за годинниковою стрілкою на встановлений кут. Центр обертання - це центр літери.
Q	Ввід	Натисніть кнопку, щоб увійти в інтерфейс збереження шаблону.

Приклад:

1. Вибір однієї літери для налаштування:

Натиснути "Попередня літера" або "Наступна літера", щоб вибрати одну літеру для налаштування. Вибрана літера відображається червоним кольором, тоді як невібрані відображаються зеленим кольором.



2. Регулювання положення літери

Натисніть кнопки напрямку (зі стрілками), щоб змінити положення обраної літери. Координати по осях відображаються на екрані у вікнах "X Position" і "Y Position"

За допомогою таких же операцій змінюється положення інших літер.



3. Зміна кута повороту всього шаблону

Натисніть "Left Tilt" або "Right Tilt" ("Нахил вліво" або "Нахил вправо"), щоб змінити кут повороту всього шаблону. "Left Tilt" - поворот проти годинникової стрілки, "Right Tilt" - поворот за годинниковою стрілкою.

ПРИМІТКА

Коли використовується метод дуги, ці кнопки перемикаються в стан "Radian Up"/ "Radian Down" ("Радіан вгору"/ "Радіан вниз", і здійснюють зміну радіана всього шаблону.

4. Обертання однієї літери


Потрібно вибрати букву, а потім натиснути "Поворот вліво" або "Поворот вправо", щоб змінити кут повороту обраної літери

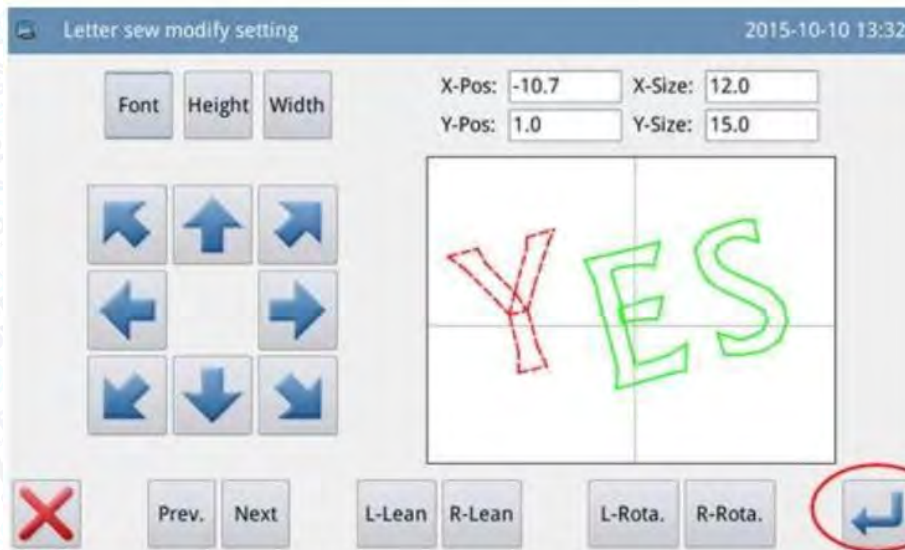
ПРИМІТКА

При зміні кута повороту краще спочатку встановити кут повороту всього шаблону. Якщо спочатку встановити кут повороту окремої букви, регулювання буде скасовано, коли користувач поверне весь шаблон.



5. Збереження шаблону

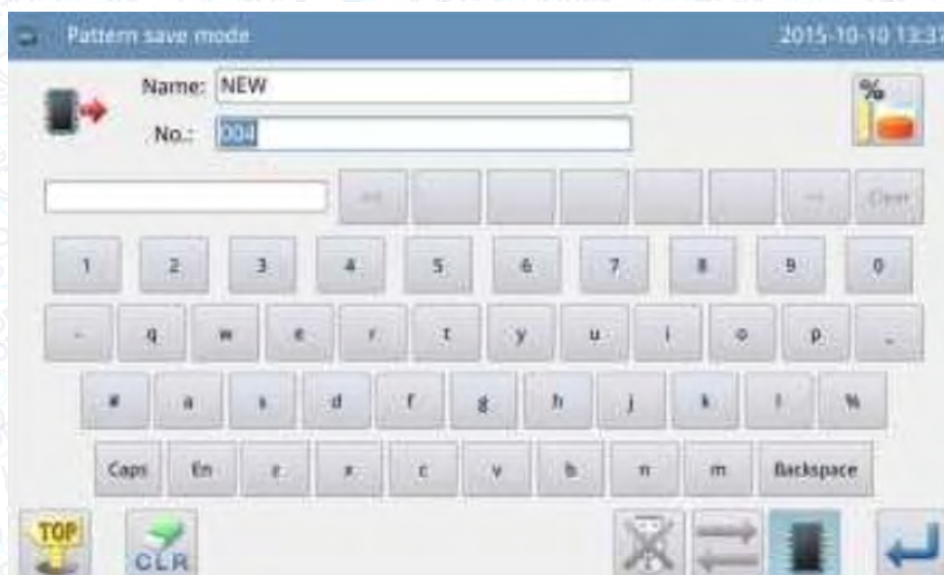
Після регулювання натисніть , щоб увійти в інтерфейс для збереження шаблонів.



Введіть ім'я та номер, а потім натисніть ↩. Система відобразить повідомлення "Шаблон для вишивання літер успішно збережений". (Інші операції див. у розділі [2.6 Збереження шаблону]).

ПРИМІТКА

Після успішного збереження шаблон для вишивання літер не буде автоматично перетворений у поточний шаблон. Необхідно увійти в інтерфейс завантаження шаблону, щоб вибрати його.



3. Додаток 1

3.1. Список попереджень

Номер	Назва несправності	Допоміжна інформація	Рішення
E-001	Педаль не в нормальному положенні	Відрегулюйте положення педалі	
E-002	Машина знаходиться в режимі аварійної зупинки	Перевірте стан аварійного вимикача	<p>Натисніть і відпустіть аварійну кнопку. Якщо на екрані продовжує відображатися дане повідомлення, виконайте наступні дії:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Перевірте стан аварійної кнопки.2. Перевірте з'єднання між аварійною кнопкою і платою переміщення головки.3. Перевірте з'єднання між клемою X9 на кабелі L433 і платою переміщення головки.

Номер	Назва несправності	Допоміжна інформація	Рішення
E-004	Занадто низька основна напруга (300 В)	Вимкніть живлення та перевірте системне обладнання	<p>1. Перевірте, чи немає великих стрибків напруги в джерелі змінного струму. Переконайтеся, що немає пристрою великої потужності, який часто вмикається / вимикається. Встановіть стабілізатор напруги.</p> <p>2. Якщо живлення від мережі змінного струму в нормі, проблема може полягати в обладнанні. Відправте головну плату керування в ремонт.</p>
E-005	Занадто висока основна напруга (300 В)	Ні	
E-007	IPM (двигун) - перенапруга або перевантаження по струму	Вимкніть живлення та перевірте системне обладнання	<p>1. Переконайтеся у відсутності короткого замикання на головному двигуні, перевірте опір обмотки, він не повинен бути рівним нулю.</p> <p>2. Перевірте, чи не замикається вихід U \ V \ W на землю або на джерело живлення 300 В, щоб оцінити стан IPM.</p>

Номер	Назва несправності	Допоміжна інформація	Рішення
E-008	Напруга допоміжного пристрою (24 В) занадто висока	Вимкніть живлення та перевірте системне обладнання	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перевірте, чи не закорочені обмотки електромагнітів і клапани. 2. Переконайтеся, що жили в обох роз'ємах кабелю L478 не закорочені. 3. Перевірте, чи не торкається плата переміщення головки самої головки.
E-009	Напруга допоміжного пристрою (24 В) занадто низька	Вимкніть живлення та перевірте системне обладнання	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перевірте, чи не пошкоджені периферійні електромагніти та клапани. 2. Перевірте, чи не закорочені жили в обох роз'ємах кабелю L478 (для Hai Ling це L432). 3. Перевірте, чи не торкається плата переміщення головки самої головки. 4. Перевірте силову частину на головній платі керування; перевірте контакт живлення 24 В на процесорі.

Номер	Назва несправності	Допоміжна інформація	Рішення
E-010	Проблема з клапаном (вентилятором)	Вимкніть живлення та перевірте системне обладнання	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перевірте, чи немає проблем з живленням вентилятора. 2. Перевірте наявність напруги 24 В на платі головки. 3. Перевірте відсутність короткого замикання на периферійному клапані
E-013	Датчик положення несправний або не підключений.	Вимкніть живлення та перевірте системне обладнання	Вимкніть машину та перевірте кабель між датчиком положення та штекером на блоці керування.
E-014	Ненормальна робота двигуна	Вимкніть живлення та перевірте системне обладнання	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перевірте, чи не заблокований головний вал. 2. Поверніть двигун і знову ввімкніть машину, коли головний вал знаходиться під іншим кутом. 3. Помилка сигналу відповіді двигуна, замініть двигун

Номер	Назва несправності	Допоміжна інформація	Рішення
E-015	Площа шиття перевищує встановлене значення	Натисніть Enter	<p>1. Процес обробки даних шаблону є ненормальним. Повторно виберіть шаблон і знову виконайте пошук вихідного положення для шиття. Визначте, чи проблема пов'язана з шаблоном або викликана помилкою в програмному забезпеченні.</p> <p>2. Перевірте, чи відповідає діапазон шиття, встановлений у робочій головці, вибраному шаблону.</p>
E-016	Неправильне верхнє положення голководія	Натисніть Enter	Поверніть шкив двигуна, щоб підняти голководій у верхнє положення мертвої точки, а потім натисніть на педаль.
E-017	Помилка виявлення обриву нитки	Натисніть Enter	Перевірте порт CZ424 на платі переміщення головки й кабель L433.
E-018	Ненормальне положення обрізувача нитки	Вимкніть живлення	

Номер	Назва несправності	Допоміжна інформація	Рішення
E-019	Аварійний вимикач знаходиться в неправильному положенні	Перевірте стан аварійного вимикача	Це трапляється і не є проблемою. Перемикніть аварійний вимикач.
E-020	Помилка версії програмного забезпечення крокового двигуна	Вимкніть живлення	
E-023	Ненормальне положення захоплювача нитки	Вимкніть живлення	
E-024	Неправильне з'єднання робочої головки та швейної машини	Вимкніть живлення	
E-025	Ненормальне визначення вихідного положення по осі X	Вимкніть живлення	1. Використовуйте функцію налагодження, щоб перемістити рамку вручну і перевірити, чи відображається сигнал від з'єднувача;

Номер	Назва несправності	Допоміжна інформація	Рішення
E-026	Ненормальне визначення вихідного положення по осі Y	Вимкніть живлення	<p>2. Коли машина включена, можна використовувати невелику металеву пластину, щоб наблизитися до безконтактного перемикача. Це необхідно для того, щоб перевірити, чи може система видавати голосове попередження.</p> <p>3. Відрегулюйте положення безконтактного перемикача, щоб забезпечити його надійне спрацьовування.</p> <p>4. Перевірте робочий стан крокового двигуна та переконайтеся, що немає пропущених кроків;</p> <p>5. Перевірте стан кабелів, що підходять до крокового двигуна і кабелів датчиків</p> <p>6. Перевірте підключення кабелю L433, переконайтеся, що жили кабелю не закорочені та не обірвані на обох кінцях.</p>
E-027	Ненормальне визначення вихідного положення притискної лапки	Вимкніть живлення	
E-028	Ненормальне визначення вихідного положення пристосування захоплення нитки	Вимкніть живлення	
E-029	Ненормальне визначення вихідного положення проміжної притискної лапки	Вимкніть живлення	

Номер	Назва несправності	Допоміжна інформація	Рішення
E-030	Порушення сигналу крокового приводу	Вимкніть живлення	<p>1. Перевірте підключення кабелю між головною панеллю керування та платою крокового приводу.</p> <p>2. Перевірте наявність живлення та сигналів на платі крокового приводу. Переконайтеся в наявності індикації живлення і правильного функціонування машини.</p>
E-031	Перевантаження крокового двигуна по струму	Вимкніть живлення	<p>1. Кроковий двигун несправний, замініть кроковий двигун.</p> <p>2. Плата крокового приводу несправна; замінити плату крокового приводу.</p>
E-032	Ненормальна потужність крокового приводу	Вимкніть живлення	
E-034	Ненормальний струм	Вимкніть живлення	<p>1. Вимкніть живлення. Поверніть маховик, щоб перевірити вільне обертання головного вала.</p>

Номер	Назва несправності	Допоміжна інформація	Рішення
E-034	Ненормальний струм	Вимкніть живлення	<p>Перевірте, чи не заблоковано якийсь механізм чи вузол.</p> <p>2. Вимкніть живлення. Перевірте муфтове з'єднання вала головного двигуна. Відсутність співвісності призведе до перевантаження двигуна по струму</p> <p>3. Вимкніть живлення. Виміряйте опір трьох обмоток двигуна. Опір повинен бути рівним. Якщо ні, то двигун не працює.</p> <p>4. Вимкніть живлення. Використовуйте мультиметр для перевірки модуля ІРМ, якщо модуль ІРМ не працює, будь ласка, не вмикайте пристрій повторно. Необхідно замінити або відремонтувати модуль.</p> <p>5. Коли система видає попередження, переконайтеся, що машина знаходиться в процесі обрізки або зупинена. Якщо це так, відрегулюйте параметри головного валу, щоб вирішити цю проблему.</p>

Номер	Назва несправності	Допоміжна інформація	Рішення
E-035	Часте перевантаження двигуна IPM по струму 1	Вимкніть живлення	
E-036	Часте перевантаження двигуна IPM по струму 2	Вимкніть живлення	
E-037	Двигун заблокований 1	Вимкніть живлення	<p>1. Через неправильне встановлення кута основного вала обрізувач заклинює голку при обрізанні нитки, що призводить до блокування основного вала. Рішення: Змініть кут нахилу головного валу</p> <p>2. Голководій заклинюється проміжною притискною лапкою при переміщенні, що призводить до блокування головного вала. Рішення: Перевірте синхронізацію переміщення проміжної притискної лапки та з'єднання між повітряним клапаном і електромагнітним клапаном.</p>

Номер	Назва несправності	Допоміжна інформація	Рішення
E-037	Двигун заблокований 1	Вимкніть живлення	<p>3. Обрізувач не може обрізати нитку через недостатнє зусилля, що призводить до блокування головного вала. Рішення: Відрегулюйте головний вал і збільште силу при обрізанні.</p> <p>4. Механізм має мертву точку, тому головний вал блокується. Рішення: Відрегулюйте механізм.</p> <p>5. Несправний датчик положення двигуна головного валу, який видає неправильний сигнал, що призводить до блокування двигуна. Рішення: Замініть двигун головного валу</p>
E-038	Двигун заблокований 2	Вимкніть живлення	<p>1. Оброблювана тканина занадто товста, голка не може проткнути тканину. Рішення: Відрегулюйте параметри головного валу або замініть двигун на більш потужний.</p>

Номер	Назва несправності	Допоміжна інформація	Рішення
E-038	Двигун заблокований 2	Вимкніть живлення	<p>2. Голководій заклинається проміжною притискною лапкою при переміщенні, що призводить до блокування головного вала. Рішення: Перевірте синхронізацію переміщення проміжної притискної лапки та з'єднання між повітряним клапаном і електромагнітним клапаном.</p> <p>3. Механізм має мертву точку, тому головний вал блокується. Рішення: відрегулюйте механізм</p> <p>4. Несправний датчик положення двигуна головного валу, який видає неправильний сигнал, що призводить до блокування двигуна. Рішення: Замініть двигун головного валу</p>
E-039	Перевищення швидкості двигуна	Вимкніть живлення	

Номер	Назва несправності	Допоміжна інформація	Рішення
E-040	Перевантаження по струму в стані зупинки	Вимкніть живлення	
E-041	Перевантаження двигуна	Вимкніть живлення	
E-042	Ненормальне напруження шини	Вимкніть живлення	
E-043	Помилка положення крокового двигуна X	Вимкніть живлення	
E-044	Помилка положення крокового двигуна Y	Вимкніть живлення	
E-045	Притискна лапка не опускається	Натисніть на педаль	
E-046	Не в початковому положенні машина не працює	Натисніть кнопку для повернення в початкове положення.	

Номер	Назва несправності	Допоміжна інформація	Рішення
E-047	Перевантаження двигуна 1	Вимкніть живлення	
E-048	Перевантаження двигуна 2	Натисніть Enter	
E-049	Перевантаження двигуна 3	Вимкніть живлення	

3.2. Рекомендації та поради

№	Найменування	Рекомендації та поради
M-001	Загальний лічильник досяг заданого значення	Натиснути кнопку Enter
M-002	Спадний лічильник досяг заданого значення	Натиснути кнопку Enter
M-003	Не в початковому положенні машина не працює	Спочатку виконати повернення в вихідну точку
M-004	Дані шаблону відсутні	Перезавантажте або введіть ще раз
M-005	Встановлене значення занадто велике	Введіть значення в межах допустимого діапазону
M-006	Встановлене значення занадто мале	Введіть значення в межах допустимого діапазону

№	Найменування	Рекомендації та поради
M-007	Натисніть "Return to Origin" ("Повернутися в вихідну точку")	
M-008	Не вдається зберегти параметр	Натисніть клавішу Enter, щоб відновити значення за замовчуванням
M-009	Не вдається знайти шаблон у пам'яті	Натисніть Enter, щоб завантажити шаблони за замовчуванням
M-010	Пам'ять заповнена	Видаліть дані про шиття, що не використовуються.
M-011	Видалити дані шаблону з пам'яті?	Ні
M-012	Замінити дані шаблону в пам'яті?	Ні
M-013	Не вдається видалити дані шаблону.	Вибрані дані для шиття використовуються в даний момент.
M-014	Форматувати пам'ять?	Усі шаблони, що зберігаються в пам'яті, будуть видалені
M-015	Помилка зв'язку	Збої при передачі даних між робочою голівкою і блоком керування. Вимкніть живлення та перевірте стабільність напруги.

№	Найменування	Рекомендації та поради
M-016	Вихід за межі діапазону шиття	Переконайтеся, що дані шаблону відповідають діапазону шиття
M-017	Не вдається завантажити файл вишивання літер	Оберіть інший шаблон
M-018	Робоча головка не відповідає типу машини	Перевірте модель та версію програмного забезпечення
M-019	Низький обсяг пам'яті	Видаліть невикористані дані шаблону
M-020	Неправильний номер шаблону	Введіть правильний номер шаблону
M-021	Перевищено максимальний інтервал стібка	
M-022	Неправильний пароль	Введіть пароль ще раз
M-023	Помилка в роботі апаратного годинника	В апаратному годиннику виникла проблема, зверніться до виробника для виконання ремонту.
M-024	Кількість стібків за межами діапазону	Зменште кількість стібків
M-025	Введений інтервал стібка занадто великий	Введіть значення в межах допустимого діапазону

№	Найменування	Рекомендації та поради
M-026	Введений інтервал стібка занадто малий	Введіть значення в межах допустимого діапазону
M-027	Можна змістити початок координат?	Можна ввести тільки одне зміщення початку координат.
M-028	Значення швидкого переміщення задано велике або занадто мале	Введіть значення в межах допустимого діапазону
M-029	Натисніть кнопку Return to Origin Повернення в початкове положення	
M-030	Скопіювати вказаний шаблон?	
M-031	Скопіювати всі дані шаблону?	
M-032	Відновити налаштування за замовчуванням?	
M-033	Пристрій USB витягнуто	U-диск витягнутий !
M-034	Не вдається знайти дані шаблону на U-диску	
M-035	Ввести хоча б одну літеру	При створенні шаблону для вишивання літер необхідно ввести принаймні одну літеру
M-036	Немає запису про аварію	

№	Найменування	Рекомендації та поради
M-037	Замініть голку	Досягнуто заданого значення для заміни голки, замініть голку!
M-038	Замініть масло	Досягнуто заданого значення для заміни масла, замініть масло!
M-039	Очистити машину	Досягнуто заданого значення для очищення машини, очистіть машину!
M-040	Інший формат даних	Підтвердьте формат даних
M-041	Не вдається створити криву	Введіть дані ще раз відповідно до правил введення кривої
M-042	Не вдається вставити обрізку в поточне положення	Додайте обрізку до даних про шиття
M-043	Неможливо додати той самий код функції в одну позицію	
M-044	Не вдається вставити зміщення початку координат у поточному положенні	Додайте зміщення початку координат після подачі
M-045	Не вдається створити дугу або окружність у введеній точці	Введіть ще раз
M-046	Не вдається створити дані, що перекриваються, для шиття	Додати шиття внапусток після закриття форми.

№	Найменування	Рекомендації та поради
M-047	Неможливо вставити обрізку після паузи	
M-048	Не вдається вставити паузу перед обрізанням	
M-049	Не вдається знайти дані про шиття зі зміщенням	Функція передачі даних про шиття зі зміщенням недоступна
M-050	Не вдається знайти дані для багаторазового шиття	Функція передачі даних для багаторазового шиття недоступна
M-051	Вибір неправильного положення	
M-052	Не виконується масштабування	
M-053	Відстань більше ніж 12,7 мм	
M-054	Неправильні дані шаблону	
M-055	Створити дугу?	
M-056	Створити коло?	
M-057	Створити криву?	
M-058	Створити багатокутник?	
M-059	Притискна лапка не опущена	Натиснути на педаль

№	Найменування	Рекомендації та поради
M-060	Неправильний ідентифікатор користувача	Введіть ще раз
M-061	Не правильний пароль	Введіть пароль ще раз
M-062	Не вдається змінити системний час	Встановлено робочий пароль. Неможливо змінити системний час.
M-063	Неможливо зберегти файл з паролем	
M-064	Не вдається завантажити файл пароля	
M-065	Пароль успішно збережено	
M-066	Неможливо очистити всі паролі	Неможливо видалити файл паролів
M-067	Не вдалося скинути пароль	Після скидання пароля введення файлу стає неможливим
M-068	Файл з паролем видалено без дозволу	Робочий пароль видаляється без дозволу, вимкніть комп'ютер
M-069	Пошкодження файлу ідентифікатора користувача	
M-70	Введення назви шаблону	Введіть назву шаблону не більше ніж з 8 цифр

№	Найменування	Рекомендації та поради
M-70	Введення назви шаблону	Введіть назву шаблону не більше ніж з 8 цифр
M-71	Скиньте поточні комбінаційні дані	Натисніть "CLR", щоб видалити поточну комбінацію даних
M-72	Порожній ввід неприпустимий	Не вдається ввести порожній пароль
M-73	Пароль не збігається	Поточний пароль неправильний
M-74	Новий пароль відрізняється	Новий пароль відрізняється від пароля під час повторної спроби
M-75	Корекція сенсорної панелі виконана успішно	Корекція пройшла успішно. Вимкніть живлення для перезавантаження
M-76	Скинути записи про аварії?	Так: Enter Hi: X
M-77	Видалити вибраний файл?	Так: Enter Hi: X
M-78	Скопіювати всі шаблони	Увімкнути вихідні шаблони? Так: Enter Hi: X
M-79	Не вдалося скопіювати файл	Перевірте чи достатньо місця в пам'яті
M-80	Не вдалося скопіювати файл	Перевірте, чи вставлений USB-диск

№	Найменування	Рекомендації та поради
M-81	Не вдається відкрити файл	Не вдається відкрити файл
M-82	Формат не відповідає	Формати не збігаються, поточне завантаження заборонено
M-83	Параметр не в діапазоні	Параметр знаходиться за межами діапазону. Після підтвердження параметри, що виходять за межі діапазону, будуть відновлені відповідно до параметрів за замовчуванням!
M-84	Створіть каталог і файл	Створіть каталог bakParam на U-диску. Назвіть резервний файл як backup.param і скопіюйте його в каталог bakParam !
M-85	Помилка вводу-виводу файлу	Помилка вводу/виводу файлу
M-86	Виберіть файл	Виберіть файл для вводу/виводу
M-87	Файл не існує	Не вдається знайти відповідний файл
M-88	Не вводиться значення переміщення	Введіть значення переміщення

№	Найменування	Рекомендації та поради
M-89	Увійти в режим корекції сенсорної панелі?	Так: Enter Hi: X
M-90	Скинути накопичений час роботи?	Так: Enter Hi: X
M-91	Скинути накопичену кількість оброблених деталей?	Так: Enter Hi: X
M-92	Очистити накопичений час включення живлення?	Так: Enter Hi: X
M-93	Очистити накопичену кількість стібків?	Так: Enter Hi: X
M-94	Робочі паролі не можуть збігатися з суперпаролем	Введіть пароль ще раз
M-95	Не вдається змінити показання загального лічильника (NUP)	При зміні вимкніть налаштування (NUP)
M-96	Не вдається змінити показання спадного лічильника (NDP)	При зміні вимкніть налаштування (NUP)
M-97	Список шаблонів (гарячих кнопок) порожній	Якщо список шаблонів порожній, система автоматично введе поточний шаблон у список
M-98	Не вибрано елемент оновлення	Виберіть елемент для оновлення. Вибрати хоча б один елемент

№	Найменування	Рекомендації та поради
M-99	Деякі вибрані елементи оновлення не існують.	Неіснуючий елемент буде видалено після повернення. Для поновлення інших елементів підтвердіть ще раз
M-100	Оновлення пройшло успішно	Оновлення пройшло успішно, перезавантажте комп'ютер
M-101	Відформатувати U-диск?	Натисніть клавішу Enter, щоб виконати операцію форматування. Натисніть Esc, щоб завершити поточну операцію. Після форматування всі файли шаблонів будуть видалені
M-102	Не вдається знайти U-диск	Вставте U-диск для форматування
M-103	Успішно	Поточна операція виконана успішно!
M-104	Не успішно	Поточна операція не виконана!
M-105	Список шаблонів форматування (гаряча кнопка)	Натисніть клавішу Enter, щоб виконати операцію форматування. Натисніть Esc, щоб завершити поточну операцію

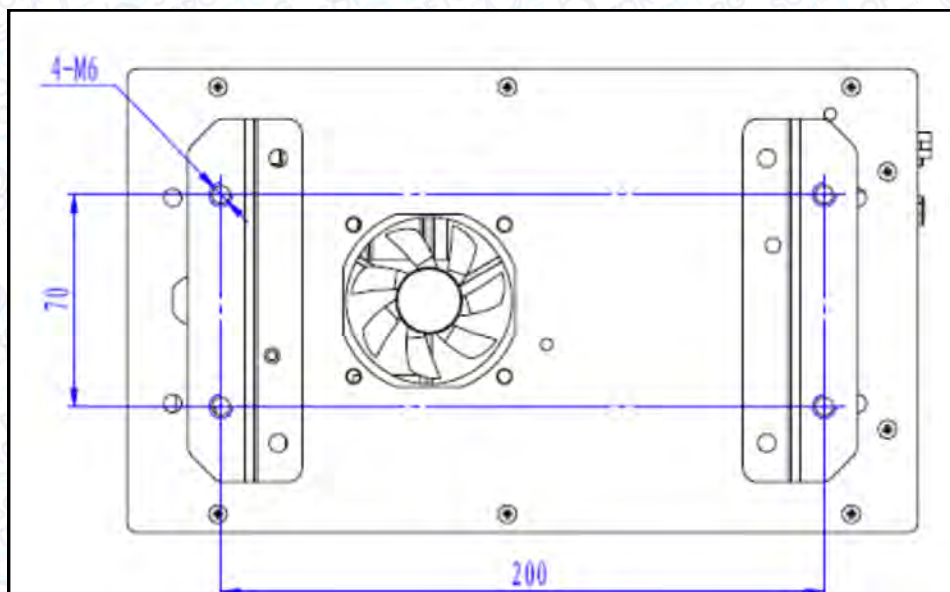
№	Найменування	Рекомендації та поради
M-106	Закрийте шаблон з такою ж назвою на U-диску	Натисніть Enter, щоб переглянути файли. Натисніть Esc, щоб завершити поточну операцію
M-107	Не вдається виправити сенсорну панель	Виконайте корекцію ще раз
M-108	Шаблон для вишивання літер успішно збережений	Увійдіть в інтерфейс завантаження шаблону, щоб вибрати новостворений шаблон для вишивання літер
M-109	Вибраний шаблон не відповідає нормальному формату, перетворіть його	Натисніть кнопку Enter, щоб виконати операцію перетворення. Натиснути Esc для виходу з поточної операції
M-110	Не вдається перетворити цей шаблон	Підтвердіть шаблон
M-111	Відновити всі налаштування?	Так: Enter Hi: X
M-112	Відновити вибраний елемент?	Так: Enter Hi: X
M-113	Не вибрано елемент	Виберіть один або кілька параметрів

№	Найменування	Рекомендації та поради
M-114	Ініціалізація SRAM	Скидання всіх даних у SRAM. Вимкніть живлення та відновіть налаштування DIP-перемикача
M-115	Не вдається скопіювати та закрити поточний шаблон	Поточний номер шаблону в групі копіювання, система не може його закрити.
M-116	Необхідно перетворити формат шаблону	Після перетворення можна попередньо переглянути шаблон
M-117	Не вдається виконати операцію з комбінованим шаблоном	Увійдіть у режим підключення шаблону, натисніть "CLR", щоб скасувати комбінований шаблон.
M-118	Видалити вихідний шаблон?	Видалити вихідний шаблон після перетворення формату? Так: Enter Hi: X
M-119	Проміжна притискна лапка в нижньому положенні	Підніміть проміжну притискну лапку
M-120	Вимкніть машину, до побачення	
M-121	Формат шаблону з інтервалом стібка 20 мм	Цей формат шаблону в даній системі не підтримується.

№	Найменування	Рекомендації та поради
M-122	Неправильний формат перетвореного шаблону	Підтвердіть шаблон
M-123	Перетворені дані шаблону занадто великі	Підтвердіть шаблон
M-124	Не вдається відкрити перетворений шаблон	Підтвердіть шаблон
M-125	Низька точність перетвореного шаблону	Підтвердіть шаблон
M-126	Успішне відновлення параметрів	Відновлення параметрів пройшло успішно, перезавантажте комп'ютер
M-127	Успішне збереження версії програмного забезпечення	Версія програмного забезпечення успішно збережена в базовому каталозі U-диска

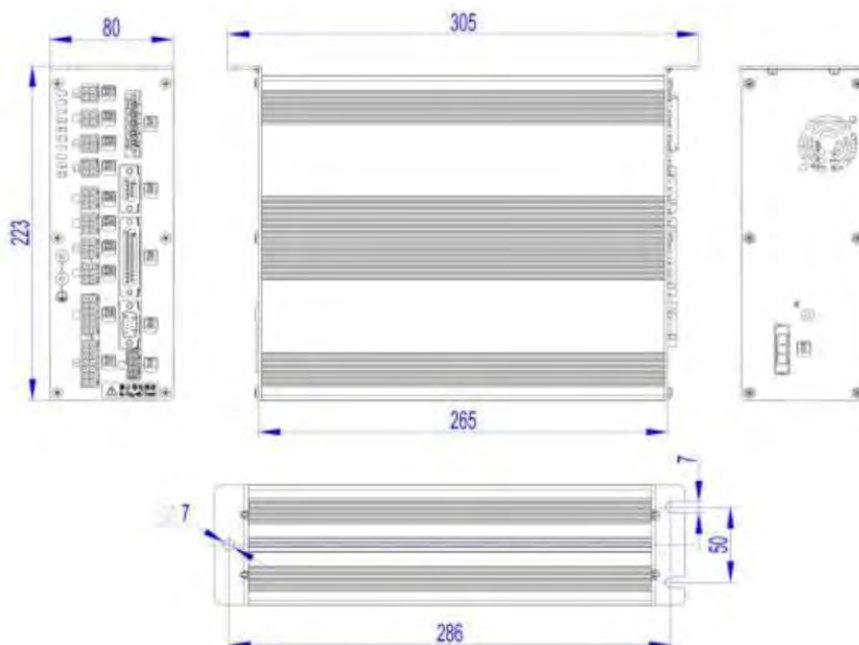
4. Додаток 2

Установчий розмір блоку керування



Мал. 1 Установчий розмір (4 отвори)

Установчий розмір блоку керування MAS41X / MASC44X



Роз'єми підключення зовнішніх кабелів блоку керування

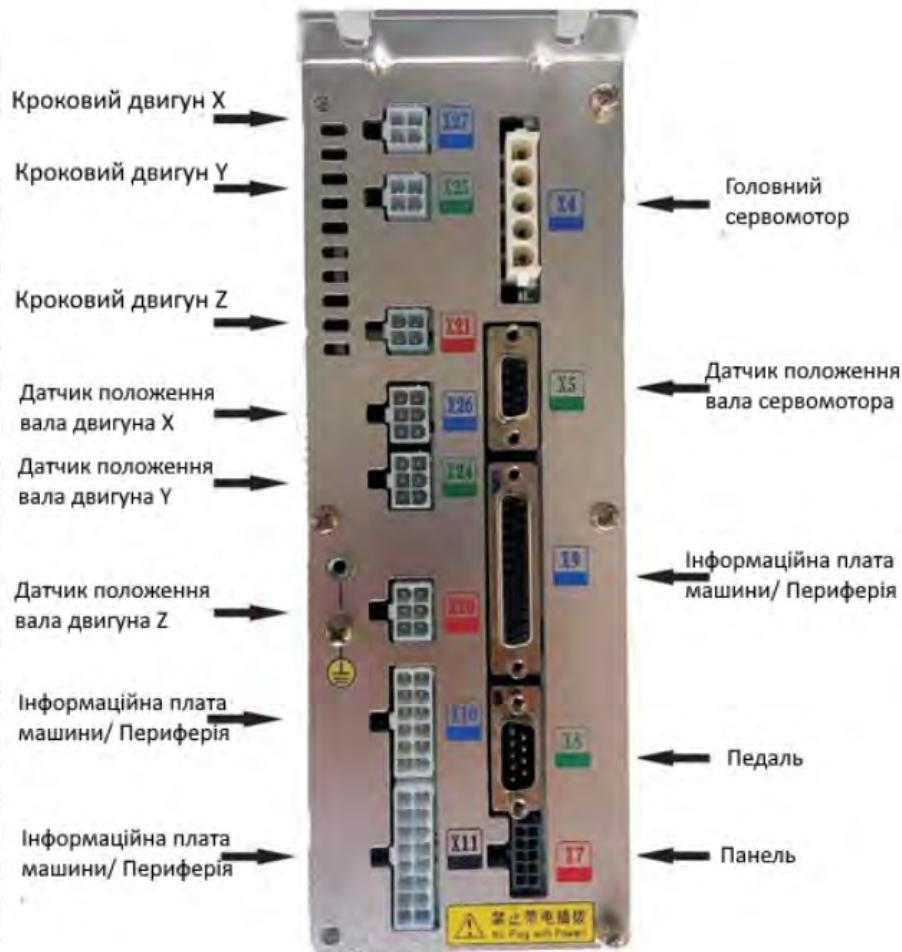
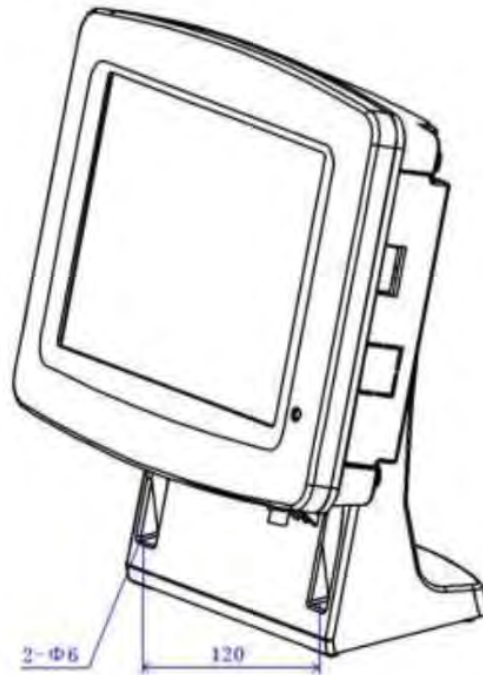


Схема розташування роз'ємів на задній стінці блоку керування
MAS41X / MASC44X

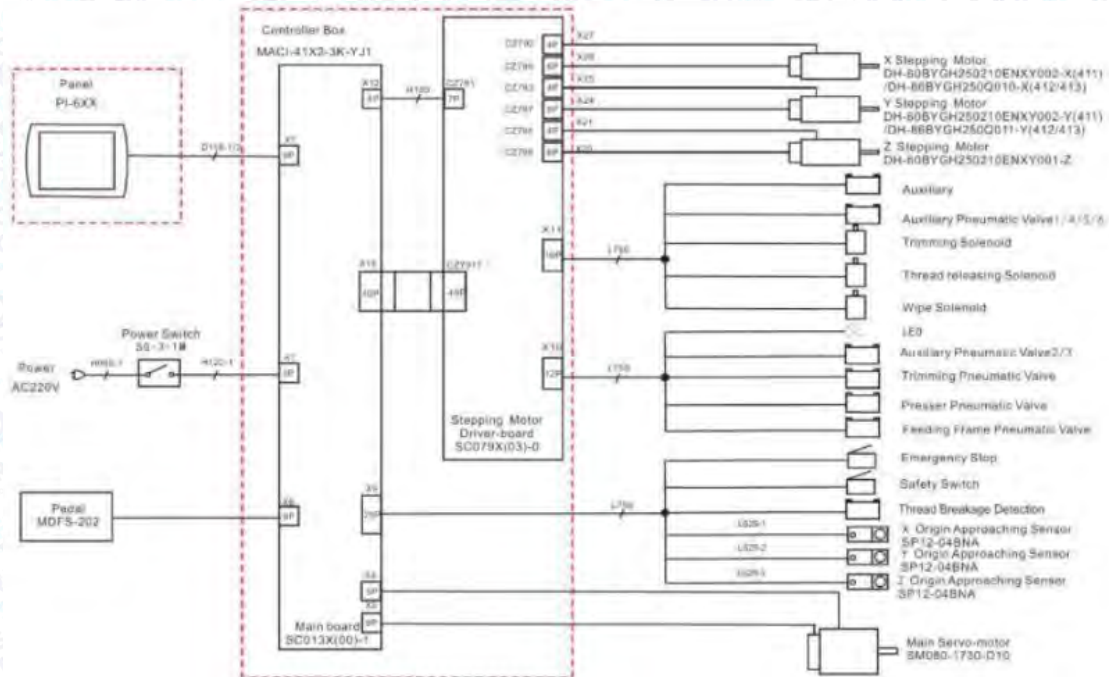
Установчий розмір панелі керування



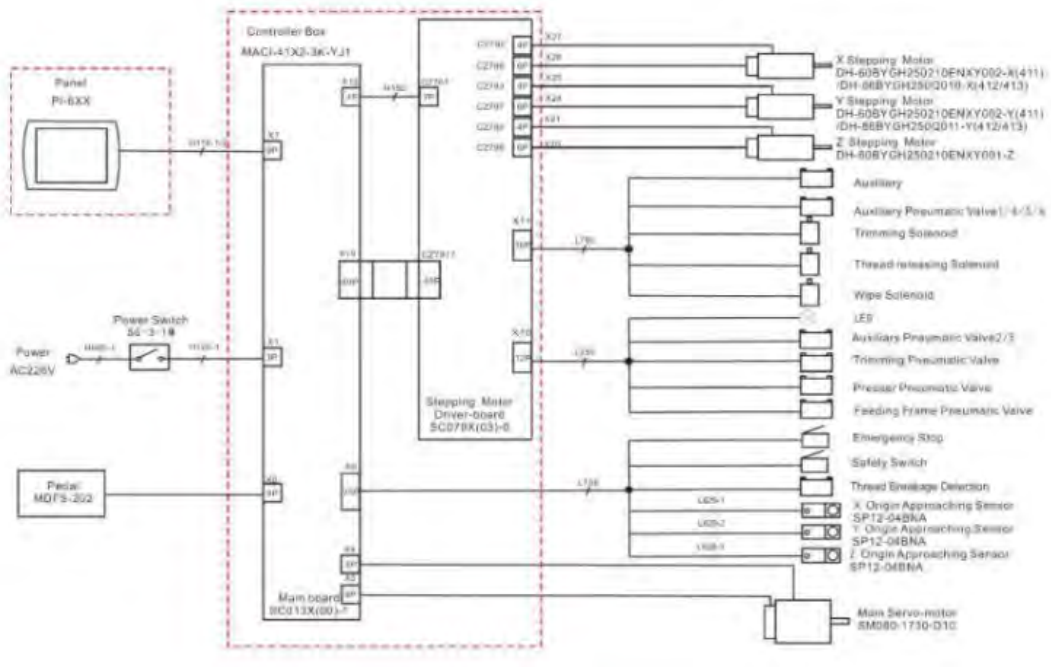
Мал. 2. Установчий розмір панелі керування

4.1 Електрична схема

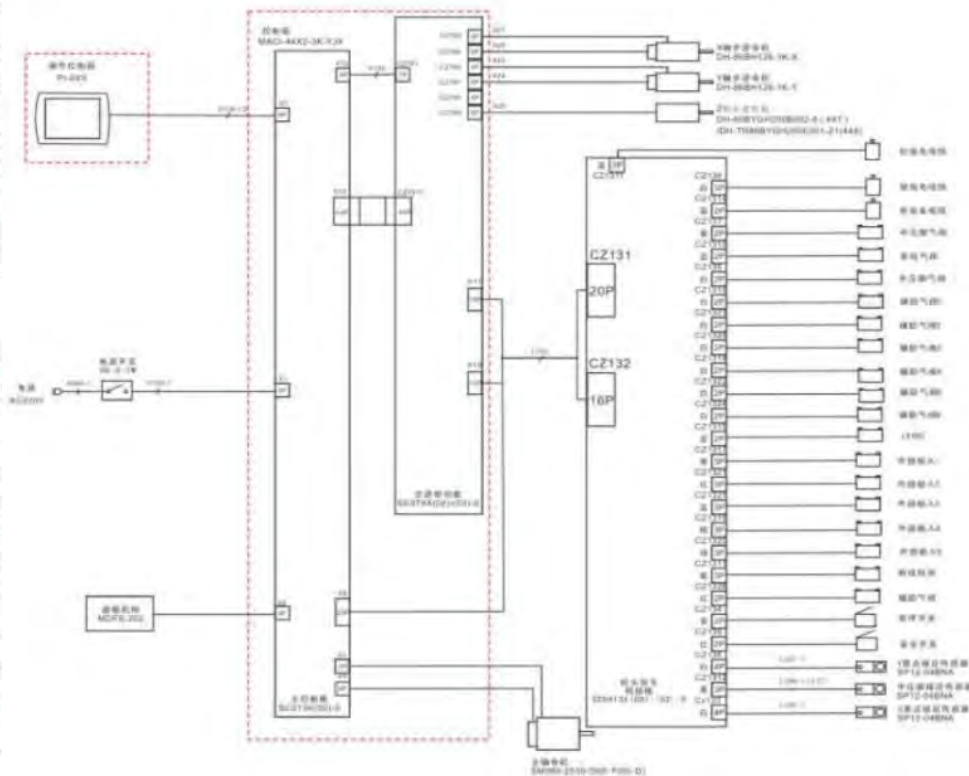
1. Схема HSC41X



2. Схема MASC41X



3. Схема MASC44X



1	Servo motor	Серводвигун
2	Stepping motor	Кроковий двигун
3	Auxillary Pneumatic valve	Клапан допоміжний пневматичний
4	Trimming solenoid	Соленоїд обрізки
5	Thread releasing Solenoid	Соленоїд звільнення нитки
6	Trimming pneumatic valve	Клапан обрізки пневматичний
7	Presser pneumatic valve	Клапан пневматичний притискної лапки
8	Feeding frame pneumatic valve	Клапан пневматичний подачі рамки
9	Emergency Stop	Аварійна зупинка
10	Safety switch	Захисний вимикач
11	Thread breaking Detection	Виявлення обриву нитки
12	Auxillary	Допоміжний
13	Origin approaching Sensor	Датчик наближення до початку координат
14	Main servo motor	Головний серводвигун
15	Panel	Панель
16	Main board	Головна плата

17	Pedal	Педаль
18	Power	Живлення
19	Stepping motor driver-board	Плата крокового двигуна
20	Extention board	Плата розширення
21	Power switch	Вимикач живлення

Підключення кабелів

Підключення кабелю HSC41X

Роз'єм	Функції	Призначення контактів
L627 (білий)	Пневмоклапан притискної лапки	1+, 2-
L627 (жовтий)	Пневматичний клапан подачі рамки	1+, 2-
L627 (синій)	Пневматичний клапан обрізки	1+, 2-
L627 (чорний)	Соленоїд протирання	1+, 2-
L627 (червоний)	Соленоїд розблокування нитки	1+, 2-
L627 (білий)	Соленоїд обрізки	1+, 2-
L628 (білий)	Допоміжний	1+, 2-
L628 (жовтий)	Аварійна зупинка	1+, 2-
L628 (чорний)	Захисний вимикач	1+, 2-
L628 (білий)	Початкове положення X	1-, 2, 3+
L628 (жовтий)	Початкове положення Y	1-, 2, 3+
L628 (червоний)	Початкове положення Z	1-, 2, 3+

Роз'єм	Функції	Призначення контактів
L628 (чорний)	Виявлення обриву нитки	2
L659 (Жовтий / Білий, Білий / Чорний, Синій / Білий)	Допоміжний пневматичний 1/2/3/4/5/6	1+, 2-
L659 (червоний)	Світлодіодний індикатор	1+, 2-

Підключення кабелю MASC41X

Роз'єм	Функції	Призначення контактів
L758 (жовтий)	Аварійна зупинка	1+, 2-
L758 (чорний)	Захисний вимикач	1+, 2-
L758 (чорний)	Виявлення обриву нитки	2
L758 (білий)	Початкове положення X	1-, 2, 3+
L758 (жовтий)	Початкове положення Y	1-, 2, 3+
L758 (червоний)	Початкове положення Z	1-, 2, 3+
L759 (білий)	Пневматичний клапан подачі рамки	1+, 2-
L759 (жовтий)	Пневмоклапан притискної лапки	1+, 2-

Підключення плати перетворення сигналів MASC44X

Плата перетворення сигналу SC0413 (з'єднувальна плата)

Роз'єм	Функції	Призначення контактів
CZ134	Аварійна зупинка	1+, 2-
CZ139	Захисний вимикач	1+, 2-
CZ1313	Виявлення обриву нитки	2
CZ1317/1321/1327/1316/1320	Вхід 1/2/3/4/5	1-, 2, 3+
CZ133	Початкове положення X	1-, 2, 3+
CZ138	Початкове положення Y	1-, 3, 4+
CZ1312	Початкове положення Z	1-, 2, 3+
CZ1326	Допоміжний пневматичний клапан	1+, 2-
CZ135	Пневмоклапан притискної лапки	1+, 2-
CZ137	Пневматичний клапан подачі рамки	1+, 2-
CZ1310	Пневматичний клапан обрізки	1+, 2-

Роз'єм	Функції	Призначення контактів
CZ134	Аварійна зупинка	1+, 2-
CZ139	Захисний вимикач	1+, 2-
CZ1313	Виявлення обриву нитки	2
CZ1317/1321/1327/1316/1320	Вхід 1/2/3/4/5	1-, 2, 3+
CZ133	Початкове положення X	1-, 2, 3+
CZ138	Початкове положення Y	1-, 3, 4+
CZ1312	Початкове положення Z	1-, 2, 3+
CZ1326	Допоміжний пневматичний клапан	1+, 2-
CZ135	Пневмоклапан притискної лапки	1+, 2-
CZ137	Пневматичний клапан подачі рамки	1+, 2-
CZ1310	Пневматичний клапан обрізки	1+, 2-
CZ1314	Соленоїд обрізки	1+, 2-
CZ136	Соленоїд протирання	1+, 3-

Роз'єм	Функції	Призначення контактів
CZ1311	Соленоїд розблокування нитки	1+, 3-
CZ1315	Світлодіодний індикатор	1+, 2-
CZ1319/1323/1325/1318/1322/1324	Клапан 1/2/3/4/5/6	1+, 2-





SOFTORG

не треба інших, коли є ми

Softorg – це експертні комплексні рішення для виробництв легкої промисловості та оптовий продаж промислового швейного обладнання.



25 механіків та інженерів

найбільший кваліфікований штат в Україні



2000 кв.м.

складських приміщень на території України



більш ніж

10 000

задоволених клієнтів



20 партнерів

розвинута дилерська мережа



4 шоуруми

загальною площею 400 кв.м.



softorg.ua



welcome@softorg.ua



Одеса, Київ, Львів,
Дніпро, Харків,
Хмельницький



Графік роботи:
Пн–Пт: 9:00–18:00



Номер для зв'язку:
+38 063 172 82 23