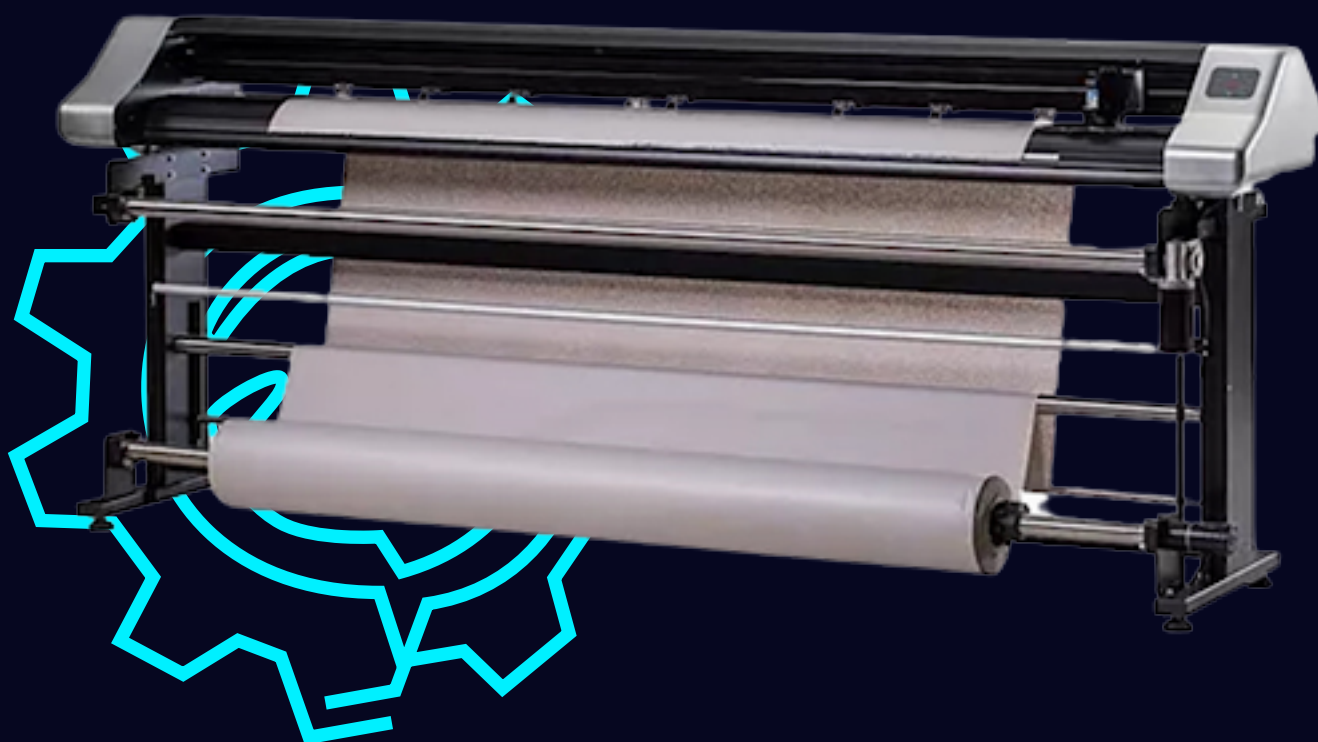




Інструкція з експлуатації







**Inkjet YT-1600JC,
YT-1800JC, RT-1800JC**



Цей посібник підходить для наведених нижче моделей струменевих плотерів: **YT-1600JS YT-1800JS YT-2000JS**

Вказівки щодо безпечної експлуатації

Для того, щоб забезпечити безпечне та правильне використання струменевого плотера, будь ласка, уважно прочитайте цей посібник перед початком роботи.

	1. Забороняється самостійно розбирати та модифікувати машину. Виробник не несе відповідальності за пошкодження, спричинені таким втручанням.
	2. Забезпечте ефективне заземлення, коли ви під'єднуєте плотер до електромережі. Виток струму може призвести до ураження персоналу електричним струмом, пожежі та виходу обладнання з ладу.
	3. Не використовуйте номінальну напругу, яка не відповідає зазначеній на машині. Це може призвести до пожежі або ураження електричним струмом, а також до пошкодження блока керування машиною.
	4. Не користуйтеся машиною, якщо виникли нештатні ситуації (наприклад, з'явився дим, запах горілого, ненормальний шум). Це може призвести до пожежі або ураження електричним струмом. негайно відключіть живлення, ретельно перевірте машину, щоб виключити приховані несправності.
	5. Виймайте шнур живлення з розетки, якщо довго не користуєтесь пристроєм. Це допоможе уникнути пожежі або ураження електричним струмом через погіршення ізоляції кабелю живлення.
	6. Тримайте поверхню машини чистою, щоб запобігти потраплянню рідини або інших сторонніх предметів всередину машини.

В іншому випадку, коротке замикання може призвести до пошкодження та пожежі.



7. Не тримайте руки біля друкувальної головки під час роботи пристрою. Це може призвести до травмування та вплинути на точність друку.



8. Коли ви від'єднуєте шнур живлення від розетки, будь ласка, тримайтеся за вилку, не перетискайте шнур живлення. При витягуванні за кабель можна пошкодити роз'єм, це може призвести до пожежі або ураження електричним струмом.



9. При встановленні машини, будь ласка, використовуйте гвинти оригінальної конфігурації.



10. Під час роботи плотера, будь ласка, переконайтеся, що навколо достатньо місця, щоб запобігти падінню паперу на речі, що знаходяться поруч, і, як наслідок, не спрацьовуванню датчика. Це може вплинути на якість друку та знизити точність машини.



11. Не рухайте друкувальну головку вручну, коли плотер вимкнений. Під час руху буде вироблятися статичний заряд, що може призвести до пошкодження основної плати.



12. Не вставляйте та не від'єднуйте друкувальну головку, коли плотер увімкнено в мережу. Це може призвести до пошкодження обладнання і виробник не несе за це жодної відповідальності.



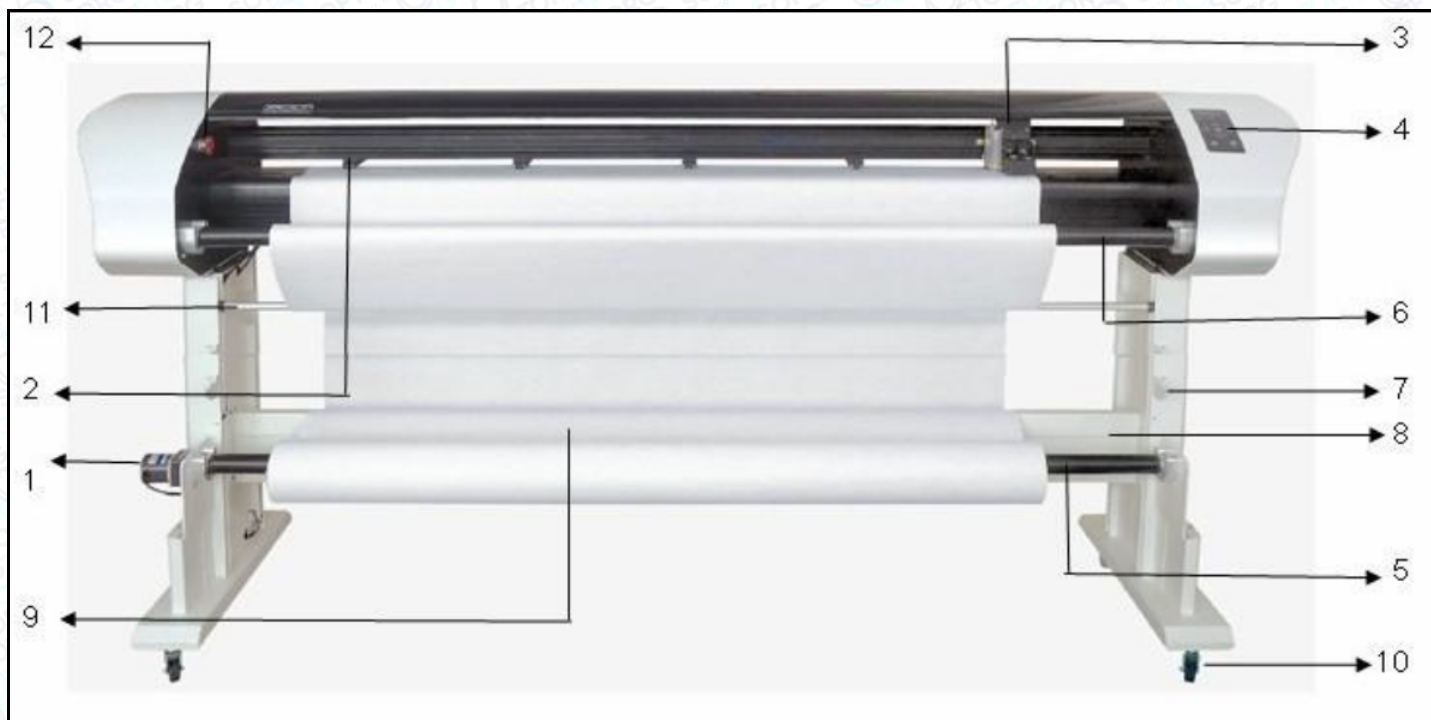
Технічні параметри плотера

Модель	YT-1600JC	YT-1800JC	YT-2000JC
Характеристики			
Макс. ширина паперу	160 см	180 см	200 см
Макс. ширина друку	160 см	180 см	220 см
Друкувальна головка	Hp11		
Кількість друкувальних насадок	2		
Макс. швидкість друку	80 м ² /h	85 м ² /h	90 м ² /h
Макс. швидкість різання	1000 мм/с		
Тиск різання	10-600 г		
Папір	Стандартний папір для друку (28-250 г)		
Подача паперу	Автоматична		
Інтерфейс	USB2.0		
Пам'ять	512K/2M		
Формат даних	HPGL чи DM-PL		
Електроживлення	220В/110В (змінний струм)		
Робоча температура	0-50 °С		
Температура зберігання	5-40 °С		
Робоча вологість	20%-95%).		
Тип паперу	50-350g/м ² рулонний		
Мова панелі керування	китайська / англійська		

Примітка:

Виробник може змінювати конфігурацію плотера, не інформуючи про це покупця.

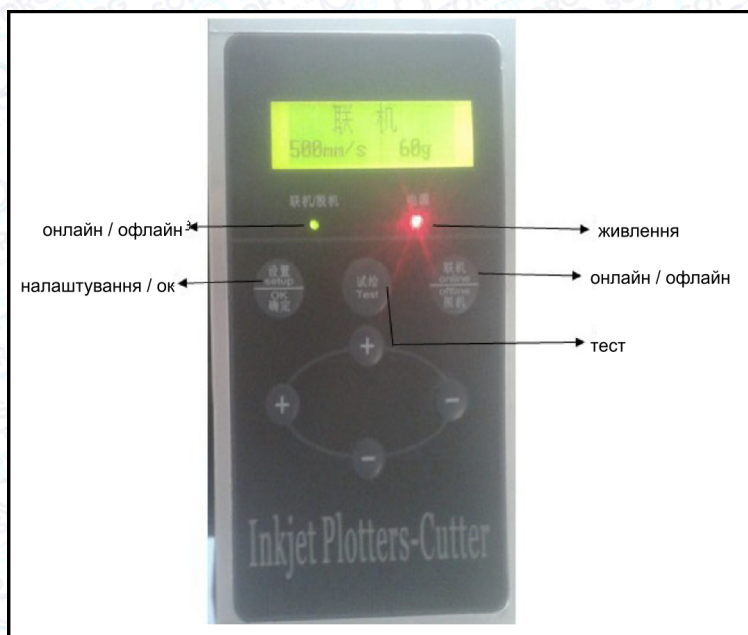
Компоненти плотера



1	Двигун зворотної подачі паперу: він продовжуватиме подавати папір під час роботи плотера.
2	Притискний ролик: штовхає рухомий візок для паперу.
3	Друкувальна головка та система різання: тут встановлені друкувальні головки та різак; друкувальна головка рухається вліво та вправо для малювання.
4	Панель керування: робоча платформа.
5	Ролик подачі паперу: забезпечує подачу паперу під час друку.
6	Ролик збору паперу: згортає папір після друку.
7	Бічна сторона стійки: опора для плотера.
8	Поперечна перекладина: з'єднайте дві сторони бічної стійки, щоб сформувати повний кронштейн.
9	Фотоелектричний датчик: автоматично регулює подачу та збирає папір.

10	Коліщатко опори: зручно фіксувати та переміщати плотер.
11	Балансувальний кронштейн: встановлюємо полюс рівноваги.
12	Аварійний вимикач живлення: після аварії натисніть цю кнопку, щоб вимкнути живлення. Будь ласка, використовуйте звичайний вимикач живлення.

РК-екран

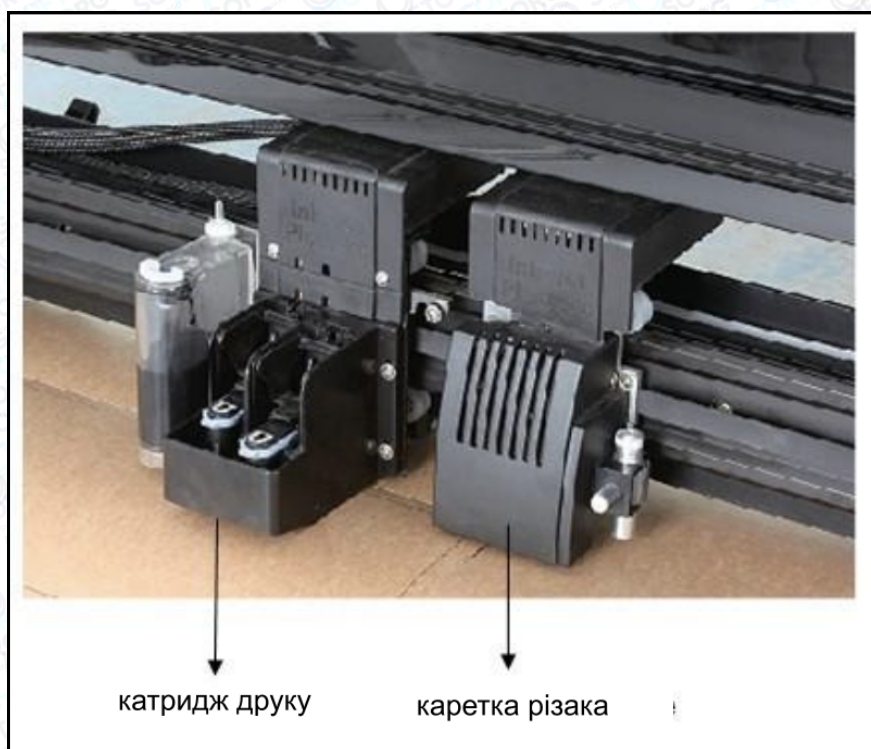


Меню та функції

1	Швидкість струменевого друку: необхідна швидкість друку.
2	Ширина струменевого друку: необхідна ширина друку.
3	Швидкість різання: встановіть швидкість.
4	Тиск різання: правильний тиск різачка.
5	Швидкість холостого ходу: швидкість без навантаження.
6	Зміщення кута: забезпечує правильний кут розрізу.

7	Закритий рекуператор: забезпечує пряму або криву лінію розрізу.
8	Кутовий тиск: робить різання під кутом плавним.
9	Скидання налаштувань за умовчанням
10	1. Самотестування: витримка.
11	Простір між відбитком і розрізом: відстань між відбитком та контуром різіу.
12	Розташування відсіку для чорнила.
13	Пунктирна лінія розрізу: пунктирна лінія.
14	Довжина розрізу: довжина суцільної лінії.
15	Довжина інтервалу: відстань між суцільними лініями.
16	Версії.

Картридж друку та каретка різачка



Вузол та вимикач живлення

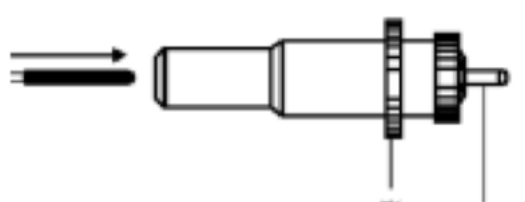


Встановлення плотера та тест паперу

Увага!

Будь ласка, ознайомтесь з інформацією на CD-диску.

Встановлення тримача різака

a	Виберіть різак Roland;
b	В пакуванні є 3 одиниці: 2 для різку під 45 градусів, 1 під 35 градусів.
c	Встановіть різак, як показано на наступному малюнку; відрегулюйте гвинт, щоб керувати довжиною різака. 

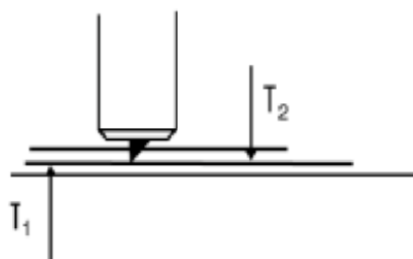
Закріпіть гвинт після регулювання довжини висування різака. (Відповідна довжина висування різака дуже важлива для різання матеріалу та ефективності роботи).

d



Висуньте різак, як показано на малюнку 6:

e



T1: товщина плівки

T2: товщина матеріалу

$T1+T2 > \text{довжина висування різака} > T2$

Встановлення картриджів, заправка чорнилом та чистка

Увага!

Будь ласка, ознайомтесь з інформацією на CD-диску.

Встановлення USB-драйвера на плотер (64 біт)

Увага!

Будь ласка, ознайомтесь з інформацією на CD-диску.

Налаштування центру керування

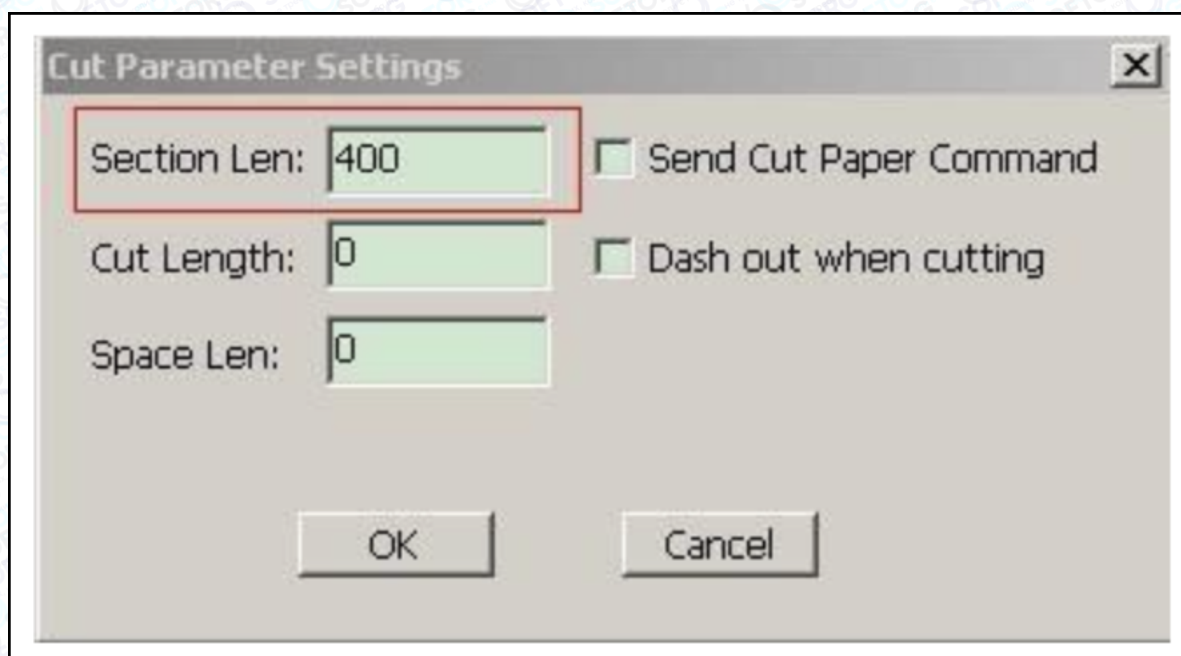
Налаштування режиму роботи

Режим автоматичного розпізнавання: плотер автоматично вибирає режим роботи (друк, різання або обидва) відповідно до файлу, що імпортується.



Довжина секції

Коли плотер перебуває в режимі автоматичного розпізнавання, цей параметр визначає відстань між секціями друку та різання (рекомендована величина 400).



Онлайн/Офлайн

У режимі "Офлайн" ви можете задавати дані для різання та швидкість друку. У режимі "Онлайн" плотер може працювати з центром керування. Якщо ви натиснете кнопку "Online/Offline", плотер призупинить роботу; якщо ви натиснете її ще раз, плотер почне працювати.

Параметр команди струменевого інтерфейсу

Порядок мов

Мова HPGL:

1	-----Ініціалізація - "IN"
---	---------------------------

2	-----Переміщення ручки-каретки "PU(X),(Y)(X),(Y).....(X), (Y)"
3	-----Намалювати лінію "PD(X),(Y),(X),(Y).....(X), (Y)"
4	-----Кінець "PG"
Роздільна здатність	
1	-----1000dpi (0.0169мм/крок)

Усунення несправностей плотера

Питання 1:

Після встановлення струменевого плотера увімкнений вимикач живлення, але живлення відсутнє ?

1	Перевірте, чи правильно підключена лінія живлення, чи нормальний контакт.
2	Перевірте, чи увімкнено вимикач дроту штепсельної вилки, чи справна розетка.
3	Перевірте, чи працює вимикач живлення хосту.
4	Перевірте, чи не пошкоджений шнур живлення.

Питання 2:

Замовлення на експорт програмного забезпечення було дано, комп'ютер працював, але плотер не працює?

1	Чи правильно підключена лінія передачі даних, або чи не контактують вони між собою.
2	Запустивши програмне забезпечення, встановлене в блоці керування, перевірте правильність вибору порту, мовний формат (мова HP-GL або DM-PL).

3	Вікно "Робота плотера" відображається в стані "Онлайн".
4	Якщо в інтерфейсі "онлайн", а зліва направо перше світло червоне або блимає, то вимкніть консоль, а тоді запустіть вихідний файл програмного забезпечення для завершення завдання, щоб змінити положення початку координат.
5	Відкрийте ліву частину корпусу плотера та перевірте, чи підключений пристрій до мережі.
6	Останній крок, перевірте, чи не пошкоджені лінії передачі даних.
Питання 3:	
Під час малювання плотер раптово зупинився, чому?	
1	Перевірте вихідний файл програми (графік) - це кінець задачі? Перезавантажте комп'ютер, можливо, файл маркерної карти займає більший обсяг пам'яті плотера. Повільна передача даних призводить до переривання сигналу.
2	Поточний порт комп'ютера може бути пошкоджений.
3	Перевірте, чи не пошкоджений кабель передачі даних, замініть його при необхідності.
Питання 4:	
Рулони не збирають папір, не відбувається подача або подача не може зупинитися в закритому стані, чому?	
1	Переконайтеся, що вимикач живлення на контролері увімкнений.
2	Перший промінь на датчику вимірювання відстані короткий, не закривайте папір; датчик вимірювання відстані занадто довгий, тоді зупиниться, і після контрастування збільште об'єм. Виконайте мікрорегулювання датчика невеликим гвинтом, обертання проти годинникової стрілки (індукційна відстань зменшується) і навпаки.
3	1. Несправність контролера, необхідність заміни.

Питання 5:

Машина не розпізнає малюнок, не починає роботу.

Відповідь:

Виберіть хороший рівний папір.

1

Методи: По-перше, для забезпечення легкого ковзання треба згорнути, а потім підняти папір під тиском, намотати та випрямити частину з рулону до рівня стрічки від середини до обох сторін стрижня. Якщо після цих операцій папір має зморшки або деформований, то він не годиться, треба обрати інший.

Питання 6:

Увімкнений вимикач живлення, плотер по вертикалі (вісь подачі) прокреслює іншу тканину, чому?

1

Відкрийте кришку, перевірте зубчастий ремінь зліва, чи є на ньому ознаки розриву.

2

Якщо стан ременя в нормі, перевірте кроковий двигун на функціональність головної плати.

Hefei SHITIAN CNC CO., LTD.

Перелік запасних частин правого струменевого різака (дистриб'ютор)

№	Назва а плата	Одиниця	Ціна в юанях
1	Материнськ а плата	шт	1200
2	Кроковий двигун	шт	200
3	Плата драйвера крокового двигуна	шт	500
4	Серводвигун	шт	550
5	Плата драйвера серводвигуна	шт	1000
6	Плата друкуючої та різучої головки	шт	300
7	Плата друкуючої головки	шт	240
8	Плоский кабель	шт	30
9	Вся головка струменевого різака	шт	800
10	Блок живлення	шт	300
11	Двигун для збору паперу	шт	350
12	Двигун подачі паперу	шт	350
13	Ролик для збору та подачі паперу	шт	240
14	Важіль притискання паперу	шт	60

14	Важіль притискання паперу	шт	60
15	Датчик	шт	100
16	Гнучкий кабель для подачі чорнила	шт	20
17	Коробка з чорнилом	шт	50
18	Блок живлення для збору та подачі паперу	шт	240
19	Плата управління для збору та подачі паперу	шт	200
20	Форма U	шт	30

Витратні частини

№	Назва	Одиниця	Ціна в юанях
1	Кабель	шт	40
2	USB кабель	шт	50
3	Картридж HP11	шт	300
4	Чорнило	пляшка	120/500мл
5	Притискна планка	шт	40.00
6	Тримач леза	шт	60.00



SOFTORG

не треба інших, коли є ми

Softorg – це експертні комплексні рішення для виробництв легкої промисловості та оптовий продаж промислового швейного обладнання.



25 механіків та інженерів

найбільший кваліфікований штат в Україні



2000 кв.м.

складських приміщень на території України



більш ніж

1000

задоволених клієнтів



20 партнерів

розвинута дилерська мережа



4 шоуруми

загальною площею 400 кв.м.



softorg.com.ua



Сервіс центр:

(044) 390-47-00

Відділ запчастин:

(044) 499-88-08

Відділ продажів:

(044) 290-76-60



zakaz@softorg.com.ua



Одеса, Київ, Львів,
Дніпро, Харків,
Хмельницький



Графік роботи:

Пн-Пт: 9:00-18:00