



Інструкція з експлуатації

BECS-A15



1. Загальна інформація

Дякуємо за те, що обрали для користування комп'ютеризовану систему керування для вишивальної машини Dahao.

Будь ласка, уважно ознайомтеся з цим посібником, щоб правильно та ефективно експлуатувати машину.

Крім того, необхідно зберігати цей посібник для подальшого використання.

1.1 Попередження та застереження

На що варто звертати увагу при використанні

 Небезпечно	Під час роботи не намагайтеся відкривати корпус машини. Висока напруга в деяких частинах машини може бути смертельною, а обертові частини можуть заподіяти серйозні травми.
 Заборона	Не піддавайте машину впливу високої вологості, газів, токсичних випарів, води та пилу.
 Заборона	Не вмикайте машину і не ремонтуйте її в умовах вібрації, це може спричинити її вихід з ладу.
 Увага!	Будь ласка, дотримуйтеся усіх попереджень і заходів безпеки, це дозволить уникнути ризику для життя.
 Увага!	РК-дисплей належить до крихких товарів. Тому для натискання на його екран ніколи не використовуйте тверді предмети.

⚠ Увага!	Вставляйте U-диск правильно та без використання сили, інакше USB-інтерфейс або сам U-диск можуть зазнати пошкоджень.
⚠ Увага!	За необхідності виробник може зробити додаток до цього посібника. Якщо є розбіжності між посібником та додатком, зміст у додатку має перевагу.

Застереження щодо транспортування та завантаження

⚠ Увага!	Не беріться за кабель під час транспортування чи переміщення машини.
⚠ Увага!	Будь ласка, дотримуйтесь усіх попереджень і заходів безпеки, це дозволить уникнути ризику для життя.
⚠ Обов'язково!	Надмірне навантаження може призвести до серйозних наслідків та збитків. Ретельно дотримуйтесь інструкцій на коробці.

Щоб уникнути пожежі, ураження електричним струмом або непередбачуваних травм, слід дотримуватися наведених нижче правил безпеки.

На що варто звертати увагу під час монтажу

⚠ Увага!	Не захаращуйте вентиляційні отвори на пристрої та не блокуйте машину від надходження повітря іншим чином, наприклад, вставляючи інші предмети в неї, це може призвести до пожежі.
⚠ Увага!	Переконайтеся, що дотримуєтесь інструкції щодо напрямку встановлення машини.

⚠ Увага!	Не піддавайте машину впливу високої вологості, корозійних газів, токсичних випарів, води, пилу або інших легкозаймистих матеріалів.
----------	---

На що слід звертати увагу під час підключення кабелів

⊘ Заборона	Не перевіряйте і не чіпайте ізоляцію замкнутого контуру.
⊘ Заборона	Ніколи не намагайтеся підключити перевантажений електронний пристрій до роз'ємів (розеток чи терміналів).
⚠ Увага!	Стан ізоляції кожного кабелю (незалежно від того, чи це сигнальний кабель, чи силовий) слід обов'язково перевіряти.
⚠ Увага!	Сигнальні кабелі мають завжди бути відокремлені від силових кабелів. Ніколи не зв'язуйте їх разом.
⚠ Увага!	Усі кабелі мають бути добре закріплені. Не докладайте зусиль до кабелів. Переконайтеся в тому, що кожна точка повороту кабелю добре захищена. Рекомендується додати захисні трубки для збільшення ізоляційної здатності.
⚠ Увага!	Машину слід надійно заземлити. Опір має бути не більше, ніж 10 Ω .

На що слід звертати увагу під час експлуатації

⚠ небезпечно	Не експлуатуйте машину, якщо на захисному корпусі робочих частин є будь-які пошкодження.
⊘ Заборона	Коли машина працює, не торкайтеся до будь-яких її робочих частин.

⚠ Увага!	Переконайтеся в тому, що конфігурація джерела електроживлення в порядку. Слід використовувати блок живлення зі стабілізованою напругою, коли коливання напруги перевищують -10%~10% .
⚠ Увага!	У разі появи попереджень, будь ласка, дослідіть проблему. Оскільки операцію буде можливо знову виконати тільки в разі, коли проблему вирішено.
⚠ Увага!	У блоці живлення є функція захисту від перевантаження по струму. Якщо спрацював захист, перед можливістю повторного використання функції буде 3-хвилинна затримка .

На що слід звертати увагу при технічному обслуговуванні та проведенні перевірок

⚠ Попередження	Якщо вам потрібно буде відкрити кришку машини, спочатку знеструмте її! У зв'язку з реакцією ємності (ємнісний опір) після вимкнення живлення, оператору слід почекати одну хвилину перед тим, як відкривати кришку машини.
⚠ Увага!	Друковані плати можуть бути пошкоджені статичною електрикою. Розбирати друковані плати мають лише професійні фахівці.
⚠ Увага!	У разі, якщо машина не використовується деякий час, користувачі все одно мають її регулярно вмикати (раз на 2-3 дні, щоразу більш ніж на годину).
⚠ Увага!	Якщо машину не використовувати тривалий час, перед увімкненням живлення користувачі мають провести ретельну перевірку.

На що слід звертати увагу при утилізації машини

 Увага!	Утилізацію машини слід проводити відповідно до положень і приписів, встановлених національними нормами/стандартами щодо промислової електроніки.
--	--

1.2 Основні характеристики

1	Зручний для користувача інтерфейс на сенсорній панелі	Впровадження технології сенсорної панелі забезпечує користувачеві чудове керування та легке навчання. Красивий екран перетворює повсякденну роботу на задоволення.
2	Величезний обсяг пам'яті	Обсяг пам'яті сягає 100 мільйонів стібків , що дає можливість задовольняти вимоги клієнтів.
3	Максимальна кількість стібків для одного шаблону сягає двох мільйонів	На цей момент один шаблон в системі може мати максимум 2 мільйони стібків і 1,000 разів автоматичної зміни кольору.
4	Паралельна робота з декількома завданнями й вільне перемикання між ними	Під час вишивання можна виконувати такі операції, як введення і виведення шаблонів, підготовка до наступних шаблонів і модифікація параметрів.

5	Зберігання часто використовуваних параметрів і порядок зміни кольору для кожного шаблону	Шаблон буде збережено разом з його параметрами, командами на зміну кольору і кольорами голкових планок. Система може зберігати оперативні дані для кожної схеми. Користувачі можуть задавати параметри для нового шаблону під час вишивання попереднього, що дозволяє економити час і підвищувати продуктивність. Крім того, це одна з основ для впровадження мережевого управління.
6	Введення/виведення шаблонів через USB	Користувачі можуть використовувати USB-накопичувач для передачі даних. USB-накопичувач підтримує роботу в режимі DIR (директорій, каталогів), що є зручним для управління шаблонами. Для кожної директорії система підтримує роботу з 400 шаблонами або піддиректорією. Кількість рівнів каталогу не обмежена. Можна завантажувати шаблони у форматах Binary (Бінарний), Ternary (Тернарний) і Z-pary (Z-нарний).
7	Вишивка нашивок (аплікацій)	Ця функція дозволяє встановити точку для нашивки на позиції кольорового коду або коду зупинки. Коли машина досягає точки нашивки, вона зупиняється та відводить рамку для наклеювання нашивки. Після наклеювання нашивки користувач має натиснути клавішу "Пуск", щоб повернути рамку та продовжити вишивання.

8	Налаштування гальма	Користувач може налаштувати параметри гальма, щоб головний вал зупинявся у правильному положенні відповідно до особливостей своєї машини.
9	Збереження початкової точки	Ця функція дозволяє зберегти початкову точку кожного шаблону, що економить роботу користувача з пошуку початкової точки вручну при вишиванні ідентичного шаблону.
10	Механічне технічне обслуговування та усунення дефектів	Ця функція дозволяє легко виявляти несправності під час обслуговування та налагодження машини, наприклад, це тестування енкодера, тестування швидкості головного вала, тестування деталей машини та зупинка головного вала в будь-якому положенні тощо.
11	Підтримка декількох мов	Наразі система підтримує лише китайську та англійську мови; арабська, іспанська, турецька, російська, португальська, французька та багато інших мов знаходяться на стадії розробки.
12	Експорт шаблонів	Шаблони можуть бути експортовані та збережені на USB-накопичувач. Використання бінарного формату TAJIMA має перевагу, яка полягає в можливості передачі безпосередньо через Інтернет (інші формати можуть бути недоступні для вільного пересилання через Інтернет).

13	Повторюване вишивання	Користувач може збільшити продуктивність вишивання, використовуючи функцію повторюваного вишивання, яку також можна використовувати у поєднанні з циклічним вишиванням.
14	Циклічне вишивання	За допомогою цієї функції машина може автоматично повертатися до початкової точки та починати те саме вишивання після завершення одного шаблону. Користувач також може швидко збільшити продуктивність, комбінуючи цю функцію зі спеціальною функцією створення шаблону або з функцією повторюваного вишивання.
15	Компілювання (складання) шаблону	1. Компілювання даних обраного шаблону для створення нового шаблону Користувачі мають можливість зібрати будь-який шаблон, змінюючи коефіцієнт масштабування, кут повороту, виконуючи звичайне або часткове повторення для створення нового шаблону і його збереження у пам'яті. Новостворений шаблон можна використовувати для вишивання, виведення або інших операцій.

15	Компілювання (складання) шаблону	2. Компілювання (складання) комбінованого шаблону Після налаштування комбінованого шаблону система може скомпілювати цей шаблон для створення нового і зберегти його у пам'яті. Новостворений шаблон можна використовувати для вишивання, виведення або інших операцій.
16	Літерний шаблон	Є 28 вбудованих бібліотек шрифтів. Користувачі можуть створювати групи літер і змінювати порядок літер відповідно до різних завдань. Ця операція є наочною, простою та зручною у використанні.
17	Редагування шаблонів	У процесі розробки
18	Регулювання швидкості	Можна заздалегідь встановити максимальну швидкість для вишивання. Під час вишивання швидкість може змінюватися автоматично залежно від зміни інтервалу між голками.
19	Обрізання нитки	Обрізання нитки може виконуватися вручну. Машина може обрізати нитку автоматично наприкінці процесу вишивання або при зміні кольору.
20	Виявлення обриву нитки	У випадку обриву нитки або закінчення шпульної нитки машина зупиниться та подасть сигнал попередження за допомогою індикатора.

21	Зміна кольору	На точці зміни кольору користувач може виконати зміну кольору вручну або дозволити системі зробити це автоматично відповідно до заданого порядку.
----	----------------------	---

1.3 Технічні характеристики

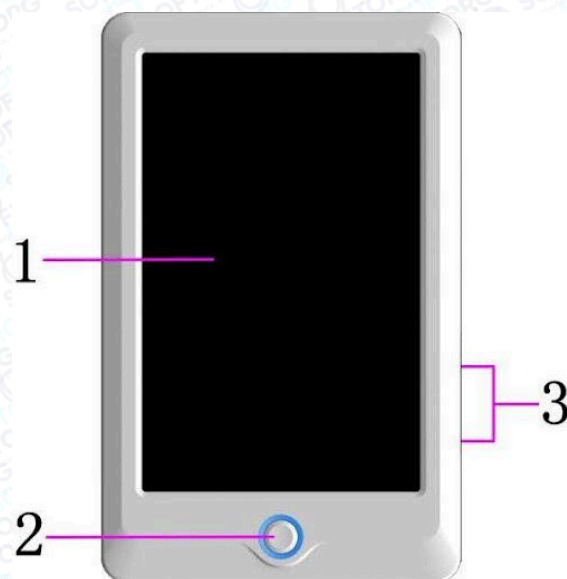
1	Максимальна кількість шаблонів, що зберігаються у пам'яті	800
2	Обсяг пам'яті	100 млн. стібків
3	Роздільна здатність екрана	1280*800
4	Швидкість мережевого порту	100 Мбіт/с
5	Підтримуваний спосіб обміну даними	USB диск, мережа (тимчасово недоступно)
6	Точність управління	мінімальний контрольований інтервал стібка - 0,1 мм
7	Точність управління	Діапазон стібків
8	Точність управління	0.1 мм~12.7 мм

2. Посібник з вишивання

2.1 Будова та інструкція з використання панелі керування

Будова панелі керування

1	Сенсорна панель	Використовуйте РК-дисплей з високою яскравістю та сенсорний екран з людино-машинним інтерфейсом для взаємодії.
2	Кнопки	Натисніть клавіші для запуску вишивання, призупинення вишивання.
3	Основний USB-порт	Можна підключити USB-диск для введення/виведення даних.



Інструкції по роботі з сенсорною панеллю

- Ця машина використовує **сенсорну панель** як пристрій введення.
- Щоб продовжити термін служби панелі та зберегти її працездатність, будь ласка, **не натискайте занадто сильно** на екран під час роботи.
- Також користувачам **не слід використовувати гострі або тверді предмети** для натискання на екран.

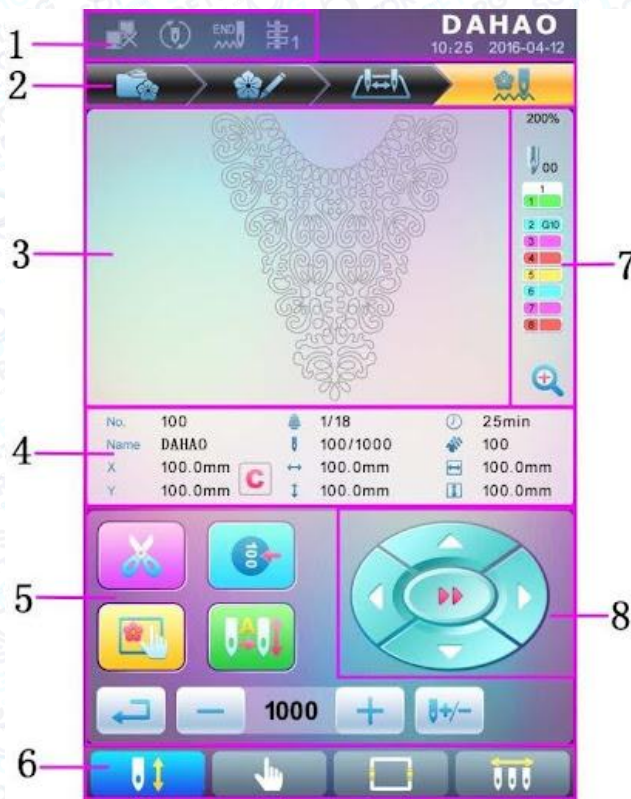
Інструкції з використання USB-флеш-накопичувача

- Уважно слідкуйте за електростатичними явищами.
- Не забудьте зняти **статичний заряд** (виробник рекомендує торкнутися металевої рами машини або підставки) перед підключенням або відключенням USB-диска.
- Звертайте увагу на напрямок USB-флеш-накопичувача при підключенні.
- **Не виймайте USB-флеш-накопичувач**, коли система зчитує дані з нього або записує їх.
- Якщо USB-накопичувач буде витягнуто або живлення вимкнеться під час введення/виведення даних, **дані можуть бути втрачені**.
- У такому випадку **перевірте цілісність даних** на USB-флеш-накопичувачі та відновіть їх перед використанням.

УВАГА

Під час процесу ініціалізації, якщо живлення буде вимкнено або USB-флеш-накопичувач буде витягнуто, це може призвести до його остаточного виходу з ладу.

2.2 Інструкція до головного інтерфейсу



No.	Іконка	Назва	Опис	Сторінка для довідки
1		Стан: помилка з'єднання з мережею	Відображає стан підключення до мережі: відключено, підключено, успішна реєстрація.	
		Циклічна вишивка	Циклічна вишивка вже доступна. Натисніть на параметри користувача або фахівця, щоб перейти до інтерфейсу налаштувань, де можна змінити параметри циклічної вишивки.	

No.	Іконка	Назва	Опис	Сторінка для довідки
1		Обрив нитки	Ця іконка відображається у разі зупинки машини через обрив нитки.	
2		Управління шаблонами	Інтерфейс для управління шаблонами	
		Налаштування параметрів	Інтерфейс для налаштування параметрів	
		Налаштування порядку зміни кольорів	Інтерфейс для налаштування порядку зміни кольорів	
		Головний інтерфейс	Головний інтерфейс	
3		Зона відображення шаблону	Шаблон для вишивання відображатиметься у цій зоні.	
4		Базові дані шаблону	Базові дані поточного шаблону відображатимуться тут	
		Видалити зміщення X/Y	Видалення поточного значення зміщення X/Y	

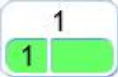
No.	Іконка	Назва	Опис	Сторінка для довідки
5		Ручне обрізання нитки	Після зупинки машини користувач може натиснути цю клавішу для виконання ручної обрізки нитки (включаючи обрізку шпульної нитки).	Розділ 2.3
		Ручне регулювання головного вала	Після зупинки, якщо головний вал знаходиться в неправильному положенні  , натисніть цю клавішу  для того, щоб встановити головний вал у правильне положення.	Розділ 2.3
		Вибір і позиціювання рамки	Вибір і позиціювання рамки	
		Автоматична зміна кольору, автоматичний запуск	Якщо машина налаштована на автоматичну зміну кольорів, користувач має завчасно встановити порядок їх зміни. Коли користувач натискає клавішу "Пуск" для початку вишивання, незалежно від того, де знаходиться поточний стрижень голки, машина змінить голку відповідно до встановленого порядку зміни кольорів і виконає вишивання.	

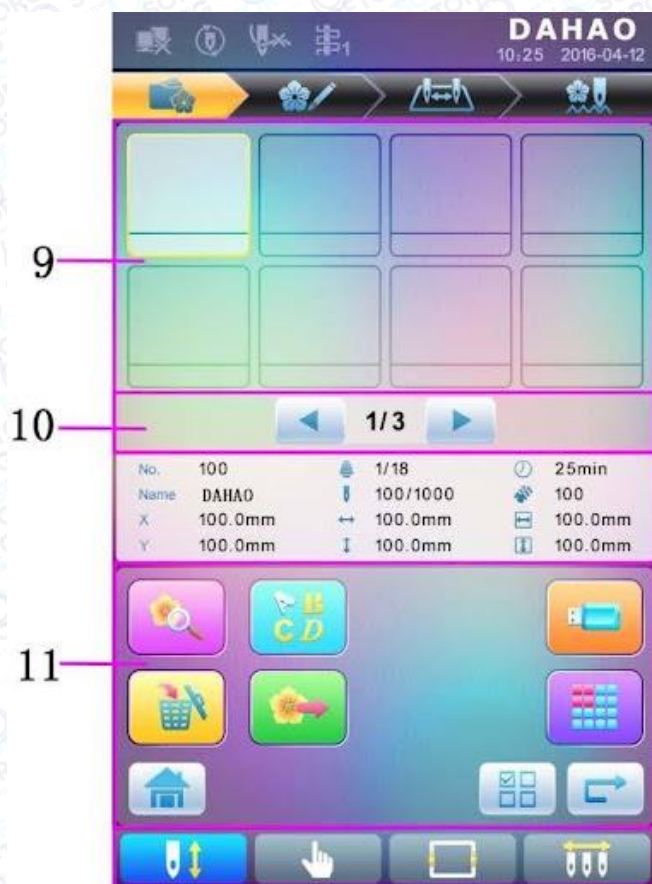
No.	Іконка	Назва	Опис	Сторінка для довідки
5		Автоматична зміна кольору, автоматичний запуск	При отриманні коду зміни кольору машина автоматично зупиняється і переходить до зазначеного положення голки відповідно до порядку автоматичної зміни кольорів. Якщо машина налаштована на автоматичний запуск, вона починає вишивання автоматично; якщо встановлено ручний запуск, користувачеві необхідно натиснути клавішу "Пуск" для початку вишивання.	
		Ручна зміна кольору, ручний запуск	У цьому стані виберіть положення голки за допомогою ручного налаштування зміни кольору () , щоб вибрати положення голки, а потім натисніть клавішу "Пуск" для початку вишивання. Коли машина отримує код зміни кольору, вона автоматично зупиняється. З'являється іконка,  , і система очікує на ручну зміну кольору.	

No.	Іконка	Назва	Опис	Сторінка для довідки
5		Ручна зміна кольору, ручний запуск	У цей момент користувач має виконати ручну зміну кольору (), щоб перейти до необхідного положення голки, і натиснути клавішу "Пуск" для початку вишивання.	
		Повернення	Повернення до попереднього інтерфейсу.	
		Прискорення/уповільнення головного валу	Для встановлення швидкості прискорення/уповільнення головного валу. Коли головний вал досягає максимальної або мінімальної швидкості, ця клавіша буде недоступною.	
		Холостий хід	Використовується для переміщення рамки до призначеного положення без вишивання.	
6		Статус готовності до вишивання, підтвердження вишивання	Коли машина перебуває у стані готовності до вишивання, користувач може виконувати підготовчі роботи, такі як вибір шаблону, встановлення параметрів масштабування, налаштування параметрів повторення тощо.	

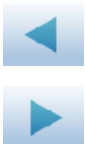
No.	Іконка	Назва	Опис	Сторінка для довідки
6		Статус готовності до вишивання, підтвердження вишивання	Натисніть цю клавішу для підтвердження, і машина перейде зі стану "Готовність до вишивання"  до стану "Підтвердження вишивання"  .	
		Стан підтвердження вишивання, скасування вишивання	На цей момент машина перебуває у стані підтвердження вишивання, і користувач може почати вишивання в будь-який час. Коли машина зупиняється, користувач може натиснути цю клавішу та скасувати стан підтвердження вишивання. Після цього машина повернеться до стану готовності до вишивання  зі стану підтвердження вишивання  .	

№.	Іконка	Назва	Опис	Сторінка для довідки
6		Інші функціональні операції	Натисніть, щоб перейти до інтерфейсу інших функціональних операцій, таких як запит статистики, встановлення початкової точки рамки, відновлення після вимкнення живлення, встановлення м'яких програмних обмежень, керування дозволами (доступом) до машини, калібрування сенсорного екрана та керування часом.	Розділ 9
		Ручна зміна кольору	Коли машина зупиняється у правильному положенні  , операція дійсна; натисніть її, щоб увійти до інтерфейсу ручної зміни кольору, де користувач може натиснути номер відповідного положення голки для виконання зміни кольору.	Підрозділ 2.3
7		Поточне положення голки	Ця іконка відображає фактичне положення голки на цей момент. Значення "0" вказує на недійсне положення голки.	

No.	Іконка	Назва	Опис	Сторінка для довідки
7		Поточна кількість змін кольору	Початкове значення – 1. Після початку вишивання це значення буде збільшуватись на 1 після кожної успішної зміни кольору.	
		Порядок зміни кольору	Цей порядок визначає послідовність зміни стрижнів голки для зміни кольору. 3D-зображення показує поточне положення голки.	
		Масштабування шаблону	Масштабування шаблону у зоні відображення. Утримуйте натиснутою клавішу протягом 2 секунд, щоб змінити її на  .	
8		Ручне переміщення рамки	Рамка переміщуватиметься відповідно до клавіш напрямків.	



No.	Іконка	Назва	Опис	Сторінка для довідки
9		Список шаблонів (дизайнів)	Відображення шаблонів у вигляді зображень для вибору користувачем.	
10		Попередня/ наступна сторінка	Відображення шаблонів на різних сторінках.	
11		Попередній перегляд збереженого шаблону	Використовується для перевірки деталей шаблону, збільшення/ зменшення розміру (масштабування) шаблону, переміщення або аналогового відображення шаблону.	

№.	Іконка	Назва	Опис	Сторінка для довідки
11		Літерний шаблон	Літерний шаблон та його параметри налаштування.	
		Видалення шаблону	Використовується для видалення обраних шаблонів	
		Експорт шаблонів	Використовується для перенесення збережених шаблонів з пам'яті на USB-диск/флеш-накопичувач	
9		Список шаблонів (дизайнів)	Відображення шаблонів у вигляді зображень для вибору користувачем.	
10		Попередня/наступна сторінка	Відображення шаблонів на різних сторінках.	
		Головна сторінка	Повернення на головну сторінку інтерфейсу	
		Керування USB-диском	Натисніть для входу в інтерфейс керування USB-диском для виконання операцій, пов'язаних із USB-диском.	

No.	Іконка	Назва	Опис	Сторінка для довідки
11		Інші функції	Використовується для відкриття інших інтерфейсів операцій зі збереженими у пам'яті шаблонами, таких як копіювання, видалення, об'єднання, редагування тощо.	
		Одиночний/множинний вибір	Перемикання між режимом одиночного вибору та режимом множинного вибору.	
		Далі	Перехід до наступного операційного інтерфейсу	

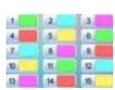
12



No.	Іконка	Назва	Опис	Сторінка для довідки
12		Налаштування загальних параметрів	Користувач може налаштувати ці параметри, щоб контролювати кінцевий ефект вишивання шаблону	
		Попередній перегляд шаблону	Завантаження обраного шаблону, відображення його даних і розробка форми шаблону.	



No.	Іконка	Назва	Опис	Сторінка для довідки
13		Поточне положення робочої операції	Тут можливо встановити, додати або видалити номер голкової планки в поточній позиції.	
		Список номерів кольорових фрагментів	Відображає номери кольорових фрагментів шаблону.	
		Номер та колір голкової планки	Відображає номер голкової планки та колір нитки кожного відповідного кольорового фрагмента.	

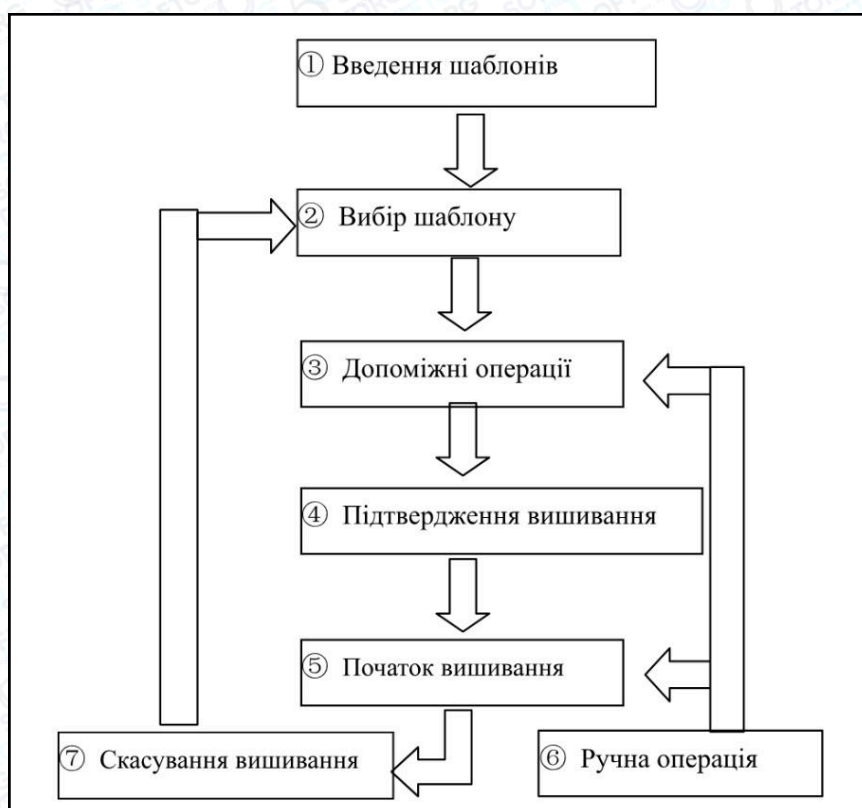
No.	Іконка	Назва	Опис	Сторінка для довідки
13		Перемістити вгору	Переміщує список зміни кольорів вгору, щоб вибрати кольоровий фрагмент для налаштування.	
		Додати номер голкової планки	Натисніть цю клавішу, а потім номер голкової планки, щоб додати його до поточного списку номерів голкових планок.	
		Видалити номер голкової планки	Видаляє поточний номер голкової планки (поточної робочої позиції) зі списку.	
		Перемістити вниз	Переміщує список зміни кольорів вниз, щоб вибрати кольоровий фрагмент для налаштування.	
		Зона вибору кольору номера голкової планки	Вибір кольору для обраного номера голкової планки.	

№.	Іконка	Назва	Опис	Сторінка для довідки
14		Повторення	Повторення порядку зміни кольорів.	
		Вишивка нашивок (аплікацій)	Дозволяє встановити як шаблон для вишивки нашивок (аплікацій).	
		Налаштування кольору голкової планки	Встановлює колір голки зі списку кольорів за замовчуванням.	

2.3 Основна процедура вишивання

Машина виконує вишивання на основі шаблонів, збережених у пам'яті.

На малюнку нижче показано основну процедуру вишивання:



1. Введення шаблонів

- Користувач може вводити шаблони через мережу або USB-диск/флеш-накопичувач.
- Передача шаблонів через мережу можлива лише при відображенні значка  (успішна реєстрація).
- Для операцій з USB у інтерфейсі керування шаблонами натисніть клавішу  для того, щоб увійти в інтерфейс керування USB-флеш-накопичувачем.

2. Вибір шаблону

У інтерфейсі керування шаблонами користувач може вибрати необхідний шаблон для вишивання.

3. Допоміжні операції

Після вибору шаблону для вишивання користувач може виконати допоміжні операції, необхідні перед початком вишивання.

1	Встановити повторення, обертання та масштабування – натисніть  , щоб увійти в інтерфейс керування параметрами.
2	Встановити порядок зміни кольорів – натисніть  , щоб увійти в інтерфейс налаштування зміни кольорів.
3	Встановити вишивку нашивок (аплікацій) – натисніть  , щоб увійти в інтерфейс налаштування зміни кольорів і налаштувати вишивку нашивок (аплікацій) відповідно до підказок.
4	Для перевірки меж, холостого ходу рамки та контуру шаблону – натисніть  , щоб увійти в режим вибору і позиціювання рамки.
5	Розташувати шаблон у центрі рамки – натисніть, щоб увійти в режим вибору і позиціювання рамки. Зверніть увагу, що ця функція використовується для розташування шаблону у центрі рамки, встановленому за допомогою м'яких програмних обмежень.

6	Встановити циклічну вишивку — натисніть  для входу в інші функціональні операції. Натисніть  для входу в інтерфейс керування параметрами. Потім натисніть "Параметри помічника з вишивання" і налаштуйте циклічне вишивання відповідно до підказок.
---	---

4. Підтвердження вишивання

1	Після виконання допоміжних операцій натисніть  для відображення вікна підказки, де користувач може обрати  для підтвердження і перетворення  (скасувати вишивання) на  (підтвердити вишивання), що вказує на те, що машина увійшла в стан Готовності до вишивання. Якщо користувач обирає , машина залишається в стані Скасування вишивання. У цьому стані машина не буде працювати навіть якщо користувач натисне клавішу запуску. На екрані буде відображено вікно підказки, щоб користувач підтвердив вишивання.
2	Встановлення режиму зміни кольорів та запуску. Користувач може перемикатися між  (автоматична зміна кольорів і автоматичний запуск) та  (ручна зміна кольорів і ручний запуск).

5. Ручна операція

1	Ручна обрізка ниток	Коли машина зупиняється, натисніть  у головному інтерфейсі, щоб відобразити вікно підказки, де користувач може обрати "Обрізати верхню та шпульну нитку" для обрізання ниток або натиснути "Обрізати шпульну нитку" для обрізання лише шпульної нитки. Натисніть  для виходу з операції обрізання ниток. 
2	Ручне переміщення рамки	Під час зупинки машини натисніть клавіші напрямку (, , , ) для переміщення рамки у відповідному напрямку. Натисніть одночасно дві сусідні клавіші, щоб перемістити рамку в напрямку бісектриси кута.  відповідає клавіші швидкості для ручного переміщення рамки. Натисніть її, щоб перемикатися між  (висока швидкість) і  (низька швидкість).
3	Скидання координат рамки	Коли машина зупиняється, натисніть  для скидання значень зсувів по ХУ, що відображаються в головному інтерфейсі. Ця функція може використовуватися разом із ручним переміщенням рамки.

4	Ручна зміна кольору	Коли машина зупиняється, натисніть  у головному інтерфейсі, щоб увійти до інтерфейсу ручної зміни кольорів. Потім натисніть на номер голки для зміни кольору, і головка машини автоматично переміститься у відповідне положення голки. ЗВЕРНІТЬ УВАГУ Якщо користувач бажає автоматично зберегти порядок ручної зміни кольорів, він має виконати це в інтерфейсі ручної зміни кольорів на сенсорному екрані.
5	Ручне регулювання головного валу	Зазвичай головний вал має зупинитися на позначці 100° під час зміни голки/кольору, переміщення рамки або початку вишивання. Користувач може вручну повернути головний вал у положення 100°, якщо він ще не досяг цього положення. Натисніть  у головному інтерфейсі для виконання цієї функції. Після виконання операції  (не в положенні) зміниться на  (в положенні).
6	Повернення до початкової точки	Натисніть  у головному інтерфейсі, щоб увійти в інтерфейс режиму холостого ходу, де користувач може натиснути  для повернення рамки до початкової точки.

7	Повернення до точки зупинки	Натисніть  у головному інтерфейсі, щоб увійти в інтерфейс режиму холостого ходу, де користувач може натиснути  для повернення рамки до точки зупинки.
8	Позиційний холостий хід	Цю функцію слід використовувати після підтвердження вишивання. Позиційний холостий хід дозволяє машині переміститися у визначене положення без вишивання відповідно до запитів користувача. Натисніть  для встановлення холостого ходу назад або вперед відповідно до коду зміни кольору або коду зупинки на один стібок або безперервно.

6. Скасування вишивання

Коли машина зупиняється, натисніть  для відображення вікна підказки, де користувач може вибрати  для перетворення  (підтвердити вишивання) на  (скасувати вишивання).



2.4 Звичайне вишивання, повернення та виправлення

- У стані підтвердження вишивання (відображається ) , натисніть  для початку звичайного вишивання, а під час вишивання натисніть  для зупинки вишивання.
- Коли машина зупиняється, натисніть  для повернення рамки назад, вздовж початкового шляху вишивання; кожне натискання – один стібок назад; утримуйте клавішу протягом 2 секунд для безперервного повернення, після чого не потрібно утримувати  ; для зупинки натисніть  ще раз.

2.5 Операція вишивання

Коли машина зупиняється, натисніть  для початку вишивання;
Коли машина вишиває, натисніть , щоб зупинити вишивання.

2.6 Виявлення обриву нитки

Пристрої для виявлення обриву нитки поділяються на три типи за принципом дії:

- тип із пружиною ниткопритягувача;
- тип зі спеціальним нитконамотувальним колесом (катушка з датчиком) та
- комбінований тип.

1	Тип із пружиною ниткопритягувача	Обрив нитки визначається шляхом пошуку та перевірки з'єднання між пружиною ниткопритягувача та контактною точкою. Коли нитка обривається, пружина наближається до контактної точки. У нормальному стані цей тип виявлення є чутливим до обриву лицьової нитки, але навряд чи може виявити закінчення/сходження шпульної нитки.
---	---	--

1	Тип із пружиною ниткопритягувача	У разі зміни нитки для вишивання або зміни натягу нитки необхідно налаштувати тиск між пружиною ниткопритягувача та контактною точкою. Коли тиск пружини занадто великий, може бути помилковий сигнал тривоги; коли тиск пружини занадто малий, це спричинить відсутність сигналу тривоги.
2	Тип із використанням спеціального нитконамотувального колеса (катушки з датчиком)	Обрив нитки визначається шляхом аналізу та виявлення кута обертання катушки з датчиком. Цей метод є дуже чутливим до обриву лицьової нитки; у більшості випадків закінчення шпульної нитки споживання лицьової нитки зменшується, в результаті чого система приймає рішення на основі статистичного методу і надсилає попередження. Хоча цей метод майже не допускає хибнопозитивних спрацьовувань, він менш чутливий у порівнянні з пружинним типом.
3	Комбінований метод	У випадку комбінованого методу, поєднання двох вищезгаданих пристроїв дозволяє використовувати їхні переваги, що забезпечує чутливе та стабільне виявлення обриву нитки.

2.7 Робочий статус

Існує **три** робочих статуси:

№.	Іконка	Назва	Опис
1		Стан готовності до вишивання	Параметри попередньо встановлені, вибір шаблонів для вишивання та інші підготовчі роботи.
2		Стан підтвердження вишивання	Необхідно підтвердити налаштування параметрів для переходу у напівробочий стан.
3		Стан виконання вишивання	Вишивання.

Можна перемикатися між цими **трьома робочими статусами**:

1	Стан готовності до вишивання	- У стані готовності до вишивання ( відображається на головному інтерфейсі), якщо користувач обрав шаблон і відповідні параметри, натисніть ,  - Після чого натисніть  для підтвердження, і система перейде до стану підтвердження вишивання ( відображається на головному інтерфейсі). - У цей час натисніть клавішу "Пуск", щоб розпочати вишивання, коли машина перебуває в стані виконання вишивання ( відображається на головному інтерфейсі).
---	-------------------------------------	---

2	Стан підтвердження вишивання	У стані виконання вишивання ( відображається на головному інтерфейсі), натисніть клавішу зупинки, щоб зупинити вишивання та повернутися до стану підтвердження вишивання, де користувач може знову натиснути клавішу "Пуск" для переходу до стану виконання вишивання.
3	Стан виконання вишивання	- У стані підтвердження вишивання ( відображається на головному інтерфейсі), натисніть , після чого натисніть  для підтвердження. - Користувач може зняти статус підтвердження та повернутися до стану готовності до вишивання ( відображається на головному інтерфейсі).

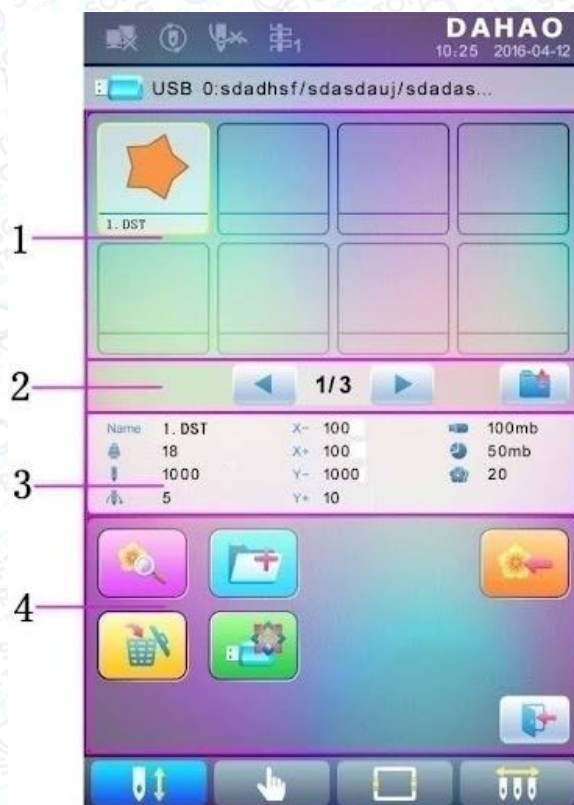
3. Керування USB-дисками

- У інтерфейсі керування USB-диском користувач може завантажувати шаблони з USB-флеш-накопичувача до машини та навпаки; водночас, користувач може виконувати деякі стандартні операції керування USB-диском, такі як видалення файлів або папок, ініціалізація тощо.
- Користувач може зберігати дані шаблонів у різних каталогах на USB-накопичувачі залежно від типів.
- Система може зчитувати шаблони у форматах **DSB, DST і DSZ**. Для виведення даних шаблони зберігатимуться на USB-накопичувач у форматі DSB.

3.1 Вибір USB-диска (накопичувача)

Оскільки система підтримує декілька пристроїв зберігання даних, користувачеві необхідно вибрати USB-накопичувач для роботи.

1	Натисніть  в інтерфейсі керування шаблонами.
2	Система відобразить вікно "Вибір USB-накопичувача", де користувач має вибрати USB-диск, натиснувши відповідну іконку. У цьому вікні будуть відображатися усі пристрої зберігання даних. Інформація про них включає іконку, слова (назву) та цифри (номер). Іконка відображає тип пристрою. Іконка  означає USB-накопичувач. Текст відображає мітку USB-накопичувача (якщо мітка відсутня, буде використано літеру за замовчуванням), а цифри (номер) означає цифровий символ USB-накопичувача.
3	Вхід до інтерфейсу керування USB-накопичувачем.

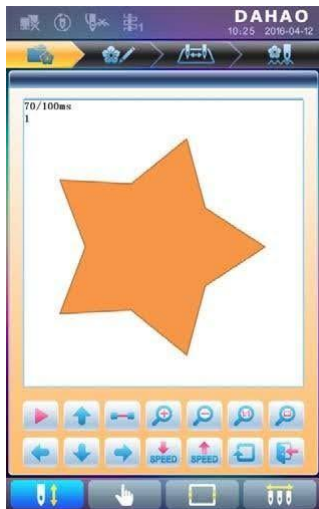


No.	Іконка	Назва	Опис
1		Список файлів	Відображення файлів шаблонів та папок з файлами на USB-накопичувачі у вигляді іконок. Використовується для вибору файлів.
2		Інформація про сторінку	Поточний номер сторінки та загальна кількість сторінок.
		Повернення на рівень вище	Повернення на попередній рівень.
3		Основні дані шаблону	Відображення основних даних поточного шаблону.
4		Попередній перегляд шаблону	Завантаження обраного шаблону. Перегляд деталей, збільшення/зменшення масштабу, переміщення або аналогове відображення шаблону.

No.	Іконка	Назва	Опис
4		Створення каталогу	Створення нової папки з файлами.
		Видалення	Видалення файлу або папки з файлами.
		Форматування USB-накопичувача	Форматування USB-накопичувача.
		Введення (завантаження) шаблонів	Імпорт шаблонів з USB-накопичувача до пам'яті.
		Вихід	Вихід з режиму керування USB-накопичувачем.

3.2 Попередній перегляд шаблону

1	В інтерфейсі керування USB-накопичувачем натисніть на шаблон для перегляду. Файли шаблонів і каталоги відображаються у списку на малюнку. Одна сторінка списку містить 8 елементів. Якщо кількість об'єктів у поточному каталозі перевищує 8, список об'єктів буде відображатися на декількох сторінках. Натискайте клавішу для перегортання сторінок і пошуку шаблонів на іншій сторінці. Вибраний об'єкт відрізняється від інших рамкою та кольором фону.	
---	---	---

2	Натисніть  Система завантажує дані з USB-накопичувача, і користувач може переглянути деталі шаблону, збільшити/зменшити його масштаб, перемістити або зробити аналогове відображення шаблону. Для отримання більш детальної інформації зверніться до розділу 6.3.	
---	---	---

3.3 Введення шаблону

Для того, щоб завантажити шаблони з USB-накопичувача у пам'ять машини, користувачу необхідно спочатку обрати файли шаблону/шаблонів, які потрібно завантажити, а потім ввести номер і назву шаблону/шаблонів, які будуть збережені в пам'яті.

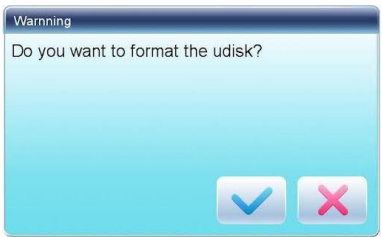
1	Виберіть файли шаблону/шаблонів з USB-накопичувача.
2	Натисніть  і система запропонує ввести номер та назву шаблону/шаблонів. 
3	Введіть номер та назву шаблону/шаблонів, які будуть збережені в пам'яті. За замовчуванням система надає мінімальний номер шаблону, який є в наявності. Користувач може змінити номер за допомогою клавіатури. 

4	Натисніть  для підтвердження.
5	Система збереже дані шаблону з USB-накопичувача в пам'ять.

3.4 Робота з каталогом

1	Увійти в каталог	Двічі натисніть на іконку об'єкта каталогу, щоб увійти до нього. Система завантажить список елементів у каталозі та оновить інтерфейс відображення.
2	Повернення на верхній рівень	Натисніть  для повернення на верхній рівень каталогу й оновлення інтерфейсу відображення.

3.5 Форматування USB-диска (накопичувача)

1	Оберіть USB-диск для форматування.	
2	Натисніть  для початку форматування.	
3	Натисніть  для підтвердження Система почне форматування диска та автоматично повернеться до інтерфейсу керування USB-дисками після завершення форматування. ПРИМІТКА Система відформатує USB-диск відповідно до формату DOS.	

3.6 Видалення об'єктів з USB-диска (включаючи файл шаблону та каталог)

1	Оберіть об'єкти, які необхідно видалити.
2	Натисніть  для видалення. 
3	Система попросить користувача підтвердити видалення.  ПРИМІТКА Якщо користувач хоче видалити каталог, система видалить усі файли та підкаталоги в межах цього каталогу. У випадку встановлення режиму "Тільки для читання" або "Захист від запису на USB-диск", файл буде неможливо видалити.

3.7 Створення нового каталогу у поточному каталозі

1	Натисніть 
2	Введіть назву нового каталогу. 
3	Натисніть  для підтвердження. Система створить відповідний каталог на USB-диску та оновить список поточних об'єктів.

4. Загальні параметри та порядок зміни кольорів

- У цій системі кожен шаблон має власні налаштування стандартних параметрів (таких як масштабування і повторення) та порядку зміни кольорів.
- При виборі нового шаблону набувають чинності відповідні налаштування стандартних параметрів і порядку зміни кольорів.
- У цьому розділі ми розглянемо налаштування найбільш часто використовуваних параметрів і порядку зміни кольорів у інтерфейсі налаштування параметрів
- () та інтерфейсі налаштування порядку зміни кольорів ().
- Оскільки ця система підтримує багатозадачну роботу, користувач може встановлювати та змінювати звичайні параметри й порядок зміни кольорів для шаблонів, які в цей момент не вишиваються.

- Користувач може виконувати ці операції за допомогою інших операційних інтерфейсів в розділі керування шаблонами (див. Розділ 6).

4.1 Налаштування загальних параметрів



До цих загальних параметрів відносяться:

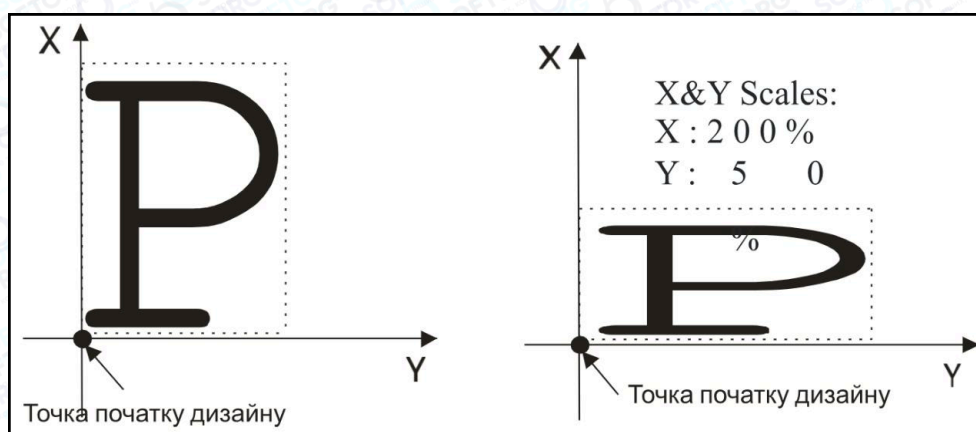
"Напрямок" (Direction), **"Кут"** (Angle), **"Масштаб XY"** (Scale X/Y), **"Попередній режим"** (Prior Mode), **"Порядок повторення"** (Rep. Order), **"Кількість повторень"** (Rep. Times) і **"Інтервал повторень"** (Rep. Interval). Користувач може контролювати кінцевий результат вишивки, регулюючи ці параметри.

Натисніть , щоб увійти до інтерфейсу налаштування параметрів.

Процедура налаштування параметра аналогічна для кожного з них. У цьому розділі наведено приклад налаштування параметра **"Масштаб по осях X/Y"**, а також надано визначення інших параметрів (див. 4.1.1 для отримання інформації про спосіб налаштування).

4.1.1 Налаштування масштабу X-Y

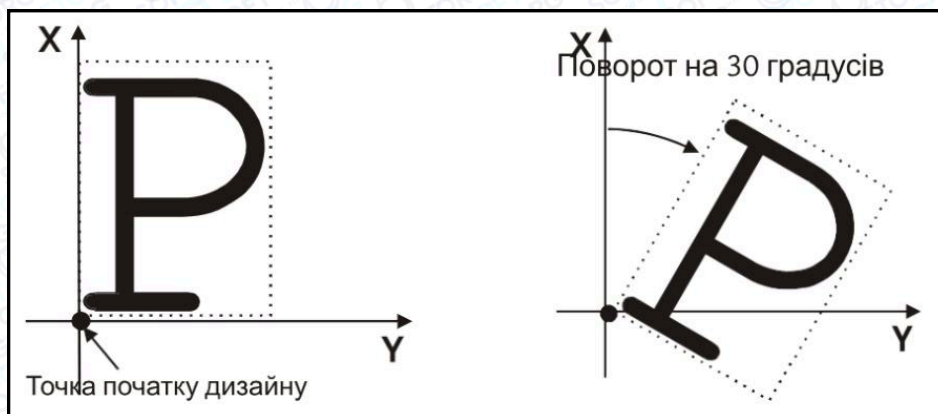
Цей параметр керує відсотковим масштабуванням за осями **X (горизонтальною)** та **Y (вертикальною)**, дозволяючи збільшувати або зменшувати розміри шаблонів.



1	Натисніть функціональний елемент "Масштаб по осях X/Y" Система незалежно відобразить окремі вікна модифікації для налаштування масштабів по осях X та Y, щоб користувачі мали змогу окремо встановлювати відповідні значення.	
2	Налаштування масштабів по осях X-Y Користувач може використовувати числову клавіатуру для зміни коефіцієнта масштабування по осі X, натискаючи  для скасування останнього введенного символу та  для видалення введенного числа.	
3	Натисніть , щоб зберегти зміни. Метод налаштування масштабу по осі Y такий самий, як і для осі X.	

4.1.2 Налаштування кута повороту

Користувач може повертати шаблони на певний кут за допомогою цього параметра.



4.1.3 Напрямок шаблону

图案方向	P	Q	d	σ	q	σ	b	Q	P
刺绣结果	F	U	J	π	7	π	E	U	F

4.1.4 Попередній режим

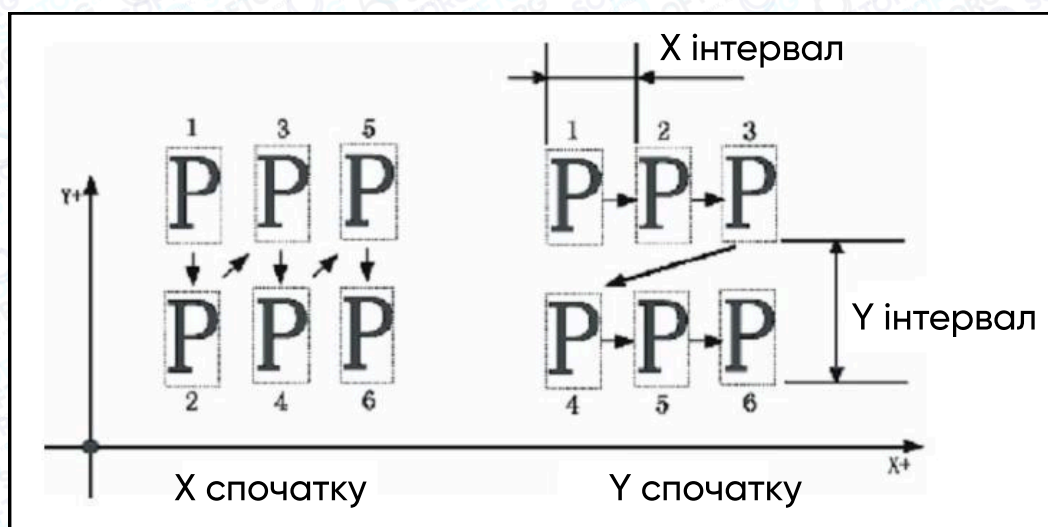
- Існує два режими: "обертання перед масштабуванням" і "масштабування перед обертанням".
- Коли користувач встановив параметри "Масштаб по осях X/Y" і "Кут повороту", шаблони спочатку обертаються, а потім масштабуються (збільшуються/зменшуються), якщо вибрано режим "обертання перед масштабуванням".
- В іншому випадку, спочатку буде виконано масштабування (збільшення/зменшення), а потім обертання.

4.1.5 Режим повторення

Існує два режими повторення: **нормальний і частковий**.

4.1.6 Порядок повторення

Існує два режими: **X спочатку та Y спочатку**.



4.1.7 Кількість повторень по осях X-Y

- Кількість повторень по осі X являє собою **кількість стовпчиків**, тоді як кількість повторень по осі Y – **кількість рядків**; як показано на зображенні вище, кількість повторень по осі X становить **3**, а по осі Y – **2**.
- Найбільше встановлюване значення **99*99**.

4.1.8 Інтервал повторень по осях X-Y

У наведеному вище зображенні значення цього параметра пояснено.

4.2 Налаштування порядку зміни кольорів

4.2.1 Інтерфейс налаштування зміни кольорів



No.	Іконка	Назва	Опис
1		Область відображення шаблону	Відображає шаблон відповідно до поточного налаштування порядку зміни кольорів (в реальному часі) для попереднього перегляду результату

No.	Іконка	Назва	Опис
2		Основні дані шаблону	Відображає основні дані шаблону.
		Поточне положення робочої операції	Користувач може встановити, додати або видалити номер голкової планки в поточній позиції.
3		Список номерів кольорових фрагментів	Відображає номери кольорових фрагментів шаблону.
		Номер та колір голкової планки	Відображає номер голкової планки та колір нитки кожного відповідного кольорового фрагмента.
		Перемістити вгору	Переміщує список зміни кольорів вгору для вибору кольорового фрагмента для налаштування.
		Додати номер голкової планки	Натисніть цю клавішу та номер голкової планки для додавання його до поточного списку номерів голкових планок.
		Видалити номер голкової планки	Видаляє номер голкової планки поточної робочої позиції зі списку голкових планок.
		Перемістити вниз	Переміщує список зміни кольорів вниз для вибору кольорового фрагмента для налаштування.
4		Область вибору кольорів	Вибір кольору для номера голкової планки, що встановлюється.

No.	Іконка	Назва	Опис
5		Повернення	Повернення назад (до попереднього операційного інтерфейсу)
		Повторення	Повторити порядок зміни кольорів.
		Вишивка нашивок (аплікацій)	Встановити вишивку нашивок (аплікацій) для шаблону.
		Встановити колір голкової планки	Обрати кольори за замовчуванням для налаштування кольору кожної голкової планки.
		Попередній перегляд шаблону	Завантажити вибраний шаблон, перевірити дані шаблону та створити його іконку.
		Далі	Увійти до наступного операційного інтерфейсу

- Область відображення шаблону показує шаблон відповідно до налаштувань порядку зміни кольорів.
- Після зміни порядку зміни кольорів відображення автоматично оновлюється, щоб показати ефект модифікації.
- Область відображення порядку зміни кольорів показує номери кольорових фрагментів, номери голкових планок і кольори голкових планок.
- Відображення шаблону може відбуватися паралельно з налаштуванням, додаванням і видаленням номерів голкових планок, що означає, що користувачі можуть одночасно налаштовувати й змінювати порядок зміни кольорів разом з відображенням.

4.2.2 Налаштування порядку зміни кольорів

1	Натисніть  для входу в інтерфейс налаштування порядку зміни кольорів.
2	Введіть номери голкових планок по черзі в області вибору номерів голкових планок. Після кожного введення відображення шаблону і список кольорів будуть оновлюватися.
3	Натисніть   щоб перевірити, чи правильний введений порядок зміни кольорів.
4	Щоб змінити номер певної голкової планки, натисніть   , щоб перейти до елемента, який потрібно змінити, після чого натисніть новий номер голкової планки.
5	Щоб встановити новий номер голкової планки, натисніть   , щоб перейти до позиції під тією, яку потрібно редагувати, після чого натисніть  , щоб встановити номер голкової планки.
6	Натисніть  , щоб видалити номер голкової планки.

4.2.3 Встановлення кольору голкової планки

Щоб відображення було максимально наближеним до фактичного ефекту вишивки, ця система дозволяє налаштовувати колір кожної голкової планки, і такі налаштування можна зберегти разом із порядком зміни кольорів шаблону.

1	Натисніть  для входу в інтерфейс налаштування порядку зміни кольорів.
---	--

2	Натисніть  для входу в інтерфейс налаштування кольору голкових планок. 45 кольорів за замовчуванням для вибору в інтерфейсі налаштувань	
3	Щоб встановити колір голкової планки, спочатку виберіть голкову планку, а потім оберіть колір із 45 кольорових фрагментів за замовчуванням. Відповідний колір кнопки голкової планки буде оновлено.	
4	Натисніть , щоб зберегти налаштування та повернутися до інтерфейсу налаштувань порядку зміни кольорів; або натисніть , щоб вийти з налаштувань без збереження та повернутися до інтерфейсу налаштувань порядку зміни кольорів.	

5. Налаштування параметрів вишивання

Параметри згруповані відповідно до різних функцій (див. Додаток 1 – Список параметрів).

1	Натисніть  в головному інтерфейсі та натисніть  (для користувача) або  (для спеціаліста), щоб увійти в інтерфейс налаштувань параметрів. 
2	Після того, як система перейде до інтерфейсу налаштувань параметрів, користувач може обрати параметр для налаштування. 

ПРИМІТКА

Номер, назва і поточне значення кожного параметра відображаються у вікні списку параметрів.

5.1 Процедура налаштування загальних параметрів

Процедура налаштування однакова для кожного загального параметра. Ви можете дотримуватися інструкцій у цьому розділі для налаштування усіх параметрів.

1	Вибір типу параметра Користувач може використовувати клавіші внизу екрана (клавіша типу параметра і клавіша сторінки), щоб знайти потрібний параметр. Якщо ви хочете змінити кількість голок (номер параметра – D01), натисніть , щоб знайти параметр конфігурації машини, і на екрані буде відображено список його параметрів.	
2	Натисніть на параметр, який потрібно налаштувати і введіть нове значення за допомогою цифрових клавіш.	
3	Натисніть , щоб завершити налаштування.	

5.2 Інструкція до деяких функцій у межах загальних параметрів

Короткі описи параметрів наведені у **додатку 1**. Тут ми представимо деякі функції, які найчастіше використовуються у вишиванні.

5.2.1 Функція циклічного вишивання

- Ця функція призначена для **підвищення продуктивності вишивання**.
- Коли параметр **"To Do Cyclic Emb."** (Виконувати циклічне вишивання) встановлено на **"Yes,"** функція циклічного вишивання активується, і в головному інтерфейсі з'являється іконка . Якщо ця функція активована, машина буде автоматично вишивати задані шаблони повторно, не виконуючи жодних операцій після завершення.

- Зазвичай циклічне вишивання слід використовувати разом із функцією повторюваного вишивання і спеціально створеними шаблонами, а параметр **"Auto Origin"** (автоматична початкова точка) також має бути встановлений на **"Так"**.
- Таким чином, коли машина вишиває задню частину тканини, передню частину можна замінити.
- Після завершення вишивання заданих шаблонів рамка автоматично повернеться до початкової точки, і машина автоматично почне вишивати передню частину тканини знову.
- На цьому етапі користувач може замінити задню частину.

5.2.2 Налаштування гальм (обов'язково для нової машини)

Ця функція призначена для налаштування параметрів управління гальмуванням, щоб адаптувати машину до різних механічних характеристик, які також можуть змінюватися під час роботи машини. Таким чином, ця функція допомагає деталям машини краще взаємодіяти з комп'ютером.

Функція залежить від параметра **"Set Brake Para"**.

1	"Set Brake Para" – використовується для налаштування положення зупинки головного вала.
2	Якщо головний вал часто зупиняється на положенні нижче 100 градусів , користувач може збільшити значення параметра.
3	Якщо головний вал часто зупиняється на положенні понад 100 градусів , користувач може зменшити значення параметра. Таким чином, користувач може відрегулювати значення так, щоб точка зупинки головного вала була близькою до 100 градусів . Значення параметра можна встановлювати в діапазоні від 0 до 30 .
4	Після налаштування цього параметра користувач може натиснути клавішу швидкого перемикання (переходу) на панелі, щоб повернутися до головного інтерфейсу.

5	Натисніть  та  , щоб виконати налаштування і перевірити ефект від налаштування параметра. Якщо користувач не задоволений результатами, він може натиснути клавішу швидкого перемикавання (переходу) для повернення до інтерфейсу налаштувань параметрів, де можна ще раз відрегулювати параметри.
6	Після завершення закрийте інтерфейс налаштування параметрів.

6. Управління шаблонами у пам'яті

Управління шаблонами у пам'яті включає вибір вишивальних шаблонів, налаштування шаблонів, зміну шаблонів, а також операції зі створення нових шаблонів.

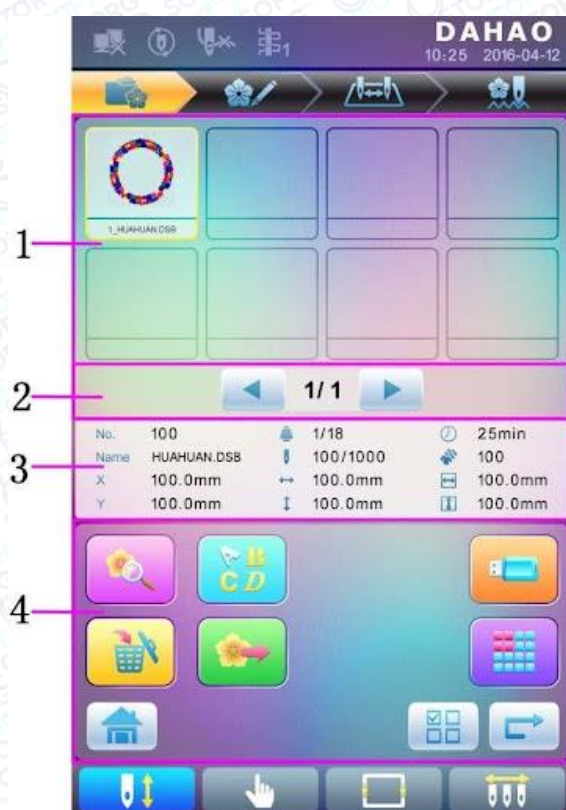
6.1 Інтерфейс управління шаблонами у пам'яті та інші інтерфейси операцій з шаблонами

Натисніть  для входу в інтерфейс управління шаблонами у пам'яті.

Інтерфейс управління шаблонами у пам'яті містить наступні області:

1	Область відображення зображень шаблонів.
2	Область навігації та нумерації сторінок.
3	Інформаційна область.
4	Область управлінських операцій.

1	Область відображення зображень шаблонів	Може відображати до 8 шаблонів одночасно . Якщо загальна кількість шаблонів перевищує 8, знадобиться більше сторінок.
2	Область навігації та нумерації сторінок	Допомагає переходити між сторінками на потрібну сторінку з шаблонами.
3	Область управлінських операцій	Використовується для попереднього перегляду шаблонів та встановлення їх порядку.



No.	Іконка	Назва	Опис
1		Область відображення шаблонів	Відображає файли шаблонів у пам'яті у вигляді іконок. Використовується головним чином для вибору.

No.	Іконка	Назва	Опис
2		Попередня/ наступна сторінка	Використовується для переходу на вказаний номер сторінки.
3		Інформаційна область	Відображає детальну інформацію про обраний шаблон та інформацію пам'яті.
4		Попередній перегляд шаблону	Перевірити деталі шаблону; збільшити/зменшити масштаб, перемістити або імітувати шаблон.
		Літерний шаблон	Встановити вишивання літер та його параметри.
		Видалити шаблон	Видалити обраний шаблон.
		Експорт шаблону	Зберегти шаблон із пам'яті на U-диск.
		Головна сторінка	
		Керування USB- диском	Натисніть її, щоб увійти в інтерфейс керування USB-диском і виконати відповідні операції.
		Інші операції	Натисніть для відкриття інтерфейсу інших операцій, таких як копіювання, видалення, об'єднання, редагування тощо.
		Одинарний/ Множинний вибір	Перемикання між одинарним і множинним вибором.
		Далі	Перехід до наступного інтерфейсу

Натисніть  для входу в інтерфейс інших операцій з шаблонами у пам'яті (для роботи з будь-яким окремим шаблоном користувачу необхідно спочатку обрати цей шаблон).



У цьому інтерфейсі натискайте на кожну операцію для входу до відповідного інтерфейсу. Будь ласка, ознайомтеся з наступними параграфами для детального пояснення.

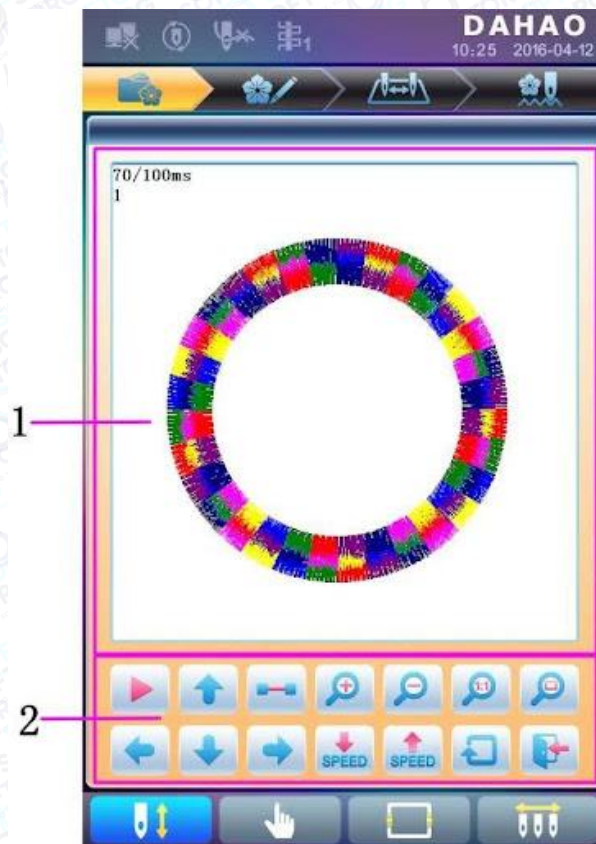
Натисніть  або , щоб перейти до іншої сторінки, і натисніть  для повернення до інтерфейсу управління шаблонами у пам'яті.

6.2 Вибір шаблону для вишивання

1	Натисніть  для входу в інтерфейс управління шаблонами у пам'яті.
2	Виберіть шаблон в області відображення зображень шаблонів у пам'яті.

6.3 Попередній перегляд шаблону

Обраний шаблон можна переглянути в інтерфейсі попереднього перегляду шаблону для більш детального ознайомлення.



No.	Іконка	Назва	Опис
1		Область перегляду шаблону	Відображає шаблон відповідно до призначеного методу та зі встановленою швидкістю
2		Перемикач креслення/Паузи	  Перемикання між режимом креслення (візуального відтворення процесу вишивання шаблону) та його зупинкою.
		Перемістити вгору	Перемістити шаблон вгору.

No.	Іконка	Назва	Опис
2		Покрокове відображення	Відтворює процес вишивання шаблону поетапно.
		Збільшити масштаб	Збільшити масштаб шаблону в області попереднього перегляду.
		Зменшити масштаб	Зменшити масштаб шаблону в області попереднього перегляду.
		Реальне відображення	Відображає шаблон у реальному розмірі. Розмір на екрані відповідає фактичному розміру шаблону після вишивання.
		Відображення у межах вікна	Відображає шаблон відповідно до розмірів області попереднього перегляду.
		Перемістити вліво	Перемістити шаблон вліво.
		Перемістити вниз	Перемістити шаблон вниз.
		Перемістити вправо	Перемістити шаблон вправо.
		Зменшення швидкості	Знизити швидкість відображення шаблону.
		Збільшення швидкості	Збільшити швидкість відображення шаблону.

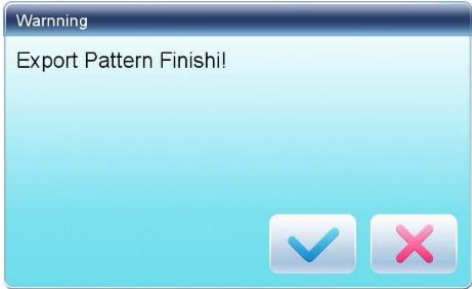
No.	Іконка	Назва	Опис
2		Перекреслити (оновити зображення)	Повторно відобразити обраний шаблон.
		Вихід	Вийти з інтерфейсу попереднього перегляду шаблону.

1	Натисніть  для входу в інтерфейс управління шаблонами у пам'яті.		
2	Виберіть шаблон в області відображення зображень шаблонів у пам'яті.		
3	Натисніть  для відкриття інтерфейсу попереднього перегляду шаблону.		
4	Натисніть     для керування розміром відображення шаблону.		
5	Натисніть     для управління положенням шаблону на екрані.		
6	Натисніть   для керування швидкістю відображення.		
7	Натисніть  для переходу в режим паузи, де можна відображати шаблон покроково.		
8	Натисніть  для повторного відображення обраного шаблону.		

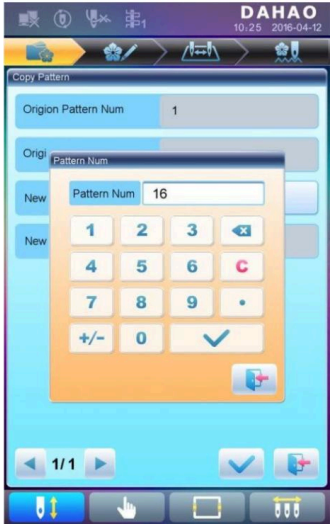
6.4 Експорт шаблону

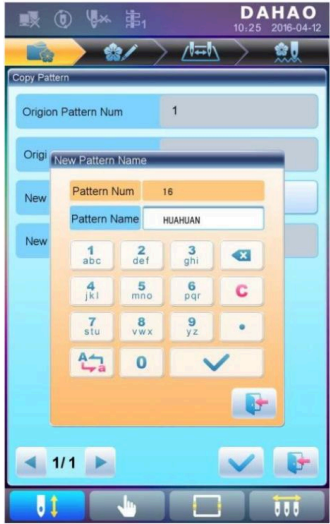
Користувач може перенести дані шаблону з пам'яті на USB-диск.

1	Натисніть  для входу в інтерфейс управління шаблонами у пам'яті.
2	Виберіть шаблони у пам'яті для експорту.
3	Після вибору шаблону натисніть  
4	Система відобразить вікно "Вибір USB-диска", де потрібно буде натиснути для відповідного вибору. 
5	Введіть ім'я шаблону, який буде збережено на USB-диску. Система автоматично встановлює мінімально доступний номер шаблону як значення за замовчуванням. Користувач може скористатися клавіатурою внизу для зміни цього номера. 

6	Натисніть  після відображення повідомлення про завершення ("Експорт шаблону завершено!")	
7	Натисніть  для повернення до інтерфейсу управління шаблонами.	

6.5 Копіювання шаблону з пам'яті

1	Натисніть  для входу в інтерфейс управління шаблонами у пам'яті.	
2	Виберіть шаблон в області відображення зображень шаблонів у пам'яті.	
3	Натисніть  для входу в інтерфейс вибору операцій із шаблонами.	
4	Натисніть "Copy Pattern" ("Копіювати шаблон") щоб увійти в інтерфейс роботи з ним. Система автоматично надасть найменший доступний номер шаблону та стандартне ім'я шаблону. Якщо користувач не бажає нічого змінювати, натисніть  .	
5	Для введення нового номера шаблону натисніть "New Pattern number" ("Новий номер шаблону") і введіть новий номер у спливаючому вікні.	

6	Щоб змінити назву нового шаблону, натисніть "New Pattern name" (Назва нового шаблону) і введіть нову назву у спливаючому вікні.	
7	Натисніть  для копіювання шаблону та повернення до інтерфейсу вибору операцій із шаблонами. Натисніть  для скасування операції копіювання та повернення до інтерфейсу вибору операцій із шаблонами.	

6.6 Створення контурного шаблону

Ця операція дозволяє створити новий шаблон на основі контуру заданого шаблону.

1	Натисніть  для входу в інтерфейс управління шаблонами у пам'яті.
2	Виберіть шаблон в області відображення зображень шаблонів у пам'яті.
3	Натисніть  для входу в інтерфейс вибору операцій із шаблонами в пам'яті.
4	Натисніть "Create Outline Pattern" (Створення контурного шаблону) для входу в інтерфейс створення шаблону.
5	Користувач може натиснути й ввести новий номер і назву шаблону замість тих, що вказані за замовчуванням.

6	Натисніть  для створення шаблону за контуром і повернення до інтерфейсу вибору операцій із шаблонами. Натисніть  для виходу з операції створення і повернення до інтерфейсу вибору операцій з шаблонами.
---	--

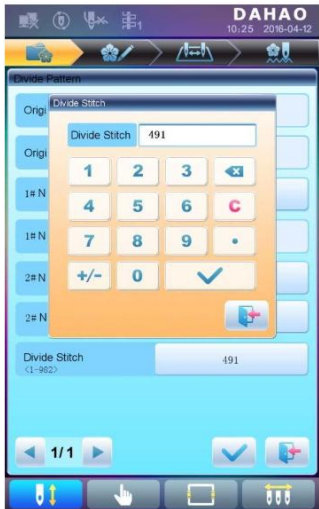
6.7 Створення високошвидкісного шаблону

Ця функція дозволяє розділити довгі стібки на короткі, щоб уникнути зниження швидкості через довгі стібки.

1	Натисніть  для входу в інтерфейс управління шаблонами у пам'яті.
2	Виберіть шаблон в області відображення зображень шаблонів у пам'яті.
3	Натисніть  для входу в інтерфейс вибору операцій із шаблонами в пам'яті.
4	Натисніть "Create High-speed Pattern" (Створення високошвидкісного шаблону) для входу в інтерфейс створення шаблону.
5	Користувач може натиснути та ввести новий номер і назву шаблону замість тих, що вказані за замовчуванням.
6	Натисніть  для створення високошвидкісного шаблону і повернення до інтерфейсу вибору операцій із шаблонами. Натисніть  для виходу з операції створення і повернення до інтерфейсу вибору операцій з шаблонами.

6.8 Розділення шаблону

Ця операція дозволяє розділити один шаблон на два нові шаблони.

1	Натисніть  для входу в інтерфейс управління шаблонами у пам'яті.
2	Виберіть шаблон в області відображення зображень шаблонів у пам'яті.
3	Натисніть  для входу в інтерфейс вибору операцій із шаблонами в пам'яті.
4	Натисніть "Divide Pattern" (Розділення шаблону) для входу в інтерфейс розділення шаблону.
5	Користувач може натиснути та ввести новий номер і назву шаблону замість тих, що вказані за замовчуванням.
6	Натисніть "Divide Stitch" (Стібок розділення) для введення номера стібка позиції розділення. 
7	Натисніть  для розділення шаблону на два нові шаблони та повернення до інтерфейсу вибору операцій із шаблонами. Натисніть  для виходу з операції розділення і повернення до інтерфейсу вибору операцій з шаблонами.

6.9 Створення шаблону з параметрами

Ця операція дозволяє створити новий шаблон із вибраного шаблону разом із налаштуваннями його загальних параметрів і порядку зміни кольорів.

1	Натисніть  для входу в інтерфейс управління шаблонами у пам'яті.
2	Виберіть шаблон в області відображення зображень шаблонів у пам'яті.
3	Натисніть  для входу в інтерфейс вибору операцій із шаблонами в пам'яті.
4	Натисніть "Create Parameter Pattern" (Створення шаблону з параметрами) для входу в інтерфейс створення шаблону з параметрами. 
5	Користувач може натиснути й ввести новий номер і назву шаблону замість тих, що вказані за замовчуванням.
6	Натисніть  для створення шаблону з параметрами та повернення до інтерфейсу вибору операцій із шаблонами. Натисніть  виходу з операції створення і повернення до інтерфейсу вибору операцій з шаблонами.

6.10 Мозаїчний шаблон

Ця операція дозволяє об'єднати два шаблони в один новий шаблон. Інтервал між шаблонами – це відстань між кінцем першого шаблону і початком другого шаблону.

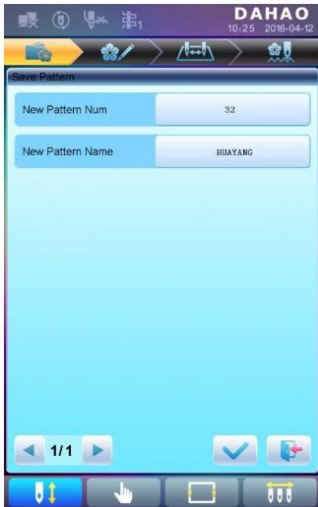
1	Натисніть  для входу в інтерфейс управління шаблонами у пам'яті.
2	Виберіть шаблон в області відображення зображень шаблонів у пам'яті.
3	Натисніть  для входу в інтерфейс вибору операцій із шаблонами в пам'яті.
4	Натисніть "Mosaic Pattern" (Мозаїчний шаблон) для входу в інтерфейс мозаїчного шаблону.
5	Користувач може натиснути й ввести новий номер і назву шаблону замість тих, що вказані за замовчуванням.
6	Натисніть "X Interval" (Інтервал X) для введення значення. Натисніть "Y Interval" (Інтервал Y) для введення значення. 
7	Натисніть  для об'єднання шаблонів і повернення до інтерфейсу вибору операцій із шаблонами. Натисніть  для виходу з операції об'єднання і повернення до інтерфейсу вибору операцій.

6.11 Створення комбінованого шаблону

- Комбінований шаблон – це група шаблонів, об'єднаних з кількох (менш ніж 99) шаблонів пам'яті після встановлення їх параметрів.
- Комбінований шаблон встановлюється для вишивання в режимі автоматичного безперервного вишивання.
- Для вишивання комбінованого шаблону користувачу необхідно повернутися в інтерфейс управління шаблонами у пам'яті після створення або редагування комбінованого шаблону, де користувач може вибрати комбінований шаблон, а потім після підтвердження вишивання натиснути кнопку "Пуск" для початку процесу вишивання.

1	Натисніть  для входу в інтерфейс управління шаблонами у пам'яті.
2	Щоб редагувати наявні комбіновані шаблони, виберіть потрібний шаблон; щоб створити новий комбінований шаблон, дотримуйтесь наведених нижче інструкцій.
3	Натисніть  для входу в інтерфейс вибору операцій із шаблонами в пам'яті.
4	Натисніть "Create Combined Pattern" (Створити комбінований шаблон) для входу в інтерфейс створення. ID (ідентифікатор) комбінування відображає поточний номер шаблону, а також кількість шаблонів, з яких складається комбінований шаблон. Формат відображення: "номер шаблону (загальна кількість шаблонів)".
5	Налаштуйте параметри першого шаблону, включаючи номер шаблону, коефіцієнт масштабування, кут повороту, напрямок шаблону та режим пріоритету. Будь ласка, дивіться Розділ 4 для більш детальної інформації про налаштування.



6	Натисніть  , щоб налаштувати розташування кількох шаблонів. Натисніть  для повернення до зміни параметрів комбінованих шаблонів. Якщо поточний шаблон не є першим у комбінованому шаблоні, користувачу потрібно налаштувати інтервал між ним та першим шаблоном. Будь ласка, дивіться Розділ 4 для більш детальної інформації про введення параметрів.	
7	Натисніть  для входу в інтерфейс операції. Система запропонує користувачу ввести новий номер і нову назву шаблону.	
8	Натисніть  для збереження комбінованого шаблону та повернення до інтерфейсу вибору операцій із шаблонами. Або натисніть  для виходу і повернення до інтерфейсу вибору операцій із шаблонами.	

6.12 Налаштування вишивки гладдю (пласка вишивка)

Ця операція дозволяє налаштувати ширину стібка для вишивання гладдю у дизайні відповідно до потреб.

1	Натисніть  для входу в інтерфейс управління шаблонами у пам'яті.
2	Виберіть шаблон в області відображення зображень шаблонів у пам'яті.
3	Натисніть  для входу в інтерфейс вибору операцій із шаблонами в пам'яті.
4	Натисніть "Satin Stitch Adjustment" (Налаштування вишивки гладдю) для входу в інтерфейс налаштування.
5	Користувач може натиснути й ввести новий номер і назву шаблону замість тих, що вказані за замовчуванням.
6	Натисніть "X Adjust Value" (Налаштувати значення X) та "Y Adjust Value" (Налаштувати значення Y), щоб ввести відповідне значення.
7	Натисніть  для виконання налаштування вишивки гладдю та повернення до інтерфейсу вибору операцій із шаблонами. Натисніть  для виходу з операції налаштування і повернення до інтерфейсу вибору операцій із шаблонами.

7. Робота з літерними шаблонами

Система може створювати літерні шаблони на основі вбудованих бібліотек шрифтів.

7.1 Вхід до головного інтерфейсу для вишивання літер

Натисніть  в інтерфейсі управління шаблонами, щоб увійти до головного інтерфейсу для вишивки літер.



7.2 Введення текстового рядка для вишивання

1	Натисніть  у головному інтерфейсі для вишивання літер, щоб увійти в інтерфейс введення текстового рядка.	
2	Верхня частина вікна є зоною відображення, а нижня – зоною операцій.	
3	Після введення текстового рядка натисніть  для збереження.	

7.3 Налаштування літерного шаблону

1	Інтерфейс налаштування літерного шаблону	Інтерфейс має 4 ряди клавiш керування, перші два ряди – це функціональні клавiші для роботи з файлами та перегляду, третій – клавiші для налаштування розташування літер, а четвертий – для налаштування текстового рядка. У центрі інтерфейсу знаходиться зона відображення літерного шаблону.
---	---	--

1	Інтерфейс налаштування літерного шаблону	Загалом, користувачу необхідно встановити такі параметри, як загальний метод розташування, кут повороту та інтервал між літерами в текстовому рядку; далі необхідно обрати певну літеру, щоб налаштувати параметри її розташування. Вікно відображення літерного шаблону: хрести в центрі є координатами, а точка їхнього перетину позначає початок координат (0, 0). Літери автоматично розташовуються навколо цієї точки. 
2	Клавіші для налаштування вибраних літер	 "Letter String" (Текстовий рядок): редагування текстового рядка.  "Change Font" (Змінити шрифт): змінити шрифт вибраних літер. Натисніть цю клавішу, щоб відобразити діалогове вікно, де користувач може обрати потрібний шрифт і підтвердити вибір.  "Color-changing Shift" (Зміна кольору): увімкнути або вимкнути зміну кольору перед обраною літерою.

2

Клавіші для налаштування вибраних літер



"Selection Shift" (Зміна/перемикання вибору): перемикання між вибраними літерами. Перед будь-яким редагуванням літеру необхідно вибрати. Якщо на літері з'являється червоний "+", це означає, що літеру обрано.

Наприклад: . За замовчуванням системою обрано усі літери. Натисніть цю клавішу, щоб обрати першу літеру, потім натисніть її ще раз, щоб вибрати другу, і так далі. Після вибору останньої літери натисніть клавішу ще раз, щоб вибрати усі літери.



"Increase Width" (Збільшити ширину): збільшення ширини вибраної літери. 



"Reduce Width" (Зменшити ширину): зменшення ширини вибраної літери. 



"Increase Height" (Збільшити висоту): збільшення висоти вибраної літери. 



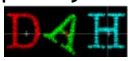
"Reduce Height" (Зменшити висоту): зменшення висоти вибраної літери. 



"Horizontal Overturn" (Горизонтальне перевертання): перевертання вибраної літери горизонтально.



"Vertical Overturn" (Вертикальне перевертання): перевертає вибрану літеру вертикально.

2	Клавіші для налаштування вибраних літер	 "Clockwise Rotation" (Обертання за годинниковою стрілкою): використовує літеру як центр ("+" знаходиться у центрі літери), і обертає обрану літеру за годинниковою стрілкою. 
3	Операції перегляду та роботи з файлами	 "Letter Density" (Щільність тексту): регулює щільність рядка літер. Натисніть цю клавішу, щоб відкрити діалогове вікно щільності, де користувач може обрати форму стібка, а також збільшити чи зменшити щільність.   "Stitch Form" (Форма стібків): показує/приховує форму стібків. Приховування форми стібків може покращити швидкість роботи.   "Increase Density" (Збільшити щільність): збільшує щільність стібків вишивання гладдю для створеного літерного шаблону.   "Reduce Density" (Зменшити щільність): зменшує щільність стібків вишивання гладдю для створеного літерного шаблону. 

Операції перегляду та роботи з файлами

    **"Left", "Right", "Up" and "Down"** (Вліво, Вправо, Вгору, Вниз): переміщує літерний шаблон у відповідному напрямку.

 **"Reduce"** (Зменшити): зменшує масштаб для відображення літерного шаблону у вікні перегляду.

 **"Enlarge"** (Збільшити): збільшує масштаб для детального перегляду частини літерного шаблону.

 **"Actual"** (Фактичний): відображає літерний шаблон у фактичному розмірі. При цьому розмір шаблону в інтерфейсі дорівнює його реальному розміру.

 **"Center"** (Центр): збільшує/зменшує масштаб зображення, щоб показати весь шаблон для перевірки.

 **"Save"** (Зберегти): використовується для збереження відредагованого літерного шаблону. Після натискання цієї клавіші, система відобразить вікно для введення номера і назви шаблону. За необхідності змініть номер або назву (змінювати номер не рекомендується), після чого натисніть клавішу підтвердження, щоб розпочати збереження.

 **"Exit"** (Вийти): вихід з режиму "Create Letter Pattern" (Створення літерного шаблону).

Клавіші для налаштування загального розташування

Якщо ви налаштовуєте параметри для всього ряду після редагування окремої літери, редагування окремих літер, ймовірно, буде замінено.



"Horizontal" (Горизонтально): розташовує літери горизонтально. 
Натисніть цю клавішу для перемикавання між "горизонтально", "вертикально", "по дузі вгору" і "по дузі вниз". Лише для випадків "по дузі вгору" та "по дузі вниз" можна налаштовувати такі параметри, як "fix letter direction" (зафіксувати напрямок літер), "increase radian" (збільшити радіус) та "decrease radian" (зменшити радіус).



"Vertical" (Вертикально): розташовує літери вертикально.



"Up Arc" (По дузі вгору): розташовує літери по дузі вгору.



"Down Arc" (По дузі вниз): розташовує літери по дузі вниз.



"Fix Letter Direction" (зафіксувати напрямок літер): коли користувач розташовує літери по дузі, кут нахилу літер не змінюється відповідно до позиції дуги, а залишається зафіксованим під певним кутом. 



"Increase Radian" (Збільшити радіан): Коли користувач розташовує літери по дузі, ця клавіша може збільшити її радіус. 

4	Клавіші для налаштування загального розташування	 "Reduce Radian" (Зменшити радіан): Коли користувач розташовує літери по дузі, ця клавіша може зменшити її радіус.   "Whole Clockwise Rotate" (Поворот усього текстового рядка за годинниковою стрілкою): Повертає весь рядок літер за годинниковою стрілкою.   "Enlarge Letter Interval" (Збільшити інтервал між літерами): Збільшує інтервал між літерами у текстовому рядку.   "Reduce Letter Interval" (Зменшити інтервал між літерами): Зменшує інтервал між літерами у текстовому рядку. 
---	--	--

7.4 Збереження літерного шаблону

1	Після завершення редагування літерного шаблону користувач може натиснути  для відображення вікна введення номера та назви шаблону, після чого натиснути  ще раз для збереження.
2	Після збереження система повернеться до головного інтерфейсу для вишивання літер. Якщо редагування літерного шаблону не потрібне, натисніть  для виходу, після чого з'явиться наступна підказка. 

3

Натисніть  для збереження або натисніть  для скасування і повернення до інтерфейсу управління шаблонами.

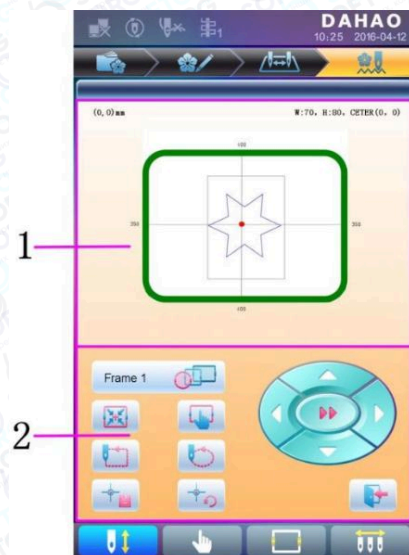


8. Допоміжні операції

Користувач може виконувати деякі загальні допоміжні операції за допомогою натискання клавіш.

8.1 Вибір рамки

Користувач може натиснути клавішу  для входу в інтерфейс вибору рамки та її положення.

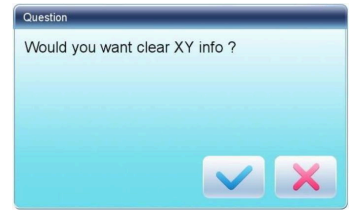


No.	Іконка	Назва
1		Відображення меж рамки
2		Вибір типу рамки
		Розташування шаблону по центру рамки
		Налаштування параметрів рамки
		Переміщення рамки вздовж зовнішнього периметра шаблону
		Переміщення рамки вздовж контуру шаблону
		Запам'ятовування початку шаблону
		Відновлення початку шаблону
		Ручне переміщення шаблону
		Вихід

8.2 Видалення інформації про зміщення XY

Ця функція використовується для видалення поточних значень зміщення X та Y.

1	У головному інтерфейсі натисніть  , а потім  .
2	Система скине поточні значення X/Y на 0. Користувач може перевірити поточні значення X/Y у головному інтерфейсі.



8.3 Позиціювання на холостому ходу

Цю операцію можна виконувати лише коли статус вишивання підтверджено .

Ця функція дозволяє переміщувати рамку до певної позиції без вишивання відповідно до потреб користувача. Користувач може вибрати код зміни кольору або код зупинки як позначення холостого ходу вперед (або назад).

8.3.1 Холостий хід вперед на низькій швидкості

1	У головному інтерфейсі натисніть  , а потім  .
2	Натисніть  . - Натисніть  один раз для холостого ходу вперед на один стібок. - Утримуйте натискання  протягом 2 секунд для безперервного холостого ходу вперед.

8.3.2 Холостий хід назад на низькій швидкості

1	У головному інтерфейсі  натисніть  .
2	Натисніть  . - Натисніть  один раз для холостого ходу назад на один стібок. - Утримуйте натискання  протягом 2 секунд для безперервного холостого ходу назад.

8.3.3 Холостий хід вперед на високій швидкості

1	У головному інтерфейсі  натисніть  .
2	Натисніть  для холостого ходу вперед на високій швидкості. ПРИМІТКА Метод виконання операції для холостого ходу назад на високій швидкості такий самий, як і тут.

8.3.4 Перехід до наступного кольору

1	У головному інтерфейсі  натисніть  .
2	Натисніть  для переходу до наступного коду зміни кольору. ПРИМІТКА Метод виконання операції "Перехід до попереднього кольору" такий самий.

9. Інші функції

Ці функції можна використовувати під час експлуатації, включаючи технічне обслуговування машини, інформаційні запити та налаштування системи.

Натисніть  для входу в інтерфейс інших функцій, де буде відображено список функціональних клавіш, якими користувач може керувати, натискаючи на них. Слова на клавішах також можуть допомогти користувачу зрозуміти їх функції.

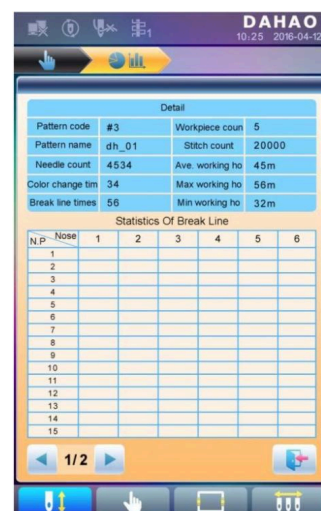


9.1 Статистика

1	Натисніть  для входу в інтерфейс інших функцій.
2	Натисніть  для входу в інтерфейс статистики.
3	У вищенаведеному інтерфейсі статистична інформація відображається у вигляді таблиці. Якщо користувачу буде потрібно перевірити деталі кожного шаблону, натисніть  для входу у відповідний інтерфейс.
4	Натисніть  для повернення до інтерфейсу статистики.
5	Натисніть  для видалення статистичної інформації та натисніть  для повернення.



index	pattern num	pattern name	needle num	workpiece	detail
1	3	dh_01	4534	5	
2	18	dh_33	15264	2	
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

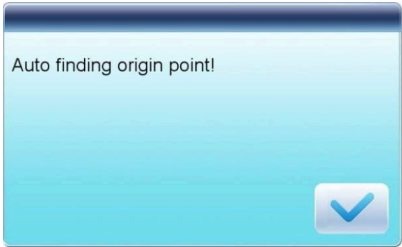


Detail			
Pattern code	#3	Workpiece coun	5
Pattern name	dh_01	Stitch count	20000
Needle count	4534	Ave. working ho	45m
Color change tim	34	Max working ho	56m
Break line times	56	Min working ho	32m

Statistics Of Break Line						
N.P	Nose	1	2	3	4	5
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						

9.2 Статистика

Встановлення вихідної точки рамки є передумовою для збереження початкової точки шаблону та захисту рамки від переміщення при раптовому вимкненні живлення. Тому після встановлення або технічного обслуговування машини **необхідно виконати встановлення вихідної точки рамки.**

1	Натисніть  для входу в інтерфейс інших функцій. 
2	Натисніть  для входу в інтерфейс налагодження.
3	Оберіть "Auto Find Origin Point" (Автоматичне визначення вихідної точки) 
4	Система автоматично перемістить рамку і визначить вихідну точку відповідно до кінцевого вимикача. Переконайтесь, що кінцевий вимикач встановлений в машині й активований.

9.3 Мова

1	Натисніть  для входу в інтерфейс інших функцій.
2	Натисніть  для входу в інтерфейс вибору мови. Оберіть бажану мову, і система перейде до головного інтерфейсу обраною мовою. 

9.4 Інформація про машину

Порядок дій:

1	Натисніть  для входу в інтерфейс інших функцій.
2	Натисніть  . Ця функція допоможе користувачу перевірити інформацію про програмне забезпечення машини. 
3	Натисніть  для виходу.

9.5 Налагодження машини

УВАГА

Ця операція призначена лише для інженерів. Звичайним користувачам заборонено виконувати ці операції. Оскільки ці операції пов'язані з механічними роботами, будь ласка, звертайте увагу на персональну безпеку та безпеку обладнання під час виконання робіт.

Інтерфейс налагодження 1	Інтерфейс налагодження 2
Головний вал	Тест оптичного енкодера
	Тест швидкості обертання головного вала
	Поворот головного вала на певний кут

Інтерфейс налагодження 1	Інтерфейс налагодження 2
Обрізання ниток	Тест соленоїда/двигуна обрізання ниток
	Тест соленоїда ниткотримача
	Тест соленоїда двигуна захоплення нитки
Виявлення обриву ниток	Зміна положення голки, кольору голкової планки та налаштування головного валу вручну
Соленоїд/двигун головки	Підйом, опускання, комбінований тест

Функція налагодження переважно використовується для тестування, технічного обслуговування та діагностики несправностей машини, що передбачає наступні операції (елементи налагодження можуть відрізнятися для різних моделей).

Інтерфейс налагодження 1	Інтерфейс налагодження 2
Тест параметрів приводу	Тест параметрів осі X
	Тест параметрів осі Y
	Тест параметрів головного вала
	Збереження параметрів приводу
	Завантаження параметрів приводу
Тест стану датчиків	Тест перемикача тягового стрижня (ниткопритягувача), обмеження рамки, початкової точки ножа, крайньої точки ножа, початкової точки захоплення нитки та відображення положення голки тощо.

Інтерфейс налагодження 1	Інтерфейс налагодження 2
Управління периферійними платами	Оновлення периферійної плати
Оновлення завантажувача	
Автоматичний пошук вихідної точки	
Інше	Тест зовнішньої системи зв'язку на базі CAN-шини
	Тест зовнішнього зв'язку
	Налагодження сенсорного екрана
Експорт/імпорт параметрів	Імпорт параметрів машини
	Експорт параметрів машини
Ініціалізація параметрів	

9.6 Дата та час

У інтерфейсі "**Дата та час**" користувач може перевіряти та змінювати дату та час системи.

9.7 Налагодження (калібрування) сенсорного екрана

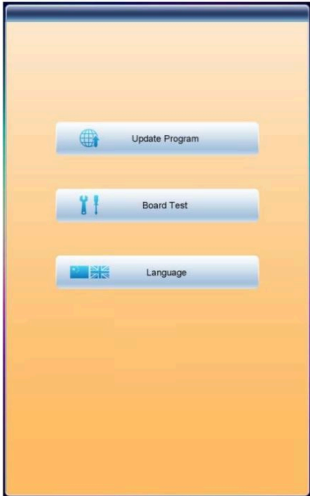
Після певного періоду використання **сенсорний екран може мати проблеми з неточністю роботи**. Цю проблему можна вирішити за допомогою **налагодження (калібрування)** сенсорного екрана. Під час калібрування, будь ласка, торкніться центру хрестика, що відображається на екрані, інакше це може вплинути на подальшу роботу.

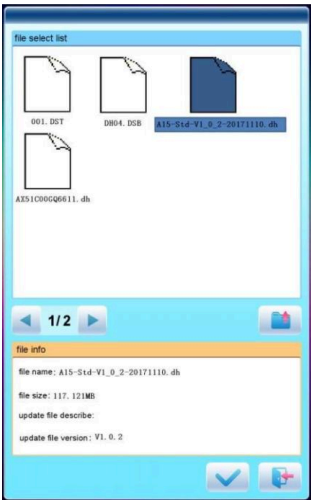
Щоб уникнути проблем, спричинених неправильним налагодженням (калібруванням), ця операція дозволяється виключно **для осіб з відповідними повноваженнями**.

1	Натисніть  для входу в інтерфейс інших функцій.
2	Натисніть  для входу в інтерфейс налагодження, де користувач може вибрати "Інше" для переходу до відповідного інтерфейсу.
3	Натисніть "touch screen correction" (Налагодження сенсорного екрана), щоб увійти до інтерфейсу корекції.
4	Натисніть на центр хрестиків по черзі. Під час процесу налагодження (калібрування) на екрані з'являтиметься багато хрестиків. Користувач має натискати на центр кожного з них. Система отримає дані цих точок і збереже їх як стандартні дані, які використовуватимуться для налагодження.
5	Система виконає налагодження (калібрування) відповідно до координат точок, натиснутих користувачем. Після завершення система автоматично повернеться до інтерфейсу інших функцій.

10. Оновлення основного програмного забезпечення онлайн

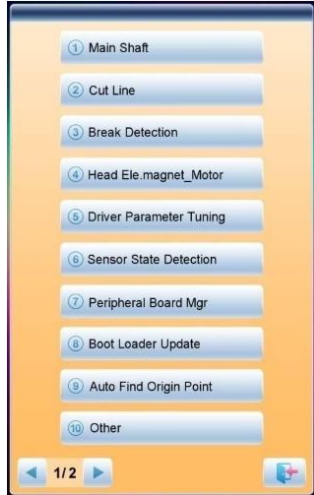
10.1 Процедура оновлення

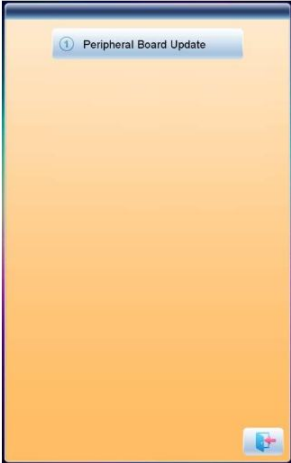
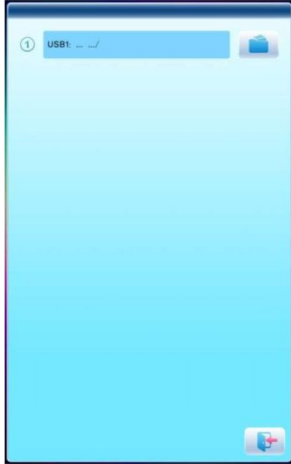
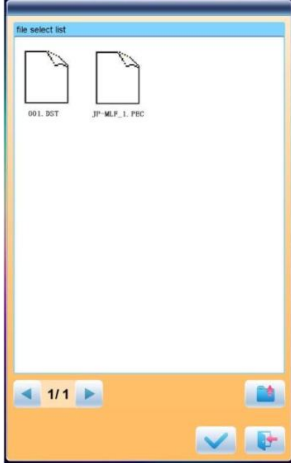
1	Утримуйте  та увімкніть живлення.	
2	На екрані з'явиться наступний інтерфейс, де користувач має вибрати "update program" (оновлення програми).	
3	Оберіть метод оновлення  (через USB-диск).	

4	Система відобразить вікно "Вибір USB-диска" , тоді оберіть потрібний USB-диск.	
5	Після входу в інтерфейс USB-диска, виберіть програму, яку потрібно оновити.	
6	Натисніть  для оновлення.	
7	Після завершення оновлення система автоматично відобразить підказку "update completed, if no others, please restart" (оновлення завершено, якщо немає інших запитів, будь ласка, перезавантажте), після чого виконайте перезавантаження.	

11. Оновлення програмного забезпечення периферійної плати

11.1 Процедура оновлення

1	Натисніть  для входу в інтерфейс інших функцій.	
2	Натисніть  для входу в інтерфейс статистики.	

3	Виберіть "peripheral board management" (Управління периферійною платою) для входу в інтерфейс управління, де користувач має вибрати "peripheral board update" (Оновлення периферійної плати).	
4	Натисніть 	
5	Виберіть USB-диск.	
6	Виберіть програму для оновлення та натисніть 	

7

Коли система повідомить про успішне оновлення (**successful update**), це означає, що оновлення завершено.



Додаток 1. Список параметрів

1.1 Загальні параметри

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
A01	Напрямок	P	P A d C q C b A P	
A02	Поворот	0	0~89	Кут повороту дизайну
A03	Масштаб X&Y	100/100	50%~200%	Масштабне співвідношення дизайну у напрямках X/Y
A04	Попередній режим	Поворот	Поворот, Масштаб	
A05	Режим повторення	Нормальний	Нормальна частина	Не використовується
A06	Пріоритет повторення	Пріоритет по осі X	Пріоритет по осі X, Пріоритет по осі Y	
A07	Повторення X&Y	1/1	1~99	
A08	Інтервал X&Y	0.0/0.0	-9999~+9999	

1.2 Параметри допоміжної вишивки

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
B01	Автоматична початкова точка	Так	Ні, Так	
B02	Циклічне вишивання	Ні	Ні, Так	Чи потрібно автоматично повторювати вишивання дизайну. Зазвичай супроводжує повторення або спеціальний дизайн.
C02	Порожній (холостий) стібок	Ні	Ні, Так	Якщо "Так", машина пропускатиме порожні стібки (коли голка рухається без вишивання), щоб їх уникнути. Якщо "Ні", порожні стібки не пропускатимуться.
B13	Почати з однакових кольорів	Так	Ні, Так	Чи починати вишивання зі зміни кольорів, коли пізніше положення голки збігається з попереднім.

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C04	Зберігати ручну зміну кольору	Hi	Hi, Так	Якщо "Так", ручна зміна кольору зберігається в порядку зміни кольорів. Після завершення вишивання цей параметр автоматично зміниться на "Hi".
D15	Зменшення. (швидкості стібків) після секції нашивки (аплікації)	0	0~3000	
D16	Швидкість після секції нашивки (аплікації)	850	80~1000	
B15	Відображення фону вишивки	Так	Hi, Так	
B18	Чи відображати дизайн у TrueView	Hi	Hi, Так	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C77	Фільтрація короткого стібка	Hi	Hi, Так	Використовується для високошвидкісних машин з сервоприводом Dahao. Стає активним лише після підтвердження вишивання користувачем.
C78	Довжина фільтра короткого стібка	0.2мм	0.1мм~0.6мм	Те саме, що й вище
C79	Автоматичний перехід	Hi	Hi, Так	Те саме, що й вище
C80	Довжина стібка для автоматичного переходу	8.0мм	6.0мм~12.0мм	Те саме, що й вище
U57	Швидкість запуску (прогону) на високій швидкості	1	1~10	

1.3 Параметри виявлення обриву нитки

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
B05	Виявлення обриву нитки	Так	Hi, Так	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
B11	Виявлення стібків без обриву нитки	8 стібків	0 стібків ~15 стібків	
B06	Зупинка машини після виявлення обриву	Так	Ні, Так	
B08	Зворотний стібок (стібок для повернення після обриву)	0 стібків	0 стібків ~7 стібків	
B09	Кількість стібків для нашивки (аплікації)	1 стібок	1 стібок ~9 стібків	Скільки стібків для нашивки (аплікації) перед точкою обриву нитки
B10	Сповільнення після секції нашивки	Стоп	Без змін, Вниз, Стоп	
B14	Нашивка для всіх головок	Ні	Ні, Так	Якщо "Так", всі незакриті головки виконують нашивку
B12	Виявлення обриву нитки при стрибку	Ні	Ні, Так	
C27	Режим виявлення обриву нитки	Зчеплення	Зчеплення, Плата T.B.D (виявлення обриву нитки)	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C28	Стібки для фільтра обриву нитки	3 стібки	1 стібок ~6 стібків	
C67	Чутливість верхньої нитки	6	1~10	
C68	Чутливість нижньої нитки	6	1~10	
C69	Фільтр стібків для верхньої нитки	6 стібків	1~10 стібків	
C70	Фільтр стібків для нижньої нитки	6 стібків	1~10 стібків	
C90	Тип пристрою T.B.D.	Пружина	Пружина, Колесо, Пружина+Колесо	
C91	Початковий кут запуску двигуна	0	0~10	

1.4 Параметри рамки

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C06	Крива та кут рамки	F6	F1~F6	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C28	Стібки для фільтра обриву нитки	3 стібки	1 стібок ~6 стібків	
B03	Покрокове переміщення рамки	Ні	Ні, Так	
C15	Висока швидкість переміщення рамки	16	1~30	
C16	Низька швидкість переміщення рамки	15	1~30	
D13	Швидкість при виході за межі рамки	16	0,1,2,...,30	
C72	Режим вишивання	Плаский	Плаский, Тканина, Кепка	
C74	Кут рамки А в напрямку Х	245	230~280	Підходить для високошвидкісних машин з сервоприводом Dahao.
C75	Кут рамки В в напрямку Х	245	230~280	Те саме, що й вище.
C76	Кут рамки А в напрямку Y	245	230~280	Те саме, що й вище.

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C85	Кут рамки В в напрямку Y	245	230~280	Те саме, що й вище.
G11	Вибір рамки	A	Ні, рамка J для кепок, Рамка для одягу A~I	
G10	Рамка для капелюха J	0	-1500~1500,0~1500, прямокутник, коло	
G01	Рамка для одягу A	-50	-1500~1500,0~1500, прямокутник, коло	
G02	Рамка для одягу B	0	-1500~1500,0~1500, прямокутник, коло	
G03	Рамка для одягу C	0	-1500~1500,0~1500, прямокутник, коло	
G04	Рамка для одягу D	0	-1500~1500,0~1500, прямокутник, коло	
G05	Рамка для одягу E	0	-1500~1500,0~1500, прямокутник, коло	
G06	Рамка для одягу F	0	-1500~1500,0~1500, прямокутник, коло	
G07	Рамка для одягу G	0	-1500~1500,0~1500, прямокутник, коло	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
G08	Рамка для одягу H	0	-1500~1500,0~1500, прямокутник, коло	
G09	Рамка для одягу I	40	-1500~1500,0~1500, прямокутник, коло	

1.5 Параметри головного вала

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C07	Максимальна швидкість	700-850	250, 300, 350, ...,1000	
C09	Мінімальна швидкість	400	250, 300, 350, ...,600	
C08	Довжина стібка зміщення (мм)	3.0~6.0 (для високошвидкісних машин з сервоприводами)	1.0~10.0 (для звичайних машин), 3.0~6.0 (для високошвидкісних машин з сервоприводом Dahao)	Якщо довжина стібка перевищує задане значення, машина знижує швидкість.
C10	Швидкість стібка переходу	500	400~750 (для звичайних машин), 400~1100 (для високошвидкісних машин з сервоприводом Dahao)	Встановіть швидкість обертання для стібка переходу.

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C13	Швидкість роботи	80	80, 90, ..., 150	
C12	Початкові (стартові) стібки	1 стібок	1 стібок~9 стібків	Встановіть кількість початкових (стартових) стібків перед прискоренням.
D02	Прискорення запуску	12	1, 2, 3, ..., 30	Збільште значення, щоб прискорити розгін після натискання клавіші "Пуск".
C25	Налаштування параметра реагування на обрив нитки	0	0~30	Діапазон: 0~30. Якщо головний вал оснащено електромагнітним двигуном, значення зазвичай встановлюється на 9. Якщо використовується серводвигун, параметр зазвичай встановлюється у межах 5-7.

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C24	Параметри головного двигуна	1	0~30	Параметр недійсний, якщо це серводвигун. Якщо це електромагнітний двигун, збільште значення цього параметра, щоб уникнути вібрації головного валу під час гальмування. Зазвичай він встановлюється на 1.
D14	Зупинка ОК перед роботою натяжного стрижня	Так	Ні, Так	
D10	Співвідношення струму для індукційного двигуна	0	-15% ~ +15%	Параметр використовується, коли головний вал використовує індукційний двигун. Якщо значення задано неправильно, встановлена швидкість обертання буде відрізнятися від віртуальної швидкості.

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C05	Значення для товстої тканини	0	0~3	
C26	Параметр опускання голки	0	0~30	
D53	Блокування двигуна при зупинці	Так	Ні, Так	

1.6 Параметри обрізання ниток

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C01	Перехід і обрізання	3 переходи	Без обрізання, 1 перехід~7 переходів	
C18	Довжина обрізання	1	1~8	1 – мінімальна довжина, 8 – максимальна.
D05	Швидкість при обрізанні	80	80, 90, 100, ..., 250	
C20	Човниковий стібок під час обрізання нитки	Так	Ні, Так	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
D04	Швидкість після обрізки	Загальне: 60~150; Зовні: 80; Без обрізання: 80	60, 70, 80 ..., 150	Параметр встановлює швидкість обертання для човникового стібка.
C11	Повільні стібки після обрізки	2 стібки	1 стібок ~7 стібків	
C21	Довжина човникового стібка (мм)	0.6	0.3~1.5	
C19	Кількість човникових стібків після обрізки	2	0~3	Встановлює кількість човникових стібків під час натягування стрижня для вишивання після виконання обрізки.
D06	Оберти для гальмування	1	1,2	2 для більшості машин, 1 для машин типу міні або машин з сервоприводом головного валу
C23	Дія після обрізки	Рамка Y	Рамка X, Рамка Y, Переміщення голки	
C22	Рамка після обрізки	Hi	Hi, Так	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
D03	Встановити параметр затримки запуску	0	0~3	
D07	Перевірити, чи обрізання в нормі	Hi	Hi, Так	
D08	Кут човника за допомогою двигуна	0	-100~+100	Встановіть кут двигуна човника. При збільшенні значення користувачем кут човника зміщується назад.
E39	Відстань човника за допомогою двигуна	70	0~180	
C17	Вимкнути обрізку	Так	Hi, Так	
D48	Довжина човникового стібка перед обрізкою нитки	1.0	0.3~2.0	
D49	Кількість човникових стібків перед обрізанням	0	0~2	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C81	Кут початку дії обрізання нитки	8	0~20	Підходить для машини, яка використовує кроковий двигун для обрізання нитки.
C82	Регулювання кута повернення при обрізанні нитки	12	0~30	Те саме, що й вище.
C83	Кут повернення тримача обрізки	0	0~99	Те саме, що й вище.
C84	Регулювання напруги утримання	1	1~3	Те саме, що й вище.
C85	Тип машини для обрізання	180	180, 360	Те саме, що й вище.
C91	Регулювання відстані човника	0	0~20	Те саме, що й вище.
C95	Швидкість на першому стібку перед обрізанням	400	60~600	
C96	Швидкість на другому стібку перед обрізанням	80	60~500	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C93	Режим роботи обрізувача	Відкритий	Відкритий, 1 раз, 2 рази	
C94	Спосіб роботи затискача поверхні вишивки	Відкрита	Відкрита, 1 раз, 2 рази	
E99	Обрізка вишивки нашивки (аплікації) після завершення	Ні	Ні, Так	
H05	Тип пристрою обрізання	Кроковий двигун	Кроковий двигун, соленоїд	

1.7 Параметри паєток (Застосовуються для JF Sequin)

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C31	Швидкість для паєток R (праворуч)	400	300, 310, ..., максимальна швидкість	
C32	Швидкість для паєток L (ліворуч)	400	300, 310, ..., максимальна швидкість	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C33	Автоматичний запуск вишивання паєток	Ні	Ні, Так	
D27	Час дії паєтки	3	0~15	Діапазон: 0-15. Для машини, що використовує клапан для переміщення притискача, цей параметр зазвичай встановлюється на 2~3. Для машини, що використовує кроковий двигун для переміщення притискача, це значення встановлюється на 4~5.
C34	Підняття пристрою паєток після обриву нитки	Ні	Ні, Так	Використовується для контролю положення пристрою паєток після обриву нитки.
B17	Підняття клапана під час переходу і без обрізки	Так	Ні, Так	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
D54	Кількість двигунів праворуч для паєток		№,1~4,1(2~4)	Встановіть базові параметри на пристрої паєток. 2~4 означає кількість пристроїв, що приводяться в рух одним двигуном.
D55	Налаштувати 3ММ для правих паєток		Односторонні 6~40 кроків; Двосторонні 6~40 кроків	
D56	Налаштувати 4ММ для правих паєток		Односторонні 6~40 кроків; Двосторонні 6~40 кроків	
D57	Налаштувати 5ММ для правих паєток		Односторонні 6~40 кроків; Двосторонні 6~40 кроків	
D58	Налаштувати 6.75ММ для правих паєток		Односторонні 6~40 кроків; Двосторонні 6~40 кроків	
D59	Налаштувати 9ММ для правих паєток		Односторонні 6~40 кроків; Двосторонні 6~40 кроків	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C57	A Розмір і колір правих паєток	5 мм жовтий	3/4/5/6.75/9 мм Жовтий /Фіолетовий/Синій/ Зелений/Червоний/Золотий/ Срібний/Чорний	
C58	B Розмір і колір правих паєток	5 мм синій	3/4/5/6.75/9 мм Жовтий /Фіолетовий/Синій/ Зелений/Червоний/Золотий/ Срібний/Чорний	
C59	C Розмір і колір правих паєток	5 мм срібний	3/4/5/6.75/9 мм Жовтий /Фіолетовий/Синій/ Зелений/Червоний/Золотий/ Срібний/Чорний	
C60	D Розмір і колір правих паєток	5 мм золотий	3/4/5/6.75/9 мм Жовтий /Фіолетовий/Синій/ Зелений/Червоний/Золотий/ Срібний/Чорний	
D60	Кількість проміжків між паєтками праворуч	Hi	Hi, 1,2	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C65	Синхронізація (налагодження) клапана правих паєток	0	0~5	
D61	Кількість двигунів лівих паєток		№,1~4,1(2~4)	Встановіть базові параметри на пристрої паєток. 2~4 означає кількість пристроїв, що приводяться в дію одним двигуном.
D62	Налаштувати 3 ММ для лівих паєток		Односторонні 6~40 кроків; Двосторонні 6~40 кроків	
D63	Налаштувати 4 ММ для лівих паєток		Односторонні 6~40 кроків; Двосторонні 6~40 кроків	
D64	Налаштувати 5 ММ для лівих паєток		Односторонні 6~40 кроків; Двосторонні 6~40 кроків	
D65	Налаштувати 6.75 ММ для лівих паєток		Односторонні 6~40 кроків; Двосторонні 6~40 кроків	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
D66	Налаштувати 9 ММ для лівих паєток		Односторонні 6~40 кроків; Двосторонні 6~40 кроків	
C61	А Розмір і колір лівих паєток	5 мм жовтий	3/4/5/6.75/9 мм Жовтий /Фіолетовий/Синій/ Зелений/Червоний/Золотий/ Срібний/Чорний	
C62	В Розмір і колір лівих паєток	5 мм синій	3/4/5/6.75/9 мм Жовтий /Фіолетовий/Синій/ Зелений/Червоний/Золотий/ Срібний/Чорний	
C63	С Розмір і колір лівих паєток	5 мм срібний	3/4/5/6.75/9 мм Жовтий /Фіолетовий/Синій/ Зелений/Червоний/Золотий/ Срібний/Чорний	
C64	Розмір і колір D лівих паєток	5 мм золотий	3/4/5/6.75/9 мм Жовтий /Фіолетовий/Синій/ Зелений/Червоний/Золотий/ Срібний/Чорний	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
D67	Кількість проміжків між паєтками зліва	Немає	Немає, 1, 2	
C66	Синхронізація (налагодження) клапана лівих паєток	0	0~5	
D98	Налаштування початкового кута лівого ножа	15	0~31	
D99	Налаштування початкового кута правого ножа	15	0~31	

1.8 Параметри пришивання стрічки/тасьми (зигзагоподібна вишивка)

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
D86	А-зигзаг вишивка праворуч (увімк/вимк)	Так	Так (Перший стібок), Ні	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
D87	А-зигзаг вишивка ліворуч (увімк/вимк)	Так	Так (Останній стібок), Ні	
D88	Час увімк/вимк А-зигзаг вишивки	2		
D90	Кут коливання А-зигзага	90	0~90	Зазвичай, встановіть значення вище 80
D91	Максимальна швидкість А-зигзага	850	300~1000	
D92	А-зигзаг послаблення двигуном	Так	Так, Ні	
D93	Налаштування довжини нитки для А-зигзага	5	0~10	
D94	Кут коливання 5 для А-зигзага	0.2	-10.0~10.0	
D95	Початкове положення праворуч для вишивки стрічкою	0	0~100	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
D96	Початкове положення ліворуч для вишивки стрічкою А-зигзаг	0	0~100	
D97	Виявлення підйому і опускання для вишивки стрічкою	Hi	Hi, Так	

1.9 Параметри машини

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
D01	Голки	6	1, 2, ..., макс. кількість голок	Встановіть значення відповідно до параметрів машини. Наприклад, для машини з 9 голками встановіть значення 9. Якщо значення відрізняється від кількості голок машини, зміна кольору буде некоректною.

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
D12	Швидкість зміни кольору	12	0~30	
C49	X компенсація для механічного зазору	0	0,1	
C50	Y компенсація для механічного зазору	0	0,1	
C29	Голка для перфорації	Hi	Hi, 1~7	
C30	Зміщення перфорованої вишивки	0 мм	0 мм, 12 мм	
D43	Час закривання підсвічування	15 хв	Ніколи, 2 хв, 5 хв, 10 хв, 15 хв	
C40	Відсутність вхідного дизайну	Hi	Hi, Так	
C71	Налаштування напруги утримання нитки	6	1~10	
E1	DIP1	200	0~255	
E2	DIP2	0	0~255	
E3	DIP3	0	0~255	
E4	DIP4	0	0~255	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
B02	Чи використувати параметр драйвера крокової рамки	Ні	Ні, Так	
E05	Лазерне світло відкрите	Так	Ні, Так	
E06	Інтервал змащування (кількість стібків)	2000000	0~10,000,000	
E07	Вибір fn кнопки (функціональної)	Головний двигун до 100 градусів	Головний двигун до 100 градусів, ручне керування, перехід до точки зупинки, перехід до початкової точки	
H06	Моніторинг несправності приводу	Так	Ні, Так	

1.10 Параметри мережі

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C47	Номер машини	1	1~245	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C41	Порт сервера	1600	1~9999	Використовується для налаштування порту сервера при підключенні до ПК.
C42	MAC-адреса	001122334455	001111111111~009999999999	Використовується для налаштування MAC-адреси мережевої карти вишівальної машини. Ця адреса індивідуальна для кожної машини.
C43	IP-адреса			Використовується для налаштування адреси під час підключення до ПК. Вона не відрізняється між різними машинами.
C44	IP-адреса сервера			Використовується для налаштування IP-адреси сервера при підключенні до ПК.

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
C45	Маска підмережі			Використовується для встановлення маски підмережі IP-адреси при підключенні до ПК.
C46	Шлюз			Використовується для встановлення шлюзу машини при підключенні до ПК.

1.11 Параметри скляних намистин (бісер)

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
E80	Кут подачі намистин для лівого двигуна	30	1~100	
E81	Кут захоплення намистин для лівого двигуна	50	1~50	
E82	Кут двигуна лівого фіксатора	30	1~50	
E83	Регулювання швидкості лівого двигуна подачі	8	0~15	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
E84	Регулювання швидкості лівого двигуна конвеєра	8	0~15	
E85	Регулювання швидкості додаткового лівого привідного двигуна	8	0~15	
E86	Часовий параметр для намістин ліворуч	24	1~50	
E87	Часовий параметр для паєток ліворуч	15	1~50	
E88	Лічильник двигуна для намістин ліворуч	Відсутній	Відсутній, Так	
E89	Кут подачі намістин для правого двигуна	61	1~100	
E90	Кут захоплення намістин для правого двигуна	10	1~50	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
E91	Кут двигуна правого фіксатора	18	1~50	
E92	Регулювання швидкості правого двигуна подачі	8	0~15	
E93	Регулювання швидкості правого двигуна конвеєра	8	0~15	
E94	Регулювання швидкості додаткового правого привідного двигуна	8	0~15	
E95	Часовий параметр для намістин праворуч	24	1~50	
E96	Часовий параметр для паєток праворуч	15	1~50	
E97	Лічильник двигуна для намістин праворуч	Відсутній	Відсутній, Так	

№.	Назва параметра	Значення за замовчуванням	Діапазон значень	Примітки
E98	Кількість намістин при зміні всіх головок	0	1~2500	
H03	Кут надходження скляних намістин	0	0~359	
H04	Збільшення обертів намістин	8	0~15	

Додаток 2. Інструкція з використання USB-диска

No.	Операції	Методи або стандарти	Примітки
1	Ввід/вивід USB	Аналогічно до дискети	
2	Пріоритет використання між USB-диском і дискетою	USB-диск	
3	Формати, які підтримує USB-диск	FAT16 і FAT32	
4	Підтримка довгих назв файлів	Підтримується, але не відображається	
5	Формат назв файлів	Режим DOS 8.3 (відображається префікс з 8 символів, суфікс – 3 символи)	Наприклад: “清明上河图.DST” відобразатиметься як “清明上~1.DST”
6	Підтримка назв файлів китайською мовою	Підтримується	
7	Операції з підкаталогами	Підтримується	
8	Обмеження кількості підкаталогів	Відсутнє. Теоретично їх може бути будь-яка кількість	
9	Кількість файлів у підкаталозі	400	

№.	Операції	Методи або стандарти	Примітки
10	Помилка читання та запису/заміна USB	Поверніться до інтерфейсу керування диском або дизайном, вставте диск знову.	
11	Використання декількох логічних дисків на одному USB	Підтримується	
12	Форматування USB	Підтримується	
13	Встановлення бази літер	Не підтримується	
14	Оновлення програмного забезпечення	Підтримується	
15	Спеціальні символи в назвах файлів	Підтримуються, окрім "\$".	

Додаток 3. Інструкція з використання функції автоматичного обмеження положення для вишивання одягу

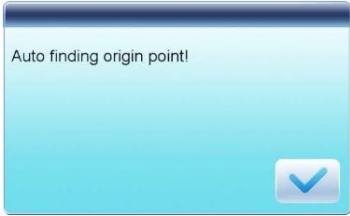
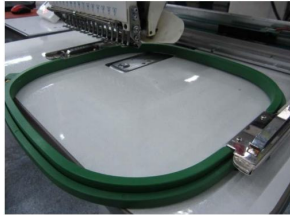
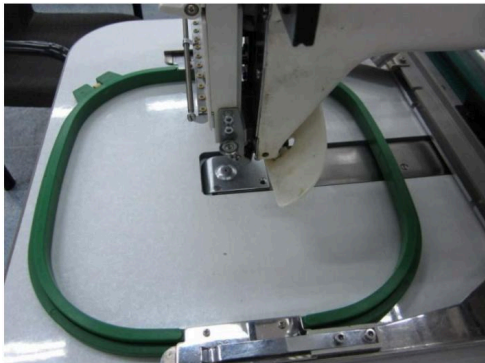
3.1 Принцип роботи

Функція автоматичного обмеження положення контролера одноголовочної вишивальної машини полягає у визначенні діапазону вишивання рамки шляхом встановлення відстані від центра рамки до початкової точки (тобто оптичної муфти обмеження положення X-/Y) та фактичного розміру рамки (одиниця виміру: мм).

Якщо вишивання виходить за межі цього діапазону, контролер **активує автоматичний захист**, щоб запобігти пошкодженню механічних частин вишивальної машини.

3.2 Метод налаштування

1	Встановлення початкової точки рамки	Натисніть клавішу , потім натисніть клавішу , щоб увійти в наступний інтерфейс. 1. Головний вал 2. Лінія різання 3. Виявлення обриву 4. Головка з електромагнітним двигуном 5. Налаштування параметрів драйвера 6. Виявлення стану датчика 7. Менеджер периферійної плати 8. Оновлення завантажувача 9. Автоматичний пошук початкової точки 10. Інше 
---	--	--

1	Встановлення початкової точки рамки	Виберіть "⑨ Автоматичний пошук початкової точки", щоб увійти в інтерфейс для автоматичного пошуку початкової точки; рамка автоматично виконає пошук і визначить координати початкової точки. Натисніть клавішу  для виходу.  
2	Скидання зміщення по осях ХУ	У головному інтерфейсі натисніть  клавішу, щоб очистити відображене тут зміщення ХУ. 
3	Ручне переміщення рамки	На головному інтерфейсі натисніть клавішу переміщення рамки, щоб перемістити рамку так, щоб її центр збігався з отвором голки. 

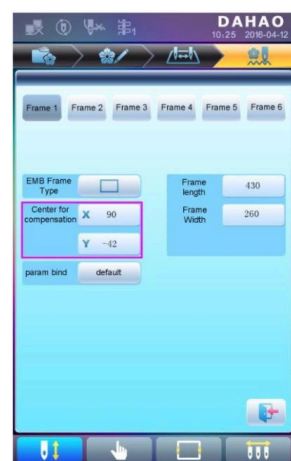
4

Встановлення центру рамки та її розміру

У головному інтерфейсі перевірте координати X/Y, які відповідають положенню центру рамки.



Натисніть клавішу  для входу в інтерфейс вибору рамки та налаштування положення, потім натисніть клавішу  для входу в інтерфейс для налаштування відповідних параметрів, де користувач може ввести координати XY в головному інтерфейсі.



4

Встановлення центру рамки та її розміру

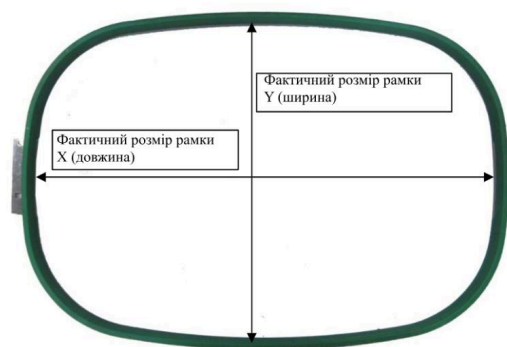
Є чотири параметри:

"Центр за напрямком X" означає відстань за напрямком X між центром рамки та оптичною муфтою обмеження положення за напрямком X-;

"Центр за напрямком Y" означає відстань за напрямком Y між центром рамки та оптичною муфтою обмеження положення за напрямком Y+;

"Розмір рамки в напрямку X" означає діапазон вишивання рамки в напрямку X;

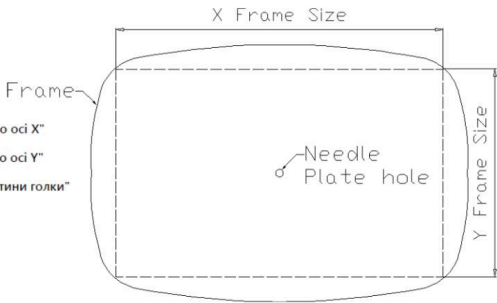
"Розмір рамки в напрямку Y" означає діапазон вишивання рамки в напрямку Y.



"Розмір рамки в напрямку X" і "Розмір рамки в напрямку Y" слід налаштовувати відповідно до фактичного розміру різних рамок.

ПРИМІТКА:

Цей параметр потрібно налаштовувати відповідно до фактичного діапазону вишивання рамки, оскільки рамки для вишивання одягу зазвичай не є квадратними.

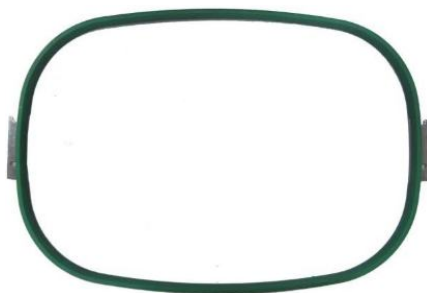
4	Встановлення центру рамки та її розміру	 "X Frame Size" → "Розмір рамки по осі X" "Y Frame Size" → "Розмір рамки по осі Y" "Needle Plate hole" → "Отвір пластини голки" "Frame" → "Рамка"
---	--	---

3.3 Скасування обмеження положення



Встановіть **"Frame Selection"** (Вибір рамки) як **"No Frame"** (Без рамки), функція обмеження положення буде скасована, а програмний захист для рамки вишивання гладдю також стане недійсним.

3.4 Звичайні розміри рамок (Одиниця: мм)

Назва	Зображення	Розмір	Діапазон вишивання
Рамка 1		550×375	430×260

Назва	Зображення	Розмір	Діапазон вишивання
Рамка 2		290×290	230×230
Рамка 3		200	150
Рамка 4		150	100
Рамка 5		120	90
Рамка 6		90	40

Додаток 4. A15 Швидкий посібник з експлуатації контролера

4.1 Вишивання

Управління шаблонами  : попередній перегляд шаблону у пам'яті, робота з літерними шаблонами, видалення шаблонів, введення/виведення шаблонів, налаштування функцій шаблонів тощо.

A	Введення шаблону	 → Використовуйте клавіші сторінок для вибору шаблонів →  →  Налаштування загальних параметрів  : напрямок, кут, масштабування X/Y, пріоритет тощо.
B	Вибір шаблону для вишивання	Використовуйте клавіші   сторінок для вибору шаблонів. Налаштування послідовності зміни кольорів  : повтор, аплікація, налаштування кольору голкової планки тощо.
C	Зміна параметрів вишивання	A01-A08: натисніть для налаштування.
D	У цьому інтерфейсі	Налаштування послідовності зміни кольорів.

Головний Інтерфейс  : обрізка нитки, ручне переміщення головного вала, налаштування рамки, зміна кольорів і налаштування режиму запуску, ручне переміщення рамки, регулювання швидкості, холоста подача тощо.

E	Вибір рамки та положення	① Вибір рамки:  →  →  ② Положення рамки:  → Вик. клавіші напрямку  ,  ,  ,  для регулювання положення рамки → 
F	Підтвердження вишивання	 Підтв. → 
G	Запуск вишивання	 → Запуск
H	Скасування підтвердження вишивання	 Скасування підтвердж. → 

ПРИМІТКА

Якщо користувач, після скасування підтвердження вишивання, хоче знову вишити шаблон, необхідно виконати операції, починаючи з кроку В "Вибір шаблону для вишивання".

4.2 Ручний режим експлуатації

A	Ручна обрізка	 
B	Ручна зміна кольорів	 
C	Ручне переміщення головного валу	 
D	Ручне переміщення рамки	 ,  ,  ,  , 

Е	Холоста подача	1. Холоста подача і повернення на низькій швидкості  →  : (1) натисніть один раз для повернення на 1 стібок; (2) утримуйте протягом 2 секунд для безперервного повернення;
		2. Холоста подача і рух вперед на низькій швидкості  →  : (1) натисніть один раз для просування на 1 стібок; (2) утримуйте протягом 2 секунд для безперервного просування;
		3. Визначення останнього коду зміни кольору  → 
		4. Визначення наступного коду зміни кольору  → 
		5. Холоста подача і повернення на високій швидкості  → 
		6. Холоста подача і рух вперед на високій швидкості  → 
		7. Повернення до початкової точки вишивання  → 

Е	Холоста подача	8. Повернення до точки зупинки вишивання 
---	----------------	--

Softorg – це експертні комплексні рішення для виробництв легкої промисловості та оптовий продаж промислового швейного обладнання.



25 механіків та інженерів

найбільший кваліфікований
штат в Україні



2000 кв.м.

складських приміщень
на території України



більш ніж

10 000

задоволених клієнтів



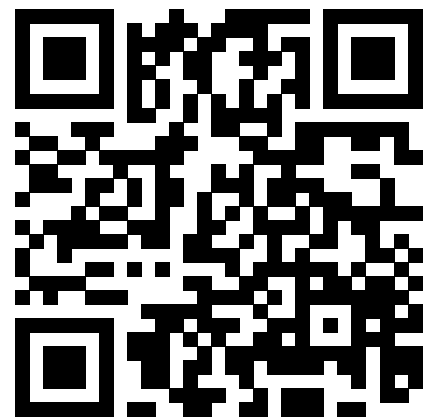
20 партнерів

розвинута дилерська
мережа



5 представництв

загальною площею 400 кв.м.



softorg.ua



welcome@softorg.ua



Одеса, Київ, Львів,
Харків, Хмельницький



Графік роботи:

Пн–Пт: 9:00–18:00



Номер для зв'язку:

+38 063 100 67 05